

目录

中国锻压协会副理事长韩木林一行应邀中冶重工（唐山）有限公司考察交流	1
2023 年京津冀优秀钣金制作企业领导联谊会隆重召开	2
中国锻压协会第八届第四次理事会暨第八次常务理事会决议	3
2023 江浙沪皖优秀冲压及模具企业领导联谊会在江苏宜兴顺利召开	5
2023 年江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会盛大召开	7
《航空航天用铝合金挤压棒材规范》团体标准研讨会顺利召开	8
2023（第八届）锻造锯切设备商联谊会暨锻造下料装备委员会	11
中国锻压协会锯切设备及产品团体标准专家评审会顺利召开	12
中国锻造大会——全国锻造企业厂长会议在昆山圆满闭幕	12
中国冲压大会——全国冲压企业厂长会议圆满召开	13
中国锻压协会第九届代表大会	15
中国钣金与制作大会——全国钣金与制作企业厂长会	17
第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛颁奖仪式暨第二届启动仪式成功举办	19
中国锻压协会第九届第一次理事会暨第一次常务理事会决议	22
精密环锻件智能制造生产线竣工投产！高端环形件先进制造技术创新发展论坛	23
2023 国家政策申报培训与研讨会顺利召开	24
中国锻压协会《金属热成形用石墨类、非石墨类润滑剂 技术规范》团体标准专家评审会顺利召开！	25
锻压机械伺服驱动技术研讨会隆重召开	25
2023 年锻造自动化及信息化技术研讨会圆满闭幕	26
中国锻压协会自由锻（大锻件）双碳研究会在南京成立——暨第一次双碳工作会议	27
中国锻压协会第九届第一次监事会决议	28
中国锻压协会发动机连杆委员会第二十八届理事会在吉林省桦甸市召开	29
2023 首届中国锻造行业专家论坛——特种锻造工艺及装备研讨会圆满闭幕	29
第十五届汽车冲压会议暨管材成形工作委员会成立会议圆满召开	30
中国锻压协会 2023 提高锻造模具寿命研修班圆满结束	32
中国锻压协会第九届第二次常务理事会决议	32
2023 中国锻造模具与润滑研讨会圆满落幕	35
2023 中国锻造技术大会在沪圆满闭幕	36
2023 年中国冲压技术大会——基础理论与实用技术研讨会在上海圆满召开	37
2023 年中国钣金与制作技术大会在上海圆满召开	38
2023（上海）中国国际金属成形展览会圆满闭幕	39
2023 中国国际经济与金属成形行业发展论坛总结	41
2023 新技术及设备滚动发布会	42
2023 “神工奖”优质金属成形零部件评选	43
2023 技术合作与人才交流行动	45

2023 优秀装备与技术供应商推荐.....	45
2023 中国国际锻压采购商大会成功举办.....	46
中国锻压协会“2023 年标准工作会议”在上海顺利召开.....	47
中国锻压协会第九届第二次监事会决议.....	48
国际金属板材成形联盟第 58 届会长会议在日本东京圆满召开.....	48
2023 航空材料锯切现场试验及技术研讨会圆满闭幕.....	50
中国锻压协会自由锻（大锻件）“双碳”研究会第二次会议成功召开.....	51
中国锻压协会锻造自动化技术与应用培训班圆满结业.....	52
第六次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议.....	52
第二十六次全国锻造（压）协会秘书长会议纪要.....	55
2023 中国自由锻技术大会在济南章丘圆满闭幕.....	57
大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第十一届年会隆重召开.....	59
中国锻压协会模锻双碳研讨会第一次会议成功召开.....	60
中国锻压协会《冷精锻汽车变速器接合齿环 技术规范》团体标准专家评审会、《新能源汽车用一体化压铸模架锻件技术规范》研讨会顺利召开.....	61
2023 中国现代锻造装备技术高峰论坛在江苏溧阳顺利召开.....	62
中国锻压协会《航空航天用铝合金挤压棒材规范》团体标准专家评审会顺利召开.....	63
2023 年新能源汽车金属成形技术大会在江苏省常州市成功召开.....	64
2023 有色金属锻造技术高峰论坛在西安圆满闭幕.....	65
2023 年钛合金、高温合金锻造生产技术培训班圆满结业.....	67
中国锻压协会首席专家工作会议成功召开.....	67
2023 汽车锻件展示交流会圆满闭幕，开启新突破！.....	68
2023 年第三届中国典型钣金制作设备与工艺论坛-折弯及钣金后处理工艺技术研讨会召开.....	69
中国锻压协会轨道交通锻压工作委员会第十四届年会暨中国机车车辆锻造第十七届联谊会顺利召开.....	70
2023 年中国封头成形技术研讨会暨第二批中国封头成形企业等级证书颁发仪式在湖北武汉市盛大召开.....	71
2023 汽车冲压效率与在线质检技术论坛圆满闭幕！.....	73
2023 模锻行业热处理工艺及设备研讨会在无锡圆满落幕.....	74
第十六届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲工作委员会会议在广州市增城区盛大召开.....	75
2023 中国钣金制作自动化及信息化技术研讨会暨现代钣金制作装备技术高峰论坛在常州成功举办.....	76
中国锻压协会模锻双碳工作第二次会议顺利召开！.....	77
2023 中国精密高速冲压、成形及深拉深技术与装备论坛&中国锻压协会精密高速冲压工作委员会第九届代表大会暨 2023 中国 3C 电子、新能源车电机及电池冲压成形技术研讨会.....	78
2023QForm 锻造工艺实践培训班圆满结业.....	79
2023《锻造与冲压》锻造前沿、领航未来读者见面交流会暨编委扩大会议&优秀作者高峰座谈会，在四川德阳成功举办.....	79

中国锻压协会副理事长韩木林一行应邀中冶重工（唐山）有限公司考察交流

2月10日，中国锻压协会副理事长韩木林一行应邀中冶重工（唐山）有限公司考察交流，中冶重工唐山公司副总经理（主持工作）、党委副书记刘涛携公司相关人员参与此次交流工作。



座谈会上，刘涛首先对中国锻压协会副理事长韩木林一行的到来表示热烈欢迎，并从公司概况、主营业务、核心优势、发展战略等方面进行详细介绍。

他介绍，当前公司正处于回归主业的转型升级期，是打造产业链向着中高端迈进的关键期，公司坚持在延链、补链、强链上下功夫，深耕细作打造特色产业链，以“卡脖子”技术难题为突破点，通过科技创新提升核心竞争力，同时积极践行央企责任与担当，全力助力我国战略发展。希望在公司未来发展过程中可以得到协会的大力支持，并在人才培养、技术引进、产业发展战略规划等方面开展深入合作，并与业内领军企业对标学习，共同推进我国多向模锻与重型装备行业的发展。

中国锻压协会副理事长韩木林对中冶重工唐山公司的热烈欢迎表示感谢，并对公司的技术、管理、经验等方面给予认可，同时期待公司在高端装备和复杂锻件的细分领域里成为领军企业、龙头企业，逐步打造锻造“智能”制造工厂，助力我国锻造行业智能化发展。

就中冶重工唐山公司如何充分发挥央企优势，他给出中肯建议。一是从产业链“中低端”迈向“中高端”，从毛坯件向零部件转型，增加客户粘度；二是重塑品牌，通过加入重要用户协会，提升品牌知名度；三是加速战略合作，与地方政府、重点高校实现强强联合；四是打造信息化、数字化工厂，实现提质培优；五是强化标准引领，提升核心竞争力及话语权；六是对标行业领军企业，扬长补短共同引领行业发展。

随后，韩木林一行参观了中冶重工唐山公司生产制造厂，期待双方更进一步的了解合作。

2023 年京津冀优秀钣金制作企业领导联谊会隆重召开

2023 年 2 月 23 日，由中国锻压协会举办的“中国国际金属成形展览会先导活动——2023 京津冀优秀钣金制作企业领导联谊会”在河北沧州隆重召开。青县政府、南皮县经团联和五金机电商会、青县电子机箱商会、北京奥峰铭金属制品有限公司、北京首信圆方机电设备有限公司、北京盛聚浩科技有限公司、北京兆维电子（集团）有限责任公司交换设备制造分公司、恒致远（北京）智能电气有限公司、中电科技（三河）精密制造有限责任公司、沧州惠邦机电产品制造有限公司、南皮县立德电气有限公司、河北江津五金制品有限公司、河北维冠机电设备有限公司、青县拓达电子机箱有限公司、沧州万控电气设备有限公司、青岛万捷机械科技有限公司、苏州镗道研磨技术有限公司、仲毅新材料科技（上海）有限公司、上海玥帆机械有限公司、上海申脉信息技术有限公司、宁波朗信精密制造有限公司等 60 余家政府和企业，70 多位嘉宾参加了会议。



中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会干事长刘永胜介绍与会嘉宾并主持了会议。中国锻压协会金属成形展事业部市场与外联部部长石慧向与会代表介绍了中国锻压协会的基本情况及 2023 年行业重要活动。南皮县经团联、五金机电商会党支部书记刘金廷先生将南皮县文化历史、风土人情、行业情况、企业现状、发展趋势娓娓道来，全程脱稿，清晰明了，振奋人心。青县电子机箱商会会长刘占修围绕青县钣金制作行业运行现状及发展趋势发表讲话。青县经济开发区管委会副主任杨茂强就青县产业及营商环境进行了介绍。

沧州惠邦机电产品制造有限责任公司董事长叶本栋、南皮县立德电气有限公司总经理李卫军、河北江津五金制品股份有限公司董事长杨文志、河北维冠机电设备有限公司总经理张世平、北京兆维电子（集团）有限责任公司交换设备制造分公司总经理杨晓辉、中电科技（三河）精密制造有限责任公司总经理李前、青县拓达电子机箱有限公司总经理孙旺、沧州万控电气设备有限公司总经理牛登科分别围绕企业的经营理念、生产规模、产品特点、客户服务、研发水平、营收情况等进行了介绍。

苏州镗道研磨技术有限公司华北区域销售总经理胡伟做《研磨新技术》的报告，上海申脉信息技术有限公司总经理陈盛鑫分享《数字化管理探讨》，北京盛聚浩科技有限公司总经理彭家铺就《浅谈中小企业转型与数字化推进的必要性》进行了介绍。



基于所在专业和企业实际情况进行了发言，发言内容围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，达成如下共识：

1、南皮县冲压企业加大设备采购力度，能够承担钣金件生产。例如对激光切割机、激光焊接设备的使用，提高材料利用率，加快生产效率。

2、近三年来，青县部分企业发展迅速，企业产值很快达超越 1 亿元的发展瓶颈。以青县拓达电子机箱有限公司为例，持续精益化改善，追求产品质量和生产管理，年产值从两千万的状态飞跃到 2 亿元左右。

3、优秀钣金制作企业介绍成功经验。注重产品质量、加强客户粘度、延长产业链，并向其他区域建设分厂，分地域服务客户，集团化发展。

4、转型升级企业主抓产品质量，部分企业只做代加工，转移风险，实现规模生产。

5、储能市场巨大，催生产值超过大规模企业，部分企业年产值达到 3 亿元。

6、产业聚集地配套齐全，吸引北京企业投资兴业。尤其是装配企业，在产业聚集地建厂后，柜体等钣金订单直接外委。

7、后疫情时代，企业家交流意向明显，对标同行，寻求新技术、新设备、新订单。

8、目前，部分地区喷涂环评有望解决，是企业完善自身生产链条的好机遇。

最后，中国锻压协会监事长齐俊河进行了大会总结，针对会议交流情况，分别介绍中国锻压协会相关服务和联系人，希望各位企业家能给协会的工作多提宝贵意见和建议，并诚恳地表达了对企业服务的信心和决心。

下午，与会代表还参观了河北汇硕机电设备有限公司，领略精益化和数字化给企业带来的发展和变化，会议结束时对承办单位中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会表示感谢，并期待下一次相聚。

中国锻压协会第八届第四次理事会暨第八次常务理事会决议

中国锻压协会第八届第四次理事会暨第八次理事会会议于 2023 年 3 月 28 日在江苏昆山举行。会议由理事长夏汉关同志主持，151 家理事（单位）中有 137 家理事（单位）（或代表）出席了会议，其中 42 家常务理事（单位）出席会议。14 个理事（单位）理事因事请假缺席。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议

审议讨论通过了第九届代表大会日程（草案）。依据理事会、常务理事会产生办法，会议就第九届理事会、常务理事会组成人员（单位），监事会组成人员（单位）进行了研究讨论，同意各候选名单提交中国锻压协会第九届代表大会选举。

一致建议由夏汉关同志担任第九届理事会理事长；谈伟光、郦东东兵同志担任轮值理事长，张金担任执行副理事长，张兆德、房金良、冯广维、梁丰收等二十位同志担任副理事长；一致建议胡永毅同志担任第九届监事长；罗勇、王彤勇、兰保存三位同志担任副监事长；会

议建议何光远、夏世维任名誉理事长，同意以上名单提交中国锻压协会第九届第一次理事会暨第一次常务常务理事会选举。

会议审议建议张金同志兼任秘书长，建议钟永生同志任首席经济学家，齐俊河、韩木林同志兼任秘书处专务，宋仲平、白玉冰同志担任副秘书长。聘请曹春晓、胡正寰、王宝忠等12位同志任顾问，组成顾问委员会，建议韩木林同志兼任顾问委员会主任，同意以上名单提交中国锻压协会第九届第一次理事会暨第一次常务常务理事会审议，依据大会规程，完成选举或表决。

会议同时审议并原则通过了下列主要文件并同意提交中国锻压协会第九届代表大会和第九届第一次理事会暨第一次常务常务理事会审议：

中国锻压协会第九届代表大会日程（草案）

中国锻压协会第九届代表大会主席团建议名单

中国锻压协会第八届理事会工作报告（草案）

中国锻压协会第八届监事会工作报告（草案）

中国锻压协会第八届理事会财务工作报告（草案）

中国锻压协会会员发展情况的报告（草案）

中国锻压协会章程（草案）

中国锻压协会章程修改说明（草案）

中国锻压协会章程实施细则（草案）

中国锻压协会会费缴纳办法（草案）

中国锻压协会会费缴纳办法执行细则（草案）

中国锻压协会经费管理使用办法（草案）

中国锻压协会第八届理事会关于表彰协会工作积极分子的决定

中国锻压协会第八届理事会关于表彰锻压行业杰出青年的决定

中国锻压协会第八届理事会关于表彰协会工作突出贡献者的决定

中国锻压协会机构设置的说明（草案）

中国锻压协会代表大会代表产生和大会表决办法（草案）

中国锻压协会代表大会选举办法（草案）

中国锻压协会理事会产生办法（草案）

中国锻压协会理事和常务理事增补办法（草案）

中国锻压协会常务理事会和理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长产生办法（草案）

中国锻压协会第九届理事会候选理事（单位）名单

中国锻压协会第九届常务理事会候选常务理事（单位）名单

中国锻压协会第九届理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长候选名单

中国锻压协会第九届秘书长、经济学家、专务、副秘书长建议聘任名单

中国锻压协会第九届理事会名誉理事长候选名单

中国锻压协会第九届理事会顾问建议聘请名单

中国锻压协会监事会产生办法（草案）

中国锻压协会第九届监事会候选监事（单位）名单

中国锻压协会第九届监事长（单位）、副监事长（单位）候选名单

中国锻压协会第九届代表大会总监票人、监票人、总计票人、交票人建议名单

中国锻压协会第九届理事会工作纲要（草案）

在广大代表们的积极参与和配合下，中国锻压协会第八届第四次理事会暨第八次常务理事会完成了既定日程，圆满成功。

2023 江浙沪皖优秀冲压及模具企业领导联谊会在江苏宜兴顺利召开

2023年3月9日,由中国锻压协会举办的“中国国际金属成形展览会先导活动——2023江浙沪皖优秀冲压及模具企业领导联谊会”在江苏省宜兴市盛大召开。中国锻压协会、无锡模具行业协会、扬州市模具工业协会、昆山市模具工业协会、常州市模具工业协会、慈溪市模具行业协会、上海上汽集团股份有限公司乘用车公司、上汽大通汽车有限公司、浙江吉润汽车有限公司宁波杭州湾分公司、宁波远景汽车零部件有限公司、无锡鹏德汽车配件有限公司、无锡微研股份有限公司、苏州三维精密科技有限公司、宁波希瑞五金科技有限公司、苏州利来汽配配件有限公司、四川华体照明科技股份有限公司、索尼泰克精密工业股份有限公司、双林汽车零部件股份有限公司、昆山达亚汽车零部件有限公司、苏州市润凯汽车配件制造有限公司、宁波吉宁汽车零部件有限公司、杭州天翔机电有限公司、苏州东风精冲工程有限公司、明之达新能源技术(无锡)有限公司、霍山汇能汽车零部件制造有限公司、嘉兴和新精冲科技有限公司、苏州东风精冲工程有限公司、扬州灿耀工业技术有限公司、苏州市润凯汽车配件制造有限公司、长兴灵冶模具冲件有限公司、浙江易锻精密机械有限公司、仲毅新材料科技(上海)有限公司、宝山钢铁股份有限公司等50余家协会和企业、70余位冲压/模具负责人及企业领导参加了会议。



江浙沪优秀冲压及模具企业领导联谊会是由中国锻压协会举办的一年一度的品牌活动,主要目的是通过江浙沪皖地区的主要冲压生产企业、模具企业以及汽车主机厂的深入交流,探讨冲压行业情况及未来发展方向,帮助企业找定位,谋发展。

中国锻压协会金属成形展事业部市场与外联部部长石慧介绍与会嘉宾并主持了会议

会议开始,由中国锻压协会轮值理事长、无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光致辞,就传统冲压零部件厂在新形势下未来发展之路展开了探讨,提出为适应不断变化的采购需求,企业应该综合提高自己的综合能力。

中国锻压协会金属成形展事业部冲压/金属模具部长王进超向与会代表介绍了中国锻压协会的基本情况及2023年行业重要活动,其中关于企业申请专精特新、小巨人、单项冠军等国家政策支持,协会将依据行业情况,企业现状,提供相应意见和证明,助力企业顺利申请;同时就协会3月昆山代表大会和7月上海中国国际金属成形展向与会代表发出邀请。

无锡模具行业协会会长、无锡微研股份有限公司董事长蔡磊明蔡总在会议上就无锡市的模具企业情况进行了介绍,并从模具技术上进行了细致的讲解。后续针对模具行业现在面临的挑战从订单、成本、效率多个角度进行探讨,同时提出鼓励企业走出去寻找订单,从技术创新上降低成本,将企业往自动化、智能化、数字化的方向转型升级。

扬州市模具工业协会秘书长方翔围绕扬州的模具企业在工业技术的发展进行了探讨，同时根据扬州企业的技术发展经历进行了讲解。

昆山市模具工业协会秘书长王禄华王会长分享了昆山企业的发展情况，同时也提到了昆山模具企业当下面临的困境与挑战和与会代表进行了分享。

宁波希瑞五金科技有限公司总经理刘思浪为与会代表分享了宁波冲压模具企业的经验，从电机外壳和电池外壳方面从技术的角度出发进行了探讨。

常州市模具工业协会秘书长吴悦分享了常州市冲压及模具行业的情况，同时对未来的发展趋势提出了积极的看法。

上海汽车集团乘用车公司制造工程部冲压科高级经理助理孙光禄分享了关于目前形势下配套企业与主机厂新项目合作注意事项。

吉润汽车有限公司冲压设备经理李柳超为与会代表做了有关车身结构和材料方面的分享，并就企业现状向供应链提出了企业的想法。

上汽大通汽车有限公司项目经理范宏平向参会代表详细介绍了上汽大通汽车的现状，通过数字向参会代表介绍了上汽大通的生产技术情况。同时模修经理针对模具技术方面就上汽大通本身的情况，为与会代表展示了模具技术现在的发展使用情况。

长兴灵治模具冲件有限公司技术部长陆春平围绕长兴灵治模具的生产情况进行了介绍，并对企业产品包括汽配模具、零部件、家电配件等生产情况进行了分享。

四川华体照明子公司德阳华智总经理刘德海介绍了四川华体照明现在的发展方向，提出了想往冲压模具方向转变的想法。

江苏天南铝材锻造有限公司副总经理程广荣向与会代表分享了天南铝材现在的面对的挑战与机遇，希望找到合作伙伴。

苏州三维精密机械有限公司总经理郭宏林讲述了在现在市场不景气的情况下，鼓励企业应该重视技术研发，提高自己的竞争力。

嘉兴和新精冲科技有限公司设计总监杨世旭围绕现在企业技术人才问题展开了探讨，分析了现在技术人员的年龄层情况。

仲毅新材料科技（上海）有限公司总经理黄嘉伟向与会代表介绍了仲毅新材料企业的发展路径和产品特色。

最后，中国锻压协会监事长齐俊河进行了大会总结，针对会议交流情况和行业现状进行汇总，提出控制企业规模、增加客户粘性、谨慎投资等建议，针对冲压和模具行业提出两者紧密相连，互相支撑，希望企业平稳度过当下不确定的发展阶段。

基于与会嘉宾们的发言内容，围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容的探讨，代表们有以下观点：

1: 目前市场从订单量、成本、用工等都存在一定挑战，需要企业多渠道学习先进技术、走出去找订单，提高自身技术创新能力、自动化数字化能力。

2. 培养企业“专精特新”能力，一些小众产品市场尤其的好，企业要铸就自身抗风城墙。在没有订单的时候，就专心搞研发。

3. 在新能源汽车市场上，国内自身的车型更新换代的市场足够大，但数量少，新车型对模具、配套零部件要求生产周期短，所以降本问题不论是主机厂还是配套企业都是需要重点考虑的点。

4. 主机厂对模具企业的要求逐步提高，需要模具企业能够提供更高的精度和效率，配合主机厂的生产。

会后，与会代表参观了无锡鹏德汽车配件有限公司。

本次会议得到了浙江易锻精密机械有限公司、长兴灵治模具冲件有限公司、无锡鹏德汽车配件有限公司的大力支持。

2023 年江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会盛大召开

2023 年 3 月 10 日，由中国锻压协会举办的“中国国际金属成形展览会先导活动——2023 江浙沪皖优秀钣金制作企业领导联谊会”在江苏省苏州市盛大召开。中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会、苏州市钣金智能制造协会、常州市钣金行业协会、安徽省钣金行业协会、苏州宝馨科技实业股份有限公司、无锡新奇生电器有限公司、万马科技股份有限公司、扬州市光华不锈钢制品厂、苏州市贵翔精密机械有限公司、苏州威登智能科技有限公司、苏州三乐精密机械有限公司、河北青县投资促进中心、肥东金雨机电设备有限公司、上海惠元机械制造有限公司、北京奥峰铭金属制品有限公司、杭州衡鼎科技有限公司、南京格外轨道交通设备有限公司、江苏天翔电气有限公司、南通市普盛机械科技有限公司、陕西得龙金属加工制品有限公司、山东众海机械有限公司、南京蓝昊智能科技有限公司、仲毅新材料科技（上海）有限公司、河北中电信普智能科技有限公司、北京盛聚浩科技有限公司、上海申脉信息技术有限公司、宁波朗信精密制造有限公司、江苏创恒机械科技有限公司等 60 余家政府、协会和企业，80 多位嘉宾参加了会议。

中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会干事长刘永胜介绍与会嘉宾并主持了会议。

首先，中国锻压协会轮值理事长、苏州宝馨科技实业股份有限公司副总裁罗勇热烈欢迎与会代表来访苏州，共叙友情，共商发展，并介绍了宝馨科技的情况，希望与大家携手并肩，共同发展。

中国锻压协会金属成形展事业部市场与外联部部长石慧向与会代表介绍了中国锻压协会的基本情况及 2023 年行业重要活动，其中关于企业申请专精特新、小巨人、单项冠军等国家政策支持，协会将依据行业情况，企业现状，提供相应意见和证明，助力企业顺利申请。

苏州市钣金智能制造协会会长、苏州市贵翔精密机械有限公司总经理温俊彪介绍了苏州钣金企业存在问题和 development 情况，并介绍自己企业精益化情况。

常州市钣金行业协会副会长张礼建围绕常州钣金制作行业运行现状及发展趋势发表讲话。

安徽省钣金行业协会副会长金尔江就安徽钣金企业相关情况进行了介绍。

无锡新奇生电器有限公司总经理唐旻喆围绕企业的经营理念、研发水平、营收情况等进行了介绍。

万马科技股份有限公司副总经理徐亚国围绕企业的生产规模、产品特点、客户服务等进行了介绍。

山东众海机械有限公司市场部副总监卢德斌《压缩空气在钣金激光领域的应用》的报告。

上海申脉信息技术有限公司总经理陈盛鑫分享《数字化管理探讨》的报告。

北京盛聚浩科技有限公司总经理彭家铺就《浅谈中小企业转型与数字化推进的必要性》进行了介绍。

河北中电信普智能科技有限公司总监薛君做了《钣金印刷的现状与趋势》的报告。

仲毅新材料科技（上海）有限公司总经理黄嘉伟分享了《加工板材介绍》的报告。

南京蓝昊智能科技有限公司总经理费秀峰分享《折弯中心在钣金加工领域的应用及趋势》的报告。

会议讨论环节，原上海申彦通讯设备制造有限公司总经理许小强进行分享赋能企业持续性盈利增长的方法和措施。

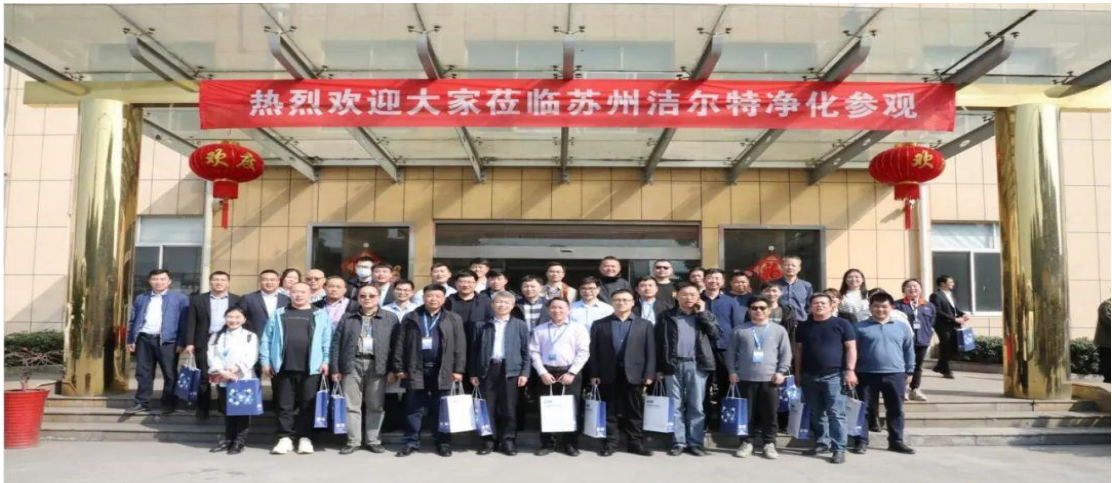
扬州市光华不锈钢制品厂总经理高翔介绍了企业发展路径和产品特色。

最后，中国锻压协会监事长齐俊河进行了大会总结，针对会议交流情况和行业现状进行汇总，提出控制企业规模、单家客户行业、企业订单占比、增加客户粘性、谨慎投资等建议，

希望企业平稳度过当下不确定的发展阶段。

嘉宾们的发言内容围绕行业现状、企业情况和未来发展等内容展开，基于此，达成如下共识：

- 1、新能源、智能制造、生物制药存在机会。
- 2、规模较大钣金企业走集团化发展，进军相应板块。规模中等企业走专业化道路，提升工艺水平和技术实力。
- 3、出口阻力加大，欧美国家对产品出口制定相关政策进行压制。
- 4、企业开始开源节流、降本增效，集中生产，实施精益化、信息化。
- 5、目前环境下，部分企业外部延伸产业链，与供应链合作抱团取暖。
- 6、较好的钣金企业重视管理，优先管理。
- 7、部分优秀钣金企业延长产业链，年产值可以达到3亿元，钣金部分占销售额的30%左右。
- 8、部分钣金专业厂，专注核电钣金、医疗钣金，纯钣金产值能够达到2亿元以上，利润也比较可观。



下午，与会代表还参观了苏州洁尔特净化有限公司，领略了钣金制作企业在净化行业的风采，会议结束时对承办单位中国锻压协会钣金制作技术装备工作委员会表示感谢，并期待下一次相聚。

《航空航天用铝合金挤压棒材规范》团体标准研讨会顺利召开

2023年3月16日-17日，由中国锻压协会标准工作委员会和航空材料成形技术分会组织，西南铝业（集团）有限公司承办，中航重机股份有限公司（以下简称中航重机）和中国航空技术国际控股有限公司（以下简称中航国际）联合牵头的《航空航天用铝合金挤压棒材规范》团体标准研讨会议在重庆正式召开。本次会议邀请了航空锻造企业、铝合金生产企业、中国航发北京航空材料研究院等三十余名专家代表。

