
2021 年中国锻压协会活动概述

“维德视频杯”2020 年度钣金制作行业“十大事件”评选.....	3
“维德视频杯”2020 年度冲压行业“十大事件”评选.....	3
“维德视频杯”2020 年度锻造行业“十大事件”评选.....	3
无锡派克进口辗环机免税专家论证会.....	4
中国锻压协会第八届第三次理事会暨第五次常务理事会（通讯/网络）.....	4
2021（第六届）锻造锯切设备商联谊座谈会暨 2021 锻造下料技术委员会会议.....	5
2021 年京津冀优秀钣金制作企业领导联谊会.....	6
中国锻压协会《商用车驾驶室冷冲压件结构工艺性规范》团体标准专家评审会.....	6
2021 中国冷温热精锻会议.....	8
中国锻压协会《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第 1 部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准专家评审会.....	9
2021 江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会.....	11
2021 江浙沪优秀冲压及模具企业领导联谊会.....	12
2021 中国制冷、暖通金属成形技术发展论坛.....	13
2021 中国电梯钣金及冲压零部件采购对接会.....	13
基础理论与实用技术研讨会-锻造产学研结合（2021 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会）.....	14
精冲设备及整线技术成果鉴定会.....	14
《绿色锻造企业评价准则第 2 部分：汽车热模锻企业评价》团体标准专家评审会.....	15
青岛宏达 8000 吨电动螺旋压力机成果鉴定会.....	16
2021 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会-锻造自动化及信息化应用.....	16
第六届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议.....	18
中国锻压协会锻造卓越班-2021 特种合金锻造生产技术.....	20
2021 中国典型钣金制作设备与工艺论坛-钣金连接、焊接、电镀（表面处理）及检测技术研讨会.....	21
第二十四次全国锻造（压）协会秘书长会议.....	22
2021 年（第 11 次）亚洲锻造联盟会长会议.....	24
中国锻压协会 2021 年理事长、监事长工作会议.....	27
2021 年中国法兰与环件峰会暨定襄县招商引资推介会.....	29
中国典型钣金制作设备与工艺论坛-2021 中国管材管件与板材成形技术研讨会暨液压成形论坛.....	31
2021 中国食品与包装机械金属成形技术发展论坛——促进工艺上下游精准对接.....	33
中国锻压协会第八届第六次常务理事会.....	34
大型锻件在线视觉测量系统技术成果推广会.....	38
2021 年全国模锻企业厂长会议.....	38
2021 中国钣金制作大会.....	40
2021 年中国冲压大会.....	41
2021 中国国际锻造、冲压、钣金制作零部件采购洽谈会.....	43
2021 中国国际冲压与工模具暨钣金与制作新技术及设备滚动发布会.....	43
2021 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会.....	44
2021 中国国际金属成形展览会.....	45

中国锻压协会 2021 年锻压行业优秀工程师、班组长表彰名单公布	52
中国锻压协会第八届第六次常务理事会	54
欧洲锻造联盟线上会议	55
青海中钛青锻装备制造有限公司“680MN 挤压+模锻双功能液压机合作座谈会”	56
山东磐金锻造机械有限公司冶炼连铸锻造工艺链延伸专家论证会顺利召开	56
中国锻压协会多向模锻技术专业委员会成立暨第一届多向模锻工艺及装备研讨会	57
中国锻压协会 2021 年标准工作会议	58
2021 典型锻造零部件先进制造技术论坛	60
大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第九届年会	61
2021 全国自由锻企业厂长会议	63
中国锻压协会与中国和平利用军工技术协会团体标准工作线上交流会	64
2021 有色金属（特种合金）锻造会议	66
第十四届中国精冲技术研讨会	67
中国锻压协会封头成形委员会第八届执行委员第四次会议	68
2021 中国锻造模具与润滑研讨会	69
中国锻压协会团体标准入选工信部 2021 年团体标准应用示范项目	70

“维德视频杯”2020年度钣金制作行业“十大事件”评选

历时一个多月，从征集到投票，2021年1月19日“维德视频杯”2020年度钣金制作行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉了！本次评选最终投票共计13987票，投票结果真实有效。（事件以票数高低排序）

名次	十大事件
1	2020年12月，伟泰科技入选省星级上云企业拟认定名单。
2	2020年9月，库迪二机一梁双头激光切割重器发布。
3	2020年12月，奔腾激光3万瓦激光切割机全球首发。
4	2020年10月，AMADA助力钣金行业在后疫情时代的发展。
5	2020年4月，金方圆TPR8数控折弯机新品首发。
6	2020年7月，瑞铁机床“省级标准化试点项目”正式启动。
7	2020年11月，LVD推出全新大幅面激光切割机。
8	2020年1月，领创激光正式布局华中基地，建成后年产值可达5亿元。
9	2020年9月，通快亚太区总部落户太仓。
10	2020年1月，大族激光智能装备集团荣获2019年度“国家科学技术进步奖”。

恭喜以上入选事件，希望大家新的一年再创辉煌！也感谢行业同仁的大力支持和关注！

“维德视频杯”2020年度冲压行业“十大事件”评选

历时一个多月，从征集到投票，2021年1月19日“维德视频杯”2020年度冲压行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉！本次评选最终投票共计9134票，投票结果真实有效。以下为“2020年度冲压行业十大事件”评选结果，事件以票数高低排序。

名次	十大事件
1	2020年5月，方太国家级智能制造项目通过专家组验收。
2	2020年8月，CPTEK--兴锻6台800T大台面多工位压力机陆续顺利交机。
3	2020年5月，合锻2100吨5序全自动高速伺服液压机生产线。
4	2020年2月，瑞士精密冲压产品生产商法因图尔宣布进军亚洲电机零部件市场。
5	2020年11月，格力电器冲压车间多条冲压柔性化生产线投入使用。
6	2020年12月，奥图新品发布暨汽车轻量化智能制造技术论坛圆满召开。
7	2020年12月，江汽集团与德国大众战略合作项目正式落地。
8	2020年7月，金丰智慧冲压瑕疵检测解决方案公布。
9	2020年8月，东风爱机汽车冲压件有限公司成立。
10	2020年8月，全球首条易开盖全自动智能生产线投产。

“维德视频杯”2020年度锻造行业“十大事件”评选

2021年1月19日“维德视频杯”2020年度锻造行业“十大事件”评选活动投票结果新鲜出炉！本次评选最终投票共计14205票，投票结果真实有效。以下为“2020年度锻造行业十大事件”评选结果，事件以票数高低排序。

名次	十大事件
1	2020年4月，伊莱特交付四代核电钠冷示范快堆中技术要求最高、最严格的锻件。
2	2020年12月，CPTEK--兴锻1600t 伺服肘杆式冷温锻压力机通过省高端装备研制赶超工程项目验收。
3	2020年3月，杰瑞自动化中标重庆建业4000t热模锻生产线项目。

4	2020年11月，合锻12500吨镁合金轮毂全自动锻造液压机生产线实现全自动生产。
5	2020年6月，青海中钛青锻成功生产出世界挤压类第一大口径钛管材。
6	2020年6月，中国一重刷新世界锻焊加氢反应器制造纪录。
7	2020年12月，中国锻压协会荣获“抗击新冠肺炎疫情和服务复工复产先进集体”称号。
8	2020年9月，辛北尔康普时隔八年再获中国东北地区自由锻压力机订单。
9	2020年8月，国内首台80MN重型数控电动螺旋压力机推介会在青岛宏达成功举办。
10	2020年2月，江苏太平洋精锻科技股份有限公司斥3200万元布局西南基地。

无锡派克进口辗环机免税专家论证会

2021年3月11日，中国锻压协会根据无锡派克新材料科技股份有限公司的申请，就该公司从德国西马克公司引进了一台10米数控辗环机进行技术评审，邀请行业专家组织了技术研讨会。无锡派克这几年发展很快，年销售额和人均年销售额都走到了行业前列，投入巨资引进德国10米数控辗环机，用于生产航空发动机和燃气轮机环形锻件，服务于两机专项。

协会组织国内在辗环机设计制造及环件生产领域的知名专家，有大学和研究院的教授，还有环锻件生产企业的专家，进行了论证。认为：派克新材自国外引进的“RAW1000/800-10000/1500 DM高精度智能10米辗环机”，该设备（含相关配套项目）技术先进且成熟可靠，智能化的电液伺服及电气控制系统设计技术、及钛合金工艺数据库均属国际领先。相关配套项目（液压机、操作机、加热炉）符合我国发展航空航天和“两机专项”产业政策，有利于促进和推动难变形高温合金技术进步。建议国家有关部门研究审批对“RAW1000/800-10000/1500 DM高精度智能10米辗环机”给予优惠政策，将减免税所得投入到“用好设备”和加强新材料研发、锻造工艺技术和生产全过程质量控制研究等方面，努力实现钛合金、高温合金等难变形金属环锻件制造达到世界一流水平。

中国锻压协会第八届第三次理事会暨第五次常务理事会（通讯/网络）

依据《章程》规定，及工作需要，中国锻压协会第八届第三次理事会暨第五次常务理事会于2021年02月25日召开，2021年02月25日-03月05日以通讯形式召开会议，通过表决系统对以下内容进行了表决：

- 1.2020年中国锻压协会工作总结（草案）
- 2.2020年中国锻压协会财务工作总结（草案）
- 3.2021年中国锻压协会工作计划（草案）
- 4.“头脑风暴”专家库第二十一批专家名单（推荐）
- 5.第八届理事会理事单位增补名单（推荐）

02月25日发出通知137份，至表决截止日期3月5日，共有126位理事登录表决，同意表决占比超过2/3。依据章程规定，表决通过以下内容。

- 1.2020年中国锻压协会工作总结
- 2.2020年中国锻压协会财务工作总结
- 3.2021年中国锻压协会工作计划
- 4.“头脑风暴”专家库第二十一批专家名单
- 5.第八届理事会理事单位增补名单

中国锻压协会“头脑风暴”专家库第二十一届专家名单

序号	姓名	工作单位	组别
1	罗静	重庆理工大学	自动与智能组
2	范士俊	沈阳来金汽车零部件股份有限公司	冲压（拉伸）组
3	王晶森	恒大新能源汽车有限公司	热模锻组
4	杨程	西安建筑科技大学	冲压（拉伸）组
5	刘剑辉	中国钢研先进钢铁流程及材料国家重点实验室	综合组
6	苏步新	冶金工业规划研究院	综合组
7	王夕锋	诸城市义和车桥有限公司	热模锻组
8	王珂	北京杰安思科经贸有限公司	热模锻组

第八届理事会理事增补名单

序号	单位	姓名	职务
1	清华大学机械工程系成型装备与自动化研究所	吴任东	副教授

2021（第六届）锻造锯切设备商联谊座谈会暨 2021 锻造下料技术委员会会议

2021(第六届)锻造锯切设备商联谊座谈会暨 2021 中国锻压协会下料技术委员会会议、标准起草会议于 2021 年 3 月 14 日在杭州召开，锻造锯切行业的代表欢聚一堂，为锻造锯切行业团体标准工作，以及已经起草的标准草案进行了讨论和交流。

本次会议除了一般的行业市场、设备和技术信息等交流外，共讨论了来自六家牵头企业的七项团体标准草案，分别是浙江晨龙锯床股份有限公司牵头起草的“数控圆锯床”，苏州金凯达机械科技股份有限公司牵头起草的“圆锯机采购指南”，杭州博野精密工具有限公司牵头起草的“金属陶瓷齿圆锯片技术标准”，浙江阿波罗工具有限公司牵头起草的“圆锯床型式与参数”和“圆锯床安全防护技术要求”，浙江至广精密工具有限公司牵头起草的“切割不同材料用冷锯选择”，以及浙江精卫特机床有限公司牵头起草的“铣切圆锯动力机构设计制作规范”。

会议由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，欢迎各企业的积极参与，也希望根据标准发布计划，通过大家共同努力，完成几项标准的顺利发布。

首先由起草单位对标准文件做解释说明，而后参会代表进行讨论，逐一进行。在讨论中，中国锻压协会标准委员会干事长李风华女士根据团体标准的要求，为各企业提出一些修改意见和建议，也对标准发布计划、编写要求及情况做了详细说明，各起草单位交流情况如下：

浙江晨龙锯床股份有限公司就牵头起草的“数控圆锯床”做解释说明

苏州金凯达机械科技股份有限公司就牵头起草的“圆锯机采购指南”做解释说明

杭州博野精密工具有限公司就牵头起草的“金属陶瓷齿圆锯片技术标准”做解释说明

浙江阿波罗工具有限公司就牵头起草的“圆锯床型式与参数”和“圆锯床安全防护技术要求”做解释说明

浙江至广精密工具有限公司就牵头起草的“切割不同材料用冷锯选择”做解释说明

浙江精卫特机床有限公司就牵头起草的“铣切圆锯动力机构设计制作规范”做解释说明

2021 年京津冀优秀钣金制作企业领导联谊会

2021 年 3 月 19 日，中国锻压协会主办，中电科技(三河)精密制造有限责任公司承办的“2021 年京津冀优秀钣金制作企业领导联谊会”在河北省三河市隆重召开，本次会议促进了钣金产业链上、下游的交流。

廊坊市工经联李万国会长、南皮县经济团体联合会刘金廷会长和禹丽红秘书长、南皮县五金机电商会门正明会长和李月清秘书长、青县电子机箱商会孙茂华副会长、中国锻压协会副理事长和北京维冠机电设备有限公司冯广维董事长、中国锻压协会监事长和钣金制作委员会执行主任齐俊河先生、中电科技(三河)精密制造有限责任公司李前总经理等六十余位优秀钣金制作企业领导和嘉宾参加了会议。

会议针对钣金制作行业和企业的发展，进行了深度交流，讨论了产业聚集地和企业运行现状，探讨了行业发展趋势，深入解读钣金制作行业“十四五”发展纲要。围绕国际环境、新冠疫情对钣金制作企业的影响、企业产品方向选择、人才招聘等热点问题进行了交流研讨，为企业家战略制定提供重要依据，助力企业突破发展瓶颈，提振了企业发展信心，将切实推动行业可持续向前发展。

中国锻压协会金属成形展览会事业部刘永胜先生介绍了与会嘉宾，并主持了会议。首先中电科技(三河)精密制造有限责任公司李前总经理致欢迎辞。李总热烈欢迎各位嘉宾齐聚河北三河，并详细介绍了中电科技(三河)精密制造有限责任公司十六年精心打造的钣金制作信息化专业系统，获得与会嘉宾的一致肯定和褒奖。

廊坊市工经联李万国会长发表了讲话，指出钣金制作行业是基础制造业的重要组成部分，是经济发展的重要基础，希望企业家们抓住机遇，勇于探索，为电力、通讯和梯等行业做出更多贡献。

中国锻压协会监事长和钣金制作委员会执行主任齐俊河先生从 2020 年钣金制作企业发展情况、2021 年钣金制作企业发展展望、企业发展思路与具体问题的解决建议等方面进行了详细阐述，并简要介绍了钣金制作行业“十四五”发展纲要内容。

青县电子机箱商会孙茂华副会长、南皮县五金机电商会门正明会长和李月清秘书长详细介绍了青县钣金制作行业的运行现状与发展情况。

中国锻压协会副理事长和北京维冠机电设备有限公司董事长冯广维先生从计划、技术和智能装备应用方面分享了维冠机电在精益方面的心得与经验。

新利同创(天津)电子设备有限公司赵长泉董事长、北京兆维电子(集团)有限责任公司交换设备制造分公司杨晓辉总经理、北京维冠机电股份有限公司副总经理和机箱产业研究院刘维福院长、武汉华工激光工程有限责任公司李祥戌副总经理分别介绍了企业的发展情况与未来规划。

2021 年 3 月 19 日下午，与会代表参观了中电科技(三河)精密制造有限责任公司，详细了解和观摩了信息化软件，软件的专业性和实用性得到与会代表们的好评。

中国锻压协会《商用车驾驶室冷冲压件结构工艺性规范》 团体标准专家评审会

2021 年 3 月 23 日，中国锻压协会组织的《商用车驾驶室冷冲压件结构工艺性规范》团体标准专家评审会在吉林省长春市顺利召开。该标准由国内商用车领军企业一汽解放汽车有限公司牵头制订。

标准起草单位包括：一汽解放汽车有限公司技术发展部、格致汽车科技股份有限公司、安徽江淮汽车集团股份有限公司、一汽解放汽车有限公司商用车开发院、北汽福田汽车股份有限公司、一汽模具制造有限公司和江铃汽车股份有限公司。



出席会议的评审专家有：中科院金属研究所研究员、共轭塑性加工先进技术研究院院长张士宏先生；中国铸造协会专家薛纪二女士；一汽集团发展制造技术部高级主任张正杰先生；一汽集团冲压专家张秀花女士；机械工业第九设计研究院有限公司冲压专家杜庆辉先生。由张士宏专家担任标准评审组组长。

会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩副理事长向与会专家和参会企业领导介绍了目前中国锻压协会团体标准制订、宣传工作整体情况，发言中提到：到目前为止，中国锻压协会已经正式立项研制团体标准 28 项，发布标准 11 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养和行业管理等各方面。填补国家和行业标准空白，增加了标准的有效供给，满足市场和技术创新需求。一汽解放汽车有限公司是中国锻压协会的副理事长单位，自协会开展团体标准工作以来积极支持参与协会团体标准各项工作，在行业内起到积极的带头示范作用，并牵头制定了《商用车驾驶室冷冲压件结构工艺性规范》团体标准。在一汽解放汽车有限公司及各参编单位的共同努力下，按程序和计划完成了标准立项、起草、讨论、征求意见和标准修改完善工作，正式进入专家评审阶段。

一汽解放汽车有限公司商用车开发院副院长、中国锻压协会副理事长谢文才先生致辞，他说该标准总结了一汽解放、北汽福田、江淮汽车和江铃汽车近二十年的商用车开发、生产经验，参考了一汽模具和格致汽车的模具制造调试经验，汇集了近十年的商用车 SE 工作成果及冲压 SE 知识，标准中的工艺要求在近些年投产车型中得到验证和广泛应用。这些极其宝贵的技术数据和资料以团体标准的形式向行业公开，体现了解放人的奉献精神、责任和担当。通过本标准在行业的公开发布，将对我国商用车车身冲压行业整体的质量效益的提升必将起到积极的促进作用。



致辞结束后，会议进入标准评审阶段，首先由标准起草牵头单位一汽解放汽车有限公司

技术发展部冲压主任师富壮先生，对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，一致同意将标准名称由《商用车薄板冷冲压件结构工艺性规范》改为《商用车驾驶室冷冲压件结构工艺性规范》。专家一致认为：标准内容具有创新性、先进性，规范和统一了商用车驾驶室产品设计及工艺设计相关要求；标准采用了大量图例说明冲压零件结构工艺要求，适合于产品设计和工艺设计人员使用；本标准是首次制定，填补了国内外相关领域的技术标准空白，达到国内领先水平。经过投票表决一致通过评审。牵头单位将按照专家评审意见对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。并根据专家建议争取在发布半年后申报工信部百项团体标准。

会议由中国锻压协会标准委员会干事长李凤华主持，部分标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。



会后，参观了格致汽车科技股份有限公司，并组织了现场交流。格致汽车科技股份有限公司主要从事汽车模具、检具、夹具的设计、开发、制造，以及汽车冷、热冲压件、内高压件及总成的生产和销售。该公司拥有较强的技术研发团队和新技术开发创新能力。

2021 中国冷温热精锻会议

两年一届的精锻会议于 2021 年 3 月 28-30 日在盐城成功举行。参会企业 60 多家，代表人数 120 人。代表分别来自于锻造零部件企业、模具企业、润滑剂企业、锻造设备企业、下料设备企业、加热炉企业和高校科研院所等。零部件生产企业占参会企业总数的 50%，江苏当地锻造及相关企业占参会企业总数的 23%。本次会议铂金赞助商：重庆江东机械有限责任公司。五家企业参加了小型展示会，展出了各自的特色产品和服务。

会议由中国锻压协会白玉冰副秘书长主持，中国锻压协会副理事长韩木林先生致欢迎词。

会议安排了 14 场报告，韩副理事长对锻造行业“十四五”规划进行了详细解读。大会主席江苏森威精锻有限公司总经理施卫兵先生做大会主旨报告，报告的题目是《我国精锻技术现状及发展趋势》，接下来的报告有：

报告人	报告内容
中国锻压协会徐祥龙冷温锻组首席专家	《冷温锻造模架的设计与制造》
中国锻压协会 第八届理事会顾问、重庆大学周杰教授	《长寿命低成本锻模增材制造及再制造技术及装备》
中国锻压协会王云飞热模锻组首席专家	《智能制造在锻压行业的应用》
江苏龙城精锻有限公司庄晓伟研发副总	《高压燃油轨锻造新工艺研究》
洛阳秦汉精工股份有限公司辛选荣总经理	《异形件冷锻技术与制作展示》

南京康尼精密机械有限公司谢斌总经理	《锻造企业两化融合的探索》
上海晋博机电有限公司 杨国彬总经理	《国内外精密锻造设备的现状和发展趋势》
西北工业大学 罗远博士代表刘东教授	《强力旋轧 PTR 改性技术的原理与应用》
武汉理工大学 韩星会 教授	《薄壁带筋结构空间包络精密成形技术》
上海工程技术大学 龚红英 教授	《车用零件精密塑性成形技术研究及产业化》
重庆江东机械有限责任公司 胥筱康 主任	《多工位冷温热锻造自动化生产线》
武汉新威奇科技有限公司 余俊 技术总监	《伺服直驱数控电动螺旋压力机在冷温热精密锻造中的应用与发展》

2021年3月30日下午，参会代表前往江苏森威精锻有限公司进行实地参观。参观了无尘、智能化车间。车间现场实现了标准化管理、机器人生产和自动化流水作业，给代表们留下了深刻印象。参观结束后，施卫兵总经理同参会代表合影留念。

中国锻压协会《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第1部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准专家评审会

2021年3月24日，中国锻压协会组织的《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第1部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准专家评审会在吉林省长春市顺利召开。该标准由国内连杆锻造领军企业之一，白城中一精锻股份有限公司牵头制订。



会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞，韩副理事长向与会专家和参会企业领导介绍了目前中国锻压协会团体标准工作整体情况，以及本标准制定情况。到目前为止，中国锻压协会已经正式立项研制团体标准 28 项，发布标准 11 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等方面。填补国家和行业标准空白，增加标准有效供给，满足市场和技术创新需求。白城中一精锻股份有限公司，自协会开展团体标准工作以来，积极支持和参与协会团体标准工作，在协会团体标准工作中起到了积极的带头示范作用。牵头立项制定了《发动机胀断连杆毛坯技术条件 第1部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准。该项团体标准的制定工作，得到了国内同行企业及相关专家的积极支持，一些人参与了标准的制定工作，特别是中国锻压协会连杆委员会在标准的制定过程中起到了积极的组织和推动作用。在白城中一精锻股份有限公司及各参编单位的共同努力下，按程序和计划完成了标准立项、起草、讨论、征求意见和标准修改完善工作，正式进入专家评审阶段。

白城中一精锻股份有限公司总经理仇国栋先生致辞时强调，本标准在主要技术指标、性能要求方面均高于行业标准，增加了《胀断连杆毛坯典型金相组织图谱》及内应力的检测方

法和要求。针对胀断连杆毛坯的常用材料、锻件技术条件、检测标准进行了统一规范，对连杆锻造企业的实际生产具有较强的指导意义。在团标起草过程中，各参编单位、院校专家积极参与，厘清了很多行业疑点，达成了多项共识；在团标起草过程中，大家主动表达观点，充分交换意见，既收获了知识也收获了友谊。

出席会议的评审专家有：吉林大学辊锻研究所所长、教授李明哲先生；中国铸造协会专家薛纪二女士；一汽集团研发总院-材料与轻量化研究所底盘技术材料室主任、中国锻压协会连杆委员会负责人张义和先生；一汽技术中心发动机部技术总监李鹏先生；一汽锻造有限公司技术质保室专家姜喜峰先生。由李明哲专家担任本次标准评审组组长。