中航国际国际合作发展事业部材料部部长郭利川代表牵头单位发言，表示本次标准的起草制定，是中航国际在推动技术与贸易相结合、标准化推动产业升级的大胆尝试，希望各位专家代表在接下来的讨论中建言献策、群策群力，共同打造一项贴近生产、服务用户的高水

平团体标准。研讨会由中航国际高级工程师王洋主持，对标准的起草背景、编制说明、标准文本等进行了讲解，与会专家代表就航空航天用铝合金挤压棒材的氢含量、粗晶环、氧化膜等关键技术指标进行了充分交流和研讨。通过该项团体标准的起草能够有效解决现有的国标、国军标中技术要求不完善、不协调等问题。

中国锻压协会航空材料成形技术分会常务主任委员曾凡昌和中航重机研究院总工程师王龙祥分别做总结发言，希望该项团体标准在各位专家代表的积极努力下，尽快发布实施，本标准的实施对有效控制航空航天用铝合金挤压棒材质量、规范铝合金挤压棒材的生产及验收、从而保证航空航天装备的使用性能和安全可靠意义重大。

参与单位

中航重机股份有限公司	中国航空技术国际控股有限公司	江西景航航空锻铸有限公司
中航特材工业（西安）有限公司	西南铝业（集团）有限公司	陕西宏远航空锻造有限责任公司
贵州安大航空锻造有限责任公司	中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限公司	无锡透平叶片有限公司
无锡派克新材料科技有限公司	贵州航宇科技发展股份有限公司	四川钢研高纳锻造有限责任公司
山西中工重型锻压有限公司	浙江索特重工科技有限公司	山西金瑞高压环件有限公司
青海中钛青锻装备制造有限公司	广西南南铝加工有限公司	山东南山铝业股份有限公司
湖南卓创精材科技股份有限公司	贵阳安大宇航材料工程有限公司	浙江锯力煌工业科技股份有限公司

中国锻压协会《航空模锻件用模具通用技术条件》《金属热锻工艺用玻璃防护润滑剂 技术规范》团体标准评审会顺利召开

2023年3月21日，由中国锻压协会组织的《航空模锻件用模具通用技术条件》、《金属热锻工艺用玻璃防护润滑剂 技术规范》两项团体标准专家评审会在宁波顺利召开。

《航空模锻件用模具通用技术条件》团体标准由浙江索特重工科技有限公司/中国航发北京航空材料研究院共同牵头制定。出席本标准评审会的组织领导有中国锻压协会副理事长、标委会主任、教授级高工韩木林先生；中国锻压协会标委会



会干事长、工程师孙娇娇女士。出席本次会议的评审专家有：航空工业老干局曾凡昌研究员；重庆大学周杰教授；西北工业大学郭鸿镇教授；南昌航空大学王家宣教授；中国航发沈阳黎

明航空发动机有限责任公司汪大成研究员；沈阳飞机工业（集团）有限公司王德勇主管工程师；以及参加函审的中国铸造协会团体标准专家薛纪二女士。评审组长由曾凡昌研究员担任。会议首先由中国锻压协会副理事长韩木林先生致辞并介绍了标准在锻压行业发展中的重要意义以及目前中国锻压协会标准工作开展情况。

浙江索特重工科技有限公司包建副总经理代表参编企业发言，表示制定团体标准有利于促进行业高质量发展，提升行业优秀企业的标准水平，树立行业领导品牌，取得更高的发展平台。审查环节由标准起草牵头单位浙江索特重工科技有限公司包建副总经理对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，专家一致认为：

《航空模锻件用模具通用技术条件》团体标准依据牵头单位和参编单位在模具制造、使用方面积累的经验以及各锻造企业正在使用的现行企业标准或技术协议、相关国家标准和行业标准，确定了航空模锻件用模具先进、可行的技术指标和要求；为航空锻造企业模具材料选型、模具制造和验收、使用维护等方面提供了科学可行的技术依据，具有良好的可操作性和指导性，助力锻造行业和企业实现降本增效和高质量发展。同时本标准首次统一了航空模锻件用模具的设计、制造、评价准则，填补了航空模锻件用模具（模块）标准的空白，属于国内先进水平。

下午，中国锻压协会又组织了《金属热锻工艺用玻璃防护润滑剂 技术规范》团体标准专家评审会，该标准由北京天力创玻璃科技开发有限公司牵头制定。出席《金属热锻工艺用玻璃防护润滑剂 技术规范》评审会的评审专家有：航空工业老干局曾凡昌研究员；重庆大学周杰教授；南昌航空大学王家宣教授；中国锻压协会“头脑风暴专家库”专家李风华教授级高工；以及参加函审的中国铸造协会团体标准专家薛纪二女士。评审组长由曾凡昌研究员担任。北京天力创玻璃科技开发有限公司段素杰副总经理代表参编企业向与会专家介绍本标准制定的背景、目的和意义。

由北京天力创玻璃科技开发有限公司冯驰研发工程师对团体标准的编制说明、标准内容及征求意见阶段的处理结果进行了汇报说明。

经过专家评审组的质询、讨论和审议，专家一致认为：

《金属热锻工艺用玻璃防护润滑剂 技术规范》团体标准为玻璃防护润滑剂的生产方和使用方提供了重要的技术依据，可指导生产方对玻璃防护润滑剂的质量进行严格把控，同时可指导使用方正确、规范地使用玻璃防护润滑剂，具有很好的指导性和可操作性，助力锻压行业在研制、生产高端模锻件和轧制件等产品的发展奠定了扎实的物质与技术基础；同时本标准首次制定，其中许多技术内容具有新颖性和创新性，填补了锻压行业高端产品玻璃防护润滑剂标准的空白，属于国内先进水平。

两项团体标准经过投票表决一致通过评审。评审组长曾凡昌研究员对标准评审会进行总结发言。最后要求两项团体标准的牵头单位按照专家评审意见对标准进行修改完善后报中国锻压协会批准、发布。

会议由中国锻压协会标准委员会干事长孙娇娇主持。部分标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。

2023（第八届）锻造锯切设备商联谊会暨锻造下料装备委员会

2023年3月23日，由中国锻压协会举办的“2023（第八届）锻造锯切设备商联谊会暨锻造下料装备委员会工作会议”在浙江杭州隆重召开。中国锻压协会副理事长韩木林及浙江阿波罗工具有限公司、杭州博野精密工具有限公司、苏州金凯达机械科技股份有限公司、昆山耐锐德精密工具有限公司、苏州小野精密刀具有限公司、浙江至广精密工具有限公司、浙江精卫特机床有限公司、上海林雪机械设备有限公司、南京汽车锻造有限公司、万向钱潮传动轴有限公司、上海狄撒金属制品有限公司、上海昱本实业有限公司等企业领导参加了会议，本次会议由中国锻压协会金属成形展事业部锻造部部长刘佳男主持。

韩木林副理事长深入浅出地讲解了锻造行业发展技术路线图，提出航空航天、深海石油、电力装备、轨道交通、农业装备、高性能医疗器械、国防军工等在锯切行业前景的可观性，并且建议各企业在细分领域做大做强，并以高质量发展为追求目标，从而缓解行业内恶性竞争的局面。南京汽车锻造有限公司装备技术主任张广才先生分享南汽公司目前使用锯切设备存在的问题，对比了国产盘踞与进口盘踞的优缺点，在锯切设备的稳定性、安全性、高效性方面给出了建议。万向钱潮传动有限公司总经理倪金传先生分别围绕企业的采购标准、生产规模、研发水平、锯切设备目前使用情况等进行了介绍，介绍万象钱潮传动有限公司计划成立锻压中心，同时提出锯切设备、锯片需制定一套统一的技术标准。

苏州金凯达机械科技股份有限公司销售总监禹俊、浙江阿波罗工具有限公司销售总监王楼锋、杭州博野精密工具有限公司技术部长张涛、昆山耐锐德精密工具有限公司厂长张东、苏州小野精密刀具有限公司总经理阚涛、浙江至广精密工具有限公司销售总监卢斌、浙江精卫特机床有限公司董事长沈金卫、上海林雪机械设备有限公司总经理陈晓林等分别对行业情况、企业现状、产品特点、客户服务、营收情况进行了发言讨论。

为了维护行业秩序，促进行业健康有序发展、提高产品质量、抵制“恶性竞争”与会代表提出以下建议：

- 1、由中国锻压协会每年发布《锻造行业锯床锯片白皮书-推荐名优产品目录》。

- 2、列入上述目录的准入条件由以下企业提供：

- 2.1.圆盘锯行业由苏州金凯达机械科技股份有限公司和浙江精卫特机床有限公司编写准入条件内容。

- 2.2.带锯床行业由浙江锯力煌锯床股份有限公司和浙江晨龙锯床股份有限公司编写准入条件内容。

- 2.3.锯片行业由杭州博野精密工具有限公司以及苏州小野精密刀具有限公司编写准入条件内容。

- 2.4.材料提交日期 2023 年 4 月 30 日前。

- 3、由中国锻压协会汇总，并征求锯床、锯片行业意见。

最后，中国锻压协会副理事长韩木林先生进行了大会总结，希望各位企业家能给协会的工作多提宝贵意见和建议，并期待下一次相聚。

中国锻压协会锯切设备及产品团体标准专家评审会顺利召开

2023年3月23日，由中国锻压协会主办的锯切设备及产品团体标准评审会在杭州顺利召开。中国锻压协会副理事长、标委会主任、教授级高工韩木林先生；中国锻压协会标委会干事长、工程师孙娇娇女士出席了本次团体标准评审会。

与会企业领导与专家分别对浙江阿波罗工具有限公司牵头制定的《圆锯床 第1部分：型式与参数》、苏州金凯达科技股份有限公司牵头制定的《圆锯床 第3部分：制造与验收规范》、浙江精卫特机床有限公司牵头制定的《圆锯床 第4部分：动力机构》、浙江至广精密工具有限公司牵头制定的《金属冷切圆锯片应用指南》四项团体标准进行了技术评审。

专家们详细听取了各标准牵头单位对标准编制说明、标准内容和征求意见处理情况介绍，针对标准编制说明、标准的结构内容、具体技术指标等提出了具体的意见和建议。同时根据锯床系列标准的具体内容和协调一致原则，经过与会专家和标准牵头单位、标准参与单位的研讨，达成共识，统一规范了标准名称。



标准起草工作组将根据专家的评审意见和现场讨论的结果，修改完善标准提交专家确认后报中国锻压协会批准、发布。

中国锻造大会--全国锻造企业厂长会议在昆山圆满闭幕

2023年3月27-30日，由中国锻压协会主办的“中国锻造大会—全国锻造企业厂长会议”在江苏昆山圆满闭幕！现场来自全国各地锻造行业企业350家，695人出席本次会议。会议围绕“把握市场开拓，坚持高质量发展”为主题，与会的锻造企业决策者从各个方面进行了一次盛大的交流，共商行业发展大计！

本次大会安排了24场行业专家进行了精彩的报告演讲，为与会代表拓展企业发展思路、拓宽信息交流提供了一次极佳的舞台。此外，大会还设置了企业新成果展示交流，共有80家参展企业160余展位服务人员进行了相关产品展示并进行了充分热烈的交流。具体报告详见下表：

综合会场

中国锻压协会/理事长/夏汉关 致开幕辞
中国锻压协会/理事长/夏汉关作报告《新时代新格局新生态—锻造行业如何转型升级》
中国锻压协会/副理事长/韩木林 发布“中国锻压行业相关政策解读（2022）”（蓝皮书）、发布“锻压成形技术路线图（2021-2035）”
江苏龙城精锻集团有限公司/主任/孙伟 作报告《双碳形势下锻造企业转型升级路径探索和建议》
2022年度中国锻造（模锻组）优秀工程师颁奖

2022 年度中国锻造（模锻组）优秀班组长颁奖
南京迪威尔高端制造股份有限公司/董事长兼总经理/张利 作报告《浅谈取舍——企业战略制定》
青岛宏达锻压机械有限公司/总经理/于镇玮 作报告《超重型模锻压力机的研究与应用》
浙江精卫特机床有限公司/总经理/李芬 作报告《降本增效的数字化下料技术》
上海交通大学/教授/胡成亮 作报告《浅谈欧洲锻造技术发展》

分会场一

中国科学院金属研究所/研究员/张士宏 作报告《在线检测与大数据技术在数字化塑性加工生产中的应用实践》
苏州金凯达机械科技股份有限公司/董事长/柯晓华 作报告《高速锯切设备集成智能立库上料系统》
燕山大学/刘鑫刚/教授 作报告《热制造全流程中晶粒演化的高通量表征与预测》
无锡透平叶片有限公司/总锻造师/苏化冰 作报告《航空锻件热处理系统》
北京畅通天元信息化科技有限公司/分贝通副总裁/苏鑫 作报告《降本增效-企业费用支出方案分享》
西马克集团/Senior Sales Manager/Mr. Bernhard Kaminski 作报告 Aluminium forging as trend-setting CO2 footprint 西马克铝锻科技——引领降碳潮流
武汉新威奇科技有限公司/副总经理/余俊 作报告《自动化锻造生产线的关键技术及数字化实践》
传威科技有限公司/总经理/雷迅 作报告《数值模拟技术提升制造企业升级》
一汽锻造（吉林）有限公司/技术发展室主任/许长林 作报告《汽车锻件热处理技术分享》

分会场二

万向钱潮传动轴有限公司/经理/倪金传 作报告《锻件轻量化与自动化创新实践》
武汉惟景三维科技有限公司/销售经理/胡沛 作报告《视觉检测技术在锻造行业中的发展及应用》
青岛浩源益友锻压机械有限公司/总经理/宋大臣 作报告《新型高能螺旋压力机的发展现状及应用》
东风锻造有限公司/厂长助理/闵显文 作报告《锻造装备及自动化、信息化技术的实践与探索》
中国机械总院集团北京机电研究所有限公司/副总工程师/张浩 作报告《锻造自动化与数字化技术体系研究》
邦银金融租赁股份有限公司/工业制造事业部总经理/骆育芳 作报告《高质量发展时代的产业金融助力》
苏州昆仑重型装备制造有限公司/工程师/王继月 作报告《大型缸筒锻件的成形方法》
上海电机学院/教授/王欣 作报告《精密锻造成形的发展现状与模具设计制造技术》

3月30日上午，参观了苏州昆仑重型装备制造有限公司，公司陈望总经理助理详细讲解了车间的产品、设备及生产工艺等，代表们参观的也非常投入，交流热烈。为增加会议的丰富度，本次还安排参观了太仓久信精密模具有限公司，章立预总经理亲自接待了参观代表并进行了详细的讲解交流，代表们在热烈的交流氛围中见证了太仓久信浓厚的企业风采。

至此，中国锻造大会在代表们的不舍中结束了，感谢代表们对活动的参与和支持，期待未来更好的再聚！

中国冲压大会——全国冲压企业厂长会议圆满召开

3月29日上午，大会开幕，中国锻压协会执行副理事长、秘书长 张金致辞。上午大会主持人：中国锻压协会副秘书长 宋仲平

本次大会以“持续改善，开拓新局”为主题，邀请了行业内知名专家和学者分享精彩报

告，共计 15 场。具体报告如下

《铝板冲压成形工艺及经验分享》罗仁平 大会主席，上汽通用汽车有限公司 | 整车制造工程车身系统总监

《AI+3D 视觉直面工业制造柔性自动化挑战》周学博 菲特（天津）检测技术有限公司 | 产品中心产品战略经理

《钢铝混合高速冲压线新技术应用》吴振林 济南昊中自动化有限公司 | 常务副总经理

《大型气动湿式一体式离合制动器的研发与应用》吕兴龙 昆山仰越机械技术有限公司 | 董事长/博士

《金属包装行业高速冲压解决方案》郭修安 扬力精机研究所 | 技术科长

《视觉检测助力汽车柔性制造》周红谱 视比特（上海）机器人科技有限公司 | 总经理

3 月 29 日下午，会议由上海交通大学 庄新村教授 主持。

《铝板成形技术在新能源汽车的应用》甘海强 武汉吉利汽车部件有限公司（路斯特汽车）| 冲压工艺主任工程师/冲压技术质量科长

《先进技术成形设备和轻量化技术》刘雪飞 重庆江东机械有限责任公司 | 党委书记& 总经理

《新能源电池金属结构件伺服冲压研究》梁伯科 江苏兴锻智能装备科技有限公司 | 总经理

《新能源汽车冲压件的采购标准与成本控制》姜长富 一汽-大众有限公司成都分公司 | 冲压车间主管

《冲压车间效率提升方案之一——村田焊接机导入计划》杜琨红 村田溶研中国办事处 | 总经理

《深拉深成形技术应用现状及其发展趋势》马锐 创迈精密金属成型（苏州）有限公司 | 总经理

《车身轻量化工艺关键技术和设计要点》徐迎强 江淮汽车技术中心 | 冲压主任工程师

《高强钢热（冷）成形及激光拼焊板工艺应用》华德权 苏州普热斯勒先进成型技术有限公司 | 副总经理

《格力智能装备在钣金冲压的研究与应用》徐炜 珠海格力电器股份有限公司 | IE 工程师

会议同期，举行了中国冲压行业优秀工程师、优秀班组长（2022 年度）颁奖仪式，一汽-大众汽车有限公司成都分公司——曾平川模具工匠工作室和《锻压行业工匠工作室建设管理指南》团体标准牵头单位——北京奔驰汽车有限公司授牌仪式，以及《锻造与冲压》十年合作伙伴奖、新锐合作伙伴奖颁奖仪式。

所有获奖单位或个人名单

中国冲压行业优秀工程师奖（2022年度）	
单位	姓名
一汽大众汽车有限公司	赵绍昕
一汽大众汽车有限公司成都分公司	姜长富
吉利汽车集团有限公司	赵子海
宁波远景汽车零部件有限公司	翁长富
	程啸
北京奔驰汽车有限公司	徐兴智
	庞建波
	邵峰
宁波吉利汽车部件有限公司	范新波
金丰（中国）机械工业有限公司	张文
河南神州精工制造股份有限公司	雷玉川

中国冲压行业优秀班组长（2022年度）	
单位	姓名
一汽大众汽车有限公司成都分公司	李强
宁波远景汽车零部件有限公司	梅永健
	汪西岳
北京奔驰汽车有限公司	李健
	肖云
	苏志波
上海赛科利汽车模具技术应用有限公司	余海兵

工匠工作室授牌	
单位	工作室
一汽-大众汽车有限公司成都分公司	曾平川模具工匠工作室
团体标准牵头单位授牌	
单位	奖项
北京奔驰汽车有限公司	《锻压行业工匠工作室建设管理指南》团体标准牵头单位

《锻造与冲压》十年合作伙伴奖	《锻造与冲压》新锐合作伙伴奖
协易科技精机(中国)有限公司	江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司
金丰(中国)机械工业有限公司	江苏兴锻智能装备科技有限公司
宁波念初机械工业有限公司	穆格控制系统(上海)有限公司
宁波拓诚机械股份有限公司	苏州普热斯勒先进成型技术有限公司
扬力集团股份有限公司	施瓦茨机械设备(昆山)有限公司
扬州锻压机床有限公司	爱璞特(上海)自动化液压机模具贸易有限公司
舒勒(中国)锻压技术有限公司	艾伯纳贸易(太仓)有限公司
法格锻压机床(昆山)有限公司	故城县风动摩擦密封材料有限公司
杰梯睇精密机电(上海)有限公司	深圳立德机器人有限公司
隔而固(青岛)振动控制有限公司	广东瑞辉智能科技有限公司

企业新成果展示会：锻造、冲压、钣金制作企业新成果展示会以“新工艺、新装备、新成果”在会议酒店同步举办，共有近 80 家企业的 160 余位展位服务人员参与本次展出。

3 月 30 日，参会代表参观了昆山仰越机械技术有限公司、昆山达亚汽车零部件有限公司。

今年的大会参与人数创下历年之最，大会的成功举办离不开广大行业同仁、参会代表及赞助企业的大力支持。我们衷心祝愿中国的冲压行业越来越好，也希望冲压企业能够持续改善，开拓新局。

中国锻压协会第九届代表大会

中国锻压协会第九届会员代表大会于 2023 年 3 月 28 日在昆山举行。共有 483 位代表出席会议，会议代表对提交大会的文件进行了热烈的讨论和审议，圆满完成了大会各项议程。

大会审议了以下议题，并表决通过了以下事项：

1. 会员代表大会无记名投票方式选举产生了由 164 个理事（单位）组成中国锻压协会第九届理事会，选举产生了由 7 个监事（单位）组成中国锻压协会第九届监事会；

2.第一次理事暨第一次常务理事会无记名投票形式选举产生由 63 个常务理事（单位）组成了中国锻压协会第九届常务理事会；

3.第一次理事暨第一次常务理事会表决通过由何光远、夏世维同志任中国锻压协会名誉理事长。投票选举夏汉关同志担任中国锻压协会第九届理事会理事长，谈伟光、郦东兵同志任轮值理事长，张金同志任执行副理事长，担任中国锻压协会法人。张兆德、房金良、冯广维、梁丰收等 23 位同志任副理事长；

4.第一次监事会无记名投票形式选举胡永毅同志担任第九届监事长；王彤勇等 3 位同志担任副监事长；

5.第一次理事会暨第一次常务理事会选举或表决通过，张金同志兼任秘书长，钟永生同志任首席经济学家，齐俊河、韩木林同志任秘书处专务，白玉冰、宋仲平同志担任副秘书长；

6.第一次理事会暨第一次常务理事会聘请曹春晓、胡正寰、王宝忠等 12 位同志任顾问，组成顾问委员会，任命韩木林同志兼任顾问委员会主任，同时举手表决通过了《中国锻压协会第九届理事会工作纲要》；

7.大会同时无记名投票形式表决通过了《中国锻压协会章程》修改说明、《中国锻压协会章程》《中国锻压协会章程实施细则》《中国锻压协会会费缴纳办法》和《中国锻压协会会费缴纳办法执行细则》

8.大会审议并举手表决，通过了下列文件：

中国锻压协会第八届代表大会主席团名单、主席和秘书长

中国锻压协会第七届理事会工作报告

中国锻压协会第七届理事会财务工作报告

中国锻压协会会员发展情况报告

中国锻压协会第七届代表大会总监票人、监票人、总计票人、计票人名单

中国锻压协会代表大会产生和大会表决办法

中国锻压协会代表大会选举办法

中国锻压协会理事会产生办法

中国锻压协会常务理事会和理事长、轮值理事长、执行副理事长、副理事长产生办法

中国锻压协会理事和常务理事增补办法

中国锻压协会监事会产生办法

中国锻压协会第九届会员代表大会纪要

大会对 3 位协会工作突出贡献者，9 位协会工作积极分子，6 位锻压行业杰出青年进行了表彰。

表1 协会工作积极分子名单

序号	姓名	职务	单位
1	张东卫	高级主任师	北京奔驰汽车有限公司
2	钟 剑	部长	广汽埃安新能源汽车有限公司
3	董亚平	高级经理	上汽大众汽车有限公司
4	徐亚国	副总经理	万马科技股份有限公司
5	李 前	总经理	中电科技（三河）精密制造有限责任公司
6	杨庆高	常务副总经理	常州旷达威德机械有限公司
7	任秀凤	技研中心总经理	伊莱特能源装备股份有限公司
8	孙 伟	企业科协秘书长	江苏龙城精锻集团有限公司
9	刘其源	技术部长	无锡派克新材料科技股份有限公司

表2 协会工作突出贡献者名单

序号	单位	姓名	职务
1	东风鸿泰控股集团有限公司	夏世维	总经理
2	一汽解放集团股份有限公司董事长	胡汉杰	董事长
3	苏州宝馨智能制造有限公司	罗勇	副总裁、总经理

表3 锻压行业杰出青年名单

序号	姓名	职务	单位
1	杨益	中级职称	江苏森威精锻有限公司
2	章伟	技术工程师	重庆创精温锻成型有限公司
3	赵佳	中级工程师	珠海格力电器股份有限公司香洲分公司钣金喷涂分厂
4	徐迎强	高级工程师技术科长	安徽江淮汽车集团股份有限公司技术中心
5	江宝明	工程师/主任	扬州锻压机床有限公司
6	沈军舰	工程师、工艺主管	武汉新威奇科技有限公司

中国钣金与制作大会--全国钣金与制作企业厂长会

3月29~30日,由中国锻压协会金属钣金制作分会主办,《钣金与制作》杂志、中国钣金网承办的“中国钣金与制作大会—全国钣金与制作企业厂长会议”在昆山皇冠国际会展酒店隆重召开,共有来自全国各地150余家企业、295名企业代表参加了会议。大家欢聚一堂叙友谊,共商发展谋未来。此次会议以“直面行业问题,共赢美好未来”为主题,采取论坛和参观考察相结合的形式,力争为钣金与制作行业企业发展指明方向。

出席会议的领导和嘉宾代表有:中国锻压协会轮值理事长兼常州市钣金行业协会会长顾东兵先生,中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生,中国锻压协会副理事长兼广州市钣金加工行业协会副会长何一鹏先生,中国锻压协会副理事长兼北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维先生,中国锻压协会副理事长齐俊河先生,中国锻压协会副监事长兼江苏宝馨科技股份有限公司副总裁罗勇先生,湖南省钣金加工行业协会会长兼湖南兴元科技股份有限公司董事长张福兴先生,湖南省钣金加工行业协会秘书长汤首成先生,安徽省钣金行业协会副会长蔡杰先生,苏州市钣金智能制造协会会长兼苏州市贵翔精密机械有限公司总经理温俊彪先生,常州市钣金行业协会秘书长管中莹女士,河北省南皮县经济团体联合会会长刘金廷先生、秘书长禹立红女士,南皮县五金机电商会会长门正明先生、秘书长李月清先生,海安市应急管理局党委副书记、副局长兼海安市锻压机械业协会(商会)党委书记王建群先生等。

3月29日上午,大会在庄严的国歌声中拉开帷幕。中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金致开幕辞。

中国锻压协会轮值理事长、常州市钣金行业协会会长、常州伟泰科技股份有限公司董事

长郦东兵作了题为《关于钣金制作企业未来发展的思考》的报告。

中国锻压协会副理事长兼北京维冠机电股份有限公司董事长冯广维作了题为《钣金企业需要数据化管理》的报告。

中国锻压协会副理事长齐俊河作了题为《我国钣金制作行业与企业发展》的报告。

天田（中国）有限公司 CE 工程师王宫作了题为《智能化（自动化、数字化、信息化）钣金工厂的未来发展趋势》的报告。

武汉华工激光工程有限责任公司产品线副总经理杨傲作了题为《高效激光切割与焊接装备在钣金行业的应用》的报告。

南京蓝昊智能科技有限公司总经理费秀峰作了题为《柔性折弯中心在钣金制作领域的应用及前景》的报告。

苏州市钣金智能制造协会会长兼苏州市贵翔精密机械有限公司总经理温俊彪作了题为《苏州钣金制作企业运行现状与趋势》的报告。

埃威迪（黄石）数控技术有限公司销售经理李朝富作了题为《折弯技术探究及其在折弯机上的应用》的报告。

浙江妙鹭智能设备有限公司总经理桂治龙作了题为《基于无人化分拣的钣金加工解决方案》的报告。

昆山旭祥钣金工业有限公司总经理黎曦作了题为《如何把高端设备钣金做得又快又好》的报告。

南京德特信息技术有限公司总经理张一心作了题为《智能化软件在钣金行业未来发展中的作用》的报告。

海宁红狮宝盛科技有限公司技术部部长付强红作了题为《钣金制作行业航空产品的发展现状浅析和展望》的报告。

中国锻压协会为“优秀班组长”颁奖，为“《钣金与制作》杂志合作伙伴”授牌，为中国钣金制作行业“百佳零部件企业”颁证。

优秀班组长：珠海格力电器股份有限公司黄洪勇

《钣金与制作》杂志十年合作伙伴：天田（中国）有限公司、武汉华工激光工程有限责任公司、通快（中国）有限公司、大族激光智能装备集团有限公司、杭州祥生砂光机械制造有限公司、埃威迪（黄石）数控技术有限公司、萨瓦尼尼（中国）有限公司、常州市中安机械制造有限公司、苏州领创先进智能装备有限公司、阿库矫平设备（昆山）有限公司、奔腾激光（浙江）股份有限公司。

《钣金与制作》杂志新锐合作伙伴：砂霸（上海）国际贸易有限公司、博栗玛（上海）贸易有限公司、利玛（天津）机械设备有限公司、广东宏石激光技术股份有限公司、江苏锃道智能装备有限公司、村田机械（上海）有限公司、广州市启泰模具工业有限公司、深圳市锐特尔精密模具有限公司、上海融科检测技术有限公司、北京贝斯特威商贸有限公司。

中国锻压协会为中国钣金制作行业“百佳零部件企业”代表颁发证书。

新成果展示：天田（中国）有限公司、埃威迪（黄石）数控技术有限公司、南京蓝昊智能科技有限公司、武汉华工激光工程有限责任公司、武汉华俄激光工程有限公司、江苏金方圆数控机床有限公司、常州伟泰科技股份有限公司、奔腾激光（浙江）股份有限公司等展示了他们最新的产品和技术，吸引了参会代表驻足交流，气氛热烈。

3月30日上午，会议代表一行前往天田（中国）有限公司，参加了“第一届全国智能钣金制作行业技能竞赛颁奖仪式暨第二届启动仪式”，并参观了第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛作品及天田（中国）有限公司技术中心。

出席嘉宾有中国机械联党常委、机械行指委主任于清笈女士，机械工业教育发展中心主任刘加勇先生，中国锻压协会轮值理事长兼常州市钣金行业协会会长郦东兵先生，中国锻

压协会副理事长何一鹏先生，中国锻压协会副理事长齐俊河先生，中国锻压协会副秘书长宋仲平先生，常州工业职业技术学院校长杨劲松先生，常州工业职业技术学院副校长吴丽云先生，常州市钣金行业协会执行副会长高峰先生，天田（中国）有限公司副董事长·总经理白石大先生，天田国际工贸（上海）有限公司董事·总经理古郡崇先生等。

“中国钣金与制作大会—全国钣金与制作企业厂长会议”经过十多年的发展，目前已经成为国内钣金制作行业年度盛会，更是企业间交流经验、寻求合作的重要平台。中国锻压协会将持续办好此项活动，为全国钣金制作行业同仁提供更好的服务。

第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛颁奖仪式暨第二届启动仪式成功举办

2023年3月30日上午，第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛颁奖仪式暨第二届启动仪式在位于上海市青浦区的天田（中国）有限公司成功举办。

出席本次仪式的领导和嘉宾有：中国机械工业联合会党委常委、全国机械职业教育教学指导委员会主任于清笈，机械工业教育发展中心技工教育和培训处处长刘加勇，中国锻压协会轮值理事长兼常州市钣金行业协会会长郦东兵，中国锻压协会副理事长何一鹏，中国锻压协会副理事长齐俊河，中国锻压协会副秘书长宋仲平，常州工业职业技术学院校长杨劲松，常州工业职业技术学院副校长吴丽云，常州市钣金行业协会执行副会长高峰，天田（中国）有限公司副董事长·总经理白石大，天田国际工贸（上海）有限公司董事·总经理古郡崇，以及来自各行业协会、企业和高校的100余名代表。活动由常州工业职业技术学院副校长吴丽云主持。

首先，天田国际工贸（上海）有限公司董事·总经理古郡崇代表天田（中国）有限公司对各位嘉宾的到来表示热烈的欢迎。他希望在多方的努力下，全国智能钣金制作行业职业技能竞赛能越办越好。

中国机械工业联合会党委常委、全国机械职业教育教学指导委员会主任于清笈在致辞中讲到，党中央高度重视装备制造业的发展，党的二十大和全国两会对装备制造业发展作出了规划，提出高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要政治任务，制造业要实现高端化、智能化、绿色化发展，教育、科技、人才是全面建设社会主义现代化的基础性和战略性支撑。多年的实践证明，在政府的主导下，由行业组织、企业和院校共同参与开展行业职业技能竞赛，适应了市场经济、产业发展和高校人才培养的需要。中国机械工业联合会将与行业协会和高校一同搭建更大的平台，为钣金行业的发展贡献一份力量。

中国锻压协会轮值理事长兼常州市钣金行业协会会长郦东兵在讲话中指出，钣金制作产品，可以通俗地认为是各类机电产品不可或缺的外衣，因此钣金加工需求市场很大。随着智能制造技术及其装备的进步和应用，给钣金加工企业带来了挑战和机遇。钣金行业也面临“智转数改”的产业升级压力与需求，其中较为突出的就是智能钣金制作技能人才不足问题。因此，本次大赛的举行，给国内钣金技能高手们提供了同场竞技的舞台，也促进了选手们的相互交流以及对智能钣金技术及设备的学习，较好地提升了选手们的职业技能钻研精神。同时，大赛也吸引了来自国内高水平职业院校的师生们参加，积极地推动了智能钣金制造相关专业的建设及人才培养，相信在未来能够看到更多的院校师生参赛以及更好的表现。

常州工业职业技术学院校长杨劲松在讲话中表示，学校坚持“合作互赢、服务区域”的理念，积极拓展社会服务平台，强化社会服务功能，以全国智能化钣金制造职教集团为抓手，

以第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛为契机,进一步联合中国锻压协会和常州市钣金行业协会,充分整合政行校企资源,发挥专业优势、人才优势和科研优势,积极开展产学研合作,深化产教融合,不断提升办学水平,为服务智能钣金制作行业发展培养更多高素质技术技能人才。

活动期间,常州工业职业技术学院副校长吴丽云代表承办单位对本次大赛进行了介绍。第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛自 2021 年 11 月份开始启动,同期举办 AMADA 第 35 届优秀钣金产品技能大赛(中国区)选拔赛。虽然受到疫情的影响,大赛几经波折和延期,但在指导单位中国机械工业联合会,技术支持单位机械工业教育发展中心,主办单位中国锻压协会、全国智能化钣金制造职教集团,承办单位常州工业职业技术学院、常州市钣金行业协会、天田(中国)有限公司以及各参赛单位的共同努力下,大赛得以顺利进行,并在这个充满盎然生机的阳春三月,划上了圆满的句号。

全国钣金制作行业的同仁对大赛给予了极大的热情,大赛组委会共收到来自全国各地 70 家单位的 106 件参赛作品。更加可喜的是,这些作品从设计创新性、视觉表现、商业实用价值/可开发价值、制造过程的工艺合理性、制造技术的先进性、作品最终展现的品质以及实现难度等方面,都有着亮眼的表现。

经过线上观众评审、线下观众评审、专家评审三个环节的投票,大赛共产生单体作品组一等奖 4 项、二等奖 7 项、三等奖 10 项;组合件作品组一等奖 3 项、二等奖 6 项、三等奖 8 项;工艺造型作品组一等奖 3 项、二等奖 6 项、三等奖 8 项;学生作品组一等奖 2 项、二等奖 3 项、三等奖 5 项。10 件优秀作品送日本参加第 35 届优秀钣金产品技能大赛进行展示。

第一届全国智能钣金制作行业技能竞赛在深化产教融合,加强校企合作,提升学生职业技能,扩大智能钣金制作行业的知名度上发挥了重要作用,产生了重要影响。在此,也向积极参与本次大赛并取得优异成绩的各企业和院校代表选手表示热烈的祝贺!向为大赛付出辛勤劳动的评审专家及全体工作人员致以崇高的敬意!并预祝第二届全国智能钣金制作行业技能竞赛顺利开展,再创佳绩!

最后,进行了第一届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛颁奖仪式暨第二届启动仪式。仪式结束后,行业协会、企业单位和高校代表赴参赛作品展现场观摩,并参观了天田技术中心。

表 1: 单体件作品组获奖名单

作品编号	作品名称	作者(公司名称)
一等奖		
A22	半导体设备精密钣金件	成都精工科技有限公司
A21	不锈钢饰件	佛山泓盛金属制品有限公司
A16	打印机零件	深圳市鹏瑞精密钣金制品有限公司
A07	NOVASTAR 门板	青岛盈凡电气有限公司
二等奖		
A01	交换机主支架	河南诺信腾达电子科技有限公司
A03	三菱重工空调钣金件 MBC119A686	青岛高通机械有限公司
A02	机柜柜门(截段)	北京首信圆方机电设备有限公司
A27	硬盘笼部件	武汉光谷机电科技有限公司
A06	电池盒固定架	青岛昌龙金属制品有限公司
A19	铜排组件(087525.103)	河北维冠电子有限公司
A04	三菱重工空调钣金件 MHW142A100	青岛高通机械有限公司
三等奖		
A05	产品部件	山东海能电气有限公司
A09	机柜门板	沧州万德机柜制造有限公司
A26	铝制件	昆山荣科钣金科技有限公司
A10	不锈钢杯	沧州立德机电有限公司
A23	钣金零件	宁波宏太电器有限公司
A25	钣金零件	德清翔鹰金属制品有限公司
A18	通讯柜 PCB 滑道	江苏通润装备科技股份有限公司
A11	方壳 S421	沧州立德机电有限公司
A13	变压器线圈	启懋五金制品(深圳)有限公司
A15	机箱外框	冈部工业(深圳)有限公司

表 2：组合件作品组获奖名单

作品编号	作品名称	作者（公司名称）
一等奖		
B22	仪表后盖	常州莱森机械制造有限公司
B04	5G 通信机箱（475773.101）	河北维冠电子有限公司
B07	4K 高清控制台	深圳市奥众电子有限公司
二等奖		
B18	弧面零件	成都恒德行机电设备有限公司
B01	收纳盒	库柏爱迪生（平顶山）电子科技有限公司
B03	自动收银系统收款台主机外壳	青岛和成源金属制品有限公司
B02	密码盒	北京普瑞斯玛电气技术有限公司
B09	小型服务器	东莞市岩塔模具有限公司
B14	料斗	上海嘉创通讯设备有限公司
三等奖		
B10	航空组件	广州市黄埔区瑞杰精密机械厂
B21	组合键	南京埃伯顿自动化设备有限公司
B08	电源盒	惠州市凌泰实业有限公司
B20	组合件	南京埃伯顿自动化设备有限公司
B05	调整固定支架（473031.101）	河北维冠电子有限公司
B15	电箱	苏州丹卡精密机械有限公司
B06	机顶盒	深圳市威誉特通讯设备有限公司
B19	水槽	苏州市集美厨具有限公司

表 3：工艺造型作品组获奖名单

作品编号	作品名称	作者（公司名称）
一等奖		
C05	鲁班锁	信发电子塑胶五金制品厂
C06	天坛	信发电子塑胶五金制品厂
C02	塔桥	廊坊精雕数控机床有限公司
二等奖		
C23	冰墩墩	青县科为有限公司
C14	敞篷汽车	厦门太山五金有限公司
C15	无人驾驶汽车	厦门松竹精密科技有限公司
C09	小荷才露尖尖角，早有蜻蜓产上头。	天津创威科技有限公司
C16	手机架	厦门恒天宇科技有限公司
C01	迷你版小汽车	北京国实电器有限公司
三等奖		
C19	鹰	上海衡灵自动化设备有限公司
C04	百年征程	北京首信圆方机电设备有限公司
C10	快艇红酒架	卡特金属制品有限公司
C07	组装直升机	河北汇金机电有限公司
C20	足球	上海韦斯杰实业有限公司
C22	飞机	上海日金机械有限公司
C03	卡车造型钣金件	北京首信圆方机电设备有限公司
C11	龙	东莞凤岗嘉辉塑胶五金有限公司

表 4：学生作品组获奖名单

作品编号	作品名称	作者（公司名称）
一等奖		
D07	踏板底座/蜻蜓/滑翔机苍蝇/蜘蛛/小飞机	常州工业职业技术学院
D08	踏板底座/蜻蜓/滑翔机	常州机电职业技术学院
二等奖		
D01	踏板底座/苍蝇/小飞机	江苏航运职业技术学院
D05	踏板底座/蜘蛛/小飞机	江苏电子信息职业学院
D06	踏板底座/苍蝇/蜘蛛	常州信息职业技术学院
三等奖		
D10	踏板底座/蜻蜓/滑翔机	常州纺织服装职业技术学院
D02	踏板底座/苍蝇/小飞机	苏州工业职业技术学院
D03	踏板底座/苍蝇/小飞机	无锡职业技术学院
D04	踏板底座/蜘蛛/滑翔机	扬州工业职业技术学院
D09	踏板底座/蜻蜓/滑翔机	江苏信息职业技术学院

中国锻压协会第九届第一次理事会暨第一次常务理事会决议

中国锻压协会第九届第一次理事会暨第一次常务理事会会议于 2023 年 3 月 28 日在昆山举行。会议由第九届代表大会主席团主席夏汉关同志主持，新当选的 168 个理事（单位）中有 159 个理事（单位）的代表出席了会议。9 个理事（单位）因事缺席。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议：

- 1.会议无记名投票形式选举产生由 65 个常务理事(单位)组成的第九届常务理事会，含增补 2 家；
- 2.会议无记名投票形式选举夏汉关同志任中国锻压协会第九届理事会理事长；由谈伟光、郦东兵任轮值理事长；张金同志任执行副理事长；由张兆德、房金良、冯广维、梁丰收等 24 位同志任副理事长；张金同志担任中国锻压协会法定代表人；
- 3.会议选举何光远、夏世维同志任名誉理事长；
- 4.夏汉关理事长提名，经会议通过，聘任钟永生同志任首席经济学家；
- 5.张金秘书长提名，经会议通过，聘任韩木林、齐俊河同志为专务；
- 6.张金秘书长提名，经会议通过，聘任白玉冰、宋仲平同志任副秘书长；
- 7.理事会一致同意聘请曹春晓、胡正寰、王宝忠等 12 位同志为中国锻压协会第九届理事会顾问，韩木林同志任顾问委员会主任；
- 8.会议通过了中国锻压协会第九届理事会工作纲要（草稿），提请大会审议通过；
- 9.会议审议通过了下列文件：
中国锻压协会机构设置的说明

中国锻压协会经费管理使用办法

中国锻压协会第九届第一次理事会暨第一次常务理事会会议决议

精密环锻件智能制造生产线竣工投产！高端环形件先进制造技术创新发展论坛

4月17日，航宇科技精密环锻件智能制造生产线竣工投产大会在德阳经开区成功举行。中国工程院院士刘大响，中国科学院院士张泽，中国工程院院士王华明，贵州航宇科技发展股份有限公司董事长张华、总经理卢漫宇，德阳经开区党工委书记、德阳国际铁路物流港党工委书记冯军，德阳经开区党工委副书记、管委会主任廖立新、中国锻压协会秘书长张金先生、中国锻压协会航空材料成形技术分会/航空工业老干部局研究员曾凡昌等嘉宾出席。本次大会由贵州航宇科技发展股份有限公司副总经理刘朝辉主持。

副总经理刘朝辉指出，航宇科技精密环锻件智能制造生产线整个建设过程中，在德阳市委市政府、经开区管委、各位合作伙伴的大力支持和帮助下，提前六个月实现投产。这是航宇科技在高端装备制造转型升级进程中的一件大事、喜事！感谢各级政府和业内所有关心和支持航宇的朋友们！感谢各位领导和嘉宾在百忙之中莅临本次大会！

航宇科技德阳地区负责人张诗扬指出，本次生产线是“设备+大数据+智能制造”的精益智能制造生产线、国内首条航空环锻全自动控制生产线，由全自动下料线、柔性锻造线、全自动热处理线和智能仓储线构成，提供高品质、低成本、短流程的精密环锻件系统解决方案，必将大幅提升航宇科技在航空环锻件领域的市场竞争力，为航空航天装备产业注入强劲动能，为实现制造强国助力！

德阳经开区党工委书记、德阳国际铁路物流港党工委书记冯军在致辞中向航宇科技精密环锻件智能制造生产线的竣工投产表示了热烈祝贺。他表示，德阳经开区将一如既往发扬“店小二”精神，全力服务保障企业生产经营和创新发展，助力航宇科技做大做强，助力中国德阳装备科技城市建设起势见效，为建设科技强国贡献更大力量

美国通用电气中国区采购总经理周文华在致辞中对航宇科技积极推动产业转型升级、创新驱动发展和该生产线的建设成果给予充分肯定，希望各位专家积极建言献策、企业通力合作，为推动航空业发展进步作出更大贡献。

随着卿伟副市长宣布：航宇科技精密环锻件智能制造生产线竣工投产！在热烈的掌声与热情的烟火中，这一激动人心的时刻拉开序幕。

随后，在公司领导的带领下，各位嘉宾亲临现场，感受精密环锻件智能制造生产线的魅力！

此外，活动现场还举办了高端环形件先进制造技术创新发展论坛，由中国锻压协会航空材料成形技术分会主办、贵州航宇科技发展股份有限公司承办。刘大响院士、张泽院士、王华明院士，以及各大高校、中国航发商用发动机有限公司等领域专家聚焦高端环形件先进制造技术进行了高水平的思想交流与观点分享。

本次活动的圆满结束，离不开广大专家、合作伙伴的支持与帮助。身为锻造行业的从业人员，需要做到博学之，更要做到审问之，慎思之，明辨之，笃行之，不光要内外兼修，更要有胸怀天下的抱负。未来，公司将持续依托技术创新，坚持走产品差异化的发展道路，致力于突破航空发动机精密环锻件制造的瓶颈，以高水平科技创新与精益求精的匠人精神实现高质量发展！



2023 国家政策申报培训与研讨会顺利召开

2023 年 4 月 20 日，由中国锻压协会主办，江苏太平洋精锻科技股份有限公司协办的“国家政策申报培训与研讨会”在泰州顺利召开。

中国锻压协会理事长夏汉关先生在会上致辞，中国锻压协会副理事长韩木林先生主持会议。

夏理事长分享国家扶持政策申报过程中的关键内容。列举了不同主管部门组织的锻压行业相关的重点申报项目。强调企业要不断研究国家的创新政策，制定切实可行的创新发展规划，倾力打造一流的创新平台，务实推进产学研合作，坚持内培外引结合打造一流人才团队，持续坚持不断的创新投入。



企业积极享受国家扶持政策，不仅能够获得资金、资源、技术等方面的支持，更重要的意义在于通过积极参与政策的实施，为企业所在行业或领域的发展做出贡献，推动整个行业或领域的进步和发展。

山东伊莱特能源装备股份有限公司技改办主任纪兰女士做报告《企业项目申报专员--项目申报政策与申报流程细节分享》。

纪主任从申报专员的角度谈到企业如何获取政策信息，如何读懂政策，并且以企业具体申报实例进行分析，分享项目申报关键点的操作流程。同样提到加强与各大院校合作的重要性，不断加强企业创新能力，不断培养高科技人才，用不同的人才去承担不同的科技项目，以促进企业的长期可持续发展。

江苏龙城精锻集团有限公司科协秘书长孙伟先生做报告《标准起草和专利奖申报实践经验分享》。

孙秘书长谈到了企业标准化的目的和意义、主要任务和保障措施。分享了中国专利奖的大框架以及申报细节，包括申报组织、评分标准、评审过程、申报书撰写、申报注意事项以

及专利遴选等。标准不仅仅作为企业的科技成果，更是企业参与市场竞争的商业工具，企业拥有自己的标准，在行业中可具有一定的话语权。标准建设能力，在技术创新能力体现方面起到重要支撑作用。专利奖设置的意义在于全方位帮助企业提升知识产权的认知和管理水平。企业可持续的创新能力和可持续的专利产出决定了企业的未来发展之路。

4月21日上午，韩木林副理事长同代表一同参观了江苏太平洋精锻科技股份有限公司精锻、机加车间，精锻科技领先的新能源变速器壳体自动化加工线给代表们留下深刻印象。

国家政策项目申报是一项系统性工程，是企业一项长期发展战略，通过国家扶持政策申报的实施过程，大幅度提升企业“内功”，企业在享受扶持政策的同时，提高企业的综合水平。行业内更多的优秀企业享受扶持政策，对于整个锻压行业的高质量发展将起到推波助澜的重大作用。

中国锻压协会《金属热成形用石墨类、非石墨类润滑剂 技术规范》团体标准专家评审会顺利召开！

2023年4月25日，中国锻压协会在南京组织的《金属热成形用石墨类、非石墨类润滑剂 技术规范》团体标准专家评审会顺利召开。本标准由青岛远大润烯科技有限公司牵头制定。

出席本标准评审会的组织领导有中国锻压协会副理事长、标委会主任、教授级高工韩木林先生。出席本次会议的评审专家有：中国铸造协会标准专家、教授级高工薛纪二女士（评审组组长）；中国锻压协会专家、教授级高工徐祥龙先生；中国锻压协会专家、教授级高工李风华女士；中国锻压协会专家、教授杜韧先生；南京汽车锻造有限公司工艺质量经理、高级工程师王文祥先生。会议由中国锻压协会标准委员会干事长孙娇娇主持。部分标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。

青岛远大润烯科技有限公司技术工程师刘水祥介绍了标准的起草过程，并就标准征求意见汇总处理情况作了解释。专家组对标准内容进行了详细审查，对标准的名称、章节题目、部分技术内容以及文字的精确表述、规范化用语等提出了修改意见。

最终，与会专家一致同意将本标准名称改为《金属热成形用石墨类、非石墨类润滑剂 技术规范》。形成审查结论认为本标准针对润滑剂附着力、耐冲击性、沉降度、微观形貌等方面首次提出具体的技术参数，并增加了非石墨类润滑剂的技术要求，具有实用性、可操作性，为金属热成形用润滑剂的生产和使用提供了环保、安全和低碳的技术方案，助力锻造产品提升质量，降低成本。标准具有新颖性和创新性，填补了锻造行业金属热成形石墨类、非石墨类润滑剂标准的空白，属于国内先进水平。

锻压机械伺服驱动技术研讨会隆重召开

2023年4月26日，由中国锻压协会主办，超同步股份有限公司协办的《锻压机械伺服驱动技术研讨会》在北京密云隆重召开，中国锻压协会副理事长齐俊河、副秘书长宋仲平，超同步股份有限公司副董事长刘珍、总经理庞建军及40余家锻压行业企业代表、专家出席

本次会议。

首先由中国锻压协会副秘书长宋仲平介绍与会嘉宾，超同步股份有限公司总经理庞建军致开幕词。

大会开始，由中国锻压协会副理事长齐俊河分享国内外金属成形行业伺服驱动技术应用情况，同时向参会人员提出了本次会议的探讨方向

随后由金属成形展事业部冲压行业经理王进超介绍中国锻压协会及重要的行业活动，结合协会近期活动对参会嘉宾进行介绍，同时并向参会嘉宾就 7 月上海展会活动对企业发出邀请，邀请相关企业参观并参展。

会议继续进行，超同步运动控制中心总监吕广强做了关于锻压机械伺服解决方案的报告，江苏兴锻智能装备科技有限公司总经理梁伯科做了冲压设备对伺服产品的需求分享，山东圣德智能装备有限公司技术总工傅师杰做了锻压设备对伺服产品的需求分享。

会议期间，各企业代表及行业专家对伺服压机发展情况及存在的问题进行了热烈的讨论，最后，由中国锻压协会副理事长齐俊河作会议总结，给参会企业分别分享各自企业的伺服情况，并对伺服上的行业问题和未来发展也依次进行分享交流，最终上午的会议圆满结束。



研讨会后，各企业代表及行业专家一行莅临超同步北京智能装备产业园参观交流。

2023 年锻造自动化及信息化技术研讨会圆满闭幕

2023 年 4 月 25-27 日，中国锻压协会在江苏南京明发珍珠泉大酒店成功举办“2023 锻造自动化及信息化技术研讨会”。来京国内外的 160 余家企业、300 余位知名锻造专家及企业精英共襄盛举，共同探讨锻造自动化及信息化的未来发展。

26 日，会议在中国锻压协会 副理事长 韩木林 先生 的致辞中隆重开幕。

26 日，12 位知名锻造行业专家带来了详尽精彩的行业报告，会议报告从液态模锻成形、铝合金锻造、多工位锻造等多角度对锻造自动化及信息化技术的发展现状、生产线研发、模具设计、工艺创新、成功案例进行了分享交流。

《温精锻直伞锥齿轮自自动化锻造生产线研制》江苏飞船股份有限公司/ 锻造分厂厂长 / 左玉成

《伺服直驱螺旋压力机的数字化技术及制动能量回馈技术的实践应用》山东圣德智能装

备有限公司/ 总经理/ 田江涛

《钢制活塞锻造模具失效分析》安徽安簧机械股份有限公司 / 副总经理 / 黄昌文

《旋压产品智能制造》福建威而特旋压科技有限公司/ 技术部经理/ 吴建周

《智能化在线锯切下料技术的研发与应用》浙江阿波罗工具有限公司/ 副总经理/ 潜菲菲

《液态模锻技术的发展沿革及现实挑战》重庆大学/ 教授/ 孟毅

《压气机叶片精锻生产线自动化改造与能力提升》无锡航亚科技股份有限公司/ 副总经理/ 井鸿翔

《3D 智能上料系统——数字化生产第一步》苏州金凯达机械科技股份有限公司/ 副总经理/ 禹俊

《多工位模锻自动化生产线》重庆江东机械有限公司/ 销售部部长/ 万小玲

《铝合金锻造自动化解决方案》中机精密成形产业技术研究院（安徽）股份有限公司/ 副总经理、高级工程师/ 丁金根

《闭式多工位自动锻造成套技术与装备》江苏兴锻智能装备科技有限公司/ 锻造业务总监/ 李江国

《中小锻造企业两化融合应用》南京康尼精密机械有限公司/ 总经理/ 谢斌

27 日上午，“2023 锻造自动化及信息化技术研讨会”的参会代表集体走进安徽康尼精密机械有限公司进行参观交流，实地探究新能源零部件企业的数字化转型升级，现场领略精密锻造、精密磨削、高精度模具设计开发和制造的核心技术。



中国锻压协会自由锻（大锻件）双碳研究会在南京成立——暨第一次双碳工作会议

2023 年 4 月 27 日，中国锻压协会在南京迪威尔高端制造股份有限公司召开了自由锻（大锻件）双碳工作会议。会议由南京迪威尔高端制造股份有限公司承办，此次会议旨在贯彻国家关于双碳工作的精神，推动锻压行业积极响应国家双碳目标，引领行业高质量发展。

会上，各锻压企业的代表就如何在生产中减少碳排放、节能降耗、实现绿色发展等问题进行了交流，同时也对企业如何开展环保工作进行了讨论。与会代表指出：双碳工作是未来的必然趋势，只有围绕行业产业链进行全方位的绿色升级，才能在低碳经济和可持续经济上实现优势互补。

会议决定：依据国家工业与信息化部要求，在充分调研和分析的基础上制订自由锻（大锻件）能耗和排放指标，服务政府部门制定行业政策、行业管理，引导企业高质量发展。

同时强调行业发展过程中必须重视环保和安全指标控制，而环保和安全指标的设定应依托行业客观数据，否则，企业生存面临重大挑战。

会议商定成立了中国锻压协会自由锻（大锻件）双碳研究会，与会企业代表表示，要充分利用高新技术手段，加快推进实现碳中和。通过行业协同加强绿色化才能够实现可持续性的环境保护。

自由锻（大锻件）双碳研究会建议组成如下：

主任	张金，中国锻压协会 执行副理事长兼秘书长
执行主任	张利，南京迪威尔高端制造股份有限公司 董事长
副主任	齐俊河，中国锻压协会 副理事长兼专务
秘书	哈曜，南京迪威尔高端制造股份有限公司 总经理助理

成员单位	
中国第一重型机械股份有限公司	二重（德阳）重型装备 有限公司
洛阳中重铸锻有限责任公司	通裕重工股份有限公司
江阴南工锻造有限公司	伊莱特能源装备股份有限公司
内蒙古北方重工集团有限公司	南京迪威尔高端制造股份有限公司

会后，与会代表纷纷表示将秉持国家双碳工作精神，切实落实企业的双碳工作，提高全体员工的环保意识，发展并普及低碳减排的生产设备和工艺，并共同推动全行业的绿色转型，以更好的态度应对未来发展的挑战。

本次会议的召开，为锻压行业的双碳工作推进提供了有力的指导，必将在自由锻行业未来的发展中激发出更多的绿色创新与发展活力。

中国锻压协会第九届第一次监事会决议

中国锻压协会第九届第一次监事会会议于 2023 年 3 月 28 日下午在昆山市举行。会议首先由夏汉关同志主持，新当选的 7 个监事（单位）中有 7 个监事（单位）的代表出席了会议。

会议审议讨论了以下议题，并做出相应决议

1.投票选举胡永毅同志任中国锻压协会第九届监事会监事长；罗勇、王彤勇、兰宝存同志任副监事长；

2.会议就第九届代表大会的召开形式和流程进行了讨论，一致认为会议符合国家法律法规和《中国锻压协会章程》和《中国锻压协会章程执行细则》的规定，所有会议成果合法有效；

3.会议同时研究了监事会下一步工作和未来四年的工作要点。

中国锻压协会发动机连杆委员会第二十八届理事会在吉林省桦甸市召开

5月12-14日，中国锻压协会发动机连杆委员会第二十八届理事会会议在吉林省桦甸市召开，中国锻压协会韩木林副理事长莅临会议并作发言。韩理事长在讲话中肯定了连杆委近年来取得的进步，希望连杆委继续发挥好交流平台作用，更有效地推动委员企业的技术进步。同时就三部委4月份发布的铸锻行业指导意见以及对比行业先进企业，对连杆委的委员企业发展提出了几点期望和建议，促进相关企业高质量发展。

本次会议由连杆委干事长张义和主持，其代表秘书组作连杆委员会运行环境简报。吴建鑫常务主任委员做了总结讲话，指出连杆委近几年发展的越来越好，与理事会成员的关心和支持是分不开的，理事会成员单位是连杆委发展的核心力量，希望各成员单位的负责人能积极参加会议，为连杆委发展给予更多支持，提出更多意见和建议。另外，参会的各理事单位和嘉宾代表，分别对本公司2021-2022年企业经营、技术进步状况以及国家行业政策分析利用等进行了分享，并对连杆委提出了宝贵的意见与建议。