标准起草单位包括白城中一精锻股份有限公司、北京科技大学、南京市精强连杆有限公司、浙江跃进锻造有限公司、张家港市环鑫精密锻造有限公司、重庆江东汽车零部件有限责任公司、石家庄钢铁有限责任公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司和抚顺特殊钢有限公司。

会议由标准起草牵头单位白城中一精锻股份有限公司总经理助理唐兰晶女士对团体标准的编制说明、标准主要内容及征求意见情况进行了讲解说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，一致认为，本标准为首部乘用车发动机胀断连杆毛坯标准，统一规范了常用材料、锻件技术条件、检测标准，对实际生产具有指导性，意义重大，是行业急需的标准；填补了国内发动机胀断连杆毛坯生产领域空白，技术指标达到了国内领先、国际先进水平。经过投票表决一致通过评审。牵头单位将按照专家评审意见对标准进行修改完善并函审通过后报中国锻压协会批准、发布。会议还简单讨论了该标准第1部分和第2部分的关系等，建议参与第1部分的企业和专家继续参与或关注第2部分，以保证标准的协调性。



会议由中国锻压协会标准委员会孙娇娇女士主持。部分标准起草单位的领导和起草工作

组成员参加了会议。

2021 江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会

2021年3月31日，中国锻压协会举办的“2021江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会”在安徽省合肥市隆重召开，本次会议促进了江浙沪皖钣金企业的交流。

中国锻压协会轮值理事长、苏州宝馨科技实业股份有限公司罗勇副总裁；安徽省钣金行业协会朱圣杰会长；安徽省钣金行业协会副会长、合肥毅创钣金科技有限公司陆厚平董事长；安徽省钣金行业协会徐芳秘书长；常州市钣金行业协会郦东兵会长；常州市钣金行业协会张礼建副会长；南京钣金行业协会（筹备组）吴文秀秘书长；中国锻压协会监事长、钣金制作委员会常务主任齐俊河先生；万马科技股份有限公司徐亚国副总经理；合肥毅创钣金科技有限公司董事长助理、安徽毅创智能装备有限公司陆飞董事长；合肥毅创钣金科技有限公司、安徽毅创智能装备有限公司辛显臣总经理；中电科技（三河）精密制造有限责任公司李前总经理；南京埃伯顿自动化设备有限公司潘缪峰总经理；上海申彦通讯设备制造有限公司杨后武运营经理；北京维冠机电股份有限公司副总经理、机箱产业研究院刘维福院长等七十多位优秀钣金企业领导参加了会议。

会议针对钣金行业企业发展，进行深度交流，讨论了产业聚集地和企业运行现状，探讨行业发展趋势，深入解读钣金制作行业“十四五”发展纲要。围绕国际环境、新冠疫情对钣金企业的影响、企业产品方向选择、人才招聘等热点问题进行了深入探讨，为企业家制定企业发展战略提供了重要依据，助力企业突破发展瓶颈，提振了企业发展信心，切实推动行业可持续向前发展。

中国锻压协会金属成形展事业部刘永胜先生介绍与会嘉宾并主持了会议。中国锻压协会轮值理事长、苏州宝馨科技实业股份有限公司罗勇副总裁代表中国锻压协会向在百忙中参加2021江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会的各位领导、各位来宾表示热烈的欢迎和衷心的感谢！他指出2021中国国际金属成形展览会将于7月27-30日，在上海国家会展中心盛大召开！中国国际金属成形展览会对了解国内外钣金技术的发展和市场需求，为广泛交流零部件和装备制造经验、有效解决制造过程中存在的难题、推动深入挖掘企业生产和管理潜能提供了平台，对促进我国钣金产品与装备技术水平的提升具有重要意义。

安徽省钣金行业协会朱圣杰会长致欢迎辞。朱会长热烈欢迎各位嘉宾齐聚安徽合肥，详细介绍了安徽钣金行业协会的运行情况，希望各兄弟协会携手共建，共同创建钣金行业新篇章。

中国锻压协会监事长和钣金制作委员会执行主任齐俊河先生就去年钣金企业发展情况、2021年钣金企业发展预判、企业发展思路与建议等发表了看法，并介绍了钣金制作行业“十四五”发展纲要内容。

安徽省钣金行业协会副会长、合肥毅创钣金科技有限公司陆厚平董事长详细介绍了安徽钣金制作企业运行现状与趋势。

常州市钣金行业协会郦东兵会长与大家分享了常州钣金行业的运行现状与发展趋势，并详细介绍了与中国锻压协会、常州工业职业技术学院等单位联合举办的钣金工匠大赛。

南京埃伯顿自动化设备有限公司潘缪峰总经理针对南京钣金制作企业运行现状与趋势进行了介绍。

苏州宝馨科技实业股份有限公司罗勇副总裁、万马科技股份有限公司徐亚国副总经理、上海申彦通讯设备制造有限公司杨后武运营经理、合肥毅创钣金科技有限公司和安徽毅创智能装备有限公司辛显臣总经理、北京维冠机电股份有限公司副总经理和机箱产业研究院刘维福院长、中电科技（三河）精密制造有限责任公司李前总经理、上海沪工焊接集团股份有限公司切割产品线唐洪斌高级经理、武汉华工激光工程有限责任公司陶拥军副总经理分别介绍

了各自企业的发展情况与未来规划。

2021年3月31日下午，与会代表参观了合肥毅创钣金科技有限公司，详细了解和观摩了合肥毅创钣金科技有限公司的信息化软件，软件的专业性和实用性得到与会代表的一致好评。

2021江浙沪优秀冲压及模具企业领导联谊会

2021年4月2日，2021江浙沪优秀冲压及模具企业领导交流会在上海市成功举办，这是2021中国国际金属成形展的第五场预热先导活动，为展会聚集了优质的观众资源。本次活动得到浙江易锻精密机械有限公司的大力支持。当日，现场共近50家汽车主机厂、冲压零部件及相关模具企业的60多位代表参加会议，以少量行业报告为引导，以所有参会的汽车主机厂、汽车冲压件生产企业、模具供应企业间的交流为主，上下游供应商和用户交流为辅。



中国锻压协会轮值理事长、冲压委员会主任委员谈伟光先生致开幕词并对我国冲压企业存在的问题及发展思路作报告。谈轮值理事长指出，江浙沪地区汽车制造业发展较快，其信息化、智能化水平也相对较高，如何应对信息技术、材料技术的发展以及疫情带来的影响和挑战是所有冲压生产企业都需要思考的问题，谈轮值理事长还表示企业的很多工作都是在协会的指导下完成的，作为个人来说也是非常感谢协会每年召开一届交流会，让大家能够畅所欲言，互相交流沟通。

中国锻压协会监事长，冲压委员会齐俊河常务主任先生为大家分享了2020年我国冲压行业及企业发展现状；2021年发展预测，并就中国冲压行业“十四五”发展纲要做了介绍，齐监事长表示2020年冲压行业整体呈现先低后高的趋势，2021年前期行业的压力仍然存在，困难是机遇，变革才能有机会，冲压企业应关注新业态、新产品、新市场，走专业化、精密化、精益化生产路线，生产特色产品的发展之路！

会议期间，各与会代表围绕轻量化和新材料的发展和应用，对车身结构和冲压件生产带来的挑战和机遇；新能源车，特别是电动车的车身结构变化趋势进行了交流。就冲压新工艺、新材料、模具和装备的新发展进行了讨论；开展了冲压件企业如何应对制造业全球再布局以及冲压企业自动化、信息化建设经验分享，大家探讨热烈，取得了良好的效果。

2021年4月2日下午，与会领导参观了苏州利来汽车配件有限公司，利来集团成立于1994年，在苏州、常熟、武汉、南京、合肥等地设有生产基地，公司生产的产品广泛应用于汽车、家电、电子电器等行业。集团从金属材料贸易到材料剪切加工配送，模具设计与制造，到冲压与焊接具有齐全和比较完善的工艺生产链和产业链，实现行业多模块配套。

会议组织者感谢在百忙之中从各地赶来参加会议的各企业领导，感谢浙江易锻对本次会议的大力支持，感谢苏州利来为我们提供宝贵的学习机会。希望协会和企业能够实现紧密合

作，共同发展，愿江浙沪地区的冲压企业在大家相互促进和推动下发展的越来越好。

2021 中国制冷、暖通金属成形技术发展论坛

2021 年 4 月 8 日上午，由中国制冷空调工业协会与中国锻压协会联合主办的 2021 中国制冷、暖通金属成形技术发展论坛在中国制冷展同期顺利召开。

本次会议是积极贯彻落实党的十九届五中全会“坚持系统观念”、“打通经济循环堵点，提升产业链、供应链的完整性”等精神的具体举措，旨在通过制冷空调行业上下游行业的交流互动，促进制冷空调行业制造工艺与装备供给侧与需求侧的精准对接，帮助企业提升制造工艺及结构改进，从而实现降本增效及轻量化、自动化的生产需求。



本次会议邀请到来自中国锻压协会、上海沪工焊接集团有限公司、龙雕激光、江苏恒佳自动化设备有限公司、江苏亚泰智能科技有限公司、广州亨龙智能装备股份有限公司等 6 位专家领导，分别针对我国金属成形行业发展、激光切焊在行业中的应用、钣金自动化制造经验、焊接技术在薄板行业的发展应用、数控等离子火焰切割以及数字化切割管理系统在制冷行业的应用、电阻焊新技术助力制冷行业工艺提升等主题在会上做了演讲发言。中国制冷空调工业协会副秘书长白俊文先生、中国锻压协会监事长齐俊河先生、上海冷冻空调行业协会秘书长邵乃宇先生出席会议。

现场，来自大金空调、格力空调、麦克维尔空调制冷、台州市亿莱德空调、青岛海信日立空调、上海开利空调、天加空调、奥克斯空调、金陵空调、浩爽制冷和江平机电等制冷设备厂采购、技术等负责人参加会议，并在会后深入讨论。

制冷/暖通设备作为金属成形一大用户行业，近些年成形技术与自动化能力飞速发展，在先进钣金、冲压、旋压和焊接等成形技术领域，有着强烈的需求与应用能力，我们希望通过本次活动，深入探讨用户生产上的问题和难题，促进上下游更好衔接，助力制冷、暖通行业先进制造技术更好更快的发展。

更多钣金、冲压、锻造精品零部件及先进制造装备技术，请关注于 2021 年 7 月 27-30 日在上海国家会展中心举办的中国国际金属成形展览会，强大行业背书，300 余家展商展示，50 多场现场论坛活动，一站式解决生产技术难题，值得期待！

2021 中国电梯钣金及冲压零部件采购对接会

2021 年 4 月 21 日，由中国电梯协会、中国锻压协会金属钣金制作委员会、中国锻压协会冲压委员会主办，《锻造与冲压》杂志社有限公司、中国锻压网承办的“2021 中国电梯钣金及冲压零部件采购对接会”在廊坊国际会展中心展馆会议室召开，共有来自全国各地共 30 余位企业代表参加本次会议。



中国锻压协会监事长齐俊河先生主持了会议，并作了题为《中国金属成形行业发展 2020 现状与 2021 展望》的报告，中国电梯协会副秘书长王明凯先生作了题为《电梯行业发展动态及对钣金的期望》的报告，中国锻压协会标准委员会干事长李风华女士作了题为《中国锻压协会团体标准简介》的报告，联朗（上海）机械有限公司销售经理温兰铭先生作了题为《世界最快电梯门板轿壁钣金折弯生产线》的报告。

最后，以三洋电梯、升华电梯、欧菱电梯、利福特电梯等为代表的电梯主机厂分别就企

业运营情况以及采购需求进行了介绍，并与钣金企业代表交换了供需意见。会后，与会代表们参观了 2021 廊坊国际电梯展览会。

基础理论与实用技术研讨会-锻造产学研结合（2021 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会）

2021 年锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会于 4 月 23-25 日在贵阳成功召开，参会代表近百人。本次会议得到了贵州安大航空锻造有限责任公司的大力支持，武汉新威奇科技有限公司作为本次会议的铂金赞助商。

2021 年 4 月 23 日上午，韩木林副理事长在产学研会议开幕式致辞。会议安排了十二场讲座，包含行业内新技术、新成果分享，产学研合作模式探讨，以及产学研实际案例分析等。会议详细报告如下：

贵州安大航空锻造有限责任公司 副总工程师苏海博士分享《航空发动机用复杂截面机匣环件锻造成形技术》。

中国锻压协会第八届理事会顾问 重庆大学材料科学与工程学院周杰教授分享《做实产学研合作，做精锻压成形产品》。

华中科技大学 金俊松副教授分享《案解产学研用，例说校企合作》。

北京机电研究所有限公司 副总工程师张浩先生分享了《从弗劳恩霍夫看行业产学研合作模式》。

清华大学天津高端装备研究院副所长 张磊副教授分享了《现代重型液压装备技术路线》。

武汉新威奇科技有限公司 技术总监 余俊先生分享《产学研实例分享：自动化热模锻生产线关键技术的自主研发与产业化》。

燕山大学机械工程学院 先进制造成形技术及装备国家地方联合工程研究中心 刘鑫刚教授分享《锻件生产中几个关键问题的分析与探讨》。

太原科技大学材料科学与工程学院 陈慧琴院长分享《大型厚壁筒形件短流程制造技术》。

中国科学院金属研究所 师明杰博士代表张士宏研究员分享《新型板式楔横轧机与高精度（高温合金与钛合金）航空轴类件的成形工艺》。

上海及瑞工业设计有限公司 王苓咨询总裁 分享《基于“数字孪生”的正向设计制造协同》。

北京交通大学 邢书明教授分享《短流程万能锻造技术——非固态模锻及其应用》。

中国锻压协会顾问 南昌大学机电工程学院 教授 张如华会前准备报告《几项有关锻造的发明专利介绍》，由于家中有重大事情要处理，故缺席本次会议。

会议的研讨环节，由航空材料成形委员会常务主任委员曾凡昌先生主持。中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限责任公司型号副总师李晓强先生，青海中钛青锻装备制造有限公司李德清总经理，重庆庆铃锻造有限公司邹俊煌总经理，四川工程职业技术学院材料工程系吴代建主任助理等代表在讨论会上积极发言。

2021 年 4 月 25 日上午组织会议代表参观贵州安大航空锻造有限责任公司，副总工程师苏海博士在环轧车间和等温锻压机车间为代表进行了详细介绍。冀胜利总经理同参观代表合影留念。

精冲设备及整线技术成果鉴定会

2021 年 4 月 26 日召集国内精冲领域专家对襄阳博亚精工装备股份有限公司“精冲装备和整线成套技术”进行技术成果评审。

襄阳博亚精工装备股份有限公司通过 20 年的发展沉淀，在精冲领域取得了很大发展，围绕“进口替代”以及过往高端装备“卡脖子”技术为突破重点，大力投入研发费用，于 2013

年研发成功了 BYFB6300 型精冲机。通过近年来的充分生产验证，该机生产的精冲件已经为武汉中航精冲技术有限公司、湖北中航精机科技有限公司和河南北方星光机电有限公司配套，验证冲裁次数达到 300 万次以上。2008 年，又投入资金研发了 BYFB7000 型精冲生产线，并调试达到了技术设计要求。

由中国锻压协会组织华中科技大学、上海理工大学、燕山大学及湖北中航精机科技有限公司、苏州东风精冲工程有限公司、武汉泛洲机械制造有限公司的行业专家组成鉴定评审组，对博亚精工精冲机及整线技术成果进行考察和评定。博亚精工董事长、总经理、党委书记李文喜、副总经理李鑫及各部门代表等近 30 人参加了鉴定会议。

通过专家的现场考察和项目汇报质询，与会专家一致认为博亚精工精冲机及整线技术先进，整体技术处于国内先进水平，部分技术指标达到国际先进水平。

《绿色锻造企业评价准则第 2 部分：汽车热模锻企业评价》团体标准专家评审会

2021 年 4 月 27 日，中国锻压协会组织的《绿色锻造企业评价准则第 2 部分：汽车热模锻企业评价》团体标准专家评审会在安徽省合肥市顺利召开。该标准由安徽安簧机械股份有限公司牵头制定。



会议首先由中国锻压协会标准委员会李凤华干事长致辞，李凤华干事长向与会专家和参会企业领导介绍了目前中国锻压协会团体标准工作整体情况以及本标准制定情况。到目前为止，中国锻压协会已经正式立项研制团体标准 29 项，发布标准 11 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等方面。填补国家和行业标准空白，增加标准有效供给，满足市场和技术创新需求。安徽安簧机械股份有限公司是中国锻压协会的理事单位，自协会开展团体标准工作以来，积极支持和参与协会团体标准各项工作，在协会团体标准工作中起到了积极的带头示范作用。在各参编单位的共同努力下，按程序和计划完成了标准立项、起草、讨论、征求意见和标准修改完善工作，正式进入专家评审阶段。

安徽安簧机械股份有限公司集团公司黄昌文副总经理致辞时介绍，作为国家工信部专精特新“小巨人”企业、中国汽车悬架协会副会长单位，中国锻压协会理事单位，中国内燃机工业协会活塞运动组件分会理事单位，国内锻造行业首批认定的“国家绿色工厂”，安徽安簧机械股份有限公司一直致力于节能、环保等绿色制造技术创新及技术标准创新。

恰逢“十四五”开局和建党 100 周年，新时代、新机遇、新目标、新挑战，要有新作为！由公司牵头，联合安徽省内知名锻造企业、高校、院所联合起草的中国锻压协会团体标准《绿色锻造企业评价准则第 2 部分：汽车热模锻企业评价》按照标准制定流程进入专家评审阶段。本标准的发布将为推进锻造行业技术进步和绿色发展做出贡献！

出席会议的评审专家有南京汽车锻造有限公司技术总监朱德嵩先生；中国铸造协会专家薛纪二女士；合肥工业大学材料学院教授薛克敏先生；江苏森威精锻有限公司副总经理龚爱军先生；合肥工业大学材料学院教授李萍女士，由朱德嵩专家担任本次评审会组长。

标准起草单位包括安徽安簧机械股份有限公司、安徽省合肥汽车锻件有限责任公司、安徽澎岩新材料有限公司、安徽天方工业工程技术研究院有限公司、安徽工业大学、安徽工程大学和安庆师范大学。

会议由标准起草牵头单位安徽安簧机械股份有限公司副总经理徐高来先生对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的问题处理结果进行了汇报说明。

经过专家质询、讨论和审议，一致同意将标准名称由《绿色锻造企业评价准则第 2 部分：汽车模锻件企业评价》改为《绿色锻造企业评价准则第 2 部分：汽车热模锻企业评价》。专家一致认为本标准依据 GB/T 36132-2018《绿色工厂评价通则》首次制定，符合国家绿色制造产业政策的要求，评价体系和评价指标先进、科学，可操作性强；对实现用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化具有指导意义，是汽车热模锻企业急需；填补了汽车热模锻企业绿色评价标准的空白，各项技术指标达到国内先进水平。

会议由中国锻压协会标准委员会孙娇娇女士主持。部分起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。

青岛宏达 8000 吨电动螺旋压力机成果鉴定会

2021 年 5 月 6 日，青岛宏达锻压机械有限公司“EP-8000/80MN 型数控电动螺旋压力机”成果鉴定会在湖北省襄阳市谷城县湖北洪伯车辆有限公司举办。

青岛宏达锻压是我国螺旋压力机制造龙头企业，在大型、重型螺旋压力机等模锻装备研发、制造方面具有显著优势。为了满足大型锻件生产能力提升需求，该公司研发了 2 年时间，完成了国内首台 80MN 重型数控电动螺旋压力机的制造。该设备吸收国外离合器等机构优点的基础上，采用开关磁阻电机技术，上下顶出实现多工位布置，自动润滑系统-螺旋副封闭浸泡形式，外置滑块平衡、过载保护，导向高度 1370，抗偏载能力强。

通过专家的研讨和交流，对“EP-8000/80MN 型数控电动螺旋压力机”进行技术成果评价，明确了该装备的优点，并提出建设性意见，使其更加完善，有利于向行业内企业推广应用；推动实现国产装备技术的快速进步，从而完成进口替代。

2021 金属成形行业自动化与信息化技术研讨会-锻造自动化及信息化应用



2021年5月18-20日，中国锻压协会在山东威海龙跃国际大酒店成功举办“2021 锻造自动化及信息化技术研讨会”。来自国内外的300余位知名锻造专家及企业代表集体赴鲁，以“技术引领 规划未来”为主题开启深入探讨交流。



2021年5月19日，会议在中国锻压协会副理事长韩木林先生的致辞中隆重开幕



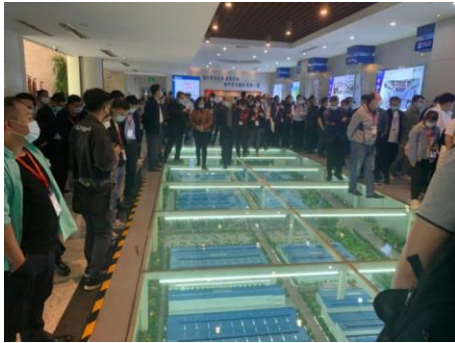
来自天润工业技术股份有限公司的徐承飞总经理出席会议，并向各位参会代表致欢迎辞

2021年5月19-20日，13位知名行业专家带来了精彩的行业报告，会议报告内容涉及国内外锻造自动化及信息化技术的发展现状与成功案例。具体内容如下：

- 《锻造行业“十四五”规划解读》中国锻压协会/ 副理事长/ 韩木林。
- 《锻造自动化革新及自动化改造》武藏汽车零部件（天津）有限公司/ 系长/ 曹扬。
- 《温热锻造压力机及自动化生产线的现状及展望》扬力集团股份有限公司/ 锻造技术研究所所长/ 金魏。
- 《大洋精锻自动化应用》江苏大洋精锻有限公司/ 总经理/ 宋银生。
- 《锻件深料框无序抓取技术-给予企业灵活生产力》熵智科技（深圳）有限公司/ 技术总监/ 高磊。
- 《锻造自动化工作岛应用案例分享》天润工业技术股份有限公司/ 郑志永。
- 《热模锻生产线自动化及信息化关键技术与应用》武汉新威奇科技有限公司/ 副总/ 余俊。
- 《高性能模具钢在锻压行业的应用及解决方案》钢研钢纳（济南）金属科技有限公司/ 博士/ 王飞。
- 钢研钢纳（济南）金属科技有限公司/ 总经理/ 刘朝勇。
- 《NJF 锻造数字化车间建立经验分享》南京汽车锻造有限公司/ 物流总监/ 周大林。
- 《锻造脱模剂在自动生产线上的应用》沈阳名华时代科技有限公司/ 销售总监/ 朱碧雯。
- 《传统锻造信息化发展之路》东风锻造有限公司/ 副厂长/ 许永。
- 《冷温热精锻多工位步进梁自动化技术及应用》江苏兴锻智能装备科技有限公司/ 自动化技术总监/ 姚建刚。

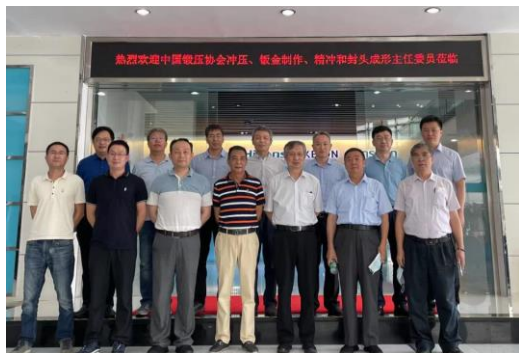
2021年5月20日上午，大会主办方特邀中国锻压协会首席专家徐祥龙先生、中国锻压协会专家夏占雪先生两人主持并参与会议研讨环节，现场对锻造行业存在的问题、解决的办法以及未来的发展方向进行答疑交流。

2021年5月20日下午，参会代表们集体前往天润工业技术股份有限公司进行参观学习，现场感受锻造零部件龙头企业的雄厚实力与风采。



第六届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议

2021年5月21日，由中国锻压协会副理事长单位、冲压委员会主任委员单位深圳信扬国际经贸股份有限公司/海信（香港）有限公司承办的“第六届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议”在广东省顺德隆重召开，会议共有20人出席，其中：冲压、钣金制作、封头、精冲四个委员会的主任委员及代表共12人出席会议；中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金同志、监事长兼各委员会常务主任委员齐俊河同志出席会议；深圳信扬国际经贸股份有限公司/海信（香港）有限公司相关领导，以及来自一汽解放汽车有限公司和嘉兴和新精冲科技有限公司的6位同志列席会议。封头成形委员会3位、冲压委员会1位主任委员因防疫工作需要及工作安排冲突未出席。