此次理事会会议，是理事单位代表和特邀嘉宾敞开心怀、畅所欲言的一次会议，更是信息量最大的一次会议。最后，参会代表希望在中国锻压协会和理事会的领导下，连杆委将不断壮大各层级委员队伍，创新平台组织与运行模式，为委员企业的发展提供更高效的服务。

2023 首届中国锻造行业专家论坛--特种锻造工艺及装备研讨会圆满闭幕

5月23-25日，由中国锻压协会主办、中国二十二冶集团中冶重工唐山公司承办、清华大学天津高端装备研究院协办的“首届中国锻造行业专家论坛”在唐山举行。来自全国各地锻压行业高校、科研院所及领军企业的100余名业内人士相聚于此，共同探讨了特种锻造工艺及装备最新发展现状、趋势及热难点问题。

此次论坛汇聚了国内行业顶尖专业和高层次人才，面向世界科技前沿、经济主战场和国家重大需求，聚焦基础研发、成果转化、政产学研合作等关键环节，进行重量级、权威性的研讨对话，将产生一批对学术研究和行业发展，具有重要影响力、推动力的交流成果和指导意义，并将转化为引领中国锻造行业产业链、创新链、人才链深度融合、焕发发展的强大动力。



论坛现场，10 余家科研院所、企业作专项报告，报告针对领军企业、研究院的各项最新技术成果分享，涉及装备、工艺、技术等相关内容，以期促进企业、协会、科研机构等相互配合，发挥各自技术资源和产业资源优势，形成集研究、开发、生产

于一体的先进系统。中国锻压协会与中冶重工唐山公司签订了战略合作协议，中冶重工唐山公司被授予中国锻压协会标准工作委员会副主任委员单位称号并举行挂牌仪式，中冶重工唐山公司与上海多向模锻工程技术研究中心签署合作协议。

接下来是由各个代表带来的精彩报告，具体报告如下：

中国石油和石油化工设备工业协会/高级专家/李光泉作报告《特深层油气开发关键装备与工具创新实践》

中冶重工（唐山）有限公司/副总经理/刘金洪作报告《多向模锻技术及应用》

清华大学天津高端装备研究院/副所长/副教授/张磊作报告《多向模锻液压机创新设计及应用》

兰州兰石重工有限公司/副总工程师/安建军作报告《径向锻造装备现状及发展》

传威科技有限公司/大中国区总经理/雷迅作报告《用数字仿真技术升级特种锻造》

西北工业大学/教授/刘东作报告《工业级 SPD 成形技术的原理与现状》

燕山大学/教授/刘鑫刚作报告《锻造热处理多工艺耦合作用下晶粒演化的预测与控制》

北京交通大学/教授/邢书明作报告《万能短流程锻造技术--液态模锻及其应用》

北京科技大学/研究员/王宝雨作报告《楔横轧技术进展与发展趋势》

南昌航空大学/教授/王家昌作报告《航空有色金属小型复杂结构件等温精锻技术简介》

中北大学 集成精密成形中心/教授/薛勇作报告《大型内环高筋壳体多向加载旋转挤压成形技术及装备》

中国科学院金属研究所/研究员/张士宏作报告《板式楔横轧制坯-冷滚轧精成形在航空叶片加工方面的应用进展》

武汉理工大学/教授/钱东升作报告《环形锻件数字化智能化轧制成形制造技术》

中国锻压协会标准工作委员会/干事长/孙娇娇作报告《中国锻压协会团体标准现状及发展趋势》

论坛互动环节由中国锻压协会专家郭玉玺主持，专家解答参会企业代表提出的各类问题，场面热烈。

会后，全体与会人员到中国二十二冶集团中冶重工唐山公司生产现场进行实地参观。

第十五届汽车冲压会议暨管材成形工作委员会成立会议圆满召开

2023 年 5 月 24—26 日，“第十五届中国汽车冲压会议——智能与低碳高峰论坛暨冲压分会第九届代表大会”和“2023 中国管材成形技术研讨会暨管材成形工作委员会成立大会

“在四川成都隆重召开。大会参与人数 120 人。

5 月 25 日上午，大会开幕，由中国锻压协会轮值理事长无锡鹏德汽车配件有限公司董事长谈伟光致开幕辞。一汽大众汽车有限公司成都分公司专家赵有玲致欢迎词。

本次大会以“赋能冲压，智造未来”为主题，会议日程邀请了行业内知名专家和学者分享精彩报告，共计 13 场。同时完成中国锻压协会冲压分会第九届换届会议和管材成形工作委员会成立会议工作。



首先，由中国锻压协会副理事长齐俊河主持冲压分会换届会议和管材成形工作委员会成立会议。继而，又由中国锻压协会副秘书长宋仲平作八届冲压分会工作报告和宣读九届冲压分会条例文件及第九届委员名单。会场代表举手一致通过。紧接着，由中国锻压协会管材成形工作委员会干事长张旭栋宣读管材成形工作委员会工作条例和第一届委员名单。会场代表举手一致通过。接下来是由各个代表带来的精彩报告：

中国锻压协会副理事长齐俊河，作《“双碳”目标对汽车冲压企业带来的挑战和机遇》的报告

中国科学院金属研究所研究员徐勇，作《燃料电池金属双极板精密成形技术》的报告

中国第一汽车集团有限公司高级专家/冲压技术高级主任高贵麟，作《红旗数字化冲压车间技术创新及应用》的报告

一汽-大众成都分公司冲压车间技术办主管方安勇，作《一汽大众成都工厂冲压数智化转型的 0 与 1》的报告

领克汽车成都工厂冲压数字化牵头人刘胜云，作《成都领克智能工厂冲压智能制造分享》的报告

金瓯新能源汽车有限公司特聘专家田卓华，作《汽车覆盖件冲压自动线模具废料零堵塞的设计研究》的报告

一汽-大众成都分公司冲压车间高级工程师姜长富，作《扁鹊大哥式的冲压预防性维修创新方法》的报告

瑞典赫伯公司授权代表尉喆，作《弯管工艺应用和核心要素》的报告

电子科技大学（深圳）高等研究院博士生导师孙勇，作《智能辊压成形装备（系统）及其应用》的报告

南京航空航天大学教授秦瑶，作《管材三维自由弯曲成形技术及装备》的报告

重庆江东机械有限责任公司轻量化成形技术中心主任杨洁萧，作《管材充液成形、内高压成形技术在汽车领域的应用》的报告

广汽丰田汽车有限公司靳海峰作《丰田精益管理理念在冲压车间生产线上的应用》的报告

中国第一汽车集团有限公司 高级经理 田洪福作《用于内高压成形的高强度激光焊管技术》的报告

5 月 26 日上午，企业参观两条路线同时进行。参观一汽大众成都分公司，参观领克汽车成都工厂。

今年的大会成功举办离不开广大行业同仁、参会代表及赞助企业和参观的大力支持。我们衷心祝愿中国的冲压行业越来越好，也希望冲压企业能够持续赋能冲压，智造未来。最后，再次感谢所有参会代表，我们明年再相聚。

中国锻压协会 2023 提高锻造模具寿命研修班圆满结束

5月25日至29日由中国锻压协会主办，教育培训服务中心组织的2023提高锻造模具寿命研修班圆满结束。

研修班邀请六位行业内资深专家进行授课，分别授课半天，内容涵盖了冷、温、热锻造模具寿命提升的方法、模具成本优化以及利用仿真优化模具设计等。

通过3天时间的集中学习，大家对模具寿命提高有了系统掌握，同时授课讲师分析及解答了在实际生产中遇到的难点和问题。

课程结束之后，组织学员前往东风锻造有限公司参观。

短短的三天研修虽然结束，但中国的锻造业发展还需稳步向前，希望从事锻造业的各企业，能继续加强理论与实际操作的学习，不断丰富企业自己的知识储备，不断升级锻造工艺水平，为企业蓬勃发展的道路提供足够的技术支撑！同时也向为行业发展做出贡献的授课专家们，表示崇高的敬意和衷心的感谢！未来中国锻压协会教育培训服务中心将继续秉持为行业服务、为企业培养输送人才的理念而服务。



中国锻压协会第九届第二次常务理事会决议

根据《章程》规定及近期工作需要，2023年6月28日-2023年7月10日以通讯（线上）形式召开了中国锻压协会第九届第二次常务理事会，就以下事项进行表决：

1. 投票表决，批准授予珠海格力电器股份有限公司钣金喷涂分厂/《卢长水钣金自动化工匠工作室》称号；

2. 投票表决，批准授予中国第一汽车股份有限公司 工程技术部（工艺工程院）/《杨庆波模具工匠工作室》称号；

3. 投票表决，通过《2023中国锻压协会优秀工程师及班组长评选（锻造组、冲压组、钣金与制作组）推荐名单》

4. 投票表决，通过第九届理事会增补企业推荐名单

表决系统6月28日开通，7月10日表决结束，本次会议应参与表决63人，实际参与表决45人，其中赞同票数超过参与人数的2/3，表决通过以下内容：

5. 批准授予珠海格力电器股份有限公司钣金喷涂分厂/《卢长水钣金自动化工匠工作室》称号；

6. 批准授予中国第一汽车股份有限公司 工程技术部（工艺工程院）/《杨庆波模具工匠工作室》称号；

7. 通过《2023中国锻压协会优秀工程师及班组长评选（锻造组、冲压组、钣金与制作组）推荐名单》

8. 通过第九届理事会增补企业推荐名单

2023 中国锻压协会优秀工程师及班组长名单表

2023 中国锻压协会优秀工程师评选（冲压组）		
公司名称	姓名	职务/学历
北京奔驰汽车有限公司	韩亚飞（工程师）	工程师
北京奔驰汽车有限公司	王思旭（工程师）	工程师
北京奔驰汽车有限公司	石旭东（工程师）	中级工程师
合众新能源汽车股份有限公司	曹国亮（工程师）	副高级工程师
上汽大众汽车有限公司	杜洋洋（工程师）	资深主管工程师
一汽大众有限公司成都分公司	王腾（工程师）	中级工程师
中国第一汽车集团有限公司工程技术部	任闯（工程师）	工程师
中国第一汽车集团有限公司	张翎冀（工程师）	冲压技术主管
中国第一汽车集团有限公司工程技术部	罗超群（工程师）	工程师
中国第一汽车集团有限公司工程技术部	代晓旭（工程师）	高级工程师
上汽通用五菱汽车股份有限公司	张峰（工程师）	高级工程师
河南神州精工制造股份有限公司	岳晓露（工程师）	总工程师
2023 年中国锻压协会优秀班组长评选（冲压组）		
北京奔驰汽车有限公司	高爽（班组长）	高级经理
北京奔驰汽车有限公司	杜敬瑞（班组长）	高级经理
北京奔驰汽车有限公司	陈宗亮（班组长）	高级经理
上汽大众汽车有限公司	李晓俊（班组长）	模修经理
一汽大众汽车有限公司	周绪圆（班组长）	车间主管
中国第一汽车集团有限公司工程技术部	胡英杰（班组长）	冲压技术高级主任
一汽大众汽车有限公司佛山分公司	熊瑞（班组长）	工程师
北汽重型汽车有限公司	安帮魏（班组长）	冲压部高级经理
广汽埃安新能源汽车股份有限公司	区志坚（班组长）	部长
北京奔驰汽车有限公司	张有志（班组长）	高级经理
2023 年中国锻压协会优秀班组长评选（钣金组）		
山东华创融盛展示有限公司	李龙（班组长）	初中
2023 年中国锻压协会优秀工程师评选（钣金组）		
珠海格力电器股份有限公司	资明庚（工程师）	技术工程师
2023 中国锻压协会优秀工程师评选（锻造组）		
公司名称	姓名	职务
浙江万里扬精密制造有限公司	王子孝（工程师）	工程师、技术总监
山东温岭精锻科技有限公司	谷欣博（工程师）	生产部长
山东汇峰传动股份有限公司	刘继国（工程师）	总工程师
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	高礼阳（工程师）	副科长

山东神力索具有限公司	卢勋（工程师）	工程师、技术副部长
山东神力索具有限公司	张来星（工程师）	工程师
天津市天锻压力机有限公司	计鑫（工程师）	高级工程师
天津市天锻压力机有限公司	王鑫（工程师）	高级工程师
洛阳秦汉精工股份有限公司	董飞龙（工程师）	工程师
洛阳秦汉精工股份有限公司	许伟伟（工程师）	工程师
桂林福达重工锻造有限公司	周积信（工程师）	工程师
桂林福达重工锻造有限公司	谢杰锋（工程师）	工程师
天津太平洋传动科技有限公司	孙光辉（工程师）	中级工程师
重庆创精温锻成型有限公司	唐储伟（工程师）	助理工程师
成都西马汽配制造有限责任公司	何垒（工程师）	技术经理
伊莱特能源装备股份有限公司	李敏（工程师）	高级工程师
伊莱特能源装备股份有限公司	张锡武（工程师）	工程师
伊莱特能源装备股份有限公司	高宁（工程师）	中级工程师
景德镇明兴航空锻压有限公司	江同飞（工程师）	工程师
景德镇明兴航空锻压有限公司	余亮亮（工程师）	技术部副部长
罗尔科精密工业有限公司	邵翰贤（工程师）	技术工程师
中机精密成形产业技术研究院（安徽）股份有限公司	张波（工程师）	锻压材料工程师
山东润金重工科技有限公司	郑富友（工程师）	综合部部长
浙江跃进机械有限公司	李理（工程师）	生产技术部长
青海中钛青锻装备制造有限公司	阮发林（工程师）	高级工程师
浙江跃进机械有限公司	骆春阳（工程师）	工程师
西安三角防务股份有限公司	闫赞飞（工程师）	高级工程师
中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司	储文平（工程师）	高级工程师

2023 中国锻压协会优秀班组长评选（锻造组）

山东温岭精锻科技有限公司	魏洪恩（班组长）	项目主管
山东汇峰传动股份有限公司	张洪波（班组长）	项目主管
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	陈杰（班组长）	人资部部长
山东神力索具有限公司	谢昌军（班组长）	技术部长
天津太平洋传动科技有限公司	柳金池（班组长）	技改科科长
伊莱特能源装备股份有限公司	巩传新（班组长）	技改办副主任
青岛宏达锻压机械有限公司	王坤（班组长）	项目部部长
中机精密成形产业技术研究院（安徽）股份有限公司	缪方明（班组长）	副总经理
山东润金重工科技有限公司	高文贞（班组长）	综合部部长

第九届理事会增补企业名单

公司名称	理事代表人	职务
兰州兰石重工有限公司	潘多斐	党委委员、副总经理

2023 中国锻造模具与润滑研讨会圆满落幕

2023年6月20日，“2023中国锻造模具与润滑研讨会”在内蒙古包头成功举办，本次会议由中国锻压协会主办，内蒙古一机集团富成锻造有限责任公司协办，会议围绕当前精密锻造模具与润滑领域的热点、重点、难点和发展趋势等问题展开研讨。

20日，韩木林副理事长为大会致辞，韩副理事长在致辞中提到，“十三五”期间，模具制造能力、模具加工及热处理技术有了很大提升，一些锻造企业已在模具修复方面取得重大进展。同时，呼吁国内企业要紧跟“十四五”发展的步伐，对照自身企业的不足或可提升之处，争取在锻造模具与润滑领域迈上新的台阶。



接着，锻造模具与润滑领域的技术专家分享了9场精彩纷呈的报告，内容涉及锻造模具寿命提升、模具工作面表面处理、模具信息化管理、冷锻润滑高灵敏度测试、模具加热及润滑、防护润滑剂研究等领域。具体报告如下：

《冷锻润滑高灵敏度测试方法研究》上海交通大学 胡成亮/教授

《锻造模具工作面表面处理》太仓久信精密模具股份有限公司 章立预/总经理（胡成亮教授代）

《应用激光表面改性技术提高锻模寿命》内蒙古一机集团富成锻造有限责任公司 任瑞俊/高级工程师

《玻璃防护润滑剂在金属热成型工艺中的应用》北京天力创科技有限公司 冯驰/研发工程师

《面向中小制造业的锻造模具管理信息系统研制与深化应用》南京康尼精密机械有限公司 刘子康/信息化部模具系统负责人

《PHOSPHATHERM - 高性能环保锻造脱模剂》博德精细化工（上海）有限公司 张继军/销售经理

《长寿命锻模及自由锻平砧增材再制造技术及应用》重庆大学 周杰/教授

《航空锻造模具的发展现状和未来挑战》浙江索特重工科技有限公司 汪敏/总经理

《高刚度重型液压机及模具设计与应用》清华大学机械工程系 张磊/副教授

报告分享结束后，参会代表针对锻造模具与润滑领域技术问题、实际生产中遇到的热点、难点问题进行了充分、热烈的讨论。

21日，主办方安排了大巴前往内蒙古一机集团富成锻造有限责任公司和内蒙古北方重工业集团有限公司参观，在两家企业安排的现场讲解下，代表们见证了兵器工业集团的企业风采和技术实力，参观热情高涨。

会议圆满落幕，本次会议一如既往的看出参会代表在学习技术、参与交流、提升自身方面的强烈意愿，感谢各参会代表的热情参与，期待未来再聚！

2023 中国锻造技术大会在沪圆满闭幕

2023 年 7 月 18-20 日，由中国锻压协会主办、上海交通大学模具计算机辅助设计国家工程研究中心协办的“2023 中国锻造技术大会--2023 锻造行业企业、高校、科研院所交流合作研讨会”在上海圆满闭幕！现场来自全国各地锻造企业 260 余人出席了本次会议。

大会安排了 18 场专业报告，围绕“重视融通创新，推动成果转化”为主题，参会代表从各个层面进行了一次盛大的交流，使得企业在互通信息，共促进步等诸多方面迈上了新的台阶，会议效果获得广大代表的高度认可，均表示参加此次会议收获良多。

出席本次大会的领导和嘉宾：

工信部装备中心政策规划处负责人 赵世佳女士

工信部装备中心政策规划处干部 刘辰璞先生

中国锻压协会首席经济学家 钟永生先生

中国锻压协会副理事长 张兆德先生、任启华先生、梁丰收先生、宓红烈先生、金新志先生、韩木林先生

东华大学副校长 上海交通大学教授 赵震先生

中国锻造技术大会主席 上海交通大学教授 陈军先生

中国锻压协会监事长 胡永毅先生

中国航空工业集团有限公司老干局 研究员 曾凡昌先生

19 日上午，会议由中国锻压协会副理事长单位--伊莱特能源装备股份有限公司任秀凤副总裁主持，中国锻压协会副理事长张兆德先生致开幕辞，大会主席、上海交通大学教授陈军先生致欢迎辞。

主会场具体报告如下：

东华大学/副校长/上海交通大学/教授/赵震 作报告《先进体积成形技术的研究进展》

中国锻压协会/副理事长/韩木林 作报告《2022 年度锻造行业技术经济指标》《2022-2023 年国家相关产业政策蓝皮书》

华中科技大学/教授/金俊松 作报告《典型铝合金件精密锻造成形技术》

青岛浩源益友锻压机械有限公司/总经理/宋大臣 作报告《新型高能螺旋压力机的发展现状及应用》

中国联合工程有限公司/工业二院副院长/赵红兵 作报告《绿色锻造工厂设计指南》

南京康尼精密机械有限公司/总经理/谢斌 作报告《产学研合作推进企业两化融合》

19 日下午，与会人员集体乘坐大巴前往国家会展中心(上海)参观 2023 中国国际金属成形展览会。会议代表在展览会上一站式了解到行业最新技术、设备等信息，参观兴致高涨。

20 日上午，会议由上海交通大学胡成亮教授主持，继续展开了多场精彩的报告。

综合会场报告内容如下

西北工业大学/教授/刘东 作报告《工业级 SPD 成形技术的原理与现状》



传威科技有限公司/总经理/雷迅 作报告《金属材料成形全流程数值仿真解决方案》
燕山大学/高级实验师/张文文 作报告《燃气轮机用高温合金热加工关键技术研究》
哈尔滨工业大学金属精密热加工国家级重点实验室/教授/单德彬 作报告《复杂锻件智能锻造技术发展思考》
中聚信海洋工程装备有限公司/技术副总/冯娜 作报告《特种锻钢件和液压快锻机组》
江苏太平洋精锻科技股份有限公司/副总经理/关鑫 作报告《铝合金锻造技术的发展现状及市场应用》
上海工程技术大学/教授/龚红英 作报告《车用零件精密塑性成形技术及产业化》
太原科技大学材料科学与工程学院/院长/陈慧琴 作报告《极端制造视角下大型锻造理论与技术的思考》
上海纳铁福传动系统有限公司/锻造模具研究员/曾凡 作报告《一物流自动精锻线及其工艺设计若干问题》
武汉理工大学/教授/钱东升 作报告《高端装备大型环锻件轧制成形制造技术》
江苏大学/教授/陈炜 作报告《复杂型面锻模的激光熔覆强化及摩擦磨损控制技术研究》
上海电气上重铸锻有限公司大型铸锻件研究所/副所长/陶志勇 作报告《计算机模拟在自由锻工艺开发中的应用》
至此，本次大会在代表们的满满收获中结束，感谢各位专家、代表们参加本次会议，期待下次相聚！

2023 年中国冲压技术大会——基础理论与实用技术研讨会 在上海圆满召开

7月19-20日，2023年中国冲压技术大会——基础理论与实用技术研讨会在上海圆满召开，本次大会汇聚了高等院校、知名企业的行业精英，分享他们的经验、技术和前沿观点，并为行业内优秀的工程师和班组长、工匠工作室的授牌，是一场在冲压行业影响深远的大会。

出席本次会议的特邀嘉宾有：中国锻压协会轮值理事长、江苏鹏德工业科技有限公司总经理谈伟光，中国锻压协会副理事长、江苏兴锻智能装备科技有限公司副董事长张清林，中国锻压协会秘书长张金。

19日行程安排具体如下：大会由中国锻压协会秘书长张金致辞。然后由部分代表作出报告，大会报告具体如下：

《辊冲技术在卡车行业的应用》——上海交通大学博士生导师 李大永

《压铸技术在整车的应用及未来发展趋势》——宁波力劲科技有限公司 高级经理 唐任松

《基于企业需求的复合类人才培养模式探讨》——上汽通用汽车有限公司 整车制造工程车身系统总监 罗仁平

接下来是活动很重要的环节，冲压行业优秀工程师、班组长的颁奖和工匠工作室的授牌。恭喜行业内获奖的单位和个人，他们的刻苦钻研和努力拼搏成就锻压行业一代又一代传承下来的工匠精神。

自 2013 年以来，中国锻压协会第六届理事会制定了《中国锻压协会行业奖励评选办法》，提出每年对行业内优秀工程师和优秀班组长给予评选表彰。这项活动不仅是行业协会对冲压行业优秀工作者给予的鼓励，也是企业对各自工作岗位做出贡献的员工的肯定。



19 日下午，按照既定日程与会人员集体乘坐大巴前往国家会展中心(上海)参观 2023 中国国际金属成形展览会。

开展首日，参观观众接踵而至，蔚来、比亚迪、奔驰、宇通、大众、特斯拉等众多主机厂前来观展，上飞、宝钢、西门子、北汽重卡、天津航空、各大高校及国内外专业观众也纷纷到来，场面无比激情热烈。!

20 日继续进行汇报，内容精彩纷呈，相关报告具体如下：

《冲压线自动化虚拟仿真技术体系建设及应用》——中国第一汽车集团有限公司 高级主任 高贵麟

《视觉检测在冲压行业的应用》——菲特（天津）检测技术有限公司 产品中心经理 周学博

《柔性辊压成形工艺与装备现状及应用》——北方工业大学 教授 韩飞

《纤维方向对金属板料成形性能的影响》——南昌大学 教授 张如华

《冲压智能车间的规划与应用》——机械工业第九设计院股份有限公司 高级工程师 孙兴武

《氢燃料电池双极板在新能源汽车上的应用》——上海治臻新能源科技有限公司 副总经理 杜祥永

《精密增厚深拉伸模具冲压技术》——宁波希瑞五金科技有限公司 董事长 刘思浪

《数字化和柔性辊压成形技术及其应用》——电子科技大学（深圳）高等研究院 副研究员 孙勇

《复合精冲成形技术在汽车行业的应用》——武汉理工大学 博士 纪开盛

至此，汇报完毕，代表们都收获满满，期待下一次的相聚！

2023 年中国钣金与制作技术大会在上海圆满召开

7 月 19-20 日，2023 年中国钣金与制作技术大会在上海松江开元名都大酒店圆满召开，来自全国各地的钣金行业精英一百余人共同围绕钣金行业技术前沿展开大讨论，进行思想大碰撞。

《中国钣金制作行业发展情况与未来展望》——中国锻压协会副理事长 齐俊河

《钣金行业校企合作的成功案例分享》——常州工业职业技术学院 校长 杨劲松

《钣金柔性化、自动化的解决方案》——萨瓦尼尼（中国）有限公司 销售经理 邵旭堃

《轨道交通钣金技术的提升和升级》——今创集团股份有限公司 副部长 刘西尧

接下来是今天活动很重要的环节，钣金行业优秀工程师、班组长的颁奖。

自 2013 年以来，中国锻压协会第六届理事会制定了《中国锻压协会行业奖励评选办法》，

提出每年对行业内优秀工程师和优秀班组长给予评选表彰。这项活动不仅是行业协会对钣金行业优秀工作者给予的鼓励，也是企业对各自工作岗位做出贡献的员工的肯定。

参观第一站：19日下午，与会人员首先集体乘坐大巴来到百超（上海）自动化科技有限公司。

参观第二站：参观完百超品牌体验中心，与会人员集体乘坐大巴前往国家会展中心(上海)参观 2023 中国国际金属成形展览会。

开展首日，参观观众接踵而至，蔚来、比亚迪、奔驰、宇通、大众、特斯拉等众多主机厂前来观展，上飞、宝钢、西门子、北汽重卡、天津航空、各大高校及国内外专业观众也纷纷到来，下面，让我们一起感受展会的现场氛围吧！

20日会议，精彩继续

《激光焊接技术在工程机械结构件中的应用及前景》——上海三一重机股份有限公司 王清翌博士

《中厚板行业对下料装备的需求》——奔腾激光(浙江)股份有限公司 高级销售经理 邱丙均

《钣金行业数字化转型解决方案》——百超（上海）精密机床有限公司 智慧工厂业务总监 王雷杰

《金属板材成形解决方案》——巍迩机械设备(上海)有限公司 总经理 张顺青

《智能下料管理平台介绍》——南京德特信息技术有限公司 总经理 张一心

《关于卷圆的那些事儿》——戴蔚（上海）商贸有限公司 经理 吴迪

《钣金数字化管理解决方案》——上海申脉信息技术有限公司 总经理 陈盛鑫

《去毛刺，打磨、抛光、倒角的一体化技术》——砂霸（上海）际贸易有限公司 总经理 钱盛宇

2023（上海）中国国际金属成形展览会圆满闭幕

2023 中国国际金属成形展览会在各方大力支持下，于上海国家会展中心成功落幕。本届展会是疫情后行业内首个大型活动，汇聚了近些年行业最新的零部件、技术装备、模具等优质展品，也吸引了大量行业采购商、技术骨干等前来参观。

一、展商概况：

本届展会展览面积 26,000 平方米，共吸引了来自 10 个国家和地区的 256 家展商，覆盖中国、美国、德国、西班牙、瑞士、意大利、日本、韩国、台湾省、香港特别行政区等国家和地区的内外资展商。

展品紧紧围绕智能化装备、自动化生产、信息化管理和数据化决策的展会主题，集中展示最新金属成形技术设备、工装模具、连接焊接、自动化设备、周边设备、辅材辅料、检测检验、表面处理及各类锻造、冲压和钣金零部件等，满足了金属成形行业企业及用户企业的绝大部分需求。

本届展会以“精致的实物展”为展会特色，现场携带展品率达 70%以上，为来访观众带来可触的强观赏性。



展会现场更是喜报连连，签约不断，有 8 家企业现场签单，有 20% 的观众具有采购需求并顺利达成初步合作协定。

二、观众概况：

本届展会共吸引来自 13 个国家，包括中国、日本、韩国、芬兰、马来西亚、菲律宾、印度、俄罗斯、德国、西班牙、美国、香港特别行政区、台湾省等国家和地区国内 26 个省市的 14513 名专业观众到场参观，并继续通过维德直播新媒体直播平台进行直播，线上观看展会人数达 37388 人。