会议由中国锻压协会监事长齐俊河同志主持并汇报各委员会2020年工作会议以后的工作开展情况。中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金同志致辞，张金秘书长首先号召大家认真学习2020年12月26日召开的中央经济工作会议精神，同时也要学习中共中央就2021年经济工作召开的中央政治局会议内容。主要涉及：

(1) 稳重求进，供给侧改革；充分理解新发展理念，高质量发展与高水平对外开放。

新发展理念指的是质量概念，不再是数量增长，从数量向高质量，从追求总量到追求效率和效益发展转变，从粗放型向低消耗、低排放，环境友好型发展；从单纯的强调制造，向服务制造型发展。

高水平开放：双循环理念，拉动内需。放水型消费不能完全解决经济发展需要。要注重需求与供给侧双向改革，共同促进；对外开放进一步放开一些行业。需要关注稳定制造业发展：老旧小区改造、停车场所建设及冷链物流产业发展。

(2) 从严治党：严字当头，问责制，追查到底。注重民营企业党员组织建设工作。

(3) 经济下行压力加大，但是改革窗口期。允许后三个季度落实“巩固、增强、提升和畅通”的总方针。

如下几件工作是重点：

- a. 产业基础夯实和产业链的完善；
- b. 扩大内需，扩大终端消费；
- c. 适当调整文旅产业，城市建设等领域；
- d. 网络信息基础设施建设会继续；
- e. 加快大战略实施步伐；
- f. 金融机构供给侧改革；
- g. 科创板规范，加快上市的注册制改革；
- h. 明确房子是用来住的思想，房地产管理不会放松；
- i. 扶贫成果的巩固、军人、毕业生、农民工就业是大事；
- j. 市场与物价稳定和生产安全与自然灾害防控；
- k. 中国共产党党员问责的制度化建设。

本次会议承办单位领导，中国锻压协会副理事长、深圳信扬国际经贸股份有限公司/海信（香港）有限公司宋永刚同志致欢迎辞，宋总首先对大家的到来表示热烈欢迎和感谢，他介绍说，深圳信扬国际经贸股份有限公司不是一个贸易企业，是一个服务平台，通过整合海信集团内部和外部资源，实现为海信集团、关联企业或相关企业的服务，旨在利用当下技术，将上下游、周边企业联系起来，进行战略整合，开展“平台式”服务。

随后与会代表基于所在专业和企业实际进行发言，发言围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，达成如下共识：

1. 从去年复产以来，材料价格一直在上升，到目前材料价格涨了很多，最高的达到50%以上。因为冲压件和钣金制作件的材料费用大部分情况下占到了零件成本的60%以上。因此，目前钢材价格给冲压和钣金制作行业带来巨大冲击，向用户提出涨价因成为行业的普遍行动。一般情况下，原材料价格波动5%的范围内，其产品价格可以不作调整，也就是说，在保证企业和整个机械制造业健康发展的前提下，冲压和钣金制作企业只能消化5%的价格幅度，大于此比例就会对冲压和钣金制作行业和机械行业构成威胁，因此，会议建议各冲压和钣金制作企业在签订供货合同时，因钢材及其它消耗品价格涨跌而导致的冲压和钣金制作件价格波动，应在合同中明确注明。

2. 对于小批量的冲压件越来越多的企业开始使用激光切割进行下料，不但节约材料，设备折旧成本也大大下降，应引起一些冲压企业的重视。

3. 在开发市场方面，企业应加大进口零部件的研究，力争开发可以挡住进口的零部件，在板材成形行业，这是一条比较有效的市场开发途径。

4. 在冲压领域，高强钢成形、铝板成形、冲压件自动表面检测和分拣，自动化线可靠性控制，利用现代技术通过检测设备和模具的工作参数变动，建立数学模型，实现产品质量、模具寿命的预测和控制。

5. 冲压和钣金制作生产线少人化研究越来越得到重视，如何平衡少人、可靠和低成本的关系是企业选择自动化、数字化和信息化生产的重要课题。一般情况下，小微零件生产，多机连线生产情况下，使用机器人会有劳动生产率下降出现，有时会下降 30%左右，有的会下降 30%以上。但在整个工作期内，设备可以持续运行，一定程度上弥补了这部分的损失。而且生产的产品质量不受人的情绪和疲劳影响，比较稳定。

6. 为了降低企业的生产成本，一些企业执行了“扁平”化管理，企业领导直接深入车间，直接管理车间，去掉了一些中间管理环节。

7. 钣金生产的特点是“小批量、多品种、多批次订货”，如何适应这种生产的需要，许多企业进行着尝试。大家一致认为，对一些通用的结构应进行标准化处理，对壳、箱、柜等产品进行结构性标准化工作。

8. 大部分钣金制作企业属于“散乱状态”，技术标准和质量控制比较弱，不但严重影响机械制造业中整机的质量和外观美，也严重冲击着钣金制作行业的健康发展。

9. 冲压和钣金制作企业必须重视人均劳动生产率的提升，否则企业发展没有后劲。

10. 封头成形行业是典型的多品种、小批量生产模式，与冲压和钣金制作行业一样，竞争激烈，实现完全的自动化机会渺茫，但在减少劳动者体力劳动方面也是有事可为的。

11. 无论哪个行业，在对待用户方面，特别是自己重要的高质量用户，必须诚信经营，在价格上要尽力达成透明、相互谅解，能够共进退。在对待员工方面必须提倡“在企业进步的同时，员工必须具有获得感”，这些都是非常符合中国传统文化-和谐和共同富裕的思想。

12. 人是企业的灵魂，人才是企业必须重视的工作，在企业内开展工匠工作具有重要的意义。在重视企业人才的同时，也必须重视与用户建立具有人文认同感的“共同价值观”，应成为共同为终端用户提供高质量产品的共同体，而不能是相互猜忌的对手。

会后，组织全体代表参观了海信集团顺德总部，了解、学习了海信的冲压和钣金技术，以及冰箱装配线，给大家留下了深刻的影响。

与会人员对深圳信扬国际经贸股份有限公司/海信（香港）有限公司和宋永刚总经理领导的接待团队表示衷心的感谢。

会议研究，2022 年第七届中国锻压协会冲压、钣金制作、精冲和封头成形主任委员工作会议将由秘书长和监事长会后协商有关单位承办。

中国锻压协会锻造卓越班-2021 特种合金锻造生产技术

2021 年 5 月 21 日至 23 日，中国锻压协会主办，教育培训服务中心组织的 2021 特种合金（钛、铝）锻造生产技术培训班圆满结束。此次培训班内容涵盖钛合金与铝合金，分别授课一天，讲师来自行业内资深专家。通过 2 天的时间的学习，大家对钛、铝合金的成形工艺有了系统掌握，同时分析及解答了在实际生产中遇到的难点和问题。此次培训中大家积极发言、踊跃提问，培训气氛十分活跃，为我们以后的培训方式提供了参考。未来中国锻压协会教育培训服务中心将继续秉持为行业服务、为企业培养输送人才的理念而开展工作。

培训日程如下：

日期	时间	内容
05. 21（周五）	14:00-21:00	学员报到
05. 22（周六）	08:30-11:30	钛合金组织与性能及锻造工艺与模具设计 （从钛合金的晶体结构、物理性能、化学性能等特征及合金的冶炼方法逐步向钛合金的组织结构等做详细的介绍。深入讲解各类合金通过温度和变形量的如何获得相应的组织及对应的性能。）
	12:00-14:00	午餐及午休

05.23 (周日)	14:00-17:00	钛合金的热处理及常见问题解决方案实例 (介绍钛合金的热处理工艺方法与金相的关系, 热处理设备等; 钛合金常见的问题与缺陷分析实例)
	18:00-20:00	晚宴
	08:30-11:30	铝合金锻造及精锻模模具设计 (通过介绍铝合金牌号的分类、各系的特点等提升铝合金锻造工艺的基础理论。详解铝合金的锻造工艺参数设定、加热方式、设备选择及润滑方式等; 介绍铝合金精锻的模具设计, 培养从事铝合金精密模锻件的开发及创新基本能力。)
	12:00-14:00	午餐及午休
	14:00-17:00	锻造铝合金材料及其热处理技术 铝合金锻造工艺参数 铝合金模锻工艺及其模具 铝合金锻造数值模拟技术
	18:00-20:00	晚餐

部分培训现场照片:



2021 中国典型钣金制作设备与工艺论坛-钣金连接、焊接、电镀（表面处理）及检测技术研讨会

2021年5月27-28日, 由中国锻压协会、中国金属钣金制作委员会主办, 《钣金与制作》杂志、中国钣金网承办, 杭州钢易科技有限公司协办的“2021中国典型钣金制作设备与工艺论坛-钣金连接、焊接、电镀(表面处理)及检测技术研讨会”在美丽西子湖畔的龙源九号花园酒店召开, 共有来自全国各地160多名企业代表参加会议。

2021年5月27日, 全天报到, 各位企业代表有序签到并在签到背景板上签名留影。

2021年5月28日, 会议正式开始, 由中国锻压协会副秘书长宋仲平先生主持会议。

通快(中国)有限公司的产品经理朱磊先生作了会议上半场第一场报告, 题为《激光焊接-钣金加工破局之术》。

紧接着，阿库矫平设备（昆山）有限公司销售经理倪波先生作了题为《高精度矫平机及去毛刺机在钣金行业的应用》的报告。

随后茶歇休息时间，大家参观了展示区，并与参展企业进行了友好交流。

休息过后，会议继续，由西阁玛软件系统（上海）有限公司总经理葛春笋先生作了题为《智能套料软件在钣金行业的应用前景》的报告。

接着，金马涂装（上海）有限公司项目经理吉顺林先生作了题为《喷涂装备在钣金加工行业的优势及作用》的报告。

上午场会议最后，由上海融科检测技术有限公司总经理宫红江先生作了题为《钣金零件检测利器在钣金行业的应用》的报告，并现场演示了软件操作流程。

下午场会议 13 时 30 分开始，首先由帕玛自动化科技（苏州）有限公司总经理朱月阳先生作了题为《砂带打磨设备解决钣金行业的痛点解析及应用案例分享》的报告。

之后由杭州钢易科技有限公司 CEO 胡行先生作了题为《钣金加工行业数字化解决方案》的报告。

随后会议代表一行乘坐大巴前往杭州老板电器股份有限公司的无人化智能工厂参观，为此次会议画上了一个完美的句号。

第二十四次全国锻造（压）协会秘书长会议

2021 年 5 月 29 日，由中国锻压协会主办，浙江龙虎锻造有限公司承办的第二十四次全国锻造（压）协会秘书长会议，以“共谋行业十四五发展”为主题在浙江省德清县召开，会议共有来自全国 11 家地方行业协会和中国锻压协会的 17 人出席，浙江龙虎锻造有限公司陈瑞龙董事长、黄一炜常务副总经理和浙江精卫特机床有限公司李芬总经理列席会议。本次会议得到了浙江龙虎锻造有限公司的大力支持。

会议由中国锻压协会张金秘书长主持，张金秘书长首先代表与会人员对浙江龙虎锻造有限公司承办本次会议表示了感谢，陈瑞龙董事长代表龙虎锻造做了简短发言，并对各地方协会秘书长的到来表示欢迎，表示尽最大努力做好接待和服务工作。



会议期间，各地方协会秘书长就一年来各协会的工作，当地行业情况及面临的问题进行了交流。综合与会代表发言，总结如下：

1、锻造企业两极分化突显，拥有优质客户和具有较高管理水平的企业发展良好。

2、招工难是全行业面临的问题，并且有扩大化、常态化的趋势。自动化是企业发展的方向，可以缓解招工难，但是企业要结合自身实际开展自动化改造。

3、随着区域产业结构的调整，受产业政策影响，武汉地区锻造企业出现外迁现象，湖北的锻造企业主要集中在十堰和襄阳，目前湖北地区尚未成立锻造（压）协会，今后希望在中国锻压协会的支持下，组织湖北地区数家有影响力的锻造企业，牵头成立湖北地区锻造协会，搭建一个更大的交流平台，更好的为行业协会服务；北京地区只有军工企业还保留有锻造，企业配套成本高，地方协会自身发展面临严重挑战；天津地区企业发展两极分化明显，部分地方协会承接政府的行业调研工作，大部分地方协会还是能够得到地方政府的有力支持；上海地区自由锻企业占比 20%，目前只有上重具有炼钢能力，上海地区在先进制造业和清洁生产方面有政策和资金支持，上海市政府提出制造业占 GDP 的比重保持和稳定在 25% 左右。

4、受外部环境影响，2020 年定襄地区锻件出口同比下降 25%，定襄县政府大力推进“个转企、小升规、规改股、股上市”梯次培育和工业产值倍增计划，锻造行业是当地的支柱产业，政府鼓励当地锻造企业向市场更细分、产品更高端的方向发展，地方协会在当地政府的领导下积极推动锻造产业高质量发展。

5、尽管受到疫情冲击，但 2020 年江西、西安和章丘的锻造企业经营状况整体平稳。章丘当地企业面临的环保压力进一步加大，根据当地提出发展高端制造和“科创长廊”的高质量发展要求，地区内锻造企业在未来 3~5 年将面临产业整合和优化的大变革。

听取各地方协会发言后，中国锻压协会张金秘书长结合全行业情况，以及当前面临的热点问题进行了总结发言，概括如下：

1、从发达国家锻造行业发展历程来分析，未来中国锻造行业企业走集团化发展的道路是必然，美国现有 70 多家锻造企业集团，欧洲、日本等也在走集团化的道路。未来中国应有 450 家左右的锻造企业集团，厂点采取多点分布的模式，因此兼并重组必定是未来的趋势。需要特别指出的是，中国锻造企业未来必须重视人均销售额，未来一段时间内，模锻行业企业的人均销售应尽力提升到 120 万元以上，减员增效仍然是一个重要的课题。

2、我国锻造行业体系已经建立起来，但整体管理水平还较低，锻造行业的特点是入行易、挣钱难，我们未来最大的竞争对手是印度锻造企业。

3、要在行业内长期坚持对新技术新理念的推广，一项新技术在业内形成共识并广泛应用，需要 10-15 年的时间，有的甚至需要 20 年的时间，这是机械制造业的一个特点，成形仿真软件就是一个很好的例子。

4、中国锻造行业需要具有战略思维的企业家，行业企业要采取差异化发展，有所为、有所不为，行业需要更多的战略企业家。

5、中国锻造行业已经位于世界第二梯队，美国、日本、德国位于第一梯队，同在第二梯队的国家有法国、意大利、西班牙、瑞典和韩国等，我们应该是在 2-地位。

6、要客观正确理解智能化，智能化不是现阶段的改造目标，而是未来的终极目标。目前，我们还是要做好三化：自动化、数字化和信息化，从降低劳动强度、提高控制的精确度和提升管理水平等方面扎实推进。

7、《中国锻造行业“十四五”发展纲要》是基于企业调研和专家研讨，对锻造行业现状和未来趋势研判，各地方协会要积极研究宣传推广，引导行业企业顺势而为健康发展。

8、从事行业协会工作的人员要认真学习国家相关政策，理解政策和文件的内涵和要义，重点学习国家“十四五”规划和 2035 年远景目标纲要、2020 年末的中央经济工作会议和 2021 年 3 月召开的中共中央政治局会议精神解读。重点关注产业链和工艺链建设、理解两链之间的区别以及与“双循环”的关系，理解锻造工艺在基础工艺研究和关键基础零部件中的地位

和作用。研究“碳达峰和碳中和”国家战略对锻造行业带来的机遇和挑战。

9、理解“装备消费化”的概念和趋势，以及对行业带来的影响。关注国家提出的重大战略和加快推进举措，比如：一带一路、亚投行、海南自贸区、大湾区、扶贫脱贫、自贸协定、国防安全、京津冀一体化与雄安新区建设以及国企混改等。

10、目前锻造行业的痛点和思考：

(1) 自动化稳定性问题，如模具寿命、模具润滑冷却、零件定位夹持、加热均匀性等这些问题没有很好解决，并且不是大批量生产的话，不要盲目上马自动化生产线。必须明白，使用自动化，在比较劳动效率方面会有一定的损失（与人工比较，一般会下降20%左右，有的会是40%或以上）。一般情况下如果模具一次性寿命低于3000件，需要非常谨慎地上自动线。

在自动化生产中，批量是个非常重大的因数。一般情况下，如果一个产品不能满足常年的不间断生产（无论一班制还是三班制），那么投资自动线也是需要特别考量的。

(2) 多品种、小批量和多批次的产品不适合自动化生产，而是要在如何减轻体力劳动方面下功夫。

(3) 区别人才和人力的概念，企业要注重人才的培养，行业内会出现类似建筑业中的包工头，带领团队承接订单，这种形式在美国已经存在多年，未来中国也会有这样的事实发生。

(4) 企业管理中要融入中国文化，企业家要读懂中国文化，中国文化中的天下为公，共同富裕是几千年社会实践的选择，以人和、社会安宁为本是一种社会自觉。经营或运营企业要对这个文化有充分的考量，建立和谐稳定的相互依存的供需关系，供者不欺瞒，需者不压榨，相持前行是中国企业必须秉承的理念，做到价格要诚信、用户要同行、设备要陪伴。推行身体力行，实事求是的劳动环境，让参与者有获得感，杜绝贪得无厌，偷奸耍滑是激发劳动热情的重点之一。在中国的企业运行中，必须要特别地关注各种“心理平衡”，这是由文化与人的本性决定的。

会议现场对下一届主办单位进行了征集，经张金秘书长提议，建议下届秘书长会议由河南省铸锻工业协会或江西省锻压协会承办。

会后浙江龙虎锻造有限公司黄一炜常务副总经理向与会人员介绍了龙虎锻造发展情况，陈瑞龙董事长陪同与会人员参观了企业展厅、检测中心和生产现场。

2021年是伟大的中国共产党百年华诞，为了深刻铭记中国共产党百年奋斗光辉历程，更好汲取智慧和力量走好新时代的长征路，本次会议特别组织全体与会人员赴德清钟管镇“红色记忆馆”进行了参观学习。大家在讲解员的带领下，一起寻找着红色的记忆，感慨着幸福生活的来之不易，也赞叹着改革开放以来中国取得的巨大成就。红色记忆的学习激励着大家立足岗位勤于奉献，努力践行初心使命，在今后的工作中为中国锻造行业做出新的更大贡献。

会议号召各地方协会积极组织会员企业和相关企业参观由中国锻压协会主办，在上海举办的“2021中国国际金属成形展览会（METALFORM CHINA）”。

2021年（第11次）亚洲锻造联盟会长会议

2021年6月3日，通过网络形式召开了第11次亚洲锻造联盟会长会议，会议由中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻科技股份有限公司董事长夏汉关致辞。

本次会议主要议题有：

1. 新冠疫情给当地锻造业发展带来的影响。
2. 锻造材料供应情况。
3. 新能源汽车发展对锻造产业未来发展的影响。

4. 2020 年锻造行业发展情况及 2021 年行业发展预测。

5. 锻造行业未来主要研究项目。

通过会议讨论，汇总全球锻造行业有以下几点共性问题：

1. 材料价格波动问题
2. 劳动力短缺及人工成本
3. 新型汽车与传统锻造业
4. 高强钢、有色合金锻造技术
5. 可靠的自动化锻造技术
6. 碳中和及碳交易

会议最后决定由日本锻造协会 Futoshi SUZUKI 先生在 9 月底前确定下一次视频会议讨论和交流主题，计划下一次视频会议在今年 10 月召开，由中国锻压协会依日本锻造协会确定的日程提供视频会议室。

会议出席人员名单如下：

姓名↕	职务↕	公司名称↕
韩国锻造协会 ↕		
David Kang ↕	President & CEO ↕	KFC & HANHO ↕
Kwon-Tae Park ↕	Managing Director ↕	KFC↕
Daniel Kang ↕	Managing Director ↕	HANHO↕
Young-Suk Lee ↕	Overseas Sales Lead↕	HANHO ↕
Hee-Won Jin ↕	Manager↕	KFC ↕
日本锻造协会 ↕		
Kunio KAKUTA ↕	President ↕	KAKUTA TECH FORGING CO., LTD. ↕
Seiichiro MIYAJIMA ↕	Vice President ↕	MIYAJIMA CO.,LTD. ↕
Hirokazu MORISHITA ↕	Executive Director ↕	JAPAN FORGING ASSOCIATION ↕
Futoshi SUZUKI ↕	Managing Director ↕	JAPAN FORGING ASSOCIATION ↕
印度锻造协会 ↕		
Mr. Vikas Bajaj ↕	President ↕	Microtek Forgings ↕
Mr. Yash Munot ↕	Vice President ↕	Varsha Forgings Ltd. ↕
Mr. S. Muralishankar ↕	Immediate Past President ↕	Super Auto Forge Pvt. Ltd. ↕
Mr. Vidyashankar Krishnan ↕	Past President ↕	M M Forgings Ltd. ↕
Ms. Trupti Vedpathak ↕	Manager ↕	AIFI ↕
台湾锻造协会 ↕		
Mr. Tsung-Min Wang ↕	Chairman ↕	CHIEN YI FORGING MOLD CO., LTD. ↕
Mr. Ron Wang ↕	Honorary Chairman ↕	TwFA ↕
Mr. David Liu ↕	Deputy Chairman ↕	TwFA (AL FORGE)↕
Ms. Amys Hsieh ↕	Secretary General ↕	TwFA ↕
中国锻压协会 ↕		
MR. Xia Hanguan ↕	President ↕	Jiangsu Pacific Precision Forging Co., Ltd. ↕
Mr. Lan Baocun ↕	Vice President ↕	FAW Forging Co., Ltd. ↕
Mr. Hu Yongyi ↕	Vice President ↕	Tianqian Forging Co., Ltd ↕
Mr. Zhuang Longxing ↕	Vice President ↕	Jiangsu Longcheng Precision Forging Co., Ltd. ↕
Mr. Ren Qihua ↕	Vice President ↕	Shandong Wenling Forging Science and Technology Co., Ltd. ↕
Mr. Zhang Jin ↕	General Secretary ↕	CCMI ↕

会议期间，中国锻压协会张金秘书长汇报了全球重要锻造活动的安排计划，本计划经过国际锻造组织（ForgeNet International）通过邮件协商确定，主要包括“国际锻造会议（International Forging Congress）”，“欧洲锻造锻造峰会（conFair）”，“亚洲锻造大会（Asiaforge Meeting）”和“美国锻造展览会（ForgeFair）”的举办年份计划，以及相关组织