经统计调研数据，填报有明确采购需求的观众，采购需求主要为：零部件、压力机、多工位压机、板材焊材、钣金机械设备、钣金设备、管材成形设备、钣金自动化、成形设备、冲床、液压机、机加工设备、机床、冲压锻造精铸件、冲压件、冲压原材料、除磷机、低热量焊机、电机、电子项目采购、锻造设备、锻床、冲床、线切割电火花、平面磨床等、锻件、钣金件、机床零部件、模具、冲压模具、锻锤、油压机、锻压设备自动化、多工位冲床、法兰管件锻件、风机配件、钢材、机床、高速冲床、高速锻、工业机器人、轨道交通用锻造产品、焊机、焊接设备、冷轧设备、焊接机器人、焊接件、花键成形设备、机床、机床配件、机加工产品设备、激光切割机、折弯机、钻铣床、磨床、数控送料机、激光自动焊、去毛刺机、激光光纤机、拉丝机、冲床、加工中心、高精度冲床设备、加热设备、剪板机、折边机、圆锯机、结构件、材料、精密冲压件、拉深成形件、可高压锻(铸)造黑色金属精密级部件的工艺装备、冷锻设备、铝盖自动冲压生产线、铝型材、末端机械、刀具、模具钢、模具原材料、平锻机、汽车锻件及成品、热成形设备、热处理、热模锻件、四柱液压机、送料机、涂层、脱模剂、线成形机、小铝锻件、加热炉、压力机、压铸、压铸件、轧辊、液压机、元器件、圆钢、圆盘锯、折弯机及模具、自动焊、自动化设备及生产线等。

三、同期活动：

1、本次展会同期举办：

2023 中国锻压行业采购商大会；

中国经济与金属成形行业发展论坛；

中国国际锻造新技术及设备滚动发布会；

中国国际冲压、钣金制作、工模具和连接焊接新技术及设备滚动发布会等

邀请行业采购商、讲演专家等 60 余人，共组织了 31 场技术专题讲座和报告。

2、展览中心外，同期举办：

2023 中国锻造技术大会；

2023 中国冲压技术大会；

2023 中国钣金与制作技术大会；

参与代表共有 600 余人。

四、各大奖项荣誉揭晓：

本届展会可以说是星光璀璨，收获满满。

为响应党和国家关于推动锻造行业高质量发展的号召，更好满足国内外锻造、冲压、钣金企业采购优质装备的需求，协会评选了“中国锻造技术装备二十强企业”、“中国冲压技术装备二十强企业”、“中国钣金制作技术装备二十强企业”，并在本届展览会上公布评选结果并授予奖牌。

同时，本届展会评选举办了“百佳冲压企业”评选、“神工奖”优质金属成形零部件评选，优秀锻造、冲压和钣金制作设备供应商评选，中国国际金属成形展最佳合作伙伴等奖项的颁奖典礼，以及《锻造与冲压》十年合作伙伴奖，受到了展商、专业观众、业内专家、专业媒体、地方协会的热切关注。



2023 中国国际经济与金属成形行业发展论坛总结

2023 年 7 月 19 日，在中国国际金属成形展览会上如期举办了 2023 中国国际经济与金属成形行业发展论坛。金属成形，俗称锻压，包含锻造、冲压和钣金制作三大领域，也是中国锻压协会目前所服务的三大领域。目前，全行业从业大军 750 多万人，消耗金属板、管、棒、线和型材等 6 亿吨。每年创造工业增加值 1.5 万亿元，采购各种下料和成形装备 1000 亿元。

此次会议上，中国锻压协会副理事长、教授级高级工程师齐俊河先生分享了《我国金属成形行业企业现状与发展》。齐副理事长从设备规模、从业人数、产值、产品类别等多个方面介绍了对比了我国和国外发达国家金属成形行业企业的现状，他认为在人均产值、生产效率、企业规模方面存在不小的差距。今后行业应在以下 4 个方面奋进：提高企业的专业化水平，提高企业的精益化生产能力，提升企业的自动化、信息化和智能化水平，加强企业的人才培训和培养。

中国锻压协会副理事长、教授级高级工程师韩木林先生分享了《中国锻压行业“十四五”纲要及技术路线图简介》。韩副理事长介绍了我国锻造行业的规模：截至 2022 年底，我国锻件年产量已达到 1315.5 万吨（不包含钢球、手术医疗器械和标准件等非功能零部件）；其中，模锻件 832.6 万吨，自由锻件 482.9 万吨；拥有 3 千多家企业；从业人数约 6 万人。最后，韩副理事长分享了锻造行业“十四五”期间的重点研究方向：基础锻造材料、核心软件开发、先进锻造工艺技术、锻造自动化、数字化、信息化技术及装备、模具技术、先进重大工艺装备。

金属成形行业是国民经济的重要组成部分，也是制造业的重要支撑；没有坚实的金属成形行业，就不可能有强大的制造业，也不可能有可持续发展的国民经济和稳定的社会主义建设局面。

今年 3 月，工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见，意见指出到 2025 年，铸造和锻压行业总体水平进一步提高，保障装备制造业产业链供应链安全稳定的能力明显增强。

到 2035 年，行业总体水平进入国际先进行列，形成完备的产业技术体系和持续创新能力，产业链供应链韧性显著增强，绿色发展水平大幅提高，培育发展一批世界级优质企业集团，培育形成有国际竞争力的先进制造业集群。

因此，金属成形行业不会随着经济、环保等政策的严格而消失，只会发展的越来越标准、越来越规模化。

2023 新技术及设备滚动发布会

滚动发布会详情表

2023 中国国际锻造新技术及设备滚动发布会 2023TPP-Forging		
7 月 20 日	10:00- 11:00	锻造下料技术与装备 - 高速圆盘锯、带锯床、棒料剪、锯片、锯条等新产品和技术发布
	11:00- 11:30	锻造模具与润滑技术 - 热作模具钢、高速铣床、脱模剂、模具修复焊材等新产品和技术发布
	11:30- 12:00	《锻造与冲压》十年合作伙伴表彰颁奖仪式
	13:00- 14:00	自由锻、大锻件与环件制造技术 - 自由锻及大锻件压机、锻锤、辗环机等装备及新产品和技术发布
	14:00- 15:00	典型锻件先进制造技术及锻造检测 - 曲轴、连杆、齿轴、转向节、轮毂等典型锻件制造及检测新技术发布
7 月 21 日	10:00- 11:00	锻造自动化、信息化及锻造生产在线检测技术 - 机器人、机械手、锻造操作机、装取料机、锻造模拟软件、工厂管理软件系统、锻造生产在线检测系统等新产品和技术发布
	11:00- 12:00	锻造加热与热处理技术 - 感应加热炉、蓄热式加热炉（台式、井式）、热处理炉、连续调质线、工业介质等新产品和技术发布
	13:00- 14:00	冷温热近净成形技术 - 冷锻、温锻、热精锻等新技术和产品发布
	14:00- 15:00	高强钢及有色金属锻造技术 - 高强钢及铝、镁、钛合金等锻造新技术和产品发布
2023 中国国际冲压与工模具新技术及设备滚动发布会 2023TPP-Stamping 2023 中国国际钣金制作与焊接连接新技术及设备滚动发布会 2023TPP-Fabricating		

7月 20日	10:00-11:00	轻量化技术及装备 - 高强钢热（冷）成形生产线、液压成形设备、辊压设备、有色金属冲压设备、碳纤维成形设备等新产品和技术发布
	11:00-12:00	柔性生产线及自动化技术 - 柔性生产线及落料、分拣、传送、折弯、打磨、焊接等机器人、机械手等新产品及技术发布
	13:00-14:00	伺服冲压技术及装备 - 伺服压力机、伺服冲床、全自动伺服冲压线、伺服电机及驱动器等新产品和技术发布
	14:00-15:00	焊接连接、表面处理与检测技术 - 点焊、弧焊、螺柱焊、机器人焊接、铆接、无铆链接、铆钉、螺钉螺母、紧固件，校平、去毛刺、砂光、拉丝、喷涂、电泳等板材或钣金件表面处理和检测新装备及技术发布
7月 21日	10:00-11:00	激光加工技术及应用 - 激光落料、切割、焊接、熔覆、打磨、清洗、3D打印装备，激光发生器、切割头、镜片等新产品及技术发布
	11:00-12:00	汽车冲压及模具技术 - 汽车覆盖件及车身结构件成形、工模具、润滑油、自动换模装置等新产品和技术发布
	13:00-14:00	深拉深和精密高速冲工艺与模具 - 深拉深压力机、精密高速冲床、相关模具及自动化等新产品和技术发布
	14:00-15:00	信息化、传感器技术应用 - 冲压、钣金展开及仿真模拟软件，智能化设备、单元、生产线、车间、工厂建设和管理及传感器新产品和技术发布

2023“神工奖”优质金属成形零部件评选

“神工奖”是由中国锻压协会自2002年起组织的一项重要行业工作，至今已成功举办十五届。期间，有近四百家企业近千件零部件参评，评选工作有效的促进了参评零部件的技术改进与提升，对技术创新、工艺先进的零部件进行表彰，颁发“神工奖”，这一奖项正逐步成为企业与采购商谈判时的加分项目。“神工奖”评选工作的开展对优化生产工艺，推动企业技术革新，促进锻压行业高质量发展发挥了重要作用。

“神工奖”优质金属成形零部件表扬奖 表 1

企业	产品
贵州航宇科技发展股份有限公司	动力涡轮机匣 FPT CASE FORGED
辽宁五一八内燃机配件有限公司	DM185-V16 曲轴
江苏南洋中京科技有限公司	挂钩 L098
东风锻造有限公司	轮毂毛坯
江苏精棱铸锻股份有限公司	工程机械泵用斜盘
山东磐金锻造机械有限公司	双兰轴
苏州三维精密金属制品有限公司	油管接头
南京航空航天大学	火箭发动机管路

“神工奖”优质金属成形零部件优质奖 表 2

企业	产品
南京康尼精密机械有限公司	SLR-2022 腕臂连接双耳
山东神力索具有限公司	SLR-1111 链条调节器
重庆大江杰信锻造有限公司	BYD472QA 混动曲轴 (QP-874)
江西景航航空锻铸有限公司	履带板
瓦房店轴承精密锻压有限责任公司	风电圆锥滚子轴承保持架
东风锻造有限公司	11L 曲轴毛坯
湖北神力锻造有限责任公司	前轴
重庆庆铃锻造有限责任公司	7.5T 转向节
山东汇锋传动股份有限公司	输出齿轮轴
江苏精棱铸锻股份有限公司	轨道交通车钩缓冲座
浙江赛克思精锻科技有限公司	摇摆
中冶重工 (唐山) 有限公司	50 型远程关闭紧急切断阀
芜湖三联锻造股份有限公司	吉利帝豪车型 C3 离合器毂
芜湖三联锻造股份有限公司	吉利新能源汽车电机壳
江苏鹏德工业科技有限公司	混动消包上壳体/下壳体
武汉泛洲精冲有限公司	精冲换挡拨叉

河南神州精工制造股份有限公司	PTA 结晶器用 EHA6918X208mm 封头
江苏太平洋精锻科技股份有限公司	EMG 主减齿轮
中机精冲科技（福建）有限公司	商用车变速箱连接板
嘉兴和新精冲科技有限公司	卡车变速箱零件
苏州三维精密金属制品有限公司	仪器仪表外壳
南京航空航天大学	换热器翅片螺旋管

2023 技术合作与人才交流行动

产学研一体化发展是多年来国家一直提倡的体制。随着改革开放的深入发展和创新形态演变，各企业需要更多先进的技术支持。产业、学校、科研机构等应当相互配合，发挥各自技术资源和产业资源优势，形成强大的研究、开发、生产一体化的先进系统并在运行过程中体现出综合优势成为了产业发展的主流。为了更好地将院校与科研机构的成果投入到企业实际生产上，中国国际金属成形展览会主办方-中国锻压协会一直在展会前、中和后开展有关高校、科研院所与企业之间的项目对接、人才推介的配套活动，为各高校、科研院所和企业建立一个专属平台，将企业亟待解决的技术问题与院校与科研机构的先进成果更好的进行接轨，做到产、学、研三者相结合，共同促进行业的交流，产业的进步。从 2020 年起，中国国际金属成形展览会专门设置“科研成果”展示区，免费为大专院校和科研机构（非企业性质<或非工商注册类>）提供展示，并在相应位置设置洽谈交流区，从而为展商、观众、大专院校和研院所提供技术和人才对接服务。

2023 年，中国锻压协会将在上海举办一年一度锻压行业“九月节”，并继续组织 2023 技术合作与人才交流行动暨 2023 高校、科研院所与企业之间的技术项目对接与人才推介行动。活动目的：

1. 为高校、科研机构及院所与企业之间搭建有效展示、沟通交流的平台；
2. 促进高校和研究所已有的科研成果在有需求企业中快速转化为实际生产力；
3. 促成企业和高校和研究所共同研发新产品、新技术，推动双方共同发展；
4. 协助高校的学生就业，让本专业人才留在本行业，解决企业“招人难”的问题。

2023 优秀装备与技术供应商推荐

在展会期间举行，由来自头脑风暴专家服务中心的专家对来自锻造、冲压、钣金与制作、工模具和连接焊接展商展出的装备进行评选和推荐。现场颁发优秀

供应商证书和奖杯，是锻压行业供应商的一件大事。

坚持不断地向行业企业、展会观众，以及各种潜在的购买者推荐优质装备是中国锻压协会和中国国际金属成形展览会议不容辞的责任。自 2016 年起开展此项工作，取得了很好的推广效果，得到了业内的好评。为了能让推广的产品具有权威性，扩大影响面，展览会主办方组织中国锻压协会行业研究室、专家服务中心和《锻造与冲压》杂志社有限公司的专家和学者对展品予以评价，进行推荐。

第一步：装备展商自愿参加评选，免费评审，不收取任何费用。需要在开展之日起前 45 天提交《展品清单征集——优秀装备供应商推荐》和《展品清单征集——优秀装备供应商推荐》表格至中国锻压协会金属成形展事业部运营部；

第二步：中国锻压协会行业研究室、专家服务中心和《锻造与冲压》杂志社有限公司专家进行评审，评审阶段有必要，需各参评商继续准备依据要求并提交相关技术资料。专家们预评结果将会提前发布，对外宣传，听取意见。

第三步：在展会期间，专家们对现场展示的装备进行再次审核、复评，展会现场公布最终结果并颁发“优秀装备供应商推荐”的奖杯。优秀供应商重点推荐展品大类：

机械压力机：伺服压力机、高速精密自动压力机、开式压力机、闭式压力机、多工位压力机、冷锻压力机、热锻压力机、螺旋压力机等；

液压压力机：液压伺服压力机、精密冲裁压力机、修整和试模压力机、锻锤、挤压机等；

钣金与制作机械：激光切割机、等离子切割机、水切割机、数控冲床、折弯机/剪板机、弯管机、卷板机等；

特种成形机械：管材成形机、线材成形机、辗压机、弹簧机械、螺钉机械、增量成形机（无模数控成形机）、拉丝机、粉末冶金、电磁成形机、内高压成形、辊压机、旋压机、下料设备、锯床（圆盘锯、带锯）、棒料剪床等；

机床辅件：伺服电机及控制系统、冷却器、电机、离合器、伺服液压泵、液压控制系统、电磁阀等；

自动化装置：开卷、校平、喂料、传送、落料、下料、堆垛装置、机器人生产线，搬运用输送机、快速换模、料库、运输小车等；

安全装置：光线式安全装置、加载监视器、检测仪器仪表、传感器、安全保护用品、降噪隔振装置、过滤除尘装置等；

工装&模具：锻造模具、冲压模具、钣金模具、工装及其它各种成形用模具等；

表面处理：喷抛丸设备、清洗机、涂油、去毛刺机、防锈防腐蚀相关设备、喷涂设备、脱模剂、石墨润滑剂等；

连接焊接设备：激光焊接机、高频焊接机、电子束焊接机、点焊机、弧焊机、气焊机及焊接机器人等自动化装置；

设计制造系统：CAD/CAM、CAE、快速原型制造，生产管理系统、工厂/车间智能化搬运系统、搬运器具等；加热和热处理：锻造、冲压生产用工业炉、窑和节能技术、烧嘴、电偶、发电热材料、隔热材料等。

2023 中国国际锻压采购商大会成功举办

2023 年 7 月 19 日，中国锻压协会在上海国际会展中心成功举办了“2023 中国国际锻压采购商大会”暨“2023 中国国际锻造、冲压和钣金与制作零部件采购洽谈会（对接交流

会)”，共有 18 家采购商企业代表到场与 150 余位供应商代表进行现场对接交流。

19 日上午，会议在中国锻压协会副秘书长 白玉冰先生 的致辞中隆重开幕。紧接着，3 位行业内的重要嘉宾带来精彩的现场报告，共同探讨新形势下我国锻压行业的高质量发展。

中国机械通用零部件工业协会齿轮与电驱动分会/ 秘书长助理/ 管洪杰-《我国齿轮传动技术现状及发展趋势》

常州江锻汽车零部件有限公司/ 担当/ 王小娟-《面向新能源的先进锻造工艺及技术》

中国兵器科学研究院宁波分院/ 研究员/ 王荣-《兵器材料与成型技术的民用转化进展》

随后，大会主办方在现场举办了锻压行业品牌企业颁奖仪式，由中国锻压协会副秘书长白玉冰先生为获奖企业颁奖。

19 日下午，与会的 18 家采购商企业与供应商代表们双方积极对接，热切交流，更有供应商代表为了更好地对接需求，直接带着实体零部件来到现场交流探讨。

中国锻压协会“2023 年标准工作会议”在上海顺利召开

2023 年 7 月 18 日，中国锻压协会“2023 年标准工作会议”在上海顺利召开。

出席本次会议的领导和嘉宾：

中国锻压协会轮值理事长，江苏鹏德工业科技有限公司总经理谈伟光先生

中国锻压协会副理事长，二重（德阳）重型装备有限公司副总工程师沈国勋先生

中国锻压协会副理事长，中国联合工程有限公司 工业一院（化工院）院长宓红烈先生

中国锻压协会 副理事长，标委会主任 韩木林先生

中国航空工业集团有限公司老干局 研究员曾凡昌先生

中国风电集团 专家顾问 史文超先生

中国航空技术国际控股有限公司 部长 郭利川女士

出席本次会议的标准副主任委员单位有：（排名不分先后）

江苏鹏德工业科技有限公司、江苏太平洋精锻科技股份有限公司、合肥合锻智能制造股份有限公司、南京迪威尔高端制造股份有限公司、江苏龙城精锻集团有限公司、南昌齿轮有限责任公司、伊莱特能源装备股份有限公司、芜湖禾田汽车工业有限公司、武汉泛洲精冲有限公司、山西金瑞高压环件有限公司、辽宁五一八内燃机配件有限公司、桂林福达重工锻造有限公司、苏州东风精冲工程有限公司、贵州航宇科技发展股份有限公司、重庆创精温锻成型有限公司。

出席本次会议的干事长/副干事长：

中国锻压协会 标委会干事长 孙娇娇

标委会副干事长：

江苏太平洋精锻科技股份有限公司技术部长/黄泽培

中国航空技术国际控股有限公司高级工程师/王洋

江苏龙城精锻集团有限公司主管/孙伟

出席本次会议的地方协会领导：

定襄县法兰锻造协会会长/张洪先生

以及中锻协标委会专家、标准牵头企业和参编企业领导和代表、行业企业相关领导和专家共 60 余人参加了本次会议。

会议首先由中国锻压协会轮值理事长谈伟光先生致辞。谈理事长强调团体标准在国家、行业发展中的重要性，以及行业开展团体标准化工作对引领行业发展、推动行业技术进步、

促进企业产品升级有着重要意义。

中国锻压协会标委会干事长孙娇娇作《2022-2023 年度标准工作报告》，报告总结了 2022-2023 年度标准工作进展情况，主要成果、重要标准化活动内容等。讲解了 2024 年标准工作方案和工作计划。到目前为止，中国锻压协会已正式预研立项标准 50 项，正式发布标准 30 项。立项的标准涵盖了产品、工艺、材料、装备、绿色制造、信息化建设、人才培养、行业管理等各方面。填补国家和行业标准空白，增加标准有效供给，满足市场和技术创新需求。

中国锻压协会副理事长/标委会主任委员韩木林总结了协会标准工作整体开展情况，并对协会标准工作目前存在的难点、问题同与会代表进行说明。最后与会领导和专家结合本次会议内容，对协会标准化工作提出了宝贵意见和建议，以及希望行业企业提高团体标准工作重视程度，积极参与开展团体标准工作，助力行业高质量发展，不断进步。本次会议由标委会干事长孙娇娇主持，会议取得圆满成功。

中国锻压协会第九届第二次监事会决议

各监事会领导：

依据《章程》规定及工作需要，中国锻压协会第九届第二次监事会于 2023 年 7 月 12 日-28 日以通讯形式召开，各监事会成员通过表决系统对中国锻压协会中国锻压协会第九届第二次常务理事会决议进行了审议。

监事会 7 人，接到通知后 7 人按时间要求登录表决系统完成表决，审议结果如下：

本次常务理事会发出通知 63 份，收到表决 45 份，其中赞同票数超过参与人数的 2/3，常务理事会决议有效，具体如下：

1. 批准授予珠海格力电器股份有限公司钣金喷涂分厂/《卢长水钣金自动化工匠工作室》称号；
2. 批准授予中国第一汽车股份有限公司 工程技术部（工艺工程院）/《杨庆波模具工匠工作室》称号；
3. 通过《2023 中国锻压协会优秀工程师及班组长评选（锻造组、冲压组、钣金与制作组）推荐名单》
4. 通过第九届理事会增补企业推荐名单

国际金属板材成形联盟第 58 届会长会议在日本东京圆满召开

2023 年 7 月 12-14 日，中国锻压协会代表团一行 7 人，赴日本东京参加国际金属板材成形联盟第 58 届会长会议。来自中国锻压协会、法国金属板材成形协会、德国金属板材成形协会、英国锻压协会、美国精密金属成形协会和日本金属冲压工业协会的正式参会代表共计 20 人，其中，中国代表团 7 人，法国代表团 2 人，德国代表团 2 人，英国代表团 2 人，美国代表团 3 人，日本代表团 4 人。会议由上届（2019-2022）轮值会长，英国锻压协会会

长 Steve Morley 先生主持，会议首先邀请现任（2023-2025）轮值会长，本届会长会议的东道主，日本金属冲压工业协会会长高木·龙一先生致欢迎词。

会议举手表决通过了第 57 届会长会议备忘录。讨论 2021-2022 年 ICOSPA 年度财务审计报告，2023 年预算及 ICOSPA 会员通讯编辑出版等问题。通报各国 2023 年上半年经济及行业发展形势及下半年发展预测调研报告。各国协会轮流汇报各自的经济形势、行业发展及协会活动。总的来看，随着疫情的过去，美国、日本和德国的经济形势和行业恢复发展较好。当然，也存在很多问题，如高企的通胀率，居高不下的原材料和能源价格，不断增长的劳动力成本，造成企业销售额增加，但却都没赚到钱！另外，大家普遍关注欧盟碳边界调整机制，新能源利用和新能源车发展现状与未来预期问题。



经日本金属冲压工业协会的调研与筹备，拟定 2024 年国际金属板材成形联盟国际会议于 10 月 23-25 日在日本大阪召开，并就近组织企业参观。预计组织 4 条参观路线，每条参观路线参观 2 家企业，参观的企业以汽车冲压件为主，同时兼顾家电及电子元件冲压生产。

受 2023 东京金属成形博览会主办方日本锻压机械会的邀请，会长会议代表参加日本锻压技术设备最新技术讲座专场。共邀请了四家最具代表性的日本企业介绍其公司、产品及展品。会议由日本金属成形工业协会专务理事茨田 学先生主持。会田工程技术有限公司(AIDA Engineering Ltd)，介绍下一代汽车，尤其是电动车零部件生产所需压力机的发展趋势，其中涉及锻造和冲压两种产品，主要聚焦伺服机械压力机的应用和优点。天田压力机及自动化有限公司(AMADA Press System Co., Ltd)，主要介绍天田集团和天田压力机及自动化有限公司，产品包括冲压压力机、自动化周边设备以及弹簧成形技术及设备。放电精密加工研究所(Hoden Seimitsu Kako Kenkyushio Co., Ltd)，介绍伺服机械压力机对各种成形材料的适应性，重点介绍 ZENFormer 一款最新的多功能成形机，用于生产各类五金件。小松产业机械有限公司(Komatsu Industries Corp.)，介绍小松最新金属成形技术及产品，包括伺服机械压力机、水下激光切割机和折弯机及折弯成形技术等。随后代表团一行分别赴上述四家公司展台，观摩领略其最新技术及展品的风采。之后，各自分头参观展览会。

应中国锻压协会轮值理事长的要求，为丰富中国代表团的赴日考察行程，会长会议之前，中国代表团一行赴日本天田集团总部交流天田最新冲压成形技术及设备，并参观其富士宫工厂。交流期间，滨田先生代表天田致欢迎词，廖先生介绍天田集团及其压力机及自动化公司，交流之后，又带我们参观天田集团展厅及博物馆。然后，乘车前往天田富士宫事业所参观学习，作为天田集团钣金产品的研发和制造基地，共有五个工厂：第一工厂，数控冲床及折弯机机架、转塔加工系统；第二工厂，激光模块和折弯机组装；第三工厂，激光专用工厂；第四工厂，配件中心；第五工厂，激光发振器专用工厂。所有车间的加工环境、工艺流程、人机工程、管理水平、加工精度和繁忙景象以及天田公司的历史底蕴和创新精神，都给我们一行留下了深刻印象，这大概就是我国技术装备企业需要学习的吧。

国际金属板材成形联盟第 58 届会长会议中国代表名单

中国锻压协会轮值理事长、冲压分会主任委员、江苏鹏德工业科技有限公司	谈伟光	董事长
	谈天宁	总经理助理兼市场开发部经理
中国锻压协会副理事长、精冲委员会主任委员、广州市华冠精冲零件有限公司	陈登	总经理
	陈洁琳	总经理助理
中国锻压协会精冲委员会主任委员、嘉兴和新精冲科技有限公司	吕宏义	总经理
	马平	高级经理
中国锻压协会	齐俊河	副理事长

2023 航空材料锯切现场试验及技术研讨会圆满闭幕

2023年7月24日，航空材料锯切现场试验及技术研讨会在浙江缙云举行，本次会议由中国锻压协会航空材料成形技术分会和中国航空技术国际控股有限公司主办，浙江锯力煌工业科技股份有限公司承办。国内航空材料的20余家企业、50余位知名专家及企业精英共襄盛举，共同探讨航空材料锯切技术的现在和未来发展。

中共缙云县委常委、县人民政府副县长何力挺出席会议并致辞，航空工业老干局、中国锻压协会航空材料成形技术分会主任委员曾凡昌，缙云县投资促进中心副主任赵敏，浙江锯力煌工业科技股份有限公司董事长李斌胜分别作了致辞或主旨演讲，会议由中航国际、中国锻压协会航空材料成形技术分会高级工程师、干事长王洋主持。

何力挺常委在致辞中向各位嘉宾表示热烈欢迎，并从“交通便利的通衢要地”“底蕴深厚的人文盛地”“宜居宜游的养生福地”“活力涌现的创业宝地”四个方面向大家介绍了缙云县情和经济社会发展情况，并诚挚欢迎各位企业家朋友们来缙云投资兴业。

航空工业老干局研究员、中锻协航空材料成形技术分会主任委员曾凡昌在会上发表致辞，欢迎大家应邀参加本次航空材料锯切现场试验及技术研讨会，锯切作为一道相对简单的工序，没有给予足够的重视，导致锯切效率低、锯条消耗大、材料浪费高等现象，因此有必要组织大家共同探讨特材锯切技术的现状和未来。希望各位参会代表们在之后共同努力，做好设备，用好设备，共同为中国航空锻造事业做出贡献。

缙云县投资促进中心党组成员、副主任赵敏以“家在缙云，等你”为主题，从缙云是“炎黄子孙的信仰之家”“链接全球的开放之家”“投资兴业的暖心之家”三个方面向大家介绍了缙云的投资环境，并诚邀大家来缙云考察、投资、兴业、安家。

浙江锯力煌工业科技股份有限公司董事长李斌胜介绍了公司发展历史，并详细阐述了公司历时6年潜心研发的精密液控EHA技术，该技术突破了欧美液控卡脖子并实现超越，并着重分享了航空材料锯切(高温合金、钛合金、超高强度钢)实测数据，在效率明显改善的情况下，锯条寿命也大幅提升。

交流互动环节，各参会代表踊跃发言，对航空材料锯切提出了宝贵的意见和建议，比如行业内锯切数据共享、锯末的分类回收利用、锯床与锯条的匹配关系、环保问题、锯切参数实时监控等等。

会前，与会代表参观了锯博物馆，锯力煌锯切实验中心、车间现场，锯力煌创始人李新富、董事长李斌胜、常务副总李斌超、副总经理杜敏鹏陪同。

航空材料是现代高新技术和产业的基础与先导，对于航空制造技术的提升起着强有力的保障和支撑作用。此次会议的召开，旨在能够持续推动航空制造领域锯切环节提升自动化水平，实现降本增效。为祖国的航空事业添砖加瓦，助力中国航空事业的发展。