活动年份计划。具体见下表：

**SCHEDULE of Conference
(New)**

Year	International Forging Congress			ASIAFORGE				conFAIR		FIA Forge Fair	
				ASIAFORGE Meeting		ASIAFORGE Representative's Meeting					
1953	1st	Gleneagles, UK									
1956	2nd	Munich, Germany									
1959	3rd	Paris, France									
1962	4th	London, UK									
1965	5th	Munich, Germany									
1968	6th	Washington, America									
1971	7th	Brussels, Belgium									
1974	8th	Nice, France									
1977	9th	Kyoto, Japan									
1980	10th	London, UK									
1983	11st	Köln, Germany									
1986	12nd	Orlando, America									
1990	13rd	New Delhi, India									
1993	14th	Venice, Italy									
1996	15th	Paris, France									
1999	16th	Beijing, China									
2002	17th	Köln/Dusseldorf,									
2005	18th	Nagoya, Japan	April			1st	Nagoya, JAPAN	April			
2006				1st	Osaka, JAPAN	November	2nd	Osaka, JAPAN	November		
2007							3rd	Beijing, CHINA	November		
2008	19th	Chicago, America	September	2nd	Delhi, INDIA	March					
2009							4th	Seoul, KOREA	October		
2010				3rd	Shanghai, CHINA	September					
2011	20th	Haiderabad, India	November				5th	Taipei, TAIWAN	August		
2012				4th	Seoul, KOREA	October					
2013							6th	Tokyo, JAPAN	July		
2014	21st	Berlin, Germany	June	5th	Gaoxiang, TAIWAN	November	7th	TAIWAN (Host)	(←5th AFM)		
2015											
2016				6th	Tokyo, JAPAN	November	8th	JAPA(Host)	(←6th AFM)		
2017	22nd	Hangzhou, China	September				9th	INDIA (Host)	(←22nd IFC)		
2018									1st	Berlin, Germany	November
2019				7th	Chennai, INDIA		10th	INDIA (Host)	(←7th AFM)		Cleveland
2020	23th	America					11st	CHINA (Host)	(←23rd IFC)		May
2021									2nd	Bilbao, Spain	September
2022	23th	America	April				11st	CHINA (Host)	(←23rd IFC)		
2023				8th	CHINA		12st	CHINA (Host)	(←8th AFM)		? spring
2024									3rd	Milano, Italy?	autumn
2025	24th	Asia					13rd	KOREA(Host)	(←24th IFC)		? spring
2026				9th	KOREA		14th	KOREA(Host)	(←9th AFM)		
2027									4th	?	autumn
2028	25th	Europe					15th	TAIWAN(Host)	(←25th IFC)		? spring
2029				10th	Taiwan		16th	TAIWAN(Host)	(←10th AFM)		? spring
2030									5th	?	autumn
2031	26th	Asia					17th	JAPAN(Host)	(←26th IFC)		? spring
2032				11st	JAPAN		18th	JAPAN(Host)	(←11st AFM)		
2033									6th	?	autumn
2034	27th	America					19th	INDIA(Host)	(←27th IFC)		? spring
2935				12nd	INDIA		20th	INDIA(Host)	(←12nd AFM)		
2036									7th	?	autumn
2037	28th	Asia					21st	CHINA(Host)	(←28th IFC)		? spring
2038				13rd	CHINA		22nd	CHINA(Host)	(←13rd AFM)		
2039									8th	?	autumn
2040	29th	Europe					23rd	KOREA(Host)	(←29th IFC)		? spring
2045				14th	KOREA		24th	KOREA(Host)	(←14th AFM)		? spring
2046									9th	?	autumn
2047	30th	Asia					25th	TAIWAN(Host)	(←30th IFC)		? spring
2048				15th	TAIWAN		26th	TAIWAN(Host)	(←15th AFM)		
2049									10th	?	autumn

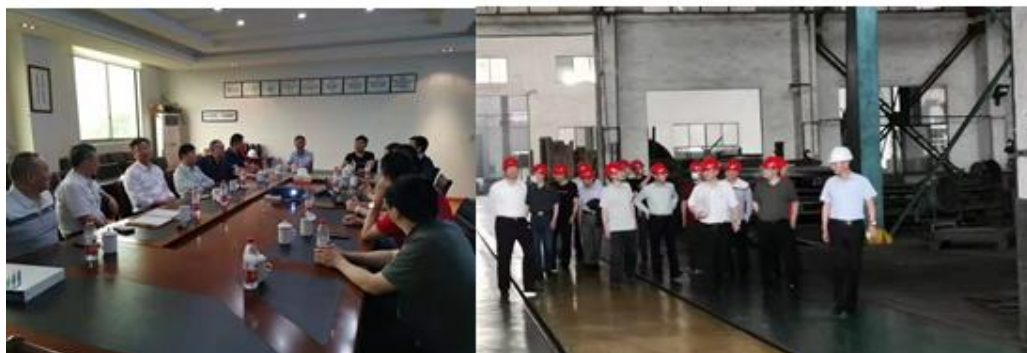
中国锻压协会 2021 年理事长、监事长工作会议

2021 年 6 月 12 日，中国锻压协会 2021 年理事长、监事长工作会议在江苏省常州市武进区隆重召开，中国锻压协会理事长、副理事长、监事长、秘书长共 23 位领导出席，其中有 5 位副理事长代表人及陪同人员出席或列席会议；中国锻压协会首席经济学家钟永生教授应邀出席了会议；中国锻压协会副秘书长及常州旷达威德机械有限公司部分领导和技术人员列席会议。中国锻压协会副理事长陈华军先生、宋永刚先生、何一鹏先生、谢文才先生、陈登先生和常勇先生因防疫工作需要及工作安排冲突未能出席。

会议由中国锻压协会理事长夏汉关同志主持。常州旷达威德机械有限公司董事长兼总经理，中国锻压协会副理事长曹立宏先生致辞，并向大会的召开表示祝贺，对各位代表的到来表示热烈的欢迎。本次会议由常州旷达威德机械有限公司主办和承办，为了便于大家下午参观，公司领导简要地向与会代表作了介绍，旷



达威德研发、生产和销售压力容器的主要承压部件---各类封头，尤其以不锈钢和高品质封头为主，力争打造“中国品质、威德制造”的威德品牌，一些产品独家生产，具有技术、质量和价格优势，产、销量连续多年在行业内领先。



随后与会代表基于所在专业领域和企业实际进行了发言，发言围绕“十四五”发展、中央经济工作会议精神，以及行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，达成如下共识：

1.锻造、冲压和钣金制作行业是零部件供应商，受客户和供应商挤压，话语权不足。如何提升行业的地位，需要着力发展“服务制造”，将“提升服务能力”作为每一个企业重要的突破方向，关注产业（特别是地区）链建设，重视工艺链完善。

2.人才仍然是行业的重大问题，目前特别缺少的是企业急需的是“懂得锻造、冲压和钣金制作行业”的具有数字化、信息化和自动化知识和技能的人才。行业发展越来越快，人才的职业素养和敬业精神的提升远远无法满足行业或企业发展的需要。

3.如何引导行业做好资产转变为资本的工作，如何把资产资本化是一些中小企业必须考虑的问题，从而减少融资拼劲，提升企业的竞争力。为此，会议提出中国锻压协会设立金融委员会的设想。

4.当前看，汽车生产或发展进入瓶颈期，不再有近 20 多年的大发展，因此与汽车行业紧密相随发展起来的锻造、冲压行业也将会处于一个瓶颈期，如何在这个期间生存已经成为锻造和冲压行业的一个重大课题。对现有产品进行工艺创新，提升材料利用率和生产效率是必由之路，应把重视原有产品成本降低和开发新品种放在一个企业同等重要的位置。

5.碳达峰和碳中和（3060 目标）是未来每一个企业必须重视的内容，无论你的产品质量如何好，消耗成本如何低，但如果你的碳排放不能降下来，将面临严重的市场竞争力问题，不得不购买碳指标。同时用户也会因你的碳排放不能满足其需求，而做出另外的选择。因此，当下企业需要进行内部严格的碳排放和碳中和计算，中国锻压协会也需要组织力量开展调研工作，拿出符合锻造、冲压和钣金制作企业的碳指标数据。

6.数字化、自动化和信息化除了能减少人员外，还必须关注降低消耗和提升效率的问题，如果不能达到平衡，那么所有的数字化、自动化和信息化都是值得严肃对待的行动。在这个过程中，企业必须理解“柔性化”概念，也必须理解“专家数据库”理念，用当下的语言就是“离散型和大批量制造”的理念。由于市场变化加快的需要，装备制造业必须引入“消费精品化”的概念，敦实和合适的无任何故障的生命周期。

7.人均年销售额仍然是一个重大的问题，在锻造行业，一些企业的人均销售额已经可以突破 150 万元，在冲压企业中也有很大的发展，但是钣金制作行业的任务比较艰巨，存在巨大的人均销售额提升空间。无论如何，一个零部件制造企业需要把人均销售额提升到 100 万元以上，争取达到 350 万元左右，因此工艺链完善和提升产品附加值（服务）是需要认真对待的事项，而提倡“3-4-5 模式”（减员增效）应受到重视，也就是 3 个人做 5 个人的活，拿 4 个人的工资的管理模式应予以首先提倡。

8.冲压产品、钣金产品不能只是一个“制造企业”，应成为一个功能件的供应商，也就是发展成为系统供应商，提供前端设计，后端服务的模式。这与前面提到的“服务制造”概念相近，但不是一个概念，这里的重点是完善“工艺链+产业链”。除此而外，冲压和钣金企业必须发展“工艺专业化”，不能什么都去做，什么也做不好。特别是在冲压和钣金制作领域应探讨开展“产品的结构标准化”工作，制定基于节约的统一结构（借鉴螺钉螺帽标准件的理念）。

9.锻造下料、待检验件和冲压模具，以及冲压、钣金制作件待二次加工（或焊接）件要研究使用立体智能仓库，需要深入研究投资建设成本与使用大量的叉车工和搬用工，以及平面占地成本和管理成本的平衡，找到最佳的解决方案。

10.自由锻和钣金制作行业为典型的单件小批量、多品种和多批次生产行业，依据目前具有的经验，实现工序自动化，减少劳动力体力劳动是可行的。

11.锻造、冲压和钣金设备的持续可靠性（持续稳定性）是重中之重，必须做好细节，包括润滑管路布线、润滑管内径变化和润滑点设置等，同时也要特别重视控制系统等的接线

“安全”等工作，强化关键装配地点的“干净”，重视环境和装配人员的个人卫生习惯。

12.随着工业的不断发展，行业可借鉴的东西正在减少，因此自我创新越来越显得重要，如何建设具有灵活积极的创新体系，如何强化与科研院所的联合仍然是一个重大的课题。特别需要强调的是：未来一段时间内，国家会针对振兴制造业制定一些政策，需要行业企业务必关注和积极参与。

会议最后号召全国锻造、冲压和钣金制作行业企业应积极主动地参加中国锻压协会组织的行业活动，特别是积极组织参加上海举办的“九月节”-中国国际金属成形展览会。积极宣传协会，团结更多的企业加入协会，为共同推动行业进步和企业发展做出贡献。

本次会议也邀请了安徽省郎溪县县委常委吕海波同志、安徽省郎溪县经济技术开发区管委会主任谢义宏同志列席会议，上午会议结束前，他们对郎溪县的发展和投资环境和政策做了介绍。

全体人员于2021年6月12日下午参观了常州旷达威德机械有限公司。

与会领导及代表对常州旷达威德机械有限公司和曹立宏董事长兼总经理领导的接待团队表示衷心的感谢。会议研究，2022年理事长、监事长工作会议将由秘书长会后协商有关单位承办。

2021年中国法兰与环件峰会暨定襄县招商引资推介会

2021年6月17日-19日。中国锻压协会主办，中共定襄县委、定襄县人民政府承办的“2021年中国法兰与环件峰会暨定襄县招商引资推介会”在忻州泛华大酒店成功召开！忻州市人民政府、定襄县人民政府以及国内法兰与环件行业130多家企业200多名代表出席了会议，共同探讨了法兰与环件行业的现状以及“十四五”行业发展。

出席本次会议的嘉宾如下：

忻州市人民政府副市长 范建民先生。

中共定襄县委书记 王建峰先生。

中国可再生能源学会秘书长祁和生先生。

中国锻压协会副理事长韩木林先生。



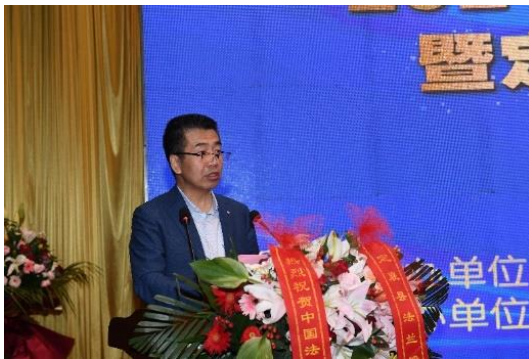
中国航空工业集团有限公司老干局，中国锻压协会 航空材料成形委员会常务主任委员曾凡昌先生。

定襄县人大常委会主任 曲建成先生。

济南市章丘区人大副主任，东部片区发展领导小组常务副组长李兴贵先生。

中共定襄县委常委、副县长 武强先生。

中共定襄县委常委、统战部长 王政先生。
 中共定襄县委常委、副县长李小莲女士。
 定襄县人民政府 副县长赵亚东先生。
 定襄县人民政府 副县长张红兵先生。
 定襄县人民政府 副县长张文生先生。
 定襄县政府工业顾问张海瑞先生。
 中国风电集团公司 专家顾问史文超先生。
 上海泰胜风能装备股份有限公司副总经理郭文辉先生
 定襄县法兰锻造协会会长智还伟先生。
 无锡锻压协会会长任益新先生。
 定襄县法兰锻造协会秘书长闫永红先生。
 济南章丘锻铸协会秘书长亓玉珍先生。



中国锻压协会 副理事长 韩木林 开幕致辞 介绍中国锻压行业“十四五”发展纲要



忻州市人民政府 副市长 范建民 致欢迎辞



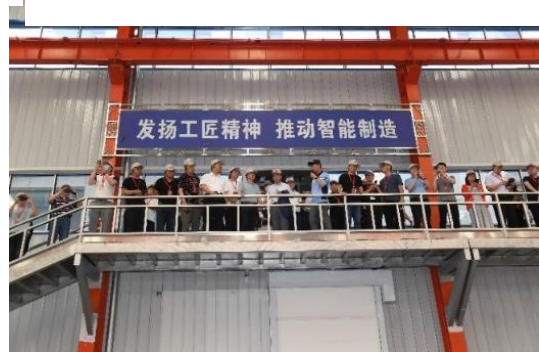
中共定襄县委书记王建峰 作主旨推介



中国可再生能源学会 秘书长 祁和生介绍：百年未有之大变局的中国风能产业



中国锻压协会航空材料成形委员会常务主任委员 曾凡昌研究员发言



中国航空技术国际控股有限公司高级工程师、中国锻压协会航空材料成形委员会副干事长王洋博士介绍航空发动机环形件现状与发展。

中国风电集团史文超总经理介绍主要经济体在新能源领域的投资、海浪发电的概况，以及对法兰环件制造厂商的一些建议。

上海泰胜风能装备股份有限公司郭文辉副总经理介绍“碳达峰碳中和”国家战略下风电装备产业发展。

武汉理工大学材料科学与工程学院钱东升教授介绍大型环件数字化智能化轧制成形技术研究进展。

太原科技大学 材料科学与工程学院陈慧琴院长介绍环件的复合成形技术。

伊莱特能源装备股份有限公司任秀凤副总裁介绍超大型环锻件制造与应用。

天津特钢精锻有限公司创始人王志平副总经理介绍大型铝合金环件与大型镍基合金环件轧制技术。

山西天宝集团有限公司闫志龙副总经理介绍大型环型锻件自动化、信息化、智能化的需求与展望。

中国锻压协会标准委员会李风华干事长主持会议，并介绍中国锻压协会法兰环锻件团体标准宣介。

定襄县委副书记、县长赵亚静主持招商引资推介会，会议现场还举行了项目签约仪式。

中国典型钣金制作设备与工艺论坛-2021 中国管材管件与板材成形技术研讨会暨液压成形论坛

2021年6月22日至24日，中国锻压协会主办，《锻造与冲压》杂志社、中国锻压网承办的“2021 中国管材管件与板材成形技术研讨会暨液压成形”在江苏省苏州市圆满举办，此次会议共有来自35家企业的65名代表参加。



此次会议由中国科学院金属研究所徐勇研究员主持，徐博士向大家介绍了出席会议的领导并向与会代表表示诚挚的谢意。



中国科学院金属研究所徐勇研究员

中国锻压协会副秘书长宋仲平

接下来，中国锻压协会宋仲平副秘书长致欢迎词，他向全体代表的到来表示感谢，随后介绍了中国液压成形行业取得的进步以及存在的难点问题。中国锻压协会是行业非营利性组织，搭建行业需要的平台是协会的初心，推动企业必须的进步是我们的使命。他认为中国的管材成形行业还有较大的进步空间并号召行业同仁精诚合作，共同努力突破“卡脖子”、“断链子”等受制于人的短板弱项。

开幕式结束后，进入了精彩的报告分享环节。围绕“聚焦管板成形，探讨节材减重”的主题，管板液压成形领域著名专家学者分享了专题报告。

一汽解放汽车有限公司谢连庆主任分享了《汽车冲压轻量化构件的液压成形工艺》，报告针对重量轻、性能好的管状零件在商用车车身上的推广应用，超高强钢、轻质铝合金材料在整车轻量化时代的发展趋势，低内压成形、热成形等新型成形工艺开发进行了介绍并做出了展望。

安徽江淮汽车集团股份有限公司徐迎强主任分享了《液压成形技术在汽车轻量化中的应用》，报告对液压成形技术的工艺特点、应用情况、发展前景进行了详细介绍。

上海宝钢高新技术零部件有限公司王娜副总经理因公司临时安排未能亲临现场，由中国科学院金属研究所徐勇研究员代为介绍《宝钢超高强钢液压成形技术的发展与应用》；宝钢作为国内钢材研究的第一梯队，拥有丰富的钢材开发经验和能力，报告中分享的案例为与会代表提供了开阔的思路。

中国科学院金属研究所张士宏研究员介绍了《管板材先进液压成形技术的研究进展》，张老师细述了管板材液压成形技术在中国的发展阶段并梳理了当前先进技术及未来的发展方向。

苏州事达同泰汽车零部件有限公司技术顾问吴金虎分享了《弯曲和液压成形在事达的应用》，吴经理通过事达的具体应用开发案例和行业同仁分享了弯曲和液压成形在实际应用中的宝贵经验和思路。

南京航空航天大学秦瑶高级工程师分享了《管材三维自由弯曲成形技术及装备》，秦高工通过介绍自己的团队开发三维自由弯曲成形装备的历程，分析了三维自由弯曲技术的重点和难点。

河南孟电集团兴迪锻压设备制造有限公司李经明总工程师的报告为《先进液压成形技术与设备的最新研发成果及应用》。报告展示了公司设备的应用案例、实际生产中某些典型难题的解决方法以、最新研发成果及未来研究方向。

报告环节结束后，针对铝合金管材内高压成形技术难点及发展前景、高强钢异形管件内高压成形技术难点及发展前景、冲击液压成形设备及技术难点及发展前景、重型充液成形装备难点及发展前景等问题，与会代表进行了深入交流。

2021年6月24日下午，与会代表来到苏州事达同泰汽车零部件有限公司，事达公司精

心安排参观了制管、弯管、液压成形等核心生产线。事达人表现出的开放、真诚、热情感染了现场的每一位代表，大家也对事达的热情接待表示诚挚的感谢。



事达公司“精益道场”

液压成形技术作为制造复杂形状薄壁板管部件的精密成形技术，被誉为最节省材料的零件制造技术，应用越来越广泛。管材是工业生产中广泛使用的重要原料，具有低能耗、省材料、高效率等优点的塑性成形，逐渐成为管材加工的主要手段。

此次会议是协会服务细化的一次努力，虽然有疫情的影响，广东的很多企业无法前来，但还是很多行业同仁前来捧场，我们由衷地感到欣慰和感动。协会将继续推动管板材成形行业的交流和进步，持续举办品牌论坛，并聚集全行业力量，筹建管材成形专业委员会，为行业的健康发展搭建平台和桥梁。

2021 中国食品与包装机械金属成形技术发展论坛——促进工艺上下游精准对接

2021 中国食品与包装机械金属成形技术发展论坛，于 2021 年 6 月 25 日上午在 2021 上海国际食品加工与包装机械展览会联展上召开。

为提升产业链、供应链的完整性，针对食品机械与包装机械结构钣金件制造过程中，板材、管材、型材、线材、棒材等成形、切割、焊接等金属加工工艺进行技术交流，旨在通过食品和包装机械行业上下游行业的交流互动，促进制造工艺与装备供给侧与需求侧的精准对接，帮助企业提升制造工艺及结构改进，从而实现降本增效及轻量化、自动化的生产需求。

会议日程：

主题	讲演人
我国食品与包装机械行业发展现状 ——解读行业现状及制造水平	中国食品和包装机械行业协会 秘书长 崔林
我国金属成形行业发展现状 ——解读我国钣金技术水平及发展方向	中国锻压协会 监事长 齐俊河
万瓦激光与自动化的时代机遇	奔腾激光 销售总监 汤达

先进钣金折弯技术及自动化在食品包装机械的应用	南京蓝昊智能科技有限公司 经理 费秀峰
先进焊接技术在食品包装机械的应用	江苏亚威机床股份有限公司 激光销售总监 蒋荣根

中国锻压协会第八届第六次常务理事会议

依据《章程》规定，及工作需要，中国锻压协会第八届第六次常务理事会议于2021年06月30日召开，2021年06月30日-07月15日以通讯形式召开会议，通过表决系统对以下内容进行了表决：

- 1.中国锻压协会秘书处2021年固定资产报废清单
- 2.设立中国锻压协会金融工作委员会
- 3.中国锻压协会金融工作委员会工作条例
- 4.中国锻压协会金融工作委员会执行委员会名单
- 5.北京奔驰汽车有限公司-《徐洪海模具工匠工作室》牌匾授予申请
- 6.安徽江淮汽车集团股份有限公司-《黄顶社轻量化工艺大师工作室》牌匾授予申请
- 7.设立中国锻压协会多项模锻技术专业委员会
- 8.“头脑风暴”专家库第二十二批专家名单
- 9.中国锻压协会优秀工程师及班组长评选名单
- 10.中国锻压协会理事会第六次理事增补名单
- 11.锻造行业技术、经济数据调研分析工作实施办法
- 12.冲压、钣金制作、封头行业技术、经济数据调研分析工作实施方案

2021年6月30日发出通知51份，至表决截止日期，共有50位常务理事登录表决，同意表决数量占比超过2/3。依据章程规定，表决通过所有事项。

秘书处依相关规定要求落实相关后续工作。

中国锻压协会秘书处2021年固定资产报废清单

卡片编号	固定资产名称	开始使用日期	报废原因
00015	电脑设备	2002.01.25	损坏
00019	打印机	2002.10.28	老化无法使用
00025	投影仪	2001.10.17	损坏
00026	投影仪（电脑）	2004.12.31	损坏
00027	投影仪	1995.05.08	接口不兼容，淘汰
00028	投影仪	2005.10.13	损坏
00030	幻灯机	1995.05.08	胶片式，淘汰
00032	扫描仪	2002.12.10	损坏
00033	照相机	1994.05.18	胶片式，淘汰
00034	尼康相机	2006.02.17	成像损坏
00037	录音笔	2003.12.08	损坏

00050	手机	1999.08.25	损坏
00052	手机	2002.06.26	损坏
00053	手机	2002.02.11	损坏
00055	电话交换机	2005.10.08	损坏
00056	程控机	2004.07.01	损坏
00058	Office2000 中文版	1999.08.31	版本老旧, 淘汰
00062	传真机	2007.03.27	损坏
00071	打印机	2007.12.24	损坏
00072	激光打印机	2008.03.07	损坏
00135	桑塔纳 3000	2007.01.01	维修成本高, 置换
00138	格力空调	2008.09.09	损坏
00139	IBM 电脑	2009.02.26	损坏
00140	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00141	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00142	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00143	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00144	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00145	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00147	DELL 电脑	2009.04.15	速度慢, 更新设备
00149	IBM 电脑	2009.12.17	速度慢, 更新设备
00150	IBM 电脑	2009.12.17	速度慢, 更新设备
00158	便携机	2010.03.29	速度慢, 更新设备
00159	便携机	2010.03.29	速度慢, 更新设备
00160	便携机	2010.03.29	速度慢, 更新设备
00161	便携机	2010.03.29	速度慢, 更新设备
00162	办公家具	2010.05.25	搬家, 无法拆装
00165	服务器	2011.06.28	老旧更新
00166	sony 电脑	2011.07.13	损坏
00167	前台	2012.03.31	搬家, 无法拆装
00171	存储器	2013.08.19	软件不兼容, 淘汰