中国锻压协会自由锻（大锻件）“双碳”研究会第二次会议成功召开

2023年8月25日，中国自由锻（大锻件）“双碳”研究会第二次工作会议在江阴南工锻造有限公司成功召开。

中国锻压协会秘书长、自由锻（大锻件）“双碳”研究会主任张金先生，自由锻（大锻件）“双碳”研究会执行主任、南京迪威尔高端制造股份有限公司董事长张利先生，中国锻压协会副理事长兼专务、自由锻（大锻件）“双碳”研究会副主任齐俊河先生，中国锻压协会副理事长韩木林先生以及八个成员单位的代表出席会议。

会议由张金主任主持，会议承办单位江阴南工锻造有限公司总经理薛松致欢迎辞，张利执行主任就“双碳”工作的重要性和工作进展情况做了发言，并基于自身企业万元产值能耗和吨锻件能耗情况做了介绍，研究会各成员单位也都介绍了本单位吨锻件能耗的统计情况。

自由锻是一种常见的金属成形方式，锻造生产的各类大型金属锻件，广泛应用于能源、航空航天、交通运输、机械、冶金等领域。在建设中国制造业强国的进程中，自由锻大锻件产业占据着极其重要的战略地位。

此次会议聚焦于国家“双碳”落实，结合自由锻大锻件锻造的深入研究了锻压设备类型、产品材料利用率、装炉量、锻造效率因素对碳排放指标的影响，讨论行业“双碳”工作如何与本行业性质和工艺特点相结合，持续开展不同工艺能耗水平研究工作的以及科学有序地对传统锻造设备降碳技术改造的重要性，这对于实现我国碳达峰碳中和目标具有深远的意义。



战略的特点，类别、等关键了锻造的产品展大锻必要性，进行节

此次会议通过对研究会各成员单位近三年各类大型锻件实际能耗的分析、对比和技术性澄清，初步确定了自由锻大锻件和超大型锻件的能耗指标。会议要求首先在研究会各成员单位比照初步指标，自我监测和控制能源消耗量，持续开展大锻件不同工艺能耗水平研究工作；同时，鼓励国内各锻造企业根据大型锻件和超大型自由锻件的锻造工艺特点、设备的具体情况，找出能耗较高的薄弱环节，采用先进的技术手段，针对性地提出改进措施，科学有序地进行节能降碳设备升级和工艺改进，进一步降低能源消耗，推动行业的可持续发展。

此次会议的召开对于推动中国自由锻（大锻件）行业的发展具有重要意义。通过初步制定能耗指标、开展能耗研究和技术改造，行业将能更加科学地开展“双碳”工作，提高能源利用效率，降低碳排放。这将为实现我国碳达峰碳中和目标做出积极贡献，推动我国锻造行业迈向更加环保和可持续发展的未来。

会议号召广大自由锻（大锻件）企业关注本项工作，本研究结果计划在 2023 年 12 月前进行全行业意见征集，希望大家到时候能踊跃和积极参与。

中国锻压协会锻造自动化技术与应用培训班圆满结业

8 月 24 日至 27 日由中国锻压协会主办，教育培训服务中心组织的 2023 锻造自动化技术与应用培训班圆满结业。



培训班邀请了四位企业技术专家进行授课，分别讲述了《锻造自动化设计开发基本原理及应用》、《冷锻工艺锻造设备自动化的设计与应用》、《步进梁和关节手机器人自动化在变速器齿坯类锻件生产中的应用》、《锥齿轮温冷联合成型串联自动化锻造线实践与应用》。通过两天时间的集中学习，大家对锻造自动化技术与应用有了系统掌握，培训

期间授课讲师就企业在实际生产中遇到的难点和问题进行了分析及解答。

25 日下午，参培企业代表集体走进南京锻造有限公司进行参观交流，实地探究。现场领略锻造自动化技术与应用的核心技术。

短暂的培训虽然结束，但中国的锻造业发展还需稳步向前，希望从事锻造业的各企业，能继续加强理论与实际操作的学习，不断丰富企业自己的知识储备，不断升级锻造工艺水平，为企业蓬勃发展的道路提供足够的技术支撑！同时也向为行业发展做出贡献的授课专家们，表示崇高的敬意和衷心的感谢！

第六次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议

依据 2015 年第一次全国钣金制作（冲压）协会秘书长会议讨论通过的“全国钣金制作（冲压）秘书长会议制度”规定，中国锻压协会主办了第六次全国钣金制作（冲压）协会会长、秘书长会议。

会议于 2023 年 9 月 13 日，在安徽合肥召开，来自武汉·中国光谷精密制造行业协会、常州市钣金行业协会、廊坊市工业经济联合会、沧州市钣金产品行业协会、安徽省钣金行业协会、中国锻压协会等单位的相关领导出席会议。因各种原因，一些地方钣金制作（冲压）协会没有派员参加。

会议得到了安徽省钣金行业协会的大力支持，为会议成功举办做出了重要贡献。

会议由中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金先生主持。张金秘书长首先介绍了新成立的中央社会工作部的相关职能及其对国字号行业协会工作的管理情况。随后，他介绍了钣金制作行业和企业现状及面临的机遇和挑战，涵盖国际局势、人均产值、用电收费、行业亮点、能耗指标、标准体系和企业税负等方面。

会上，武汉·中国光谷精密制造行业协会广爱清会长、常州市钣金行业协会丁晓东副会

长和管中莹秘书长、廊坊市工业经济联合会王相印主任、沧州市钣金产品行业协会马宝柱秘书长、安徽省钣金行业协会陆厚平副会长和徐芳秘书长也做了发言，就各自所在协会的基本情况以及行业形势进行了交流。通过交流和讨论，与会领导达成如下共识：

行业现状及困难

1、目前国内钣金制作企业人均产值能够达到 60~70 万元/年，就已经算比较好的企业了，即使如此，仍然远低于欧美企业的人均产值。欧美企业一般是设备多，人比较少，设备等活儿，而我们则相反，人和活儿等设备，效率比较低。

2、俄乌战争的爆发，使我们对俄出口从 2020 年的 500 多亿美元增加到 2000 多亿美元，尤其利好我们机械制造业(包含钣金制作行业)。

3、钣金制作真正的技术体现在设计和装备上，而在钣金装备方面，虽然我们有所进步，但“内卷”严重，创新艰难，积累不够。在可靠性、稳定性以及使用经验积累依然落后。

4、钣金制作企业技术人员要搞懂各种钣金工艺，尤其是焊接工艺，这已经成为制约钣金制作企业生产效率的瓶颈之一。

5、钣金制作行业目前缺少标准，包括体系标准和质量评定标准（等级标准）。2024 年协会将着手研究制定行业安全、环保及钣金件万元产值能耗指标等体系。

6、2023 年行业内约有 15%的企业大幅增长（利润额增长超过 10%），55%的企业一般增长（利润额增长 1%~10%之间），约有 30%的企业应该还是没有增长（利润额增长 1%以下或负增长）。与发展较好年份比较，中间派和低增长企业数比例发生了变化，好的时候应该是 20:65:25，最好的时候是 20:70:10，而最后的 10%中只有 3%左右的企业小幅亏损或技术性亏损。

7、合肥得益于招商引资的政策和力度，很多主机厂相继落户，新能源汽车、芯片产业发展很快，被大家认为是第二个深圳，但基础仍比较薄弱。钣金制作企业综合配套力量不足，还有很多高端订单不得不发往江浙沪等省外地区。企业之间内卷较为严重，没有标准，没有等级，只是在中低端产品上内卷，没有利润，甚至亏损。但一般来说，钣金企业挣大钱难，但亏损也不容易，但一些小钣金厂因为管理较差，成本核算不好，出现了大幅亏损，这个现象值得关注。

8、一些落户合肥的主机厂给出的钣金件代工价格较低，导致合肥本地企业无法接单，做多亏多。主机厂不得不把订单发往北方一些低价格地方做，如此低的价格，还要加上运费和售后成本，大家对一些地区钣金企业的成本控制表现出了兴趣。

9、关于一些地方钣金企业价格低的原因，有参会代表分析如下：①钢材采购成本低。原材料生产企业钢板压延利用率可达 90%，比正规大厂的高出 15%~20%，但其折弯应力和反弹力是不一样的。此外，一些地方原材料压延厂税负率不到 1%，而一般企业为 3%~4%，有的地方达到 6%-8%，这些因素导致该区域原材料价格较低。②人员成本较低。一些区域为产业聚集地，务农人员兼职打工，很多企业雇佣零散工或日结工，比雇佣正式员工成本要低 50%甚至更多。很多企业规模较小，老板一人多岗，又当老板又当技术，有的厂房是自己家的地，生产使用的设备价格也较低，折旧比较少，虽然利润低，效率低，但整体成本低。③计价方式不同。有代表反映一些地区钣金企业因为价格竞争激烈，所以计价方式有的是按台套计算，有的产品每台套只收取 80~90 元的加工费，这样的计价方式在其他一些地区比较少见。

10、有参会代表反映，钣金制作企业目前税负较高，目前钣金制作企业税负已达到 7%~8%，而中小微企业理想的税负应该在 4%左右。此外，有企业呼吁，制造业增值税应该控制在 7%~10%比较合适，目前企业产值比较高，增值税率应该降低一点。协会表示将积极向国家有关部门反映这个情况，帮助钣金制作企业降低税负。

行业亮点及建议

1、钣金制作企业要向下游延伸，不仅代工，要向有自己产品的方向发展。此外，钣金制作企业一定要有自己的工业设计团队。

2、太阳能光伏、风电、储能储电等新能源领域，以及传统发电领域发展都很好，如三大动力公司订单都很饱满，为之配套的钣金制作企业发展也不错。

3、为铁路、高铁等交通基础设施建设配套的钣金制作企业发展也较好，这个细分领域仍然值得关注。

4、华为 Mate 60 系列手机的推出，标志着中国 5G 真正走入市场，7 纳米级芯片实现了自主生产，5G 通讯网络设施开始重新建设，利好通讯钣金市场。

6、医疗领域的常急设施（日常和应急设备）需求量大，自动取药设备、假牙假肢等领域需求旺盛，将带动为之配套的钣金制作企业快速发展。

7、信号屏蔽器也是一个不错的行业，应用场景广泛，还有金属探测设备，需求量也在井喷。

8、乌干达、孟加拉等小国家的教育设施资源非常缺乏，智能讲台的出口前景不错，为之配套的钣金企业可以关注。

9、复合材料成形的电池包需求量大，电池包中间有钣金结构件，周围都是有机材料，目前全国只有 5 条生产线，每条产线一年能做十几万件电池包，而市场需求量在 50 条到 100 条线以上。此外，锂电池的冷却器钣金件需求量也很大。

10、箱式养殖使用大量的钣金箱体，农业农村部有扶持政策，前景不错。

11、无人机、追踪式摄像头、监视器、户外烧烤炉（出口较多）等领域也需要大量钣金制作件，企业需要跨界思考一下。

会议对安徽省钣金行业协会、双杰电气合肥有限公司的大力支持表示感谢。

会后，与会领导参观了双杰电气合肥有限公司展厅及精密钣金柔性数字化车间，并与该公司管理团队进行了面对面的交流。张金秘书长等对双杰电气接待团队表示了衷心的感谢，并对其钣金加工生产及管理方面提出了一些中肯的建议，双杰团队对张金秘书长等的到来表示热烈欢迎，感谢提出的宝贵建议，希望今后能与协会建立更加密切的合作关系，共同成长和进步！

参会人员名单

1	武汉·中国光谷精密制造行业协会	广爱清	会长
2	常州市钣金行业协会	丁晓东	副会长
		管中莹	秘书长
3	廊坊市工业经济联合会	王相印	主任
4	沧州市钣金产品行业协会	马宝柱	秘书长
5	安徽省钣金行业协会	陆厚平	副会长
		徐芳	秘书长
6	中国锻压协会	张 金	执行副理事长兼秘书长
		宋仲平	副秘书长

第二十六次全国锻造（压）协会秘书长会议纪要

2023年9月15日，由安徽省锻压协会主办，安徽省合肥汽车锻件有限责任公司、安徽安簧机械股份有限公司、安徽时创测试仪器有限公司、合肥百胜科技发展有限公司等单位承办的第二十六次全国锻造（压）协会秘书长会议在安徽省合肥市召开。16家地方行业协会的会长、秘书长、监事以及中国锻压协会和安徽省锻压协会的代表合计45人参加了本次会议。

会议第一阶段由安徽省锻压协会陶善虎副会长主持，安徽省锻压协会黄乐明会长致欢迎词，合肥工业大学吴玉程副校长和中国锻压协会张金秘书长分别发表讲话。会议第二阶段由中国锻压协会张金秘书长主持，张金秘书长首先代表与会人员对安徽省锻压协会和协办单位的辛勤付出和精心安排表示了感谢，并组织与会人员共同学习了习近平总书记在黑龙江省哈尔滨市主持召开新时代推动东北全面振兴座谈会上的重要讲话，结合讲话精神简要介绍了当前行业协会工作面临的变化和挑战。

会议期间，各地方协会秘书长就一年来各协会的工作，当地行业企业情况及面临的问题进行了交流。综合与会代表发言，总结如下：

1、2023年3月30日，工信部、国家发改委、生态环境部三部门发布《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（以下简称《意见》），中国锻压协会参与起草，该《意见》是指导锻压行业未来发展的纲领性文件，文件的发布与实行，将有效引导企业规范发展，促进行业产业结构调整和转型升级，对推动锻压行业高质量发展起着至关重要的作用。部分省市也已发布了相关文件，例如上海市经信委、生态环境局印发《上海市推动四大工艺（铸造、锻造、电镀、热处理）行业高质量提升发展实施意见（2023-2025）》的通知，各地方协会应对部委和地方政府的相关文件给予高度关注和积极响应，发挥好行业协会的应有作用。各地政府对锻造产业的重视程度各有不同，也为地方协会开展工作带来机遇和挑战。

2、传统燃油车锻件受新能源汽车冲击较大，军工、航空航天行业锻件需求有所上升，农机行业、医疗骨科植入锻件增长空间较大，模锻件向大型化、精密化方面发展。

3、陕西地区企业主要以航空锻件为主，从事有色金属和高温合金锻造，陕西宏远、三角防务、天成钛业、西安钢研、西部超导、宝鸡钛业等为代表企业，涉及行业具有很好的发展前景。

4、无锡地区大约有15%-20%的企业出现下滑，以风电产品为主的企业在向石化、航空行业转型。去年下半年以来，因各种原因有16家企业关停或搬迁。另外，重庆地区的锻造产业受到政府前所未有的重视，当地经信委经常听取专业协会的汇报，是难得的发展机遇期。政府很重视汽车产业，要求当地园区必须接受五大工艺企业，会员企业在围绕汽车产业寻求发展，据统计，1-5月锻造企业产值平均增长15%，企业融资需求旺盛。

6、据河南省铸锻工业协会统计，2022年14家企业生产约50万吨锻件。产品分布在汽车、军工、核电、风电、煤机、农机、轨道交通等不同行业，其中汽车行业5-7月份出现下滑，达到50%甚至更多，8月份有所恢复。整体来看，河南地区锻造产业有所发展。

7、主管部门对协会党建工作提出新的要求，对主要负责人进行情况审核，党建工作对协会发展具有促进作用，但因上级管理机构调整存在多头管理现象，对协会换届等相关工作带来影响和困惑。

8、沈阳锻协2022年完成换届，会员单位辐射鞍山和本溪等地区企业，会员单位以民营企业为主，自由锻造企业居多。沈阳政府提出，沈阳是一个工业全产业链城市，具备很好的工业基础，覆盖汽车、航空航天、冶金矿山、能源等行业，希望今后与各地方协会加强交流和互动。

9、据江西锻压协会调研，70多家企业中，正常生产企业大概40多家，2022年估算产能30万吨，实际生产13万吨，产能严重过剩，作为行业协会应作为“吹哨人”向行业发出警示。

10、山东锻协于2022年成立，这对推动山东锻造行业发展具有重大意义。就章丘地区来说，受疫情和全球经济不确定性影响，今年锻压行业下滑较为严重，一般在30%-50%左右，少数企业达到70%，部分中小企业处于停产状态。但也存有逆势增长的企业。这部分企业大都定位在差异化发展上，客户群多，产品品种多、批量小，很难实现自动化生产，利润值也相对高一些。

12、定襄地区有300多家锻造企业，年产20万吨锻件，其中出口11.4万吨，总产值120亿元。当地作为山西省十大产业专业镇之一，得到省政府的支持。提议地方协会之间加强互访和交流，分享信息和经验，促进企业发展。

13、河北铸锻协会成立于2018年，137家锻造企业，年产能401万吨。2023年7月河北省出台《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的若干措施》，助推铸造和锻压行业提高自主创新能力。近些年河北注重发展锻造产业集群，比如孟村地区，承德地区等。

14、锻压设备是胶州地区的主要支持产业，当地有40多家设备企业，规上且具有研发能力的有5家左右，行业整体利润率下降，锻压设备同质化严重，标准也不统一。

15、瑞安地区有200多家锻造企业，其中规上企业20多家。受外部环境影响，外贸订单下降；当地土地资源紧张，未来发展空间受限。

16、安徽锻压协会2022年完成换届，目前有40多家会员单位，对协会工作提出“三全”理念，全神贯注落实好相关政策；全心全意服务好会员企业；全力以赴做好协会工作。下一步将扩大宣传范围，壮大协会会员队伍。

听取各地方协会发言后，中国锻压协会张金秘书长结合全行业情况，以及当前面临的热点问题进行了总结发言，概括如下：

1、行业装备能力估算：自由锻锤（空气锤、液气锤、全液压锤）300-400台；模锻锤400-500台（全液压锤、液气锤、空气锤）；摩擦压力机5000-6000台；电动螺旋压力机5000-6000台；机械压力机700台左右；模锻液压机400-500台；自由锻液压机500台左右；环件生产线300条（直接500mm）；锻造设备开工率最好的达到80-90%，平均达到50-60%。目前除高速锻压机、一些特种锻造设备全部进口以外，其他通用类锻造设备国内均可生产，但质量的稳定性和可靠性有待提升。

2、锻造辅助设备的进展几乎与国外做到了同步，但使用经验还有待不断地总结和普及。

3、从2023年看，欧美地区的锻造企业相较国内增长较快；目前中国还没有国际化的模锻企业集团，个别企业只是在单品的市场份额上达到国际领先；国内人均销售额最好的大概在150万元，国外已达到350万元以上。

3、自动化是发展趋势，但大部分自动化相较人工生产有效率来看都有损失，自动化的建设需要充分考虑模具寿命和锻件批量，如果模具寿命达不到单次3000件，批量不足3000件，建设自动化生产都是比较困难的，企业要结合产品和企业发展实际来统筹考虑自动化。

4、实现“三化（自动化、数字化、信息化）”要求企业具备完整的流程体系、大量的数据积累（专家系统）和高素质的员工队伍，以此为基础才能真正实现“三化”。

5、锻造企业进行工艺研发要和原材料挂钩，业内优秀企业已经这么做并采取定制材料进行生产。锻造企业要强化与主机厂或零部件企业的联系，努力参与产品设计，增强与客户的粘性。

6、根据协会多年调研统计，2021年之前行业企业的净利润增幅分布情况大致是20-70-10，也就是大幅增长（净利润增幅10%以上）占比20%，增长（净利润增幅1-10%以下）占比70%，持平或亏损（净利润增幅1%以下）占比10%；2021年后分布情况变为15-55-30，

行业净利润整体呈现低速增长或不增长，新生企业比老企业有更好的增长。

7、航空锻件、新能源车市场是少有的增长市场，军工市场也有所下滑。未来要看卡车、工程机械、农机、燃油车、造船等行业的发展情况。压铸会对电动汽车行业的锻造和冲压企业造成冲击。发电、储电用自由锻件市场较好。

8、面临的问题和难点：

(1) 环保、安全和能耗。自由锻行业组织 6 家企业开展“双碳”研究，初稿已完成；模锻行业也组织 12 家企业启动研究。

(2) 电费

个别地区电费收取标准不合理，基本能费用是按撞击容量收取的，而且一些地区按照某天或某点的最高值来计算整个月的电费，这种计费办法不合理，有待向国家反映。特别需要指出的是：很多企业的装机容量过大，一般正常情况下也就用到容量的 50% 以下，因此按容量收费非常的不合理。

(3) 税费过高

一些企业的税费率达到 7-8%，大部分都超过了 6%，依据 1994 年-2008 年的考核，锻造行业的税负率应该在 4% 左右较为合理，有利于这个行业的健康发展。目前的税负率已经对行业企业造成伤害，也对整个产业进步造成了影响，这是行业企业面临的问题和难点。

9、技术发展方面要关注原材料和模具寿命，模具寿命与国外相比仍有差距，国内模具一次修模的平均寿命在 6000 件左右，国外是 8000-13000 件的水平。

会后组织部分代表参观了安徽省合肥汽车锻件有限责任公司。会议对安徽省锻压协会，以及安徽省合肥汽车锻件有限责任公司、安徽安簧机械股份有限公司、安徽时创测试仪器有限公司、合肥百胜科技发展有限公司等单位表示感谢。关于下次会议的主办单位，中国锻压协会将依据具体情况与有关协会协商后确定。

2023 中国自由锻技术大会在济南章丘圆满闭幕

2023 年 9 月 19-21 日，由中国锻压协会主办、伊莱特能源装备股份有限公司协办的“2023 中国自由锻技术大会—全国自由锻企业厂长会议”在济南章丘山东大厦清照酒店圆满闭幕！来自全国各地锻造行业相关企业 150 余位代表出席了会议，共同探讨了自由锻行业发展现状与趋势。

9 月 20 日上午，中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金致开幕辞，济南市章丘区委常委、副区长李琦致辞，大会主席、伊莱特能源装备股份有限公司董事长牛余刚致辞。上午会议由中国锻压协会副秘书长白玉冰主持。

会议安排了 18 场精彩报告，围绕“重视融通创新 推动成果转化”主题，讨论自由锻行业最新装备、工艺、技术等相关热点问题。

中国锻压协会/首席专家/任运来/（牛龙江代）主旨报告《锻造中的基本规律及应用》

伊莱特能源装备股份有限公司/总工程师/王飞《18CrNiMo7-6 锻件机加工面“花纹”研究》

太原科技大学 材料科学与工程学院/院长/陈慧琴《自由锻成形技术进展与思考》

燕山大学 电气工程学院/教授/张玉存《自由锻过程中关键参数智能化在线检测技术与装备》

二重德阳重型装备有限公司 科技发展部/专务/王月乔《航空、核电及石化等领域超大构件高效率低成本增材制造技术应用研究》

贵阳万里锻压科技有限公司/总工程师/谢朝阳《数控自由锻电液锤研发与应用》

山东大学材料科学与工程学院/教授/刘如伟 视频报告《锻件抛丸（喷砂）清理技术问题辨析》

江苏宏程数控机床有限公司/副总经理/沈云《自由锻数控电液锤的优点》

哈尔滨工业大学 材料科学与工程学院/教授/袁林《轴类锻件自由锻智能锻造技术研究》

传威科技有限公司/技术总监/任伟伟《铸锻一体化仿真在自由锻中的应用》

济南中航远洋船舶机械有限公司/技术总监/副总经理/赵宗峰《大锻件材料优化与热处理工艺的重要性》

山东鲁阳节能材料股份有限公司/技术总监/董静《高温锻造炉节能炉衬材料的技术进步与发展》

濮阳市金昆锻压有限公司/总工程师/闫来平《渗碳风电齿轮锻件等温正火的应用》

天津重型装备工程研究有限公司/副总经理/王大鹏 四项团体标准宣贯：《热挤压成型冷轧工作辊锻件技术条件》、《1000MW 级核电汽轮机整锻高压转子锻件技术条件》、《1000MW 级核电汽轮机整段低压转子锻件技术条件》、《半组合式船用曲柄模锻件通用技术条件》

中聚信海洋工程装备有限公司/总工程师/冯娜《自由锻锻件和液压快锻机组》

中钢集团邢台机械轧辊有限公司/锻压分厂厂长助理/游娜《锻钢冷轧辊锻造质量提升研究报告》

中国锻压协会标准工作委员会/干事长/孙娇娇《团体标准相关政策及行业应用情况》

北京富京技术公司/副总经理/季成东《超宽加热炉在自由锻工艺中的应用》

9 月 21 日下午，白玉冰副秘书长带队参观了伊莱特能源装备股份有限公司核海产业园党建展厅、核海新材料事业部、海工装备事业部。代表们近距离感受到了中国高端装备关键部件重要企业的风采。

至此，本次大会在代表们的满满收获中结束，感谢各位专家、代表们参加本次会议，期待下次相聚！



大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第十一届年会隆重召开

2023年9月20日-22日，大锻件产需对接交流会暨大锻件理事会第十一届年会在济南市章丘区隆重召开。会议由中国锻压协会主办，第十一届大锻件理事会轮值主席单位伊莱特能源装备股份有限公司承办。会议共有12家理事会单位和8家客户单位、章丘区政府领导共计43人出席参会。

会议通过座谈研讨、汇报交流的形式召开，与会代表共同探讨了大锻件行业发展现状及未来趋势，就政策支持、技术创新等议题展开了充分讨论，对行业存在的热点、难点、焦点问题进行了深入研判。

会议由中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金主持。张金在发言中强调，锻压行业在发展过程中必须高度重视环保和安全两大指标，要充分利用高科技、新技术，推动锻压行业的绿色转型升级。

国家级明水经济技术开发区党工委副书记、管委会主任黄波在活动中致辞。黄波指出：大锻件作为“工业之母”是各类重大项目、重大工程、重大装备的基础部件、在驱动装备制造发展、参与国际竞争中发挥着不可替代的主体力量，大锻件行业发展水平更是衡量国家重大技术装备自给能力的重要标志。

本次会议轮值主席单位伊莱特股份董事长牛余刚先生致辞中表示：作为各类工业装备基础部件的成形方式，大锻件的质量水平决定了很多重大装备的质量水平。伊莱特将继续注重加强行业之间的交流与合作，坚持新旧动能转换，贯彻新发展理念，推动高质量发展，与广大行业同仁携手为我国锻压行业的未来发展蓄能添力，为制造强国的建设做出积极贡献。

交流汇报环节，有20位理事会单位代表和8家客户单位代表在会上作了发言，分享了各所在企业大型锻件产品的生产现状、痛点以及企业未来发展方向。

会议还邀请4位行业专家做了主题报告，就其所在领域的发展趋势和经验做了分享。

《核电用超洁净不锈钢材料研制》 上海电气上重铸锻有限公司 大型铸锻件研究所 王晓芳

《抽蓄机组用大锻件的制造技术与市场需求》 哈尔滨电机厂有限责任公司 吴英

《大型船用低速机曲轴介绍》 大连华锐船用曲轴有限公司 郎雪刚

《船舶大锻件市场情况和质量要求》 沪东重机有限公司 吴慕华

中国锻压协会副理事长韩木林、副理事长齐俊河、伊莱特执行总裁曹绪忠、章丘区工业和信息化局二级调研员张庆信出席了会议，并与会议代表开展了充分交流。

经大锻件理事会表决，第十二届轮值主席单位由中国船舶集团武汉重工铸锻有限责任公司担任。在中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金主持下，伊莱特股份与武汉重工完成信物交接仪式，标志着大锻件理事会将从章丘出发，在第十二届轮值主席单位的协同下开启新的篇章。



大会结束后，与会领导、专家前往伊莱特企业党建展厅与核电深海产业园，参观了海工装备、核海新材料两个事业部的生产现场，大家对伊莱特近年来在锻压领域的创新性工作表示了充分的肯定。

此次大会在承办单位的周密安排下，在与会代表的积

极参与配合下成功举办。会期紧凑，务实高效，得到了与会代表及政府部门的高度认可；为大锻件未来产业发展提供有力支撑，与会企业将携手未来，相互促进，不断增强产业链、供应链韧性；推动行业绿色低碳发展，提升大锻件企业核心竞争力，共同助力大锻件行业的高质量发展。

中国锻压协会模锻双碳研讨会第一次会议成功召开

2023年9月23日，中国锻压协会模锻双碳研讨会第一次会议在常州成功召开，会议共有12家单位的18位代表出席。

本次会议由江苏龙城精锻集团有限公司承办，会议研究成立了中国锻压协会模锻双碳研究会，通过讨论和举手表决，同意张金秘书长出人研究会主任；江苏龙城精锻集团有限公司执行庄明总裁出人执行主任；齐俊河任副主任，江苏龙城精锻集团有限公司孙伟任秘书，成员单位12家，涉及模锻件多行业领域。