中国锻压协会金融工作委员会执行委员名单

钟永生, 中国锻压协会首席经济学家

余庆生, 第一创业证券执委、投资银行总裁

沙峰, 首创证券副总裁

袁丽娜, 德恒律师事务所高级合伙人

冯志远, 东北证券产业研究所所长

钟晶恒, 平安证券投资银行部副总裁

郭东新，中融信创资产管理有限公司财务总监
 秘书处：挂靠中融信创资产管理有限公司财务总监

“头脑风暴”专家库第二十二批专家名单

序号	姓名	工作单位	编号	组别
1	庄新村	上海交通大学	CCMI_ZJ_489	冲压（拉伸）组
2	王雷刚	江苏大学	CCMI_ZJ_490	热模锻组
3	李超	南山锻造公司	CCMI_ZJ_491	热模锻组
4	刘安翔	南山锻造公司	CCMI_ZJ_492	热模锻组
5	权国政	重庆大学	CCMI_ZJ_493	热模锻组
6	王志平	天津市特钢精锻有限公司	CCMI_ZJ_494	自由锻组
7	刘晓波	武汉华发锻压设备有限公司	CCMI_ZJ_495	冷温精锻组
8	涂繁	武汉华夏精冲技术有限公司	CCMI_ZJ_496	冲压（精密与小型）组
9	陈渊	武汉华夏精冲技术有限公司	CCMI_ZJ_497	板材成形设备组
10	赵昌德	金马工业集团股份有限公司	CCMI_ZJ_498	热模锻组
11	刘江	重庆东科模具制造有限公司	CCMI_ZJ_499	热模锻组

2021年锻压行业优秀工程师表彰名单

行业	姓名	职务	公司名称
模锻	朱华	助工	江苏森威精锻有限公司
模锻	李明飞	无	
模锻	罗鸿飞	高级工程师 / 副经理	贵州航宇科技发展股份有限公司
模锻	李丹	工程师	重庆庆铃锻造有限公司
模锻	许丁	工程师 / 技术部长	洛阳秦汉精工股份有限公司
模锻	梁坤	工程师 / 副总	
模锻	许善军	工程师	山东温岭精锻科技有限公司
模锻	刘富全	工程师	湖北神力锻造有限责任公司
模锻	仇恒臣	高级工程师 / 技术部部长	山东神力索具有限公司
冲压	陆云波	工程师	无锡鹏德汽车配件有限公司
冲压	王高志	工程师	潍柴重机股份有限公司零部件分公司
冲压	杜彬	工艺员	

冲压	何磊	中级工程师	北京奔驰汽车有限公司
冲压	王彦超	中级工程师	
冲压	孔卫华	工程师	
冲压	余绍虎	高级工程师 / 课长	金丰(中国)机械工业有限公司
冲压	孟卫校	高级工程师	
冲压	张天伟	工程师	浙江金澳兰机床有限公司
冲压	王振华	工程师	烟台安信精冲技术有限公司
冲压	汤茂	中级工程师	上海通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司
冲压	靳海峰	工程师	广汽丰田汽车有限公司
钣金	邵谦	总监助理	瑞铁机床(苏州)股份有限公司
钣金	朱俊宇	技术副总	上海玥帆机械有限公司

2021 年锻压行业优秀班组长表彰名单

行业	姓名	公司
模锻	张军博	贵州航宇科技发展股份有限公司
模锻	吴小林	重庆庆铃锻造有限公司
模锻	张新民	太仓久进汽车零部件有限公司
模锻	赵磊	北京北方车辆集团有限公司
模锻	马军	
模锻	沈凯龙	
模锻	李宝华	
模锻	刘发明	山东温岭精锻科技有限公司
模锻	胡骄阳	山东神力索具有限公司
模锻	李文宁	
冲压	王军	无锡鹏德汽车配件有限公司
冲压	陈喜庆	潍柴重机股份有限公司零部件分公司
冲压	穆宏	北京奔驰汽车有限公司
冲压	孙大宇	
冲压	李博	
冲压	孙浩	

冲压	杨柳	金丰（中国）机械工业有限公司
冲压	刘文军	烟台安信精冲技术有限公司
冲压	唐彦荣	上海通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司
冲压	肖秋	
冲压	刘小军	
钣金	周新春	潍柴重机零部件分公司
钣金	陈刚	武汉华工激光工程有限责任公司

第八届理事会理事增补名单

序号	单位	理事代表人	职务
1	山东泰金精锻股份有限公司	于涛	董事长

大型锻件在线视觉测量系统技术成果推广会

2021年7月7日，中国锻压协会在京成功组织举办了“大型锻件在线视觉测量系统”技术成果推广会。推广会由中国锻压协会张金秘书长主持，清华大学、北京科技大学、北京钢铁研究总院、航天科技集团、中国船舶重工集团、中国一重、中国二重、兵器集团北方重工、中信重工等20余位院校、企业代表参会。



会议上，行者科技（沈阳）有限公司介绍了具有自主知识产权的“大型锻件在线视觉测量系统”。该系统能够克服大型自由锻造机生产现场高温、高振动、粉尘严重的特殊环境，利用激光结构光技术，实现了热态锻件在线尺寸的测量，为热态大型锻件实现数字化制造提供了基础条件。

与会专家、代表对该“大型锻件热态在线测量”给予了积极评价，认为该系统的成功应用将推动我国大型锻件制造业向尺寸精准控制、工艺过程数字化管控迈进，为锻造行业实现降本增效、绿色低碳制造做出重要贡献。

希望行者科技与大锻件制造企业一起扩展复杂锻件视觉测量技术的研究，加快“大型锻件在线视觉测量系统”的产业化步伐，为我国锻造行业在线测量技术深入发展作出更大的贡献。

2021年全国模锻企业厂长会议

2021年7月25-27日，由中国锻压协会举办的“2021年全国模锻企业厂长会议”在上海

蓝宫大饭店圆满闭幕！共有来自全国各地锻压行业领军企业的 200 多位嘉宾出席了会议，共同探讨了中国锻造行业的发展现状与趋势，会议安排了 18 场专业报告，讨论了最新的装备、工艺、技术等相关内容。

全国模锻企业厂长会议是中国锻压协会特别打造的一个综合性模锻行业的盛会，从 2022 年起将更名为中国模锻大会。本次大会报名企业数接近 350 个，由于疫情和台风的影响，到会人数受到影响。大会值得行业关注和参与，共同推动其成为世界性质的大会。



出席本次会议的嘉宾如下：

中国锻压协会 夏汉关 理事长的代表 /江苏太平洋精锻科技股份有限公司副总经理赵红军先生。

中国锻压协会副理事长 韩木林先生。

中国锻压协会 庄龙兴 副理事长代表 /江苏龙城精锻集团有限公司 技术专家 刘强先生。

中国锻压协会 任启华 副理事长代表 /山东汇锋传动股份有限公司 常务副总经理 王庆新先生。

中国锻压协会 于学宏 副理事长代表 /青岛宏达锻压机械有限公司 副总经理 于镇玮。

中国锻压协会航空材料成形委员会 常务主任委员 中国航空工业集团有限公司老干局 曾凡昌 研究员。

中航国际供应链科技有限公司 总经理 骆桂忠 先生。

中国锻压协会航空材料成形委员会主任委员 中国航空国际装备部部长 金曦先生。

中国锻压协会副秘书长 白玉冰先生主持会议，会议首先由中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻股份有限公司董事长夏汉关先生致开幕辞。因夏汉关先生参加政府会议，故采取远程视频形式为此次会议致开幕辞。

本次大会全行业进行了丰富多彩的技术交流，部分企业以报告形式和与会代表共同分享了他们的产品和成功经验，具体如下：

中国锻压协会理事长、江苏太平洋精锻股份有限公司董事长夏汉关先生作报告《未来模锻行业面临的挑战、机遇与对策》（视频）。

中国锻压协会 任启华 副理事长代表 /山东汇锋传动股份有限公司 常务副总经理王庆新先生作报告《低碳环境下，锻造企业的发展路径》。

中国锻压协会副理事长 韩木林先生发布了《中国锻造行业技术、经济数据调研报告（2020）》（白皮书）、《中国锻压行业相关政策解读（2021）》（蓝皮书）。

一汽锻造（吉林）有限公司技术质保室高级工程师 岳镇先生作报告《“十四五”锻造行业形势分析及展望》。

中国锻压协会 于学宏 副理事长代表 /青岛宏达锻压机械有限公司副总经理 于镇玮先生作报告《国内常用模锻设备的应用现状及发展趋势》。

浙江阿波罗工具有限公司副总经理 王楼锋先生作报告《智能化在线切割下料技术的研

发与应用》。

会议同时组织了若干精彩的技术报告，分为几个论坛举行，第一论坛由江苏太平洋精锻科技股份有限公司技术开发部副部长 陶立平先生主持，主要报告如下：

太仓久信精密模具股份有限公司副总经理 吴小蕾先生作报告《J&J 在中国锻造走向现代化中担当的角色》。

江苏保捷精锻有限公司董事长 葛泓先生作报告《汽车行业百年变局下 汽车锻造企业的自我思考》。

应达工业（上海）有限公司副总经理 唐永君先生作报告《锻造感应加热面临的挑战和方案》。

中国锻压协会专家 上海交通大学 王以华教授作报告《铝合金锻造及其前沿技术—半等温模锻》。

舒勒（中国）锻压技术有限公司销售经理 崔茜女士作报告《火车轮锻轧生产线-哈萨克斯坦用户实例》。

北京化工大学 赵中里博士作报告《热作模具表面高效强化技术研究及应用》。

攀钢集团长城特殊钢有限公司&上海洋会工业科技有限公司技术总监 田继武先生作报告《热锻温锻专用模具钢》。

第二论坛由中国航空技术国际控股有限公司高级工程师&中国锻压协会航空材料成形委员会副干事长 王洋博士主持，主要报告如下：

中国锻压协会首席专家 徐祥龙先生作报告《锻造自动化对压力机的特殊要求》。

上海大学材料科学与工程学院 吴晓春教授作报告《国内外锻造模具用钢的研发动态》。
大连大锻锻造有限公司副总经理 纪长全先生作报告《高铬高镍合金锻造工艺实践》。

舒勒（中国）锻压技术有限公司销售经理 崔茜女士作报告《先进的锻造性能-带动能回收系统的机械式锻造压力机》。

应达工业（上海）有限公司销售部总监 张扬先生作报告《中频感应电炉节能改造与自动化升级》。

中国联合工程公司副院长 赵红兵先生作报告《现代化锻造工厂总图布局及工艺流程的重要性》。

会议设置了小型展示会，多家设备、技术供应商参加了展示。

会议现场还为 2021 年锻造行业优秀工程师及优秀班组长获奖者颁发了证书和奖杯，并于 2021 年 7 月 27 日上午组织参会代表前往国家会展中心（上海）参观中国国际金属成形展览会，下午参观了江苏保捷精锻有限公司。

2021 中国钣金制作大会

2021 年 7 月 25-27 日，中国锻压协会、中国金属钣金制作委员会主办，《钣金与制作》杂志、中国钣金网承办的“2021 中国钣金制作大会-全国钣金制作厂长会议暨第十三届中国钣金加工技术研讨会”在昆山皇冠国际会展酒店召开，共有来自全国各地百余名企业代表参加本次会议。



中国钣金制作大会是中国锻压协会特别打造的一个综合性钣金制作行业的盛会，报名企业数接近 300 个，由于疫情和台风的影响，到会人数受到巨大影响。本大会值得行业关注和参与，共同推动其成为世界性质的大会。

2021 年 7 月 26 日上午八点半，会议正式开始。首先由中国锻压协会张金秘书长致开幕辞。之后由中国锻压协会齐俊河监事长做了《我国钣金制作行业现状与发展》报告。然后通快（中国）有限公司的高级工程师韩思达先生作了题为《通快智能工厂的整体解决方案》的报告。紧接着，常州伟泰科技股份有限公司董事长邴东兵先生作了题为《离散型制造技术（多品种、小批量、多批次订货生产模式）分析》的报告。会议期间的报告还有：

萨瓦尼尼（中国）有限公司销售经理邵旭焱作了题为《精益化与智能化：用全面的技术革新，走进未来钣金制造》的报告。

北京维冠机电股份有限公司董事会秘书吉相瑞先生作了题为《大批量钣金件无人生产、工艺链延伸》的报告。

百超（上海）精密机床有限公司折弯产品经理赵光耀先生作了题为《钣金折弯及自动化应用解决方案》的报告。

武汉光谷机电科技有限公司技术总监廖小文先生作了题为《钣金成品件结构标准化探讨（降低成本、服务制造开展）》的报告。

新余市江上科技有限公司总经理吴建光题为《钣疫情下的中国钣金》的报告。

浙江妙鹭智能设备有限公司梁博题为《赋能钣金企业打造智慧工厂》的报告。

茶歇休息时间中，大家参观了小型展览展示区，国内外著名的设备和技术供应商参加了展示，代表们与各参展企业进行了卓有成效的交流。

2021 年 7 月 27 日，会议代表一行参观了翰备机械部件（太仓）有限公司、通快（中国）有限公司以及中国国际金属成形展。

2021 年中国冲压大会

2021 年 7 月 26 日，2021 年中国冲压大会在昆山成功举办。“烟花”过境，交通受阻，来自全国各地的行业内人士，克服重重困难，相聚昆山，一同“聚焦冲压成形，探讨智能生产”。这次会议的胜利召开还要感谢协易科技精机（中国）有限公司、济南昊中自动化有限公司、江苏苏德涂层有限公司、武汉益模科技股份有限公司等企业对本次活动的赞助！下面就请欣赏本次大会的具体内容。

中国锻压协会副秘书长 宋仲平先生主持会议，中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生致欢迎辞，中国锻压协会标准委员会干事李凤华女士解读《冲压行业“十四五”发展纲要及 2020 冲压行业技术、经济数据》。



工匠精神是社会文明进步的重要尺度、是中国制造前行的精神源泉、是企业竞争发展的品牌资本、是员工个人成长的道德指引。工匠精神正在我们冲压行业发挥着越来越重要的作用，接下来，就是歌颂和弘扬我们冲压行业工匠精神的环节，那就是—2021 中国冲压行业优秀工程师、班组长颁奖仪式暨工匠工作室授牌仪式。

经评委认真评审，本次共评选出中国冲压行业优秀工程师 12 名，中国冲压行业优秀班组长 11 名。本次会议将对两家企业申报的工匠工作室进行授牌，他们是：北京奔驰汽车有限公司申报的《徐洪海模具工匠工作室》；安徽江淮汽车集团股份有限公司申报的《黄顶社轻量化工艺大师工作室》。颁奖结束后，开始了报告环节，具体内容如下：

中国锻压协会秘书长张金先生介绍《中国冲压行业机遇、挑战和发展建议》。

协易科技精机（中国）有限公司协理许进鸿博士介绍《伺服化冲压-助力优质生产与智能制造》。

北京奔驰汽车有限公司质量工程师王思旭先生介绍《ABIS 离线光学检测系统在北京奔驰生产中的应用及未来展望》。

华中科技大学高性能金属板料热冲压技术团队的张宜生教授向大家介绍《热冲压与激光加工数字化车间的智能工艺研究及应用》。

北汽福田汽车股份有限公司副总工程师田卓华先生向大家介绍《车身覆盖件拉延模拉延筋同材再造》。

苏州三维精密金属制品有限公司副总经理陈利先生向大家介绍《深拉伸产品开发心得》。

上汽通用五菱汽车股份有限公司高级工程师姬胜利先生向大家介绍《冲压精益智能排产&预警系统》。

武汉益模科技股份有限公司售前经理徐红波先生向大家介绍《益模生产运营管理系统在冲压行业的应用》。

2021 年 7 月 27 号上午，冲压大会代表参观了 2021 中国国际金属成形展。本届展览会围绕“智成形·同携手·创未来”的主题，现场来自锻造、冲压、钣金制作行业内的设备、辅助设备、各类零部件等一系列展商进行了展示，展示范围涵盖了金属成形的整个产业链和各种加工工艺。虽然展会略受“烟花”、疫情影响，但依旧迎来了金属成形行业内众多专业观众风雨无阻的莅临！

2021 年 7 月 27 号下午，会议代表参观了上海汇众汽车车桥系统有限公司。

2021 中国国际锻造、冲压、钣金制作零部件采购洽谈会

为充分发挥平台优势，中国锻压协会于 2021 年 7 月 28 日在上海维也纳酒店成功举办“2021 中国国际锻造、冲压、钣金制作零部件采购洽谈会”，为国内外锻件、冲压件、钣金制作件生产企业和采购商打造了精准对接的平台。



2021 年 7 月 28 日上午十点整，会议正式拉开帷幕。来自采埃孚、西门子、利纳马、蒂森克虏伯、吉凯恩、云车间、慈兴等多家企业的采购负责人出席会议，在对采购需求做了简单的介绍后，双方进行了充分的交流洽谈，同时还探讨了



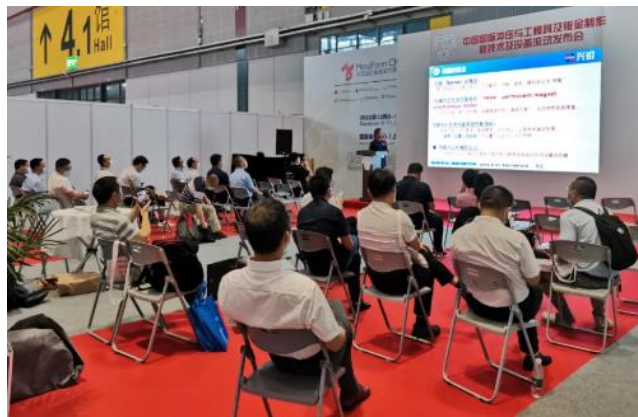
了下一步我国零部件采购的动向、现阶段生产工艺与技术、大环境对采购的影响等热点问题。

为进一步发挥中国锻压协会在业内的“桥梁”作用，缩短行业上下游之间的距离，28 日下午，参会代表集体乘坐大巴车前往 2021 中国国际金属成形展览会现场，在展会现场不断“穿梭”的参会代表们表示非常满意、收获很大，采购方反馈初步达成了 5 家左右对等产品企业，此次行程十分值得。

今后，中国锻压协会将继续举办此类型对接活动，为行业企业做更多的服务！

2021 中国国际冲压与工模具暨钣金与制作新技术及设备滚动发布会

2021 年 7 月 28 日，2021 中国国际冲压与工模具及钣金与制作新技术及设备发布会在国家会展中心 3 号馆盛大开幕，28 日会议现场分享了 7 场报告，包括轻量化技术及装备、柔性生产线及自动化技术、伺服冲压技术及装备、焊接连接、表面处理与检测技术等。报告精彩纷呈，嘉宾热情高涨，观众情绪高昂。接下来，让我们一起回顾下发布会的精彩瞬间。具体内容如下：



张扬先生，天津市天锻压力机有限公司工程师，《锻压行业轻量化成形装备技术发展与应用》。

李庚先生，深圳立德机器人有限公司总监，《分布式驱动控制技术在热冲压成套设备领域的应用》。

卞良先生，江苏恒佳自动化设备有限公司经理，《江苏恒佳柔性自动化技术交流》。

曾光先生，湖北重装重工装备有限公司总经理，《精密高效，鄂重智造》。

司大强先生，江苏兴锻智能装备科技有限公司工艺技术部经理，《伺服冲压技术与装备》。

殷迪凯先生，小松产业机械（上海）有限公司副课长，《伺服化冲压一助力优化生产和智能制造》。

张爱永先生，超同步股份有限公司经理，《超同步助力国产伺服压力机产业发展》。

彭家铺先生，北京盛聚浩企业管理咨询有限公司总经理，《精益生产的两大工具：数据信息化和智能自动化》。

成军先生，广东宏石激光科技股份有限公司总工程师，《掌握核心技术助力激光加工发展》。

胡恋先生，武汉华工激光工程有限责任公司工程师，《国货之光-超高功率激光切割平台》。

徐辉先生，上海模具技术研究有限公司经理，《基于锻压工艺全流程数字化制造技术的应用与发展》。

王卫娟女士，中电科技(三河)精密制造有限公司计划经理，《经营的痛点及解决方案》。

许军标先生，上海凌云汽车模具有限公司经理，《热成形模具行业的发展》。

贾攀登先生，上海卢斯气动元件有限责任公司，《ROSS 机械冲压机动平衡系统简介》。

让冲压钣金人了解行业前沿技术与设备，是我们举办此次发布会的初衷，我们围绕轻量化技术、柔性生产、伺服冲压、激光加工等冲压钣金行业的热点和焦点，希望让听众全方位了解了冲压钣金行业技术与设备的最新发展。

我们衷心祝愿中国的冲压、钣金制作企业越做越强，同时也让我们相约明年的展会，届时冲压与工模具暨钣金与制作新技术与设备滚动发布会将再次起航。最后，感谢各位演讲嘉宾的精彩分享和大家的热情参与，明年见！

2021 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会

2021年7月28日，2021中国国际锻造新技术及设备发布会在国家会展中心3号馆盛大开幕，28日会议现场分享了8场报告，包括锻造先进设备和生产线，锻造自动化与信息化技术，模具与润滑技术，锻造加热技术与装备，在线检测技术。报告精彩纷呈，嘉宾热情高涨，观众情绪高昂。接下来，让我们一起回顾下发布会的精彩瞬间。



姚建刚先生，江苏兴锻智能装备科技有限公司系统与自动化总监，《铝合金锻造自动化生产线介绍》。

贾辉先生，西马克集团锻造部辗环副总经理，韩剑峰先生，西马克集团锻造部模锻高级经理，《西马克锻造产品及最新发展》。

张迁先生，南京力泰智能科技有限公司总经理，《锻造周边配套设备简介》。

冯驰先生，北京天力创玻璃科技开发有限公司研发工程师，《玻璃防护润滑剂在金属热加工行业中的应用》。

何广前先生，西马克艾洛特姆公司副总经理，《针对锻造行业的感应加热产品介绍》。

孙浩杰先生，熵智科技(深圳)有限公司销售总监，《锻件深料框无序抓取技术-给予企业灵活生产力》。

赵辉翔先生，兰州兰石重工有限公司，《智能化、信息化技术在金属塑性成形装备中的应用》

黄波先生，德国WHS智能自动化科技公司，《智能自动化，我们的实业发展梦》。

王卫东先生，安阳锻压机械工业有限公司技术总监《让锻造更绿色、高效、轻松》。

李江国先生，江苏兴锻智能装备科技有限公司锻压设计部总监《兴锻最新锻造技术与装备》。

李伟鹏先生，浙江晨龙锯床股份有限公司销售经理，《超高速锯切助力锻造下料工序》。

吕立华先生，东莞辉科机器人自动化股份有限公司总经理，《锻造自动化系统推行建议-机器人在锻造自动化中的最新应用》。

让锻造人了解行业前沿技术与设备，是我们举办此次发布会的初衷，我们围绕锻造下料及加热技术与设备，锻造模具与润滑技术，锻造自动化及在线检测技术等锻造行业的热点和焦点，希望让听众全方位了解锻造行业技术与设备的最新发展。

我们衷心祝愿中国的锻造企业越做越强，同时也让我们相约明年的展会，届时锻造新技术与设备滚动发布会将再次起航。最后，再次感谢各位演讲嘉宾的精彩分享和大家的热情参与，明年见！

2021 中国国际金属成形展览会

虽受台风“烟花”及疫情影响，2021 中国国际金属成形展览会仍在各方大力支持下，于上海国家会展中心成功落幕。不容否认的是，本届展会在国内外展商和观众组织，以及现场搭建和接待上，均受到了一定程度的影响。

本届展会展览面积 20,000 平方米，共吸引了来自 7 个国家和地区的 281 家展商，展品紧紧围绕智能化装备、自动化生产、信息化管理和数据化决策的展会主题，集中展示最新金属成形技术设备、工装模具、连接焊接、自动化设备、周边设备、辅材辅料、检测检验、表面处理及各类锻造、冲压和钣金零部件等，满足了金属成形行业企业及用户企业的绝大部分需求。展会现场虽受客观因素影响，根据调查仍有 20% 的观众具有采购需求并顺利达成初步合作协定。

今年的展会宣传与观众组织工作，在继续往年宣传模式的基础上，扩大宣传范围，针对产业链下游，包括但不限于汽车、家电、电子、航空航天、电工电器、化工与能源、新能源、医疗器械、制冷空调、食品机械、轻工机械、农机、工程机械、建筑、轨道交通等多行业装备制造企业进行广泛展会宣传，在其行业媒体、展会等多渠道派发展会广告，并成功与兄弟协会联合举办了“中国制冷与通风设备金属成形发展论坛”与“中国食品和包装设备金属成形发展论坛”，吸引其行业众多企业关注我们展会。