会议围绕模锻行业能耗指标进行了讨论与分析，会议一致通过以下事项：

(1) 本次能耗统计范围为锻前加热到锻件毛坯热处理的工艺过程能耗，不考虑辅助工艺设备设施能耗。（锻前加热-锻件冷却到室温的所有用能+锻后另外二次热处理的能耗）

(2) 本次能耗统计不考虑万元产值能耗。

(3) 锻造企业三座大山：电费收取不合理、税负高及安全环保要求不合理。

(4) 吨锻件能耗范围提出了要求，为后续留有余地。

(5) 建议将连续生产3000模次的产品定义为大批量，反之为小批量。

(6) 原材料不论加热几次都算在锻造能耗。

(7) 能耗统计还需要考虑：锻件转移输送带用能、多次成形用能、顶料切边用能、润滑设施用能等和锻造相关的用能均考虑。产品表面处理耗能不考虑，机加工后的热处理耗能不考虑。空压机集中供气能耗有单独考核指标，不算在锻压能耗里，专供锻造的空压机能耗算在锻压能耗数据中。

(8) 提供其它类似行业能耗计算方式供龙城参考确定能耗统计方式。

会议在热烈的气氛中结束，达到预期效果，后续将按研究会工作计划开展调研统计及报告撰写工作。本次会议还组织代表参观了中国锻压协会副理事长单位江苏龙城精锻集团有限公司。

中国锻压协会《冷精锻汽车变速器接合齿环 技术规范》团体标准专家评审会、《新能源汽车用一体化压铸模架锻件技术规范》研讨会顺利召开

2023年9月17日上午，中国锻压协会在无锡组织的《冷精锻汽车变速器接合齿环 技术规范》团体标准专家评审会顺利召开。本标准由江苏太平洋精锻科技股份有限公司牵头制定。

中国锻压协会副理事长、标委会主任、教授级高工韩木林出席会议并致辞。出席会议的评审专家有：南京康尼精密机械有限公司总经理、高级工程师谢斌先生（评审组组长）；中国铸造协会标准专家、教授级高工薛纪二女士；江苏龙城精锻集团有限公司副总经理、教授级高工王玲女士；江苏宏宝锻造股份有限公司总工程师、高级工程师缪桃生先生；中国锻压协会专家、教授杜韧先生。会议由中国锻压协会标委会干事长、工程师孙娇娇主持。部分标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。

江苏太平洋精锻科技股份有限公司副部长黄泽培介绍了标准的起草过程，并就标准征求意见汇总处理情况作了解释。专家对标准中的技术指标、工艺要求等内容提出了补充修改完善的意见并建议将标准名称修改为《冷精锻汽车变速器接合齿环 技术规范》。最终形成审查结论认为本标准首次提出了汽车变速箱用少无切削冷精锻接合齿环成形工艺



及质量控制与验收规则，规范了企业设计、生产及贸易等行为，对实现节能、节材、降耗，起到了积极的推动作用。标准填补了汽车变速箱用少无切削冷精锻接合齿环标准的空白，在花键倒锥成形方面实现了创新，突破了传统的切齿工艺。本标准水平达到国内领先水平。

17日下午，由浙江利源重工科技有限公司牵头制定的团体标准《新能源汽车用一体化压铸模架锻件技术规范》研讨会顺利召开。

中国锻压协会副理事长、标委会主任、教授级高工韩木林出席会议并致辞。出席会议的专家有中国铸造协会标准专家、教授级高工薛纪二女士；中国锻压协会专家江阴南工锻造有限公司副总经理、教授级高工付前进先生；中国锻压协会专家、上海集度汽车有限公司沈洪庆先生。会议由中国锻压协会标委会干事长、工程师孙娇娇主持。标准牵头单位浙江利源重工科技有限公司董事长王增滨先生及标准起草组相关人员出席了会议。

浙江利源重工科技有限公司明章发总监对标准文本及标准编制说明的讨论稿内容进行介绍。专家对标准内容中的、制造工艺、技术要求、检验规则等进行研讨。根据专家的意见和建议，牵头企业及起草工作组将尽快对标准讨论稿内容进行修改完善，并报中国锻压协会标委会进入到广泛征求意见阶段。

2023 中国现代锻造装备技术高峰论坛在江苏溧阳顺利召开

2023 年 9 月 25~27 日,由中国锻压协会举办的“2023 中国现代锻造装备技术高峰论坛”在江苏省溧阳市盛大召开。来自全国各地的 50 余家单位的近百位代表参加了会议。

2023 中国现代锻造装备技术高峰论坛举办的主要目的是通过锻造零部件企业之间及与锻造设备企业的深入交流,交流在锻造装备选用、使用、管理、维护、保养等方面的经验,并探讨锻造装备及工艺未来发展方向,帮助企业找定位,谋发展、促升级。

由中国锻压协会执行副理事长兼秘书长张金出席会议并致开幕辞,中国锻压协会副理事长、江苏兴锻智能装备科技有限公司副董事长张清林致欢迎辞。随后由各位参会代表做出如下报告:



江苏南洋中京科技有限公司副总经理沈江做了题为《设备管理-自主维护新方向》的报告,阐述了设备自主维护的重要性,后续针对行业现在面临的挑战从设备巡检以及设备维修多个角度进行探讨,鼓励企业往自动化、智能化、数字化的方向转型升级。

山东建筑大学袁文生教授做了题为《金属成形设备特性及对锻造工艺的影响》的报告。

溧阳市金昆锻压有限公司彭锋生产经理在锻压设备操作规范维护方面和与会代表进行了分享。

南昌大学先进制造学院张如华教授介绍了常用锻造主机的类型及其工艺性能和案例,并在选用锻造主机考虑因素方面进行了探讨。

大连一锻锻造有限公司纪长全副总经理做了题为《深挖设备潜能、技术驱动生产之实践探讨》的报告,介绍了设备使用情况以及典型案例分享,并给出具体解决方案。

常州先进制造技术研究所金海军博士做了题为《协作机器人在锻压制造中的应用》的报告,介绍了机器人锻造自动化的技术研究以及自动化生产线项目。

南京汽车锻造有限公司设备部张广才主任分享了锻造设备的日常管理维护经验,介绍了锻造设备的维护目的与设备维护不良的后果,阐述了设备问题分析及知识库的建立,并就设备维修管理数字化现状提出了自己的想法。

江苏兴锻智能装备有限公司李江国副总工程师做了题为《锻造装备及其自动化》的报告,介绍了兴锻热模锻及冷温锻压力机的技术特点和案例。

超同步股份有限公司行业经理张爱永介绍了超同步在锻压机械伺服驱动技术方面的解决方案。

最后,各与会代表进行了现场讨论,报告专家针对代表的问题进行了答疑解惑。

大会结束后,与会代表参观了江苏兴锻智能装备有限公司、江苏南洋中京科技有限公司。

本次会议在各企业代表积极参与配合下成功举办,会议的举办为推动行业快速发展,提升锻造装备企业核心竞争力,共同助力锻造装备事业的高质量、高标准、高要求的发展尽了一份绵薄之力。

会议得到了江苏兴锻智能装备科技有限公司、江苏南洋中京科技有限公司、河南力捷数控技术有限公司、江苏宣胜金属科技有限公司、吉林省久正工业炉设备制造有限公司、浙江晨龙锯床股份有限公司等单位的大力支持,在此一并表示感谢。

中国锻压协会《航空航天用铝合金挤压棒材规范》团体标准 专家评审会顺利召开

2023年10月19日上午，中国锻压协会在西安组织的《航空航天用铝合金挤压棒材规范》团体标准专家评审会顺利召开。本标准由中国航空技术国际控股有限公司、中航重机股份有限公司共同牵头制定。

中国锻压协会副理事长、标委会主任、教授级高工韩木林出席会议并致辞。出席会议的评审专家有：航空工业老干局研究员曾凡昌先生（评审组组长）；中国铸造协会标准专家、教授级高工薛纪二女士；南昌航空大学王家宣教授；中国航发北京航空材料研究院研究员李国爱先生；有研工程技术研究院有限公司教授级高工李锡武先生；北京航空航天大学郑瑞晓副教授；沈阳飞机工业（集团）有限公司主管工程师王德勇先生（函审）。会议由中国锻压协会标委会干事长、工程师孙娇娇主持。部分标准起草单位的领导和起草工作组成员参加了会议。

中国航空技术国际控股有限公司高级工程师王洋介绍了标准的起草过程，并就标准送审稿及编制说明送审稿内容和征求意见汇总处理情况作了解释。专家对标准编制说明、文本章节中的范围、技术要求等内容提出了补充修改完善的意见。最终形成审查结论认为本标准明确了铝及铝合金挤压棒材的氢含量、粗晶环、晶粒度、氧化膜和交付状态、试验方法、检验规则等，具有创新性、实用性和可操作性，有助于铝合金生产企业规模化生产，有助于提升铝合金锻造企业产品合格率、原材料利用率，为航空航天飞行器的交付质量提供保障。标准首次统一了铝合金生产企业和铝合金锻造企业对挤压棒材的技术要求，属于国内领先水平。

文件起草单位名称	
中国航空技术国际控股有限公司	中航重机股份有限公司
江西景航航空锻铸有限公司	中航特材工业（西安）有限公司
西南铝业（集团）有限责任公司	陕西宏远航空锻造有限责任公司
贵州安大航空锻造有限责任公司	中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限公司
无锡透平叶片有限公司	无锡派克新材料科技股份有限公司
贵州航宇科技发展股份有限公司	四川钢研高纳锻造有限责任公司
山西中工重型锻压有限公司	浙江索特重工科技有限公司
山西金瑞高压环件有限公司	青海中钛青锻装备制造有限公司
广西南南铝加工有限公司	山东南山铝业股份有限公司
湖南卓创精材科技股份有限公司	贵阳安大宇航材料工程有限公司
浙江锯力煌工业科技股份有限公司	中国运载火箭技术研究院总体设计部
中国运载火箭技术研究院北京宇航系统工程研究所	

2023 年新能源汽车金属成形技术大会在江苏省常州市成功召开

10月18日~20日，2023年新能源汽车金属成形技术大会在江苏省常州市成功召开。本届大会主题是：“新理念·新技术·新市场·新赛道”，共有包括主机厂、高校与科研院所、金属成形配套企业，以及设备、工模具、材料、软件、检测、表面处理等供应商代表100余人参加会议。

近年来，常州逐渐崛起为一座“新能源之城”，本届大会特意选择在常州举办，旨在探讨新能源汽车产业发展新趋势，推动新能源汽车成形工艺的进步，提升新能源汽车产业的竞争力，促进新能源汽车及零部件企业产品研发，助推新能源汽车产业高质量发展，增添经济发展新动能。

19日上午，各参会代表进行了主题演讲，相关内容具体如下：

《汽车冲压件数字化智能检测技术的应用》——北汽重型汽车有限公司冲压工程师 张卫华

《断续+连续模式机器人助力冲压线高效生产》——广汽埃安新能源汽车股份有限公司的设备经理 邝志铭

《圆壳电池壳深拉深仿真关键技术研究》——上海交通大学教授 庄新村

《汽车用铝合金板材冲压模具关键因素解决方案》——广汽丰田汽车有限公司高级经理 靳海峰

《浅谈汽车冲压车间自动化信息化智能化》——广汽乘用车有限公司冲压工程师 李坤义

《新能源汽车电池箱用零件冷锻锻造工艺研究》——北京新光凯乐汽车冷成型件股份有限公司主任设计师 冀晋辉

6场精彩的主题演讲过后，就进入激动人心的颁发证书的环节。本次活动历时一个月，获奖名单一共33位，来到现场参加颁奖的代表有20余位。中国锻压协会副理事长齐俊河先生，中国锻压协会副秘书长宋仲平先生先后为获奖作者颁发荣誉证书和协易科技精机(中国)有限公司提供的纪念品。

2023年9月7日~《锻造与冲压》杂志开启“协压行业优秀论文评选”活动。《锻造与冲压》微选前30%的基础上，在实用技术、工受读者认可的文章网络投票(50%)和

19日下午，进行，报告内容如下：

《汽车大型铝板冲压件生产稳定性保障》——一汽-大众汽车有限公司高级专家 刘益成

《新能源动力电池结构件的伺服冲压》——江苏兴锻智能装备科技有限公司副总工程师



17日，《锻造与易杯》第一届评选活动在信公众号阅读上，候选出三年艺、管理知识最90余篇。综合专家投票篇优秀论文。主题演讲继续

孙林

《德国斯特曼最新高速单臂机械手冲压自动化系统在北汽重卡的应用》——特曼机械自动化贸易(上海)有限公司总经理 冯文胜

《汽车零部件的采购管理》——浙江吉利汽车零部件采购有限公司高级经理 李晓光

《新能源电池预镀镍钢壳解决方案及展望》——宝山钢铁股份有限公司研究员 何煜天博士

《白车身冲压件成本控制思路与方法》——安徽江淮汽车集团股份有限公司冲压工艺主任工程师 刘迪祥

《冲压铝件模具实际生产调试与维护经验分享》——一汽-大众汽车有限公司佛山分公司高级技师 戴长征

《新能源电池组的金属燃烧行为与机理》——北京科技大学 新金属材料国家重点实验室教授 张程

《铝合金锻造和液态模锻（铸造）在新能源汽车领域的应用》——中信戴卡股份有限公司

20日上午，部分与会人员（30余人）乘大巴前往北汽重型汽车有限公司数字孪生智慧工厂参观学习。该工厂依托数字孪生技术，在行业内首次建立工厂数字孪生体，从厂区规划到设备调试，完全在虚拟孪生模型中进行创建模拟。通过在物理工厂部署数以万计的传感器，依托数据镜像再现虚拟工厂，对全域感知，实现IT与OT的融合，以数字孪生技术实现以虚预实，以虚优实，能够实现以数字化赋能智能制造。

本届会议从筹备开始就获得了诸多企业的大力支持与帮助，热衷行业工作，鼓励行业交流，推进技术发展。借本届会议成功召开之际，让我们齐心协力，共同推动新能源汽车产业高质量发展，增添经济发展新动能。

2023 有色金属锻造技术高峰论坛在西安圆满闭幕

2023年10月16-18日，由中国锻压协会主办、西北工业大学材料学院协办、中国锻压协会航空材料成形技术分会支持的“2023 有色金属锻造技术高峰论坛”在西安圆满闭幕！现场来自全国各地锻造企业200余人出席了本次会议。



大会安排了17场专业报告，包含11场生产企业报告和6场装备相关报告，参会代表从生产工艺、装备等各个层面进行了一次全面且相互启发的交流。本次会议是有色金属锻造行业的一次大聚会，报告围绕钛合金、高温合金、铝合金、

铜合金等有色合金最新热点和趋势进行了精彩的阐述和分享，报告质量获得诸多代表的高度认可。

出席本次大会的领导和嘉宾：
中国锻压协会副理事长 韩木林先生
中国航空工业集团有限公司老干局 研究员 曾凡昌先生
大会主席 西北工业大学教授 刘东先生
中国锻压协会副秘书长 白玉冰先生
西安市铸锻协会理事长 王璋先生

17日上午8:30会议准时开始,中国锻压协会副理事长韩木林先生致开幕辞,大会主席、西北工业大学教授刘东先生致欢迎辞。西北工业大学材料学院王建国副教授主持会议。

韩木林副理事长在致辞中提到,有色金属工业是制造业的重要基础产业之一,是实现制造强国的重要支撑。关于有色金属锻造,“十四五”的重点任务之一是向新材料锻造技术发展,特别是要发展轻合金锻造技术,加大有色金属锻造和特种锻造工艺的开发、使用力度,在铝合金等轻金属锻造方面持续发力。

大会主席刘东教授在致辞中阐述了有色金属锻造发展的现状和未来趋势,并分享了西北工业大学一直以来在有色金属锻造工业中所做的努力和工作。

西北工业大学材料学院 刘东/大会主席,教授致欢迎辞并做报告《有色金属锻造技术的几个前沿进展》

西安三角防务股份有限公司 刘保亮/副总工程师作报告《航空大型难变形材料模锻件制造技术》

浙江锯力煌工业科技股份有限公司 郑栋杰/自动化事业部副总经理作报告《精密液压控制技术和自动化立体库在航空特种材料锯切领域的应用》

浙江索特重工科技有限公司 汪敏/总经理作报告《航空锻造模具发展现状和未来挑战》

无锡透平叶片有限公司 苏化冰/总锻冶师作报告《钛合金锻件常见缺陷及原因》

无锡派克新材料科技股份有限公司 刘其源/技术研究院副院长作报告《大型有色金属精密环锻件制造技术》

青岛浩源益友锻压机械有限公司 宋大臣/总经理作报告《新型高能螺旋压力机的发展现状及应用》

山东大学材料科学与工程学院 赵国群/教授作报告《铝合金挤压型材形状与性能调控技术及应用》

武汉新威奇科技有限公司 余俊/副总经理作报告《伺服直驱螺旋压力机及液压机在有色金属锻造中的应用及案例分享》

有研金属复材技术有限公司 高明伟/副总经理作报告《大直径铝合金细晶均质铸锭在锻造行业中的应用》

传威科技有限公司 雷迅/总经理作报告《从材料到成形加工全流程仿真解决方案》

西安航空学院材料工程学院 张金龙/教授作报告《金属大变形锻造强化技术》

洛阳秦汉精工股份有限公司 辛选荣/总经理作报告《新能源领域有色金属精密锻件的应用及其发展趋势》

青海中钛青锻装备制造有限公司 阮发林/技术部主管作报告《大尺寸难变形金属锻、挤成形工艺特点及解决方案》

中锻智能装备设计院(青岛)有限公司 法泽程/工程师作报告《超重型螺旋压力机锻造线技术及应用》

新疆湘润新材料科技有限公司 岳旭/钛材事业部副总作报告《不同生产工艺方案对TC4钛合金薄壁环材组织性能影响》

清华大学机械工程系 张磊/副教授作报告《精密模锻成形技术及装备》

本次会议同期举办先进技术、产品小型展示会,给企业间提供面对面交流的机会。

18日下午，与会人员集体乘坐大巴参观西安三角防务股份有限公司。当天虽伴随小雨，参观热情不减，公司领导讲解了车间产品、设备及生产工艺等，代表们在热烈交流中见证了西安三角丰厚的技术实力和风采。

最后，会议在代表们的不舍和满载收获中顺利结束，感谢代表们的参与和支持，下次见！

2023年钛合金、高温合金锻造生产技术培训班圆满结业

由中国锻压协会10月17日-20日举办的2023年钛合金、高温合金锻造生产技术培训班圆满结业，为期4天的培训于西安落下帷幕。

此次培训班汇集了来自研究院所、企业一线的技术专家，他们分别就钛合金锻棒和等温模锻件的热加工工艺技术、变形高温合金及其锻造加工技术、高温合金环件轧制成形技术、高温合金精密锻造技术等进行了深入的解析和讲解。此外，培训班还安排了企业参观环节，学员们前往西安三角防务股份有限公司进行了实地观摩和学习。



此次培训班是一个针对钛合金和高温合金锻造生产技术的专业培训课程，旨在提高学员们在实际生产中的技术水平和管理能力。通过系统的理论讲解、实践操作和案例分析，使学员们掌握钛合金和高温合金锻造生产的基本原理、工艺流程、设备操作和维护等方面的知识和技能。在培训过程中，各位学员积极参与讨论，认真听取讲解，努力掌握知识和技能。通过实践操作和案例分析，学员们深入了解了钛合金和高温合金锻造生产的实际操作过程和常见问题及解决方法。同时，学员们也分享了各自的经验和心得，互相学习、互相促进，形成了一个良好的学习氛围。

此次培训班的成功举办，为推动我国钛合金和高温合金锻造生产技术的发展注入了新的力量。学员们纷纷表示，通过这次培训，他们不仅掌握了更多的专业知识和技能，还结识了许多志同道合的朋友，为未来的工作和学习奠定了坚实的基础。

来自30多家企业，60多位企业代表参与培训，短暂的培训虽然结束，但中国的锻造业发展还需稳步向前。希望从事锻造业的各企业，能继续加强理论与实际操作的学习，不断丰富企业的知识储备，不断升级锻造工艺水平，为企业蓬勃发展的道路提供足够的技术支撑！同时也向为行业发展做出贡献的授课专家们，表示崇高的敬意和衷心的感谢！

中国锻压协会首席专家工作会议成功召开

2023年10月23日-10月24日中国锻压协会首席专家会议在苏州隆重召开。会议由中国锻压协会主办、苏州三维精密机械有限公司和中国锻压协会头脑风暴专家服务中心及行业研究室协办。会议共有十一位首席专家及其代表参会。会议通过座谈、研讨、交流的形式，

对目前行业发展状况进行了深入的交流；关于 2024 年举办中国锻压协会专家大会的主题、形式、内容、以及参会人员等问题进行了深入探讨、交换意见。

会议由中副理事长齐俊上，齐副理事长专家的到来并着重介绍了办首届专家大主旨以及各项各位首席专家意见和建议、积会的举办献言献策，并一致同意在 2024 年举办首届中国锻压协会专家大会。



国锻压协会河主持。会长对各位首表示欢迎，2024 年举会的目的、筹备工作。轮流发表意极为专家大

茶歇期间，各位首席专家及代表参观了苏州三维精密机械有限公司车间现场，大家对苏州三维近年来在汽车冲压件领域的创新性工作表示了充分的肯定。

此次会议在协办单位周密安排和与会代表的积极参与下成功召开，会期紧凑、务实高效。既加强了专家间的交流、又为明年工作指明了方向。首席专家会将定期举办、为推动行业高质量发展、产业升级、发挥引领性作用。

2023 汽车锻件展示交流会圆满闭幕，开启新突破！

2023 年 10 月 25-27 日，中国锻压协会在江苏盐城港府君澜大饭店成功举办“2023 中国国际锻造网上展览会线下系列展示交流会——汽车锻件展示交流会”。来自国内外的 150 余家企业、近 300 余位知名锻造专家及企业精英，与会共享锻造行业的交流盛宴。

26 日，会议在中国锻压协会 副秘书长 白玉冰 先生 的致辞中隆重开幕；盐城市大丰区 区委常委，区人民政府常务副区长 房其勇 先生 出席并致欢迎辞。

2023 年 10 月 26 日，12 位知名锻造行业专家带来了详尽精彩的行业报告，会议报告涉及锻造工艺技术、组织性能控制、自动化生产、模具寿命、成功案例、策略建议、发展趋势、等内容。



报告内容如下：

《浅谈国内外精锻模具寿命》上海交通大学材料科学与工程学院/ 教授/ 胡成亮
《智能棒料库如何赋能锻造企业高质量发展》

杭州精卫特智能装备工业有限公司/ 副总经理/ 陆博伟
《汽车传动系统滑套锻造工艺》江苏大洋精锻有限公司/ 副总经理/ 张骏
《汽车动力双碳技术展望及内燃机曲轴连机轻量化设计优化》一汽解放商用车开发院/
高级主任/ 李鹏
《新能源汽车转子轴的先进锻造工艺与技术》钱潮森威股份公司/ 总经理助理 / 杨益
《汽车传动系统锻造技术发展》上海纳铁福传动系统有限公司/ 锻造主任工程师/ 沈建
龙
《锻后精加工自动化高速发展的诀窍》江苏汉峰数控科技有限公司/ 运营总经理/ 魏文
龙
《铝合金精密模锻与组织性能控制》哈尔滨工业大学材料科学与工程学院/ 教授/ 袁林
《热锻/冷锻技术分享》常州江锻汽车零部件有限公司/ 担当/ 王小娟
《金属锻冲压成形智能制造系统关键技术与集成应用》常州先进制造技术研究所 /高级
工程师 /章小建
《传统零部件企业如何切入新能源汽车业务》武汉市铁研汽车零件有限公司/ 总经理/
刘健
《汽车锻件用铝合金材料低成本制备技术及应用》有研金属复材技术有限公司/ 分公司
副总经理/ 高明伟

27 日上午，“2023 中国国际锻造网上展览会线下系列展示交流会——汽车锻件展示交流会”的参会代表集体走进江苏大洋精锻有限公司和钱潮森威股份公司进行参观交流，实地领略锻造零部件企业的智能化升级和核心竞争力。

2023 年第三届中国典型钣金制作设备与工艺论坛-折弯及钣金后处理工艺技术研讨会召开

2023 年第三届中国典型钣金制作设备与工艺论坛-折弯及钣金后处理工艺技术研讨会”于 2023 年 10 月 25 日—27 日在江苏苏州市成功召开。我们相约姑苏，畅谈折弯与钣金后处理，本次会议参会 150 余人。



由中国锻压协会副理事长齐俊河致开幕词并主持中国锻压协会金属钣金制作分会第九届换届会议；再由中国锻压协会副秘书长宋仲平先生汇报《中国锻压协会金属钣金制作分会

第八届执行委员会工作报告》，并宣读第九届委员会成员名单。中国锻压协会轮值理事长常州伟泰科技股份有限公司副董事长酆东兵发表讲话。

接下来由各参会代表讲解精彩报告，相关报告内容如下：

摩登纳(中国)自动化设备有限公司 销售总监刘敦厚做《自动立体货柜生产工艺及产品介绍》；萨瓦尼尼(中国)有限公司 应用经理赵劲锋做《萨瓦尼尼精益化与智能化技术在钣金行业的应用》；百超(上海)精密机床有限公司 产品经理康孟晋做《百超折弯自动化方案》；南京蓝昊智能科技有限公司 总经理费秀峰《多批量，小品种的折弯中心应用解决方案》；南京埃斯顿自动化有限公司 经理黄犇做《埃斯顿——离线编程软件在折弯行业的应用介绍》；上海申脉技术有限公司 总经理陈盛鑫做《钣金制造过程数据价值的分析》；金马涂装(上海)有限公司 销售经理吉顺林做《喷涂装备在钣金及新能源行业的应用前景》；阿库轿平设备(昆山)有限公司 经理倪波做《精密矫平和去毛刺对精密钣金的提升》；诺亘(上海)工业自动化有限公司 销售总监徐阳阳做《安全防护装置、随动前托料、角度检测补偿系统在折弯机上的应用》；帕玛自动化科技(苏州)有限公司总经理做《砂带打磨设备解决钣金行业的痛点解析及应用案例分享》；中车南京浦镇车辆有限公司 工艺主管鲁万彪做《轨道车辆行业的钣金加工特点及工艺介绍》。

全天共 12 场报告，报告内容精彩纷呈，各参会代表也听的津津有味，在会议结束后代表们还意犹未尽，相信在各个企业的努力下钣金行业在未来的发展里会越来越好，同时也感谢各代表在百忙之中来参加此次会议，让会议变得更加充实。

最后，感谢摩登纳(中国)自动化设备有限公司，给大家提供了一次宝贵的参观机会，期待明年大家再次相聚，共同探讨行业未来发展！

中国锻压协会轨道交通锻压工作委员会第十四届年会暨中国机车车辆锻造第十七届联谊会顺利召开

中国锻压协会轨道交通委员会第十四届年会暨中国机车车辆锻造第十七届联谊会于 2023 年 10 月 25 日-27 日在安徽省滁州市金太阳大酒店顺利召开。

会议由中国锻压协会轨道交通锻压工作委员会主办，副主任委员单位南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司承办。全国有近 20 家轨道交通锻压企业参加了本次会议。会议的主要内容为节能减排、节材降本；锻造企业信息化管理；轨道车辆关键零部件技术交流。



26 日的正式会议上，中国锻压协会副理事长韩木林作了“中国锻压行业现状及发展趋势”主旨发言。

中国锻压协会头脑风暴专家库-冷温精锻组首席专家，南京康尼精密机械有限公司总经理谢斌应邀在会上作了“锻压行业如何开展两化融合”的主题报告。南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司代表就公司几年来积极推广以锻代铸、以锻代焊的实践经验进行了推广发言。江苏宏程数控机床有限公司等单位还进行了有关产品介绍。

会议期间与会单位经过热烈讨论交流后一致认为锻造行业作为国民经济基础性行业，应积极顺应时代竞争的要求，不断加强自身建设，利用好信息化、数字化等工业化相关平台，做到持续降低成本，优化工艺水平和管理水平，不断提升企业竞争力。

本次会议选举了中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司谢配良为新一届中国锻压协会轨道交通锻压工作委员会秘书长；齐齐哈尔轨道交通装备有限责任公司何春生为中国机车车辆锻造联谊会秘书长。

会议期间与会代表还参观了南京浦镇高铁轨道车辆锻压有限公司模锻生产线和铁路客车及地铁车辆弹簧生产线。

2023 年中国封头成形技术研讨会暨第二批中国封头成形企业等级证书颁发仪式在湖北武汉市盛大召开

2023 年 11 月 9 日，2023 年中国封头成形技术研讨会暨第二批中国封头成形企业等级证书颁发仪式在武汉市胜利召开。全国 80 余家优秀封头生产企业、用户企业、模具及设备配套企业共计 110 余人参加了会议。

本次会议由中国锻压协会主办，武汉市林美封头制造有限公司协办，以“新市场·新形势·新机遇”为主题，针对目前行业市场变化对封头企业市场需求变化及国内外经济形势下企业双循环的市场思考做探讨，并围绕封头成形技术、装备及热处理、信息化精益化生产等技术问题深入浅出地进行介绍。



11 月 8 日，会议组织到达的代表参观中国国际商用车展览会，共有 10 余位代表参加。

晚上，中国锻压协会封头成形分会第九届执委会第二次会议顺利召开。应到 24 家执委单位及 3 位特邀顾问，实到 23 家及 2 位特邀顾问。会议主要由干事长石慧介绍了 2022 年-2023 年封头成形分会及协会工作报告、作第二届封头成形企业等级评价工作说明，以及 2023 年封头成形技术研讨会的日程介绍。