此外，我们针对行业重点观众，分别从协会会员、读者、观众、会议代表、拜访企业等数据中，共计约 8 万行业活跃度较高的企业数据，进行重点宣传及参观邀请，分别以邮件、短信、传真、电话、信件、微信等方式向全行业传递展会信息。每两月定期发行展会报，每刊发行 1 万份，邮寄给展商、重点观众单位、会员单位等，推介展商新技术新设备。同时我们与多家行业内最权威的专业杂志/报刊（包括汽车与配件、电器工业、锻压技术、锻压装备与技术、锻造与冲压、钣金与制作、模具制造、焊接、电焊机、金属加工等 11 本行业顶级刊物）进行联手，全年进行展会广告推广，做足展前造势工作。

本届展会共吸引来自 6 个国家，国内 26 个省市的 7,586 名专业观众到场参观，特殊时期内，通过新媒体直播平台线上观看展会人数达 15,445 人，总观看次数为 92,670 次。

通过前期组织，我们拟邀专业观众团组近 100 个，其中包括上飞、商发、上汽大众、上汽通用、上汽乘用车、江淮汽车、吉利汽车、特斯拉、卡特彼勒、山推、华域汽车等大型企业团组，另有无锡锻协、无锡模协、常州钣协、常州模协、慈溪模协、河南锻协、湖南钣协等地方协会大型团组。由于天气及疫情影响，大部分参观团组未能到场，但仍有包括上飞、商发、上汽通用、霍山汇能汽车零部件、中国冲压大会参观团、中国钣金制作大会参观团、全国模锻企业厂长会议参观团、2021 零部件采购会以及上海、浙江及江苏优秀钣金企业参观团等 30 余个团组到场参观，总计 300 余人。展会之后，我们将会给所有未到场预登记专业观众邮寄会刊及展会资料，并进行回访调研，了解企业所需，实现采供对接。

2021 年，展会同期举办了中国经济与金属成形行业发展论坛，中国国际锻造新技术及设备滚动发布会，中国国际冲压、钣金制作、模具和连接焊接新技术及设备滚动发布会等，

共组织了 32 场技术专题讲座和报告。

另外，展会现场对 2021 年中国锻压行业具有突出表现和贡献的企业予以颁奖，分别评选了中国锻压行业优秀装备供应商 68 家企业的 90 件产品，神工奖 19 家企业的 30 个产品，及中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴 10 家展商。

风雨同舟，感谢每一位“您”的参与与支持，展会主办方中国锻压协会将会秉承更专业、更优质的展会服务，促进行业交流，助力每家展商及参与者都有所收获。

一、展会概况

展商分析：参展企业 281 家，其中：国际展商 42 家，比例达到 14.95%，覆盖美国、德国、西班牙、瑞士、意大利、日本等国家的外资展商（国内办事处人员、代理商参展）。

二、观众概况

本届展会共有登记观众 13,029 人，其中到访观众 7,586 人，因台风影响，到访率仅 58.22%；本报告以此到访观众的有效数据 7,586 条进行分析：

1、观众来源区域说明：

按展会举办地统计：江浙沪皖观众 5,770 人（占 76.06%），其他地区观众 1,816 人（占 23.94%）；

国外观众统计：由于国际疫情形势影响，本次展会未邀请驻外人员，共 15 位外籍人士来访，分别来自奥地利、日本、马来西亚、俄罗斯、西班牙、美国等（均常驻中国）

国内观众按大区统计：华北、华东、东北、华中、西北；

国内观众按省份统计：安徽、上海、江苏、浙江、山东、广东、天津等 26 个省市；

2、每日观众到达情况统计：

展会日期	每日有效数据明细
2021-7-27	2,365
2021-7-28	2,453
2021-7-29	1,837
2021-7-30	931
总计	7,586

三、观众区域分析

本届展会的参观观众中，上海本地观众占 38.76%，而江浙沪皖地区占比高达 76.06%，由此可看出华东地区制造业经济水平较高，采购能力空间较大。由于台风、疫情等因素影响，浙江、江苏、安徽观众到达率未达预期。

本次展会非江浙沪皖观众占比 23.94%，一方面因疫情防控和天气原因，很多地区观众不方便访沪参观，另一方面江浙沪地区相关行业地区集中度比较高，制造能力较强，主办方积极在华东地区进行展会推广，着重邀请专业观众。另外，山东省观众占 8.67%，排在江浙沪之后，潜力较高，今后将加强在山东地区的观众组织工作。

地区	观众人数	占比	
上海	2,940	38.76%	
江苏	1,569	20.68%	
浙江	1,108	14.61%	
安徽	152	2.01%	
华东其他	762	10.04%	
外地	华北	372	4.90%
	东北	81	1.06%
	华中	226	2.98%
	西北	65	0.85%

	西南	128	1.69%
	华南	176	2.32%
台湾地区		7	0.10%
合计		7,586	100.00%

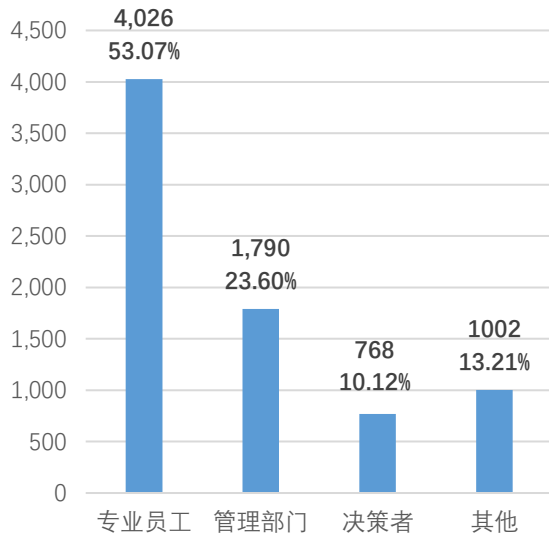
四、观众省份分析

区域	省份	数量	占比
华北	北京	182	2.39%
华北	河北	114	1.50%
华东	山东	658	8.67%
华北	天津	53	0.70%
华东	江苏	1569	20.68%
东北	辽宁	50	0.67%
西北	陕西	37	0.48%
华中	河南	104	1.37%
华东	浙江	1108	14.61%
华东	上海	2940	38.76%
华北	山西	23	0.29%
华南	广东	159	2.10%
华中	湖北	90	1.18%
东北	吉林	31	0.41%
西南	四川	34	0.45%
西南	重庆	70	0.92%
华东	安徽	152	2.01%
华东	福建	63	0.83%
西北	甘肃	16	0.22%
华中	湖南	32	0.41%
华东	江西	41	0.54%
西南	贵州	24	0.32%
华南	广西	17	0.22%
西北	宁夏	5	0.07%
西北	新疆	7	0.10%
	台湾地区	7	0.10%
国内小计		7,586	100.00%

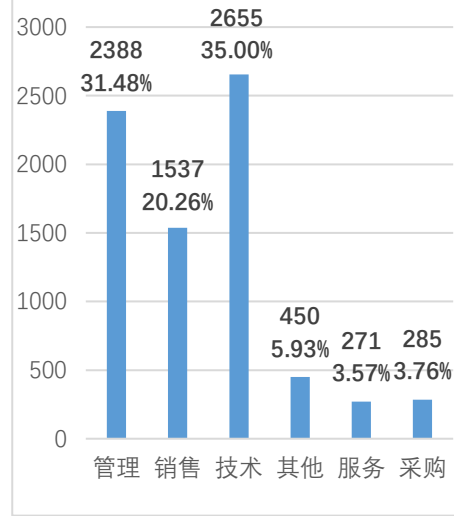
来自展会本地省份上海的观众 2940 人，占国内参展统计人数比例的 38.76%；国内其他省份的观众占国内参展统计人数比例的 61.24%。主要原因是，其他地区观众受天气影响不能外出，由此上海地区观众比例偏高。

五、观众职务、部门分析：

按职务到访



按部门到访



在参观观众中，有 7,339 人提供了有效职务，其中有 4,026 人是专业人员，占提供职务观众比例的 53.07%；其中 1,790 人来自管理部门，占提供职务观众比例的 23.6%；其中 768 人是决策者，占提供职务观众比例的 10.12%；其他职务与无效信息均归类至其他类别。

六、2021（上海）中国国际金属成形展各大奖项荣耀揭晓

2021 中国国际金属成形展于 7 月 27-30 日在国家会展中心（上海）圆满落下帷幕。本届展览会上举办了“神工奖”优质金属成形零部件，优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商，以及中国国际金属成形展最佳合作伙伴的颁奖典礼，受到了展商、专业观众、业内专家、专业媒体、地方协会的热烈关注。

1、“神工奖”优质金属成形零部件

此次参加“神工奖”评审的企业有 19 家，参选零件共 30 个。我们最终确定了 21 个优质奖产品、9 个表扬奖产品。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	产品名称	奖项
1	嘉兴和新精冲科技有限公司	精冲变速箱驻车机轮	优质
2	江苏大洋精锻有限公司	PX1-41	优质
3	江苏精棱铸锻股份有限公司	EACS02 型轴盘盘毂	优质
4	江苏精棱铸锻股份有限公司	传感器座	优质
5	江苏普智汽车工程技术研发有限公司	电动座椅调角器活动盘	优质
6	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	二档齿轮	优质
7	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	七档齿轮	优质
8	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	四档齿轮	优质
9	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	长安变速器一档	优质
10	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	中间轴倒挡齿轮	优质
11	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	中间轴五档齿轮	优质
12	江西景航航空锻铸有限公司	某锻件	优质
13	辽宁五一八内燃机配件有限公司	M25 吊耳	优质
14	明思作机电（无锡）有限公司	小铁车	优质
15	上海东芙冷锻制造股份有限公司	扇柱	优质

16	瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	Φ1200 水泥辊压机主轴 轴承内套仿形锻件	优质
17	无锡鹏德汽车配件有限公司	预催前端锥分总成	优质
18	武汉华夏精冲技术有限公司	凸轮盘	优质
19	一汽锻造（吉林）有限公司	红旗 V6TD 3.0T 发动机 曲轴	优质
20	重庆大江杰信锻造有限公司	7.5T 转向节（QP-823）	优质
21	重庆大江杰信锻造有限公司	CX75Plus 精锻曲轴（QP-625）	优质
22	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	离合器牙嵌盘	表扬
23	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	麦格纳结合齿	表扬
24	江苏太平洋精锻科技股份有限公司	长安变速器三挡	表扬
25	南昌齿轮锻造厂	N822 前轴	表扬
26	上海申彦通讯设备制造有限公司	光通讯机箱	表扬
27	上海玥帆机械有限公司	客车安全门	表扬
28	太仓久信精密模具股份有限公司	微型伞齿轮	表扬
29	太仓久信精密模具股份有限公司	转向机同步带轮	表扬
30	伊莱特能源装备股份有限公司	YC-3500 液压打桩锤替 打环毛坯	表扬

2、优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商推荐

今年我们对所有展商进行筛选，从创新性、新技术的应用情况以及攻克难点等多方面，重点推荐了 68 家展商的 90 个型号规格的锻造、冲压和钣金技术装备，供业界参考采购。获奖企业名单如下：

序号	公司名称	获奖产品	展品类别
1	湖北重装重工装备有限公司	船用卷板机	钣金机械
2	湖北重装重工装备有限公司	双驱动重型三辊卷板机	钣金机械
3	湖北重装重工装备有限公司	辊式板材矫平机	钣金机械
4	广东宏石激光科技股份有限公司	超高功率总线激光切割机	钣金机械
5	济南邦德激光股份有限公司	激光切割机 C612000W/22000W	钣金机械
6	华工法利莱切焊系统工程有限公 司	激光平面切割机	钣金机械
7	南京力泰智能科技有限公司	超高压除鳞机	表面处理
8	南京力泰智能科技有限公司	锻造氧化皮清洗机	表面处理
9	中机锻压江苏股份有限公司	程控全液压模锻锤	成形设备
10	沈阳名华时代科技有限公司	锻造脱模剂	辅材辅料
11	威泰克科技（大连）有限公司	环保型锻造脱模剂 W-800	辅材辅料
12	威泰克科技（大连）有限公司	铝合金锻造脱模剂 ZN-185	辅材辅料
13	无锡沃尔得精密工业有限公司	油冷却机 (YLD120PA¥YLD500PA)	辅助设备
14	无锡沃尔得精密工业有限公司	激光冷水机 (SLDL150PAX¥SLDL460PA2X2)	辅助设备
15	杭州祥生砂光机制造有限公司	激光、冲床下料去毛刺、倒角批 量处理设备	辅助设备

16	万创（苏州）智能装备有限公司	精冲件去毛刺机	辅助设备
17	万创（苏州）智能装备有限公司	中厚钢板除渣去毛刺机	辅助设备
18	南京江联焊接技术有限公司	模具电弧增材制造离线编程软件系统与工艺	焊接工艺
19	上海沪工焊接集团股份有限公司	HGLW 手持式激光焊接机	焊接设备
20	铭镭激光设备（苏州）有限公司	光纤激光手持式焊接机	焊接设备
21	山东凯泰焊接技术有限公司	模具 3D 打印增材制造机器人	焊接装置
22	优瑞卡（大连）焊接技术有限公司	模具 3D 自动堆焊机器人系统	焊接装置
23	山东多迈特焊接科技有限公司	模具修复焊机	焊接装置
24	超同步股份有限公司	大功率主轴电机	机床辅件
25	超同步股份有限公司	高扭矩压力机电机	机床辅件
26	佛山登奇机电技术有限公司	电机 BGTK13	机床辅件
27	佛山登奇机电技术有限公司	伺服电机	机床辅件
28	苏州网宏自动化设备有限公司	冲床安全防护门	机床辅件
29	德国 WHS 智能自动化科技公司	磨具模架润滑保护	机床辅件
30	德国 WHS 智能自动化科技公司	钢锭涂层	机床辅件
31	广东振曦精密部件有限公司	IGBT 模块散热器	机床辅件
32	惠州安固振动控制技术有限公司	弹簧阻尼减振器	机床辅件
33	昆山泰咏贸易有限公司	喷枪	机床辅件
34	西马克集团	3D 打印喷淋装置	机床辅件
35	重庆恒锐金鼎感应科技有限公司	燃料棒包壳管预氧化装置	机床辅件
36	江苏金沃伺服冲床有限公司	开式单点高精伺服压力机	机械压力机
37	浙江易锻精密机械有限公司	高速精密压力机	机械压力机
38	江苏兴锻智能装备科技有限公司	双点肘节式多工位电池壳拉伸精密压力机	机械压力机
39	FICEPS. P. A	电动螺旋压力机	机械压力机
40	湖北凌顶科技有限公司	伺服直驱螺旋压力机	机械压力机
41	辽阳锻压机床股份有限公司	LDE53-6300 电动螺旋压力机	机械压力机
42	青岛昊阳机械有限公司	直驱式电动螺旋压力机	机械压力机
43	青岛浩源益友锻压机械有限公司	GF、GM 系列高能螺旋压力机	机械压力机
44	青岛宏源泰机械有限公司	电动螺旋压力机	机械压力机
45	武汉新威奇科技有限公司	J58ZK 系列伺服直驱式数控电动螺旋压力机	机械压力机
46	西安西锻机床有限公司	多工位自动锻造压力机	机械压力机
47	浙江精勇精锻机械有限公司	肘节式精密冷间模锻机	机械压力机
48	浙江精勇精锻机械有限公司	高速精密温热模锻机	机械压力机
49	株式会社栗本铁工所	热模锻压力机	机械压力机
50	青岛方泽机械科技有限公司	EDP 系列直驱式电动螺旋压力机	机械压力机
51	杭州国隆加热设备有限公司	中频加热成套设备	加热和热处理
52	杭州科远电炉有限公司	过程控制全自动温控绿色智能串联谐振电炉装备	加热和热处理

53	河南力捷数控技术有限公司	中频炉	加热和热处理
54	陕西博辉机电设备有限公司	中频感应加热设备	加热和热处理
55	应达工业（上海）有限公司	Inductoforge 模块化锻造感应加热系统	加热和热处理
56	熵智科技（深圳）有限公司	智能 3D 视觉无序分拣系统	检测装置
57	熵智科技（深圳）有限公司	激光结构光工业 3D 相机	检测装置
58	熵智科技（深圳）有限公司	数字散斑工业 3D 相机	检测装置
59	钢研钢纳（济南）金属科技有限公司	SLG 模具专用高性能聚合焊丝	模具焊材
60	优瑞卡（大连）焊接技术有限公司	锻造模具修复焊材	模具焊材
61	格而科技/格而焊接	GORE 焊丝/焊条	模具焊材
62	万得模模具焊接公司	模具焊接专用焊材	模具焊材
63	钢研钢纳（济南）金属科技有限公司	冷热兼作模具钢	模具类
64	高密三江机械制造有限公司	水平分模机械装夹平锻机	特种成形机械
65	兰州兰石重工有限公司	快速锻造液压机组	特种成形机械
66	兰州兰石重工有限公司	径向锻造液压机	特种成形机械
67	青岛海德马克智能装备有限公司	径向锻造机生产线	特种成形机械
68	青岛海德马克智能装备有限公司	数控辗环机生产线	特种成形机械
69	无锡市大桥轴承机械有限公司	全自动数控辗环机	特种成形机械
70	淄博宏杰自动化设备有限公司	辊锻机	特种成形机械
71	淄博宏杰自动化设备有限公司	楔横轧机	特种成形机械
72	FICEPS. P. A	棒料剪	下料设备
73	杭州博野精密工具有限公司	超快切锯片	下料设备
74	浙江阿波罗工具有限公司	圆锯机	下料设备
75	浙江百金机床制造有限公司	高速金属圆锯机	下料设备
76	浙江精卫特机床有限公司	高速金属圆锯机	下料设备
77	浙江威力士机械有限公司	高速智能带锯床	下料设备
78	浙江精卫特机床有限公司	高速金属圆锯机	下料设备
79	浙江至广精密工具有限公司	不锈钢专用冷锯	下料设备
80	中电科技（三河）精密制造有限责任公司	企业经营管理信息系统	信息化管理

81	常州晋志德机械科技有限公司	厚板三合一送料机	自动化装置
82	常州晋志德机械科技有限公司	掀开式厚板三合一送料机	自动化装置
83	深圳立德机器人有限公司	四轴冲压机器人	自动化装置
84	杰梯晞精密机电（上海）有限公司	荷重检出装置（四通道吨位仪）	自动化装置
85	杰梯晞精密机电（上海）有限公司	错误检测装置 FIX Platform	自动化装置
86	济南奥图自动化股份有限公司	锻造自动化生产线	自动化装置
87	连云港杰瑞自动化有限公司	步进梁	自动化装置
88	青岛海德马克智能装备有限公司	锻造操作机	自动化装置
89	陕西博创电器有限公司	全自动温锻喷墨生产线	自动化装置
90	无锡市盛宝嘉科技有限公司	水平关节机械手	自动化装置

3、中国国际金属成形展览会最佳合作伙伴奖

中国国际金属成形展览会及同期配套会议自 2004 年创办，邀请国内外一流的企业参展、讲演和参观业内标杆企业，促进行业进步。

为了感谢多年来众多展商、讲座企业、被参观企业以及地方协会和地方政府的支持，我们继续在本届展览会现场，延续对参与度活跃的企业和组织给予表彰，感谢他们为行业进步和交流做出的杰出贡献！2021 “最佳合作伙伴奖”获奖名单如下：

序号	中国国际金属成形展览会-最佳合作伙伴奖
1	无锡市大桥轴承机械有限公司
2	无锡市盛宝嘉科技有限公司
3	扬力集团股份有限公司
4	杭州科远电炉有限公司
5	西安西锻机床有限公司
6	江苏兴锻智能装备科技有限公司
7	江苏金沃伺服冲床有限公司
8	武汉华工激光工程有限责任公司
9	广东宏石激光科技股份有限公司
10	济南邦德激光股份有限公司

恭喜以上获奖企业及合作单位，祝愿他们不断创新，为锻造、冲压及钣金制作行业的发展做出更大的贡献。

中国国际金属成形展于今日在国家会展中心（上海）圆满闭幕！

本届展览会围绕“智成形·同携手·创未来”的主题，现场来自锻造、冲压、钣金制作行业内的设备、辅助设备、各类零部件等一系列展商进行了展示，展示范围涵盖了金属成形的整个产业链和各种加工工艺。虽然展会略受“烟花”、疫情影响，但依旧迎来了金属成形行业内众多专业观众风雨无阻的莅临！

中国锻压协会 2021 年锻压行业优秀工程师、班组长表彰名单公布

为推进中国锻压行业工作开展，进一步激励行业人才创新创业，表彰为行业进步、技术发展做出突出贡献的工程师、班组长，中国锻压协会在全国模锻厂长会议、全国冲压大会、全国钣金制作大会召开前期，面向全行业组织开展锻压行业优秀工程师、班组长奖的评选工

作。

截至名单公布之日，经过个人申请-企业推荐-专家评审-打分统计等环节，已完成评审工作，名单于7月15日经第六次常务理事会表决通过，名单如下：

2021年锻压行业优秀工程师表彰名单

行业	姓名	职务	公司名称
模锻	朱华	助工	江苏森威精锻有限公司
模锻	李明飞	无	
模锻	罗鸿飞	高级工程师 / 副经理	贵州航宇科技发展股份有限公司
模锻	李丹	工程师	重庆庆铃锻造有限公司
模锻	许丁	工程师 / 技术部长	洛阳秦汉精工股份有限公司
模锻	梁坤	工程师 / 副总	
模锻	许善军	工程师	山东温岭精锻科技有限公司
模锻	刘富全	工程师	湖北神力锻造有限责任公司
模锻	仇恒臣	高级工程师 / 技术部部长	山东神力索具有限公司
冲压	陆云波	工程师	无锡鹏德汽车配件有限公司
冲压	王高志	工程师	潍柴重机股份有限公司零部件分公司
冲压	杜彬	工艺员	
冲压	何磊	中级工程师	北京奔驰汽车有限公司
冲压	王彦超	中级工程师	
冲压	孔卫华	工程师	
冲压	余绍虎	高级工程师 / 课长	金丰（中国）机械工业有限公司
冲压	孟卫校	高级工程师	
冲压	张天伟	工程师	浙江金澳兰机床有限公司
冲压	王振华	工程师	烟台安信精冲技术有限公司
冲压	汤茂	中级工程师	上海通用五菱汽车股份有限公司 重庆分公司
冲压	靳海峰	工程师	广汽丰田汽车有限公司
钣金	邵谦	总监助理	瑞铁机床（苏州）股份有限公司
钣金	朱俊宇	技术副总	上海玥帆机械有限公司

2021年锻压行业优秀班组长表彰名单

行业	姓名	公司
模锻	张军博	贵州航宇科技发展股份有限公司
模锻	吴小林	重庆庆铃锻造有限公司

模锻	张新民	太仓久进汽车零部件有限公司
模锻	赵磊	北京北方车辆集团有限公司
模锻	马军	
模锻	沈凯龙	
模锻	李宝华	
模锻	刘发明	山东温岭精锻科技有限公司
模锻	胡骄阳	山东神力索具有限公司
模锻	李文宁	
冲压	王军	无锡鹏德汽车配件有限公司
冲压	陈喜庆	潍柴重机股份有限公司零部件分公司
冲压	穆宏	北京奔驰汽车有限公司
冲压	孙大字	
冲压	李博	
冲压	孙浩	
冲压	杨柳	金丰（中国）机械工业有限公司
冲压	刘文军	烟台安信精冲技术有限公司
冲压	唐彦荣	上海通用五菱汽车股份有限公司重庆分公司
冲压	肖秋	
冲压	刘小军	
钣金	周新春	潍柴重机零部件分公司
钣金	陈刚	武汉华工激光工程有限责任公司

中国锻压协会第八届第六次常务理事会

依据《章程》规定，及工作需要，中国锻压协会第八届第六次常务理事会于2021年06月30日召开，2021年09月07日-09月18日以通讯形式召开会议，通过表决系统对《中国锻压协会多项模锻技术专业委员会执行委员单位推荐名单》进行了表决，9月7日发出通知51份，至表决截止日期，共有44位常务理事登录表决，均同意推荐名单内容。本次会议表决内容同意表决数量占比超过2/3。依据章程规定，表决通过《中国锻压协会多向模锻技术专业委员会执行委员单位名单》。

秘书处依相关规定要求落实相关后续工作。

中国锻压协会多项模锻技术专业委员会执行委员单位名单

主任委员单位：

中国锻压协会副理事长韩木林兼任

副主任委员单位：

上海电机学院
上海申江锻造有限公司
南京迪威尔高端制造股份有限公司
上海昌强重工机械有限公司
山西管家营法兰锻造集团有限公司
山西众立法兰有限公司
天津市天锻压力机有限公司
合肥合锻智能制造股份有限公司
中国联合工程公司

专家组：

任运来 教授（上重副总工程师）
郭玉玺 总工（南京迪威尔高端制造股份有限公司）
那莉（上海交通大学教育集团副总裁）
李景生 总工（中冶重工（唐山）有限公司）
操乐明 高工（合肥合锻智能制造股份有限公司）
代勇 技术副总（温州球豹阀门有限公司）
潘高峰 副总（天津市天锻压力机有限公司）
周晓平 副总工程师（中国一重集团公司）
彭家耕 副教授（燕山大学）
牛龙江 博士（上海电机学院）
王建新 副总师（中国一重集团公司大连设计院）
张磊 副教授（清华大学天津高端装备研究院 副所长）

干事长及副干事长：

上海电机学院机械学院 辛绍杰 教授
上海电机学院机械学院 张栋 副院长

执行委员单位

燕山大学
中冶重工（唐山）有限公司
阀阅智能装备有限公司
株洲中车天力锻业有限公司
球豹阀门有限公司
浙江欧锻重工机械有限公司
浙江臻瀚科技有限公司
湖南博锐重工科技有限责任公司
河南省中晟智能科技有限公司

欧洲锻造联盟线上会议

欧洲锻造联盟线上会议于 2021 年 9 月 22 日召开，会议内容涉及相关国家锻造行业热点及发展趋势分析，中国锻压协会张金秘书长受邀在会上做了“中国锻造行业发展”报告，详细日程如下。

TOP	22.09.2021	Start	Duration	Speaker
1.	Opening, Welcome and Antitrust regulations	13:00	00:05	Alper Kanca / Tobias Hain
2.	Hot Topic Facts & Trends in the Forging World	13:05	00:55	
	- China	13:05	00:10	Jin Zhang
	- Europe	13:15	00:10	Alper Kanca
	- India	13:25	00:10	Vikas Bajaj
	- Japan	13:35	00:10	Kunio Kakuta
	- North America	13:35	00:10	Jim Warren
	Summary	13:45	00:05	Tobias Hain
BREAK + NETWORKING + SPONSORS				
		14:00	00:15	
3.	Hot Topic New Mobility & Forging	14:15	00:20	Marc Courteaux / Enrico Morgano, Stellantis
4.	Hot Topic Climate change & Forging	14:35	00:20	Klaus Richter, Saarstahl AG
5.	Expert panel "The future of forging"	14:55	00:20	Marc Courteaux / Enrico Morgano, Klaus Richter, Dirk Landgrebe, Hirschvogel
6.	Outlook EUROFORGE conFAIR 2022 in Bilbao and Closing	15:15	00:15	Tobias Hain + Lorenzo Mendieta
End		15:30	02:30	

青海中钛青锻装备制造有限公司“680MN 挤压+模锻双功能液压机合作座谈会”

2021年9月23日，由中国锻压协会航空材料成形委员会举办，在青海省海东市青海中钛青锻装备制造有限公司召开了“680MN 挤压+模锻双功能液压机合作座谈会”。参加人员有：青海中钛青锻装备制造有限公司阎东辉董事长、海东市副市长史瑞明、曹春晓院士、李贺军、青海省科技厅许淳、总经理李德清等，参会代表近70人。会议由中国锻协航空材料成形委员会主任曾凡昌主持。

首先由史瑞明副市长致欢迎词。地方政府领导非常重视此次会议，他介绍了海东市区企业经济情况，海东市工业产值510亿元/年。民营企业在市场拓展方面步伐较快，装备制造正在迈向高端。闫东辉董事长用视频资料介绍中钛企业情况，并描绘了中钛青锻的未来。680/260MN 挤压模锻机组的发展将聚焦国防、航空航天、火箭领域，加强中航、中船等合作，与乌克兰研究院科研合作，实施混合所有制，国有占60%。

李德清介绍了企业材料、锻造、挤压、热处理、机械加工、检测情况，方向包括：钛合金、高温合金、高品质不锈钢、高性能铝合金材料。配套领域包括：国防兵器、航空航天、火电核电、航天用铝合金管、海洋钛合金管、海工、轨道交通、涡轮盘用的棒材、钛合金棒材（航天）、航天铝合金棒材。企业未来规划：产能：大口径管棒材3600只，1.5万件锻件；6.5万吨；十四五期间销售额超过60亿元。

曹春晓院士讲述了航空钛合金的创新应用与发展，中国航空钛合金的起点，钛合金的发展、航空发动机钛用量，未来是钛铝复合材料，钛基加上碳化硅作为增强相的发展趋势。

与会代表介绍了航空航天、能源领域对锻件的需求，指出制造工艺，已经由单一学科向多学科发展，信息化、模拟手段融合；数字化方向发展。企业位于西部高原，大设备解决大国重器问题，企业需要凝聚人才，才能得到大力发展，更好的服务于国防、能源的国家战略。

山东磐金锻造机械有限公司冶炼连铸锻造工艺链延伸专家论证会顺利召开

2021年9月27日，中国重型机械工业协会、中国锻压协会、中国铸造协会邀请国内有关专家对山东磐金锻造机械有限公司《高端机加工锻件项目》进行了评审，与会专家听取了有关项目的报告，基于行业发展成果和未来发展研究，中国锻压协会就其高端锻件（大锻件）机械加工一体化制造工艺及其先进性给予了有效评价。

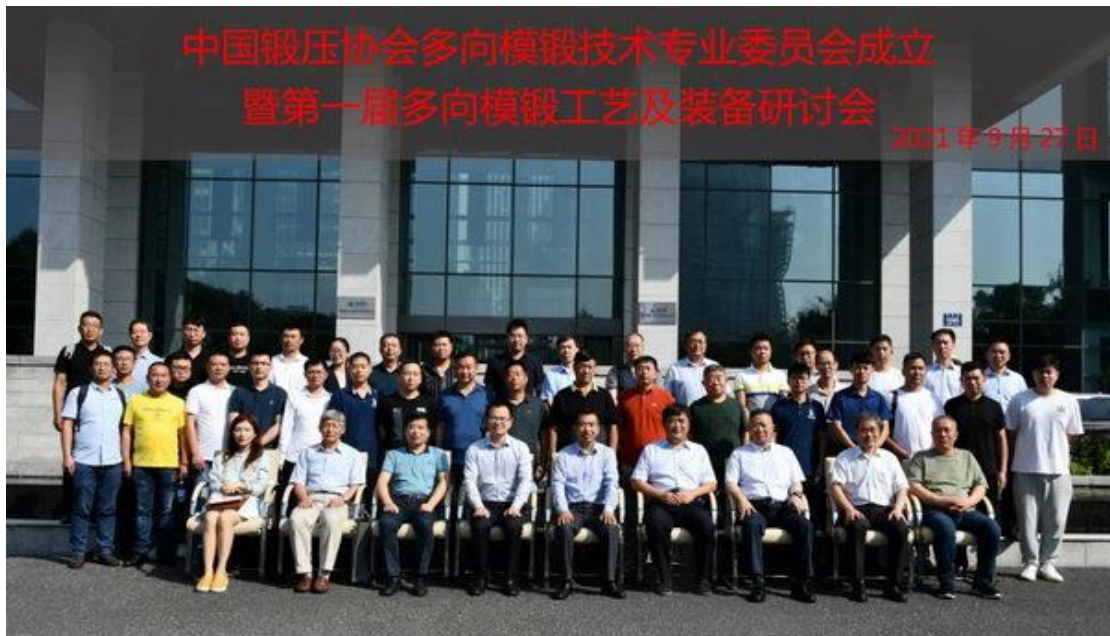
山东磐金锻造机械有限公司建设的项目属于短流程炼钢+连铸、热装热送设备，通过“短流程炼钢+连铸”为锻造提供原材料，以材代锭生产大锻件国际发展趋势。经过多年的努力，锻造行业发展了“构筑成形工艺”生产大锻件，其核心也是用连铸坯压制成锻材。该公司采

用“冶炼铸锻”一体化新技术替代传统“冶炼模铸锻”工艺，生产耐高低温、耐腐蚀、耐磨损的高端精锻管坯、模具等精密高端锻件（大锻件），实现节能降耗降本，提质增效。

锻造大锻件不同与中小型锻件生产，国内钢铁企业不能有针对性的满足此类特殊技术质量要求，高品质、一体化短流程制造工艺是产业链强链补链项目，也是工艺链延伸项目，符合锻造行业“十四五”发展目标。山东磐金锻造机械有限公司项目可有效引领锻造行业向“碳达峰、碳中和”创新发展，极大地提升高端装备制造业的低碳制造工艺，改善能源利用水平，符合国家有关高质量制造业发展的产业政策。

中国锻压协会多向模锻技术专业委员会成立暨第一届多向模锻工艺及装备研讨会

2021年9月27日，由中国锻压协会主办，多向模锻技术专业委员会（设在上海电机学院）承办，由中国联合工程公司提供大力支持的“多向模锻技术专业委员会成立暨第一届多向模锻工艺及装备研讨会”在中国联合工程有限公司四楼多功能会议厅隆重召开。来自国内行业的企业家代表、技术专家50多人出席了会议，会议由上海电机学院机械学院张栋副院长主持。



中国锻压协会副理事长韩木林先生代表中国锻压协会致辞。韩副理事长介绍了中国锻造技术的发展现状以及国家“十四五规划”对装备制造业发展提出的要求。国家装备制造业的高质量发展需要突破关键零件制造的技术“瓶颈”，多向模锻技术具有节省材料、降低加工成本和提高零件机械性能的特点，适用于高品质中空类零件和复杂形状零件的制造，是锻造技术的重要发展方向。韩副理事长还介绍了多向模锻技术专委会的筹建情况，他希望专委会各成员单位密切合作，对标国际先进技术，解决多向模锻共性技术，攻克关键技术，突破企业发展的技术“瓶颈”，使我国的多向模锻技术产品走向世界。

上海电机学院副院长杨俊杰教授代表承办单位致开幕词。杨院长从“碳达峰、碳中和”纳入生态文明建设整体布局出发，阐述了成立“多向模锻技术专业委员会”，聚合高校与行业企业的资源，共同探讨多向模锻技术的重要发展意义。上海电机学院一直聚焦服务智能制造和装备制造行业发展，目前学校共有包括上海市高原学科，上海市教委重点建设学科，上海市协同创新中心、上海工程技术研究中心等省部级学科平台8个。其中，“机械工程”作为优势学科，紧密结合国家战略性新兴产业发展规划和上海市智能装备制造业的产业需求，重点

围绕多向模锻技术及其应用开展研究并取得了一些服务行业产业的研究成果。杨校长代表学校对中国锻压协会及韩副理事长给予上海电机学院的关心和支持表示感谢,对行业内多位从事多向模锻技术的专家与会,共同分享和交流行业最新研究成果表示欢迎,并期盼通过此次会议,加强与专委会各企业和高校的交流与合作,建立长效交流机制,共同促进我国多向模锻技术的发展。

东道主中国联合工程有限公司工业工程设计研究院院长宓红烈先生致欢迎词。宓院长介绍中国联合工程有限公司多年来始终遵循“与顾客共同创造价值”的经营理念,完成了20000多项大中型工程;主编、参编国家、地方和行业标准、规范100余项;获得国家科技进步奖28项、国家级各类工程技术奖100多项、各类省部级奖1000多项。经过六十年的纵横驰骋和市场竞争的风雨磨砺,中国联合工程有限公司服务领域早已从单一的机械行业扩展到各类工业、电力、建筑、市政等二十多个行业,成为国内首批获得工程设计综合甲级资质的企业。

韩木林副理事长在宣读“多向模锻技术专业委员会”成立的批复文件后,与杨俊杰副校长共同为“多向模锻技术专业委员会”揭牌。随后,专委会干事长辛绍杰教授分别介绍了“多向模锻技术专业委员会”和“上海多向模锻工程研究中心”的工作内容。

韩木林副理事长同杨俊杰副校长一同主持“多向模锻技术委员会”揭牌仪式

专委会成立会议结束后,召开了第一届多向模锻工艺及装备研讨会。由八位来自高校与企业的技术专家先后围绕着多向模锻技术发展,多向模锻压力机设计、制造技术、典型铸件生产、锻造行业能源集中管理和智能制造和锻造工厂布置及物流设计为与会代表做了精彩的专题报告。报告结束后,与会代表与专家进行了深度交流与探讨。在大家的共同努力与参与下,本次会议圆满结束。

委员会干事长辛绍杰教授介绍“多向模锻技术专业委员会”及“上海多向模锻工程技术研究中心”工作内容

上海电机学院任运来教授向大家介绍《多向模锻技术发展》

一重集团锻造公司周晓平副总工向大家介绍《3000吨多向模锻压机的技术特点与生产实践》

中国联合工程有限公司工业工程设计研究院赵红兵副院长向大家介绍《锻造工厂总图布置及物流设计的重要性》

中冶重工(唐山)有限公司车间主任张佳伟向大家介绍《多向模锻生产线介绍及服务》

上海昌强公司总经理周琪琪向大家介绍《锻造行业能源集中管理和智能制造》

江苏隆盛公司董事长李永洪向大家介绍《15000吨多向模锻压机上的阀体生产》

清华大学张磊副教授向大家介绍《正交预紧结构多向模锻液压机的设计》

天锻压力机公司潘高峰副总向大家介绍《多向模锻液压机制造的工艺特性》

会议最后开展了专家交流讨论,参加的代表发言踊跃,各自发表了对多向模锻技术和生产发展的理解和看法,一些专家还回答了一些人员的提问。

中国锻压协会 2021 年标准工作会议

2021年10月19日-20日,中国锻压协会2021年标准工作会议在江苏无锡顺利召开。

会议于2021年10月19日下午组织召开了由中国锻压协会标委会主任、副主任委员及标委会专家参加的协会标准工作研讨会。

20日大会首先由中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生致辞。谈理事长强调了在新的政治经济背景下团体标准对国家、行业发展的重要性,对行业“十四五”期间团体标准工作提出要求和希望,协会团体标准工作需要全行业的共同努力。

韩木林副理事长简要介绍了协会标准化工作开展情况及标准委员会和标准工作会议情况。中国锻压协会2018年12月5日召开标准大会正式成立了标准委员会,制定了中国锻

压协会《标准管理办法》和《标准委员会工作条例》。标准委员会每届任期4年，每年至少召开一次工作会议。本次会议已是第四次标准工作会议。按《标准委员会工作条例》，2022年标准委员将进行换届工作，届时将新增部分积极参与协会标准工作的行业领军企业加入。

各与会领导和专家结合本企业的经验和需求，对协会标准化工作提出了宝贵意见和建议。主任委员和专家们在标准体系建设、标准应用、标准化培训、锻件材料标准、如何参与国际化标准制订等方面提出需求和建设。对我们后续标准工作的持续改进、不断提升标准工作质量，具有非常重要的指导意义。

2021年10月20日上午，中国锻压协会领导、中国标准化专家委员会专家、中国锻压协会标准委员领导、中锻协标委会专家、标准牵头企业和参编企业领导和代表、行业企业和院所的相关领导和专家共70余人参加了本次会议。



会上，中国标准化专家委员会资深专家强毅先生为我们解读最新的国家标准化政策及团体标准政策；总结三年来协会标准工作开展情况；交流和分享标准牵头单位团体标准工作经验，并对2020-2021年标准牵头企业及与会部分专家颁发牌匾或证书。会议取得圆满成功。

会议主要日程和报告内容如下：

中国锻压协会副理事长韩木林先生致开幕词。

《高标准助力高质量发展推进治理体系和能力现代化》，中国标准化专家委员会委员强毅先生。

《中国锻压协会2021年度标准工作报告》，中国锻压协会标准委员会干事长李风华女士。

《大型热轧环形锻件机械加工余量与公差》团体标准工作交流，中航卓越锻造（无锡）有限公司技术部长郭亮先生。

《发动机胀断连杆毛坯技术条件第1部分：乘用车发动机胀断连杆》团体标准工作交流白城中一精锻股份有限公司唐兰晶副总经理。

《商用车驾驶室冷冲压件结构工艺性规范》团体标准工作交流，一汽解放汽车有限公司技术发展部姜岩冲压工程师。

中国锻压协会副理事长陈登先生给2020-2021年部分立项标准的牵头企业授牌。

中国锻压协会副主任委员/江苏太平洋精锻科技股份有限公司副总经理赵红军先生为出席本次会议的部分标准专家颁发聘书。

会后，参观了国内领先、全球知名的透平叶片专业供应商无锡透平叶片有限公司。

感谢下列企业对本次会议的大力支持：江苏龙城精锻集团有限公司、无锡派克新材料科技股份有限公司和无锡透平叶片有限公司。

2021 典型锻造零部件先进制造技术论坛

2021年10月24日，中国锻压协会在江苏泰州宾馆成功举办“2021 典型锻造零部件先进制造技术论坛—汽车传动系统、轴承、轮毂单元专题”会议。来自国内外的120余家企业，近200位锻造专家及企业代表共聚一堂，围绕“新能源、新发展、新机遇”的主题开展探讨交流。2021年10月24日，会议在中国锻压协会副理事长韩木林先生的致辞中隆重开幕。

2021年10月24日，典型锻造零部件领域的专家们带来了11场远见卓识的行业报告，他们从工艺、模具、技术、数据等多个热门角度出发，分享了锻造零部件行业的发展现状与成功案例。具体报告如下：



《CVT 带轮轴及带轮的工艺开发及应用》，江苏太平洋精锻科技股份有限公司/ 技术开发部 陶立平常务副部长。

《FANUC 机器人在汽车传动系统领域的自动化应用介绍》，上海发那科机器人有限公司 / 机器人动力系统销售部、机床自动化科黄晓进销售经理。

《差速器直伞锥齿轮温精锻自动化锻造技术》，江苏飞船股份有限公司 锻压分厂左玉成副厂长。

《轻量化轮毂轴承锻件自动化生产的工艺应用》，江苏森威精锻有限公司技术中心杨益经理。

《3D 视觉赋能机器人柔性上下料工艺》，星猿哲科技(上海)有限公司周佳骥（CEO）。

《汽车传动轴类锻件先进锻造工艺及技术》，许昌中兴锻造有限公司 技术部陈喜乐部长。

《汽车传动系统锻件先进锻造工艺和自动化》，上海纳铁福传动系统有限公司 锻造技术吴兵总监。

《汽车传动系统空心轴锻造成形技术与应用》，天津天海精密锻造有限公司 田文松技术总监。

《新能源及汽车变速箱关键核心部件先进锻造工艺》，浙江五洲新春集团股份有限公司王明舟技术总监。

《新发展下的模锻产品的模具优化设计及方法探究》，江苏威鹰机械有限公司 技术中心刘永康经理。

《汽车轮毂单元先进锻造工艺及技术》，杭州禾呈科技股份有限公司 傅勤峰总经理。

2021年10月24日下午，大会主办方特邀中国锻压协会副理事长韩木林先生主持并参与会议研讨环节，现场对锻造零部件行业存在的问题、解决的办法以及未来的发展方向进行答疑交流。



2021年10月25日，“2021典型锻造零部件先进制造技术论坛—汽车传动系统、轴承、轮毂单元专题”会议的参会代表们集体前往江苏威鹰机械有限公司进行参观学习，现场感受了典型锻造零部件企业的技术实力与卓越风采。

会议设置了小型展示，一些企业参加了展出，展位交流热烈，收到了良好的效果。期待下一次与大家再相聚！特别鸣谢以下企业对本次会议的大力赞助及支持！

大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第九届年会

中国锻压协会大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第九届年会于2021年10月26日-28日在河南省洛阳市胜利召开。



中国锻压协会大锻件理事会背景：

由6家大锻件制造企业共同发起，为增强大锻件行业的话语权，中国锻压协会在2011年底成立了大锻件理事会。常任理事单位（排名不分先后）为：洛阳中重铸锻有限责任公司、中国第一重型机械股份公司、二重集团（德阳）重型装备股份有限公司、上海重型机器厂有限公司、通裕重工股份有限公司、内蒙古北方重工集团公司。2012年召开了第一届年会，会议通过了《中国锻压协会大锻件理事会工作章程》。章程明确了大锻件理事会的宗旨和任务是：推动大锻件行业健康发展，为我国经济建设发展做贡献。中国锻压协会大锻件理事会的主要任务有七项：交流大锻件生产经验和技術；推动大锻件国产化机制建立；推动建立基础共性技术研究协作体系；向国家提出大锻件发展战略及政策建议；分析研究国内外市场，促进国内外先进技术的学习和创新；规范竞争机制，建立企业评价体系，行业有序

发展，推进和谐共赢；与上下游企业建立和谐互动关系，有利于共同发展。章程还规定了理事会工作形式和经费来源及使用。自 2012 年开始，大锻件理事会连续共召开了九届年会，成员单位由最初的 6 家发起单位，到第九届为 12 家单位。中国锻压协会大锻件理事会在促进成员单位相互交流，推动与用户单位的沟通，了解国家重大装备对大锻件质量、交货周期要求、大锻件市场需求及发展，起到了巨大作用。

本次会议由中国锻压协会主办，洛阳中重铸锻有限公司承办。

中国机械科学研究总院、哈尔滨电机厂有限责任公司、东方汽轮机有限公司、东方电气集团东方电机有限公司、上海电气电站设备有限公司汽轮机厂、上海发电设备成套设计研究院有限责任公司、大连华锐船用曲轴有限公司、沪东重机有限公司、中国第一重型机械股份公司、二重（德阳）重型装备有限公司、上海电气上重铸锻有限公司、通裕重工股份有限公司、内蒙古北方重工业集团有限公司、太原重工铸锻件分公司、石钢京诚装备技术有限公司、河南中原特钢装备制造有限公司、江阴南工锻造有限公司、武汉重工铸锻有限责任公司、伊莱特能源装备股份有限公司、建龙北满特殊钢有限责任公司、中国科学院金属研究所、江阴兴澄特种钢铁有限公司共计 22 家单位的 48 位代表参会。

2021 年 10 月 27 日上午会议由中国锻压协会大锻件理事会张金理事长主持，下午会议由轮值主席单位洛阳中重铸锻有限公司李昌义副总经理主持。轮值主席单位董事长李学群为会议致辞。

2021 年 10 月 27 日上午 8 点 30 分，中国锻压协会大锻件理事会张金理事长主持开幕式，宣布会议正式开始。

轮值主席单位洛阳中重铸锻有限公司李学群董事长致辞，预祝会议圆满成功。

本次会议共邀请了 16 家客户单位、主机厂和科研院所单位代表作主旨报告。

中国机械研究总院李晶莹主任作的《中国制造强国与工业母机产业发展态势分析》研究指出，全球 9 个国家制造强国指数显示，中国位于第三梯队的第一位，依托规模发展的模式，制造业质量效益、结构优化方面与国外有巨大差距。大锻件企业作为基础零部件制造产业，应该带动产业链上下游，保持艰苦奋斗的精神，发挥产业基础支撑的作用，不断提升市场竞争力。

报告的主题有产品应用发展，如东方汽轮机钟杰副总工作的《大型铸锻件在汽轮机中的应用和发展趋势》报告、哈电吴英技术总监作的《水电机组用高强度大锻件的应用与需求》报告、上海汽轮机厂材料技术室主任刘松峰高工作的《上汽厂 9~12Cr 钢汽轮机转子锻件的生产与应用》报告、江阴兴澄棒材所吴小林所长作的《践行国家双碳战略，创新驱动大锻件高质量发展——连铸大圆坯替代大型模铸锭》报告。