2023 年，封头成形分会秘书处做出加强组织建设、加强宣传，扩大影响力和知名度，团体标准的宣贯及开展第二批等级评价工作的开展及积极服务会员企业。

2024 年，封头分会将继续在开展行业调研、主题性活动、增加宣传力度、开展国际性交流活动等方面继续奋力，更好服务会员及封头行业。

大家一致通过了上述报告，并就企业目前面临的各种问题及应对措施做以热烈交流。

11 月 9 日，会议在热烈的掌声中召开。中国锻压协会副理事长齐俊河致开幕词，武汉市林美封头制造有限公司贵士利做欢迎辞并做封头行业发展趋势分析报告。

贵总指出，当前，全球市场竞争日益激烈，制造业的转型升级已成为必然趋势。在这个

过程中，封头成形技术作为制造业的关键环节之一，也面临着许多新的挑战 and 机遇。例如，生产过程中的能耗与排放问题、设备维护与安全问题、技术创新与人才培养问题等。面对这些问题，我们需要凝聚智慧、群策群力，共同寻找解决方案。

目前，中国已经成为全球最大的封头制造市场之一，行业内企业数量众多，但技术水平和产品质量参差不齐。国内封头市场是一个不断发展和变化的市场，经历了从传统制造业到高端制造业的转变。封头在各种容器设备中广泛应用，如储罐、换热器等，市场需求量将会不断增加。同时，随着新兴产业的快速发展，如新能源、环保、医疗等领域对封头的需求也将逐渐增加。随着国内制造业的不断升级，封头市场的前景非常广阔。

根据市场调研数据，2018 年全球封头市场规模达到约 70 亿美元，预计到 2023 年将达到近 100 亿美元。目前，国内封头市场已经成为全球最大的封头生产国之一，年产量超过数百万吨、约 30 亿美元，占全球市场份额的三分之一。随着全球经济的发展和产业结构的不断调整，封头在各种容器设备中广泛应用，市场需求量将会不断增加。同时，随着新兴产业的快速发展，如国防军事、航空航天、新型能源、环保、医疗等领域对封头的需求也将逐渐增加。预计未来几年，封头市场的需求将继续增长，市场规模将进一步扩大。

会议第二场报告，由湖北重装重工装备有限公司刘嘉定市场总监作《重型卷板机在压力容器行业的技术与应用》。他介绍了湖北重装（鄂重）的发展历程，并重点介绍了压力容器行业卷板机的行业应用案例。

随后，合肥通用机械研究院有限公司特材公司张义军总工做《封头行业制造及装备发展现状》的报告。

武汉市润之达石化设备有限公司董事长，全国压力容器标准化技术委员会材料研究工作组专家束润涛教授作《不锈钢封头热处理及失效案例分析》报告。

束教授从封头成形与失效分析、新颁布的两个国标、不锈钢有害相析出与封头热处理、不锈钢封头失效案例分析等 4 个方面进行了高质量的分析讲授。

随后进行了第二批中国封头成形企业等级证书颁发仪式，大连顶金通用设备制造股份有限公司、安徽心连心重型封头有限公司、无锡市前洲西塘锻压有限公司、武汉市林美封头制造有限公司、源通重工集团有限公司、常州旷达威德机械有限公司、河南神州精工制造股份有限公司、宜兴市九洲封头锻造有限公司分别获得了 AAA-AAAA+ 的等级证书及挂牌。

下午，中国锻压协会副理事长齐俊河作《中国经济及封头行业发展》的报告。他简单介绍了协会及协会行业研究室及专家服务中心的发展情况以及为行业服务的能力。重点介绍了我国制造业与封头成形行业发展情况。

固美特科技+凝卓管理技术合伙人吴为，专门为封头行业介绍了《封头行业从战略执行到运营一站式解决方案》。为企业经营精益化及数字化提供方向。

随后，合肥合锻智能制造股份有限公司室主任王亮介绍了《封头成型专用液压机简介》。

会议的最后，特别邀请了来自扬州中旋机械科技有限公司总经理胡景春教授作《封头无胎冷旋压技术及其发展》的报告。胡教授还特地介绍了他近些年在国家重点项目中做出的关键技术装备等。

11 月 10 日，会议组织与会代表一行参观了武汉林美封头制造有限公司。武汉市林美封头制造有限公司主营椭圆形封头、碟形封头、球形封头、不锈钢封头等，目前主要拥有 500 吨、800 吨、1000 吨、1500 吨、2000 吨、5000 吨、8000 吨、15000 吨双动油压机，3 米、4.2 米、5.2 米、10 米冷旋压机，以及各类型与之相配套的天然气加热热处理炉 8 座，另有各类辅助设备 120 多台套，车间较大起吊能力 100 吨，可装配大型核电球壳板、过渡段、钢包底、热风炉等非标压铸件。产品远销全球四十多个国家和地区。

本次会议得到了湖北重装重工装备有限公司、新乡市半球封头模具有限公司、无锡东阳旋压设备有限公司的大力支持。

2023 汽车冲压效率与在线质检技术论坛圆满闭幕！

2023 年 11 月 10 日，由中国锻压协会主办、济南昊中自动化有限公司承办的“2023 汽车冲压效率与在线质检技术论坛”在山东济南成功召开。是 24 年 7 月 4-7 上海金属成形展先导活动。



据统计，本次论坛有 200 余位国内专家学者、汽车制造标杆企业的负责人出席，共同探讨汽车制造中冲压效率与在线质检的先进技术、助力行业发展。

本次活动由中国锻压协会旗下专业影像媒体平台——维德视频网（www.vidue.cn）进行全程直播。

10 日，论坛在中国锻压协会 执行副理事长兼秘书长 张金先生的致辞中隆重开幕。济南市长清区工信局领导 李国 主任出席本次论坛并致辞，表示将一如既往为企业发展助力。济南昊中自动化有限公司 董事长 郝玉新先生在致辞中对各位代表的莅临表示热烈的欢迎和衷心的感谢。

10 日上午，来自济南昊中自动化有限公司的 3 位工程师为大家详细讲解了单臂机械手离线示教、机器人离线仿真软件、端拾器自助选取软件三部分内容。

10 日上午，参加本次论坛的代表在济南昊中自动化有限公司 总经理 何刚先生的带领下，现场参观了昊中最新研发 18SPM 单臂冲压线自动化系统、自动上料系统、自动装箱系统、大间距单臂、多工位、热成型机械手、热成型自动装箱、干式清洗机、在线质检系统等装备。

值得一提的是，18SPM 单臂冲压线自动化系统是该司研发的第二代高速、高柔性单臂机械手，具有完全自主知识产权，其生产节拍目前在国内外行业内居领先地位。

10 日下午，5 位报告人带来了精彩吸睛的主题报告，报告内容涉及冲压连续改造、在线质检、ABIS 离线光学检测系统、冲压车间改造等创新技术合作。具体详情如下：

ABIS 离线光学检测系统在北京奔驰生产中的应用/ 王思旭/ 北京奔驰汽车有限公司

在线质检/ 丁英琪/ 杭州海康威视数字技术股份有限公司

创新技术在冲压效率提升上的应用/ 吴振林/ 济南昊中自动化有限公司

冲压连续改造/ 邝志铭/ 广汽埃安新能源汽车股份有限公司

浅谈打造高竞争力冲压车间/ 靳宝明/ 一汽丰田汽车有限公司

据了解，本次论坛是济南昊中自动化有限公司继 6 月 18 日搬迁新工厂向业界展示硬实力后，再一次向业界展示昊中的软实力，深得业界同仁的认可和赞同。

昊中方面表示，客户对昊中的期待就是我们行动的动力，昊中自动化将继续秉持“为客户创造价值”的创业初心，急客户之所需，用我们的产品给客户带来持续的高收益。

2023 模锻行业热处理工艺及设备研讨会在无锡圆满落幕

2023年11月15-17日，由中国锻压协会主办、江阴全华丰精锻有限公司协办的“2023模锻行业热处理工艺及设备研讨会”在江苏无锡成功举办，会议围绕当前模锻行业热处理热点、重点、难点和发展趋势等问题展开研讨。现场来自全国各地锻造企业70余人出席了本次会议。

16日，韩木林副理事长为大会致辞，韩副理事长在致辞中提到，目前我国工业生产上大量应用的还是常规热处理工艺，今后要大力发展先进热处理成套技术，利用现在的高新技术对常规热处理进行技术改造，实现热处理装备的更新换代。同时要重视对从事热处理工艺的人才培养，大力发展先进的热处理新技术、新工艺、新材料、新设备，用高新技术改造传统的热处理技术，实现“优质、高校、节能、低成本、专业化生产”，助力我国工业体系可持续发展。

接着，江阴全华丰精锻有限公司周栋总经理为大会致欢迎辞，提到行业会议交流是一个相互学习、共进步非常好的交流平台，很感谢锻压协会在行业内组织的各类专题会议，并介绍了江阴全华丰精锻20多年来的发展情况，希望能够跟行业同仁共同探讨、携手并进。

致辞结束后，行业专家展开了精彩详尽的报告分享。具体报告详情如下：

中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限责任公司 刘鹏茹/材料主管工程师作报告《PH13-8Mo钢大型模锻件热处理工艺试验及应用》

上海热处理厂有限公司 左孝顺/总裁作报告《大型锻件的热处理工艺及案例分析》

中国科学院金属研究所 蒋中华/副研究员作报告《低合金钢大锻件冲击功波动机制及控制方法研究》

内蒙古一机集团富成锻造有限责任公司 车奇楠/技术部高级工程师作报告《金属热处理常见缺陷分析》

江阴全华丰精锻有限公司 徐平华/热处理工程师作报告《LD模具在冷挤压技术中的应用》

东风锻造有限公司 闵显文/厂长助理作报告《网带式热处理炉线自动化探索与实践》

陕西法士特汽车传动集团有限责任公司 马锋刚/热处理工艺工程师作报告《余热正火与等温正火对齿轮精度的影响》

邯郸峰驰精密制造有限公司 张军改/总工程师作报告《较高合金含量材料正火控制要点》

应达工业（上海）有限公司 骆阳/销售经理作报告《感应热处理工艺及常见缺陷分析》

中国机械总院集团北京机电研究所有限公司 王占军/副总师作报告《锻造热处理一体化技术及装备》

报告分享结束后，参会代表针对实际生产中遇到的热点、难点问题进行了充分、热烈的讨论。

会议报告和互动讨论结束后，2023工业炉工作委员会相关单位针对委员会工作进行了一次碰撞讨论，为后续开展工作进行了头脑风暴，提出了很多切实的需求、建议。

17日，主办方安排了大巴前往江阴全华丰精锻有限公司参观，周栋总经理亲自引导解说，对公司的模具车间、锻造生产线、热处理生产线、机加车间进行了详尽地介绍，还对新引进设备生产线进行了介绍，代表们交流地非常尽兴，最后意犹未尽地返回了酒店。

最后，感谢代表们的参与和支持，期待下次见！

第十六届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲工作委员会会议在广州市增城区盛大召开

2023年11月15-17日，第十六届中国精冲技术研讨会暨中国锻压协会精冲工作委员会会议在广州市增城区盛大召开。本次大会是集行业报告、技术讲座、专题研讨、经验分享等于一体的行业盛会，旨在凝聚行业共识，共同探讨行业新发展。

本次大会成有来自优秀科研学者，以及全国深、冷锻、冷挤等企业、供应商及精英人才等 200 会。



果丰硕，共院所的专家的精冲、拉零部件生产相关企业的余名代表参

首先由中国锻压协会副理事长 齐俊河致开幕辞；中国锻压协会精冲工作委员会主任委员、广州市华冠精冲零件有限公司总经理 陈登致欢迎词，并作《经济动荡下精冲行业发展机遇与挑战分析》的报告，后续由其他代表继续做报告，详情如下：

- 《无第三力源准精冲小孔技术》——嘉兴和新精冲科技有限公司 杨世旭 协理
- 《随精冲迈向成功》——法因图精冲科技（上海）有限公司 Sven Hofstetter 模具经理
- 《精冲复合加工工艺及应用举例》——濼良（佛山）精冲有限公司 赵俊 副总经理
- 《MORI-T 系列高刚性精冲机的特点及其在调角器零部件等加工领域的优势》——森铁工株式会社 谭建平 博士
- 《如何将深拉伸产品外圆角做小的研发心得》——苏州三维精密金属制品有限公司 陈利 总监
- 《武汉华夏精冲高性能长寿命精冲机研发与应用》——武汉华夏精冲技术有限公司 刘艳雄 科技副总
- 《精冲用粉末冶金高速钢热处理组织演化和性能研究》——华中科技大学 张祥林 教授
- 《博乐第三代粉末冶金钢在精冲领域的成功应用》——博乐特殊钢（上海）有限公司 刘权 销售总经理
- 《精冲产品的质量与工艺设计》——杭州吉达汽车配件有限公司 曹韵牧 部长
- 《Strategic Alliance》——San jo Fineblanking 安迪 Andrea Guallar 经理
- 《新品介绍：ASP2008——应用于精冲模》——常州埃瑞特殊钢有限公司 陈长宏 总经理
- 《智能化视觉技术在冲压件缺陷检测中应用》——万创（苏州）工业自动化有限公司 顾青云 总经理
- 《中国锻压协会精冲工作委员会工作报告》——中国锻压协会精冲工作委员会干事长 冯忠

在下午会议特别增加一个特别环节，在陈登总经理的提议下，在精冲行业有着 20 年以上工作经验的“行业老兵”一起走上台接受致敬，台下掌声响起，久不停歇。

16日晚7点30分华冠之夜准时开启，广州市华冠精冲零件有限公司总经理陈登对行业同仁的到来表示热烈的欢迎和诚挚的感谢!

2023 中国钣金制作自动化及信息化技术研讨会暨现代钣金制作装备技术高峰论坛在常州成功举办

2023年11月22~24日，由中国锻压协会主办，常州工业职业技术学院、常州市钣金行业协会协办的“2023中国钣金制作自动化及信息化技术研讨会暨2023中国现代钣金制作装备技术高峰论坛”在江苏省常州市成功举办。来自全国各地的100余家单位的近200位代表参加了会议。本次活动也是即将于2024年7月4~7日在国家会展中心(上海)举办的2024中国国际金属成形展览会先导活动之一。

本次活动的主题是“摆脱内卷，转型升级”，希望通过钣金零部件企业之间及与钣金设备以及自动化、信息化服务商之间的深入交流，帮助企业找定位，谋发展、促升级。活动期间还举办了第二届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛发布会，号召钣金企业及相关院校师生积极参加竞赛。



会议首先由中国锻压协会副秘书长宋仲平主持开幕式并介绍与会领导和嘉宾；之后由中国锻压协会轮值理事长、常州市钣金行业协会会长酆东兵出席会议并致开幕辞；继而由常州工业职业技术学院校长、全国智能化钣金制造职教集团理事长杨劲松致欢迎辞。接下来由各个代表作精彩报告，具体如下：

中国锻压协会副理事长齐俊河做了题为《中美钣金制作企业现状与发展对比》的报告。

常州市钣金行业协会副会长张礼建介绍了常州钣金制作企业运行现状与趋势。

常州伟泰科技股份有限公司副总经理王晓强介绍了伟泰的信息化之路。

江苏镗道智能装备有限公司总经理王爱国做了题为《钣金柔性制造探索之镗道模式》的报告。

广东宏石激光技术股份有限公司总工程师成军做了题为《激光技术助力钣金制作》的报告。

常州工业职业技术学院机械与交通学院院长徐伟介绍了第二届全国智能钣金制作行业职业技能竞赛的相关情况。

南京智程信息科技有限公司营销中心副总王洪欣做了题为《MetaCAM 新一代革命性基于智慧工程的钣金智造软件》的报告。

惠科集团五金事业部总经理吴建光做了题为《智能制造经营数据分级绩效管理》的报告。

江苏恒佳自动化设备有限公司销售总监洪羽平介绍了恒佳自动化在钣金自动化技术方面的解决方案

天田(中国)有限公司软件主管徐琴做了题为《Amada 助力 AI 智能“智”造》的报告。

南京德特信息技术有限公司总经理张一心做了题为《联合编程中心在精益化钣金生产中

的作用》的报告。

深圳市固美特科技有限公司总经理吴为做了题为《小步快跑，快速迭代，怎样从0到1，实现数字化工厂？》的报告。

中电科技三河精密制造有限责任公司计划经理王卫娟做了题为《浅谈生产中物料齐套的贡献和方法》的报告。

大会结束后，与会代表参观了江苏锃道智能装备有限公司、常州伟泰科技股份有限公司。

本次会议得到了常州伟泰科技股份有限公司、江苏锃道智能装备有限公司、广东宏石激光技术股份有限公司、南京智程信息科技有限公司、江苏恒佳自动化设备有限公司、天田（中国）有限公司、南京德特信息技术有限公司、睿恩特智能装备（东莞）有限公司、深圳市固美特科技有限公司等单位的大力支持，在此一并表示感谢。

中国锻压协会模锻双碳工作第二次会议顺利召开！

11月27日，由天润工业技术股份有限公司承办的中国锻压协会模锻双碳工作第二次会议在威海市文登区顺利召开，天润工业技术股份有限公司常务副总经理夏丽君、副总经理林永涛，中国锻压协会执行副理事长、秘书长张金，副理事长韩木林、齐俊河及十二家模锻行业企业代表参加会议。

会上，中国锻压协会执行副理事长张金对锻压行业双碳工作开展背景、机遇与挑战进行了解读。他表示，依据国家工业与信息化部要求，中国锻压协会在充分调研和分析的基础上制订模锻能耗和排放指标，服务政府部门制定行业政策、行业管



理，引导企业高质量发展。

常务副总经理夏丽君表示，中国锻压协会立足推动和提高行业总体水平，以促进行业交流、进步与繁荣为宗旨，为国内锻压市场健康发展做出了积极努力，深得广大企业的信赖。

天润工业一直致力于打造整洁环保的绿色工厂，通过利用光伏发电、蒸馏水收集再利用、废弃物分类和循环利用等措施，减少温室气体排放和污染物产生，是首批“山东省绿色低碳企业”。

会后，与会代表纷纷表示将秉持国家双碳工作精神，积极稳妥推进“双碳”工作，推动企业产业结构更加契合国家“双碳”目标要求，以新发展理念推动企业高质量发展，共同推动全行业绿色转型。

2023 中国精密高速冲压、成形及深拉深技术与装备论坛&中国锻压协会精密高速冲压工作委员会第九届代表大会暨 2023 中国 3C 电子、新能源车电机及电池冲压成形技术研讨会

2023 年 12 月 5~7 日，由中国锻压协会举办的“2023 中国精密高速冲压、成形及深拉深技术与装备论坛&中国锻压协会精密高速冲压工作委员会第九届代表大会暨 2023 中国 3C 电子、新能源车电机及电池冲压成形技术研讨会”在江苏省昆山市盛大召开。来自全国各地的 100 余家单位的近二百位代表参加了会议。

2023 中国精密高速冲压、成形及深拉深技术与装备论坛&中国锻压协会精密高速冲压工作委员会第九届代表大会暨 2023 中国 3C 电子、新能源车电机及电池冲压成形技术研讨会举办的主要目的是共同探讨新的发展方向和思路，促进企业共同进步。希望通过本次研讨会的开展，各位企业领导能对我国精密高速冲压和金属深拉深技术的发展现状、市场需求以及未来发展趋势有了更深入的了解。

中国锻压协会副秘书长宋仲平出席会议并组织精密高速冲压工作委员会第九届代表大会。

中国锻压协会副理事长齐俊河做了题为《中国冲压行业企业现状与发展》的报告。

华中科技大学张宜生教授做了题为《高速精密冲压技术研究及应用进展》的报告。

博瑞达机械（苏州）有限公司总经理俞雪良做了题为《影响滑块下死点精度的因素和控制下死点精度的方法》的分享。

上海交通大学教授庄新村做了题为《圆壳电池壳深拉深仿真关键技术研究》的报告。

创迈精密金属成形（苏州）有限公司总经理马锐做了题为《深拉深成形技术应用现状及其发展趋势》的报告。

宁波希瑞五金科技有限公司总经理刘思浪做了题为《连续深拉深/增厚墩挤/精冲/倒角攻牙，模具自动化复合技术分享》的报告。

南京工程学院副教练鹿新建做了题为《浅谈国内近几年高速压力机的开发体会》的报告。

苏州网宏自动化设备有限公司总经理周光华做了题为《让中国的冲压员工更加安全》的报告。

宁波精达成形装备股份有限公司副总经理柯尊芒介绍了《高速冲压设备现状及发展趋势》

苏州三维精密金属制品有限公司销售技术总监陈利做了题为《关于如何做小深拉伸立品外圆角的研发心得》的报告。

梵姆科机械(上海)有限公司经理吴凯做了题为《梵姆科新能源汽车电机铁芯超高速冲压整体解决方案及未来发展趋势探讨》的报告。

苏州科技大学冯震做了题为《电池壳生产净利润大幅提升的技术与应用》的报告。

昆山施宝得精密模具有限公司副总经理罗起做了题为《昆山施宝得精密模具有限公司介绍》的分享。

大会结束后，与会代表参观了苏州三维精密金属制品有限公司、耀盛万丰电子科技有限公司。

本次会议在各企业代表积极参与配合下成功举办，会议的举办为推动行业快速发展，提升高速冲压企业核心竞争力，共同助力冲压事业的高质量、高标准、高要求的发展尽了一份

绵薄之力。

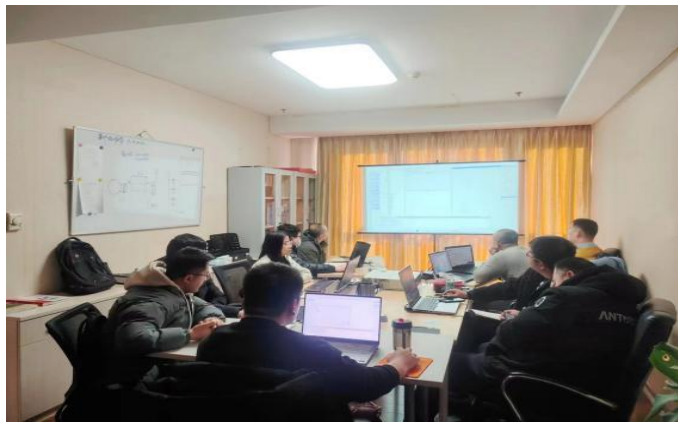
会议得到了博瑞达机械（苏州）有限公司、苏州网宏自动化设备有限公司、苏州三维精密金属制品有限公司、梵姆科机械(上海)有限公司、耀盛万丰电子科技(昆山)有限公司、等单位的大力支持，在此一并表示感谢。

2023QForm 锻造工艺实践培训班圆满结业

2023年12月20-21日，由中国锻压协会主办，北京富京技术有限公司协办的为期两天的“2023QForm 锻造工艺实践培训班”圆满结业，五家企业成功完成了QForm 锻造模拟软件

的培训。

QForm 是一款广泛应用于金属成形行业的模拟软件，对锻造工艺设计及工艺参数的校验和优化提供科学依据，缩短产品研发和制造周期。企业能够提高生产效率，降低成本，提升产品质量。



本次培训由中国锻压协会主办，北京富京技术有限公司协办，旨在提高企业在锻造领域的数字化和智能化水平。培训过程中，学员们深入学习了模拟软件的操作技巧和模拟分析方法，通过实际操作和案例分析，加深了对软件的理解和应用。

北京富京技术有限公司表示，将继续为更多企业提供QForm 锻造模拟软件的培训服务，帮助企业实现数字化转型和智能化升级。同时，他们也将不断优化培训内容和方法，提高培训质量，为企业提供更好的服务。

本次培训班对五家企业成功完成QForm 锻造模拟软件培训，后续还有更多企业加入学习锻造模拟软件的队伍中，这不仅体现了企业在数字化转型和智能化升级方面的积极探索和实践，也为锻造行业的发展注入了新的动力。

2023《锻造与冲压》锻造前沿、领航未来读者见面交流会暨编委扩大会议&优秀作者高峰座谈会，在四川德阳成功举办

2023年12月21-22日，中国锻压协会举办的“《锻造与冲压》锻造前沿、领航未来读者见面交流会暨编委扩大会议&优秀作者高峰座谈会”，在四川省德阳市新德大酒店成功举办。

本次大会成果丰硕，共有来自优秀科研院所的专家学者，以及全国的零部件生产企业，设备、材料供应商及相关企业的精英人才等60余名代表参会。会议相关详情如下表：

2023 读者见面交流会暨编委扩大&优秀作者高峰座谈会		
会议规模	60 人	
新增编委	10 人， 到场 5 人	冯仪 武汉新威奇科技有限公司 罗恒军 中国第二重型机械集团德阳万航模锻有 限 责任公司 唐兰晶 白城中一精锻股份有限公司 赵昌德 金马工业集团股份有限公司 王明舟 浙江五洲新春集团股份有限公司
获奖优秀作者	30 家， 到场 16 家	<p>4000 吨热模锻生产工艺流程再造研发应用 作者：倪金传，胡伟 单位：万向钱潮传动轴有限公司 期数：2020 年 1 期</p> <p>某起落架锻件模具的磨损原因分析及改进措施 作者：罗恒军，孟斌，张海成，谢静 单位：中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限责 任公司 期数：2020 年 5 期</p> <p>阀门类锻件生产研究与实践 作者：纪长全，王赫 单位：大连大锻锻造有限公司 期数：2021 年 1 期</p> <p>信息化在锻造行业的应用 作者：赵红军，宋伟，陆金明，王长华 单位：江苏太平洋精锻科技股份有限公司 期数：2021 年 5 期</p> <p>智能化在锻模堆焊中的应用 作者：丁旭辉，王悦凯，李治国，杨孝享 单位：第一拖拉机股份有限公司铸锻厂 期数：2021 年 7 期</p> <p>热锻模具全寿命周期的成本管控措施 作者：李玉田，潘浩，郭建春，李业兵，徐飞 单位：金马工业集团股份有限公司 期数：2021 年 11 期</p> <p>半轴锻造加热温度自动控制方案 作者：蔡永和 单位：吉林圆方机械集团有限公司 期数：2021 年 13 期</p>

	<p>球头销裂纹分析 作者：张军改 单位：邯郸峰驰精密制造有限公司 期数：2021 年 21 期</p> <p>叉车用转向节生产工艺分析 作者：吴兵，赵艳凤，蒋艳辉 单位：柳州方盛精密锻造有限公司 期数：2022 年 3 期</p> <p>接头锻造自动化生产线简介 作者：王夕锋，房田振，高桂堂 单位：诸城市义和车桥有限公司 期数：2022 年 7 期</p> <p>锻造模具 PVD 涂层设计及制备工艺研究 作者：赵中里 单位：北京化工大学 期数：2022 年 9 期</p> <p>差速器壳锻造工艺分析 作者：赵艳凤，吴兵，刘瑞山 单位：柳州方盛精密锻造有限公司 期数：2022 年 11 期</p> <p>浅谈汽车零部件锻造企业精密锻造发展方向 作者：颜建斌，瞿良 单位：东风锻造有限公司 期数：2022 年 13 期</p> <p>新能源乘用车变速箱轴承材料及热加工关键技术控制 作者：王明舟 单位：浙江五洲新春集团股份有限公司 期数：2022 年 15 期</p> <p>某连杆杆身锻造工艺改进 作者：黄贵林，张文博 单位：中车资阳机车有限公司资阳锻造分公司 期数：2022 年 23 期</p> <p>前轴锻造模具再制造技术装备应用 作者：梁聪明，胡波，刘志敏，胡泽启，秦训鹏，马亚平，陈林 单位：东风商用车有限公司湖北神力锻造有限责任公司</p>
--	---

		期数：2022 年 23 期
会议报告	6 场	<p>航空锻造智能化生产线建立及管理经验分享 四川德兰航宇科技发展有限公司 主任 罗鸿飞</p> <p>大型航空模锻件的现状及发展方向 中国第二重型机械集团德阳万航模锻有限责任公司 技术总监 罗恒军</p> <p>热锻模具全寿命周期的成本管控措施 金马工业集团股份有限公司 技术中心副主任 李玉田</p> <p>信息化在锻造行业的应用 江苏太平洋精锻科技股份有限公司 信息管理部部长助理 宋伟</p> <p>锻锻造模具 PVD 涂层设计及制备工艺研究 北京化工大学 赵中里</p> <p>中轻型花键轴（套）系列锻件全自动产线研发 万向钱潮传动轴有限公司 经理 倪金传</p>
晚宴赞助	1 家	西安百润重工科技有限公司
支持单位	1 家	贵阳万里锻压科技有限公司
优秀作者礼品 赞助商	1 家	浙江精卫特机床有限公司
小展位	1 家	晨龙锯床有限公司
会议研讨环节	共 16 家发表建议，9 家现场发言，提出可建设性建 40 余条。	