报告也涉及到产品研发成果或新技术介绍，如东方电机高贤明总锻冶师作《大型冲击式机组转轮制造新技术》报告、二重（德阳）沈国劬副总工程师作《重型燃机及 600℃-620℃ 超超临界转子锻件的开发》报告、洛阳中重李昌义副总作的《霞浦示范快堆用不锈钢的开发与研制》报告、中国一重天研刘凯泉副总裁作的《能源装备大型锻件一体化绿色制造技术》报告、上重大型铸锻件研究所张智峰所长作的《高洁净不锈钢产品研发进展》报告、中国科学院金属研究所张健杨博士作的《大锻件构筑成形技术研究进展》报告。

报告还有产业发展、市场分析的研究与讨论，如大连华锐郎雪刚副总作的《大型船用曲轴市场介绍》、沪东重机吴慕华技术中心主任作的《船用大锻件市场分析和质量要求》，同时也有行业标准、企业发展现状相关的一些思考与研究，如上海发电设备成套设计研究院王延峰副总作《JB 标准中一些锻件指标问题探讨及对 P91 大口径厚壁无缝钢管性能需求的建议》报告、通裕重工锻压工艺室肖广帅主任作的《通裕重工发展现状及技术创新》报告、太原重工锻件研究所牛玉温所长作的《太原重工铸锻件最新现状及进展》报告。

以上情况反映了大锻件行业当前所存在的一些问题、难点、痛点，以及企业所关注的焦

点。

会议针对这些关注点（如大锻件国产化存在困难、国内热处理水平与发达国家尚存较大差距）的深入讨论，引发了与会代表一系列的思考，对解决企业实际问题、指明行业发展方向具有显著指导意义。此外，与会代表、专家不仅从宏观上就我国建设成为制造强国的目标，以科学、严谨的数据引证，并进行了精彩论述，也从微观上就推动我国大锻件制造业向尺寸精准控制、工艺过程信息化、数字化管控迈进提出了建设性的建议和想法。

2021年10月27日下午5点20分，中国锻压协会大锻件理事会张金理事长主持《中国大锻件国产化措施和建议》讨论。张金秘理事长首先阐明了近年来国家对大锻件行业日益重视的好势头，并向大会报告了近几年国家采纳中国锻压协会有关大锻件行业发展、职业教育若干提案的好消息。为进一步增强大锻件行业话语权，并为行业争取更多优惠政策和发展良机，也让国家部委更好地听到大锻件企业的声音。会议布置各个参会理事单位务必会后向秘书处提交完善《中国大锻件国产化措施和建议》的书面资料或报告，并要求大家能在2021年11月底前提交，争取赶上国家召开2022年经济工作会议前向国家有关部门报告。

江阴南工锻造有限公司申请，经征询大锻件理事会全体成员意愿，第十届大锻件理事会决定在江阴召开，江阴南工锻造有限公司当选为下一届轮值主席单位。

会议最后，举行了大锻件理事会主办权交接仪式，由第九届轮值主席单位洛阳中重铸锻有限公司传递给2022年轮值主席单位江阴南工锻造有限公司。

会议对大锻件理事会第九届轮值主席单位—洛阳中重铸锻有限公司给予的大力支持与协助表示诚挚的谢意。对其他给予大锻件理事会的关注与支持表示感谢。

本次会议取得圆满成功。

2021 全国自由锻企业厂长会议



2021年10月27-28日，由中国锻压协会主办的“2021全国自由锻企业厂长会议”在洛阳新友谊大酒店圆满闭幕，来自全国各地锻造行业企业近百名代表出席了会议，共同探讨了自由锻行业的发展现状与趋势。会议安排了十几场精彩报告，讨论了最新的装备、工艺、技术等相关内容。

会议开始播放国歌，全体代表起立共同唱国歌。而后中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生致开幕辞。洛阳中重铸锻有限责任公司禹兴胜总经理致欢迎辞。

出席本次会议的嘉宾如下：

中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生。

中国锻压协会副理事长韩木林先生。

洛阳中重铸锻有限责任公司总经理禹兴胜先生。

中国一重集团有限公司首席科学家王宝忠先生。

二重（德阳）重型装备有限公司 副总工程师 沈国劬先生。

东方电气集团东方电机有限公司 总锻冶师 高贤明先生。

上海电气电站设备有限公司上海汽轮机厂 工艺处材料技术室主任 刘松峰先生。

沪东重机有限公司 材料技术室主任 吴慕华先生。

河南省铸锻工业协会 秘书长 董国强先生。

定襄县法兰锻造协会 会长 智还伟先生。

中国锻压协会 首席专家 洛阳理工学院 教授 薛永栋先生。

中国锻压协会副秘书长 白玉冰先生主持上午会议；中国锻压协会 首席专家 洛阳理工学院 教授 薛永栋 主持下午会议。会议主要报告有：

发布“中国锻造行业技术、经济数据调研报告（2020）”（白皮书），发布“中国锻压行业相关国家政策解读（2021）”（蓝皮书），中国锻压协会 副理事长 韩木林先生。

600℃-620℃超超临界转子锻件与 F 级重型燃机转子锻件开发，二重（德阳）重型装备有限公司沈国劬 副总工程师。

大型冲击式机组转轮制造新技术，东方电气集团东方电机有限公司 总锻冶师 技术管理部 副部长 高贤明先生。

重型高端复杂锻件的增材制坯及 FGS 锻造，中国一重集团有限公司首席科学家王宝忠先生。

上海汽轮机厂 9-12Cr 钢转子锻件生产与应用概况，上海电气电站设备有限公司上海汽轮机厂 工艺处材料技术室主任 刘松峰先生。

大型轮带锻件制造技术及应用，伊莱特能源装备股份有限公司/ 技术研发中心总经理任秀凤女士。

大型钢锭孔隙性缺陷锻合的研究进展，太原科技大学 材料科学与工程学院 陈飞博士。

霞浦示范快堆用不锈钢开发与研制，洛阳中重铸锻有限责任公司 副总经理李昌义先生。

船用大锻件市场分析和质量要求，沪东重机有限公司/ 材料技术室主任 吴慕华先生。

锻造行业陶瓷纤维的应用，湖北烁砺新材料科技有限公司 董事长 刘斌先生。

废润滑油电吸附净化还原精制工艺技术与设备，青岛海纳能源环保科技开发有限公司徐鹏珍 副总经理。

燃烧器位置对工业炉温场影响，北京富京技术公司季成东 副总经理。

中小型自由锻企业发展研讨

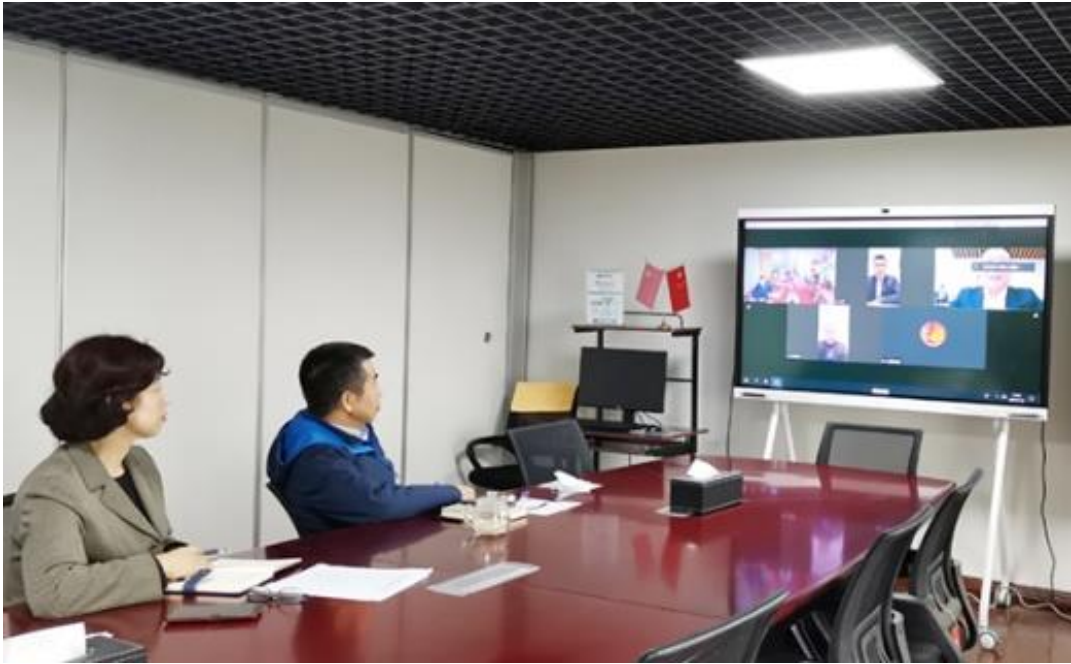
2021 年 10 月 27 日下午，中国锻压协会副理事长韩木林主持“中小型自由锻企业发展研讨”。中小型自由锻企业代表们交流了企业所面临的各类共性问题，并探讨了企业未来的生存空间等。

会议设置了小型展览，一些企业参加了展示，收到良好效果。

会议特别感谢铂金赞助商湖北烁砺新材料科技有限公司对会议的赞助。

中国锻压协会与中国和平利用军工技术协会团体标准工作线上交流会

2021 年 11 月 2 日上午，中国锻压协会与中国和平利用军工技术协会团体标准工作线上交流会成功举行。



参加会议的人员有中国和平利用军工技术协会方海鸥副秘书长，标准委乔华阳副主任，标准委项目办秦小雨主任；中国锻压协会副理事长、标准委员会主任韩木林先生，标委会干事李凤华女士，中国锻压协会航空材料成形委员会副干事王洋先生，标委会孙娇娇女孩。

会议就双方协会开展团体标准合作事宜进行充分交流沟通，并就双方《团体标准化工作战略合作协议》及目前涉及的具体标准项目合作方案进行讨论并达成共识。

会上，首先双方领导方海鸥、韩木林分别介绍了各自协会情况及标准工作的开展情况，并代表各自协会积极支持双方在团体标准方面的深度合作。

双方就《团体标准化工作战略合作协议》初稿内容进行了交流和讨论，通过了协议总体框架和内容。双方将在涉及相互交集的技术领域方面开展军民通用团体标准制定工作展开合作，为民参军企业提供技术标准咨询服务。双方分别牵头开展标准制定工作,并通过参与跟踪制定过程和标准审查,进行标准互认，建立团体标准双编号机制。

针对目前涉及的具体标准项目，中国和平利用军工技术协会秦小雨介绍了项目基本情况，中国锻压协会李凤华介绍相关行业情况及对该标准的方案思路。双方讨论后达成初步共识。

本次线上交流会由乔华阳副主任、李凤华干事主持。

2021 有色金属（特种合金）锻造会议

2021年12月13日，中国锻压协会在江西景德镇成功举办“2021有色金属（特种合金）锻造会议”，来自国内外120余代表出席了本次会议，围绕企业关心的有色金属锻造方面的热点、难点问题展开了交流与讨论。



中国锻压协会韩木林副理事长为大会致辞，接着，有色金属锻造领域的专家分享了9场卓有深度的精彩报告，内容涉及钛合金、铝合金、铜合金等航空、汽车应用领域，打开了代表们对有色金属锻造的系统学习和思考。具体报告有：

《铝合金锻造及精锻模设计》，江西景航航空铸锻有限公司韩志飞总工艺师。

《汽车铝合金锻件锻造工艺及装备》，舒勒（中国）锻压技术有限公司雷家骥锻造部销售总经理，教授级高工。

《航空合金零部件的锻造成形与组织性能控制》，中国科学院金属研究所陈帅峰副研究员。

《航空用钛合金锻件常见问题与预防》，中航工业陕西宏远航空锻造有限责任公司甄晓辉技术专家。

《通讯以及新能源行业异形铜件冷锻技术的应用》，洛阳秦汉精工股份有限公司辛选荣总经理。

《旋转辗锻机和强力旋压机在铝合金成形中的应用》，秦皇岛燕大现代集成制造技术开发有限公司李建副总经理。

《铝、钛锻造毛坯下料工序解决方案》贝灵格（沈阳）机械设备有限公司陶冬东总经理。

《安大航空钛合金锻件制备技术》，贵州安大航空锻造有限责任公司夏春林等温锻事业部副部长。

《有色金属行业的铸锻焊一体化链式仿真技术》，传威科技有限公司雷迅中国区总经理。

会议还组织了专家答疑现场讨论环节，代表积极提问，专家耐心解答，会议现场气氛热烈。

2021年12月14日，参会代表前往江西景航航空锻铸有限公司进行参观学习，参观了企业的展厅及锻造各车间，现场感受景航的技术实力与生产情况，收获满满。



本次会议圆满落幕，参会多家公司的董事长、总经理及代表对会议效果给予高度评价，感谢各参会代表的热情参与，我们将再接再厉，更好地服务行业，期待下一次更好的相聚！

第十四届中国精冲技术研讨会

2021年12月15日-17日，第十四届中国精冲技术研讨会在武汉圆满召开。此次会议前后筹备多日，克服重重阻碍，终于在艰难的处境下得以召开。会议预报名代表人数200余人，受疫情的影响，现场报到人数为140人左右，特殊时期，对大家仍能热情参会表示衷心感谢。

了解最新的精冲行业设备，材料，模具的发展。专业的技术研究报告，得到与会代表的一致认可和高度评价。会议首先由中国锻压协会秘书长张金致辞，张秘书长围绕当前中国制造业存在的问题、短板进行了分析，并针对性地给出了解决措施，最后呼吁制造业的同仁共同努力，助力中国制造业迈向更好更强的明天。接下来，湖北中航精机科技有限公司副总经理万方斌先生致辞，作为此次会议的协办方及东道主，万总向大家到来表示了热烈的欢迎，并诚挚邀请各位代表前往中航精冲参观指导。第一场为中国汽车工业协会陈士华副秘书长的《中国汽车行业的现状和发展》，由于特殊原因陈副秘书长未能亲赴现场，采用了在线会议的形式。第二场由嘉兴和新精冲科技有限公司杨世旭协理带来，报告题目《精冲企业在新能源汽车发展中的机遇和挑战》。第三场为麦格纳汽车系统苏州有限公司李家华先生的《精冲零件在汽车门锁中的应用及常见问题》，这场报告采用在线会议的形式。第四场由法因图精冲科技（上海）有限公司陈莉经理带来，报告题目《满足金属双极板成形加工要求的精密压机》。第五场由湖北中航精机科技有限公司武汉中航精冲技术分公司李玲经理带来，报告题

目《端盖板类产品工艺及模具结构》。第六场为河冶科技股份有限公司质量技术主管张海军先生的《河冶科技喷射钢在精冲模具上的应用》。

下午的报告共安排 6 场。第一场由欧瑞康巴尔查斯涂层（苏州）有限公司销售经理周勇先生带来，报告题目《模具涂层在精冲行业的应用》。第二场报告为广州市华冠精冲零件有限公司总经理陈登先生的《大环境下国内精冲企业未来发展和规划》，由于受疫情影响，陈登先生未能来到武汉，采取了在线会议的形式。第三场由森铁工株式会社上海办事处谭建平先生带来，报告题目《新款精冲机的特点和应用范围》。第四场为武汉泛洲精冲有限公司总监李贝先生的《精冲模具改善工艺方案》。第五场由万创（苏州）智能装备有限公司运营总监顾青云先生带来，报告题目《精冲件去毛刺、清洗烘干、防锈工艺解决方案》。第六场为武汉华夏精冲技术有限公司副总经理吴磊先生的《国产全自动液压精冲机的现状及对未来的展望》。

会议结束后参观中航精冲武汉分公司，整体的规模和现场的管理都值得称赞，疫情之下还能参观实属难得。也让大家直观的看到了精冲企业的现场情况，感谢中航对本次会议活动的大力支持。

中国锻压协会封头成形委员会第八届执行委员第四次会议

鉴于我国新冠疫情形势仍然紧张，根据国家要求减少组织全国性会议活动要求，2021 年 12 月 21 日，中国锻压协会封头成形委员会第八届执行委员第四次会议以全国视频会议形式成功举办。

本次会议由中国锻压协会封头成形委员会常务主任委员齐俊河先生主持，包括常州旷达威德机械有限公司、河南神州精工制造股份有限公司、无锡市前洲西塘锻压有限公司、大连顶金通用设备制造股份有限公司等 20 家主任委员单位及执行委员单位，近 30 余位企业代表参加会议。

会议首先听取了 2020 年-2021 年中国锻压协会及封头委员会工作汇报及关于 2022 年封头成形委员会换届筹备工作建议，表决通过了相关文件。齐俊河做 2021 年行业形势报告。他提到，2020-2021 年我国封头成形行业发展情况总体上讲，受国内外政治经济形势发展环境的影响，特别是新冠肺炎疫情大流行的干扰，与我国经济、制造业发展的总体趋势极为相似：2020 年，制造业发展出现前低后高，单边上扬的发展走势；2021 年基本上是高位平稳发展，稳中有降，下行压力增大；国外制造业逐渐恢复到疫情前水平、疫情经济的积极效应将逐渐消退，预计明年上半年将会明显显现出来。

随后所有参会企业代表相继发言讨论，结合自身企业生产、发展情况，表达了个人对行业发展的看法。

总体来说，依托国家出台的一系列政策及全球疫情经济影响，今年封头行业市场整体向上，并在未来两年内也将保持稳定增长。未来，清洁能源、航空航天、生物制药、军工等行业持续看好，可为封头行业带来发展机遇，但同时封头提出了更高质量的发展要求。

随着国家环保政策与能源政策的收紧，对中、小、微企业带来不小影响，这是社会发展的规律、也是我国高质量发展的要求、更是老百姓幸福生活需要，所以，封头成形企业只有想尽一切办法，在节能、减排、提质、增效四个方面显著提升，走高质量、差异化路线，未来才有出路。



另外，行业整体面临用工难等生产问题，针对行业的自动化、数字化、智能化依旧是行业升级的痛点。目前，各企业环保压力激增，行业呼吁各级政府环保部门，封头成形生产不属于“双高行业”，环保要求要区别对待。

2021 中国锻造模具与润滑研讨会

2021年12月24日，中国锻压协会在山东泰安成功举办“2021中国锻造模具与润滑研讨会”，该会议两年一届，每届百余人，本次因受疫情影响，加之临时取消企业参观，仅50余代表出席了研讨会，会议围绕当前精密锻造模具与润滑领域的热点、重点、难点和发展趋势等问题展开研讨。

2021年12月24日，韩木林副理事长为大会致辞，韩副理事长在致辞中提到，“十三五”期间，模具制造能力、模具加工及热处理技术有了很大提升，一些锻造企业已在模具修复方面取得重大进展。同时，呼吁国内企业要紧跟“十四五”发展的步伐，对照自身企业的不足或可提升之处，争取在锻造模具与润滑领域迈上新的台阶。



会上，锻造模具与润滑领域的技术专家分享了11场精彩纷呈的报告，其中5家来自国内零部件龙头企业的报告分享，内容涉及锻造模具寿命提升、模具选材及工艺、模具设计加工、模具加热及润滑、防护润滑剂研究等领域。由于受疫情影响，其中2场报告采取视频录制的方式进行分享。报告分别为：

《模具失效形式及控制技术研究》天润工业技术股份有限公司 宋毅主任工程师。

《绿色冷锻润滑工艺及模具》江苏龙城精锻集团有限公司 汤敏俊技术经理。

《当前替代磷皂化的最佳方案》太仓久信精密模具股份有限公司 章立预总经理。

《热锻温锻专用模具钢及热处理》攀钢集团长城特殊钢有限公司&上海洋会工业科技有限公司田继武技术副总。

《玻璃防护润滑剂在金属热加工中的应用》北京天力创玻璃科技开发有限公司 冯驰研发工程师。

《热锻模具寿命提升的研究》东风锻造有限公司 薛瑶热处理主任工程。

《PVD复合涂层锻造模具设计及制备技术研究》北京化工大学 赵中里高级工程师。

《热锻模具的设计、加工及应用规范》山东神力索具有限公司仇恒臣技术部长。

《螺旋压力机锻造线模具加热及润滑方式》华中科技大学材料成形与模具技术国家重点实验室熊晓红博士，副教授。

《锻压行业模具选材及使用工艺的探讨》钢研钢纳（济南）金属科技有限公司刘朝勇总经理。

《模具电弧增材制造技术研究与应用》南京江联焊接技术有限公司刘彦麟技术部长。

报告分享结束后，参会代表针对锻造模具与润滑领域技术问题、实际生产中遇到的热点、难点问题，会议组织了现场讨论，专家答疑环节，现场气氛热烈，会议收到预期效果



本次会议圆满落幕，在这个特殊时期能够克服困难相聚泰安，足见企业对于学习技术、参与交流、提升自身的意愿之强烈，感谢各参会代表的热情参与，期待 2022 年更美好的相聚！

中国锻压协会团体标准入选工信部 2021 年团体标准应用示范项目

2021 年 12 月 30 日，工业和信息化部公布 111 项 2021 年团体标准应用示范项目，中国锻压协会发布的 T/CCMI 6-2020《进口三联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材》团体标准成功入选。

序号	团体标准应用示范项目名称	标准编号和名称	所属领域	发布单位
28	建筑卫生陶瓷单位产品碳排放限值	T/CBMF 42-2018 建筑卫生陶瓷单位产品碳排放限值	建筑材料	中国建筑材料联合会
29	装配式建筑用轻质隔墙板	T/CBMF 86-2020 装配式建筑用轻质隔墙板	建筑材料	中国建筑材料联合会
30	铸造企业生产能力核算方法	T/CFA 030501-2020 铸造企业生产能力核算方法	基础工艺	中国铸造协会
31	商用车发动机气缸体铸件技术条件	T/CFA 02010101.1-2020 商用车发动机气缸体铸件技术条件	基础工艺	中国铸造协会
32	铸造高速钢轧辊	T/CFA 020101161-2020 铸造高速钢轧辊	基础工艺	中国铸造协会
33	进口三联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材	T/CCMI 6-2020 进口三联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材	基础工艺	中国锻压协会
34	真空磁控溅射镀银工艺及质量检验	T/CSEA 15-2021 真空磁控溅射镀银工艺及质量检验	基础工艺	中国表面工程协会
35	石油天然气钻采设备 钻机用水性涂料涂装规范	T/SCMES 8-2020 石油天然气钻采设备 钻机用水性涂料涂装规范	基础工艺	四川省机械工程学会
36	交流电能表动态性能检验装置	T/CIMA 0020-2020 交流电能表动态性能检验装置	仪器仪表	中国仪器仪表行业协会
37	谐波有功电能表检验装置	T/CIMA 0021-2020 谐波有功电能表检验装置	仪器仪表	中国仪器仪表行业协会
38	配电网同期线损测量装置试验导则	T/CIMA 0007-2020 配电网同期线损测量装置试验导则	仪器仪表	中国仪器仪表行业协会
39	半导体封装键合用银金合金丝	T/CMIF 137-2021 半导体封装键合用银金合金丝	仪器仪表	中国机械工业联合会

T/CCMI 6-2020《进口三联熔炼 718 (GH4169) 锻制棒材》团体标准由中国航空技术国际控股有限公司牵头，联合国内主要航空锻造企业和原材料生产企业共同制定。

标准的发布和应用有利于行业企业在技术合作、市场开发、供应链共享等方面，打破企业间的壁垒，合作共赢，协同发展，争取了在国际采购中的话语权，助力我国航空制造业从大国向强国的转变。中国工程院院士刘大响认为，该标准填补了行业空白，并达到国际先进水平。

2021 年得到国内航空锻造企业和国外原材料供应商普遍应用，对国内同类产品的科研生产有一定的指导意义。

牵头单位：

中国航空技术国际控股有限公司

参编单位：

陕西宏远航空锻造有限责任公司

贵州安大航空锻造有限责任公司

中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限公司

无锡透平叶片有限公司
西安三角防务股份有限公司
贵州航宇科技发展股份有限公司
无锡派克新材料科技股份有限公司
抚顺特殊钢股份有限公